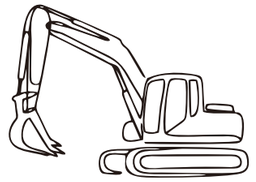
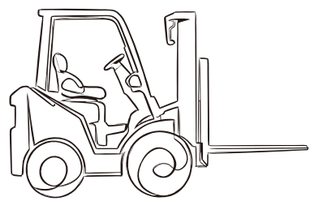
产品
目录

建筑设备核心零部件-
液压组件制造商





HD HYUNDAI XITESOLUTION

公司概览

HD HYUNDAI XITESOLUTION 将在建筑设备价值链的核心引领人类可持续发展之创新。

作为HD HYUNDAI建筑设备领域的中间控股公司，HD HYUNDAI XITESOLUTION 正于塑造公司未来愿景及战略方向之际，推动基础设施建设创新，向人类可持续发展方向迈进。

在直接经营工业车辆和零部件业务的同时，凭借智能建筑设备领域世界一流的研发能力，提供施工现场的安全、生产力与可持续性所需的无人化·自动化解决方案。此外，公司还统筹建筑设备部门的业务战略，持续发掘新业务机遇，以支持企业的稳定增长。

HD Hyundai XiteSolution 拥有以下关联公司：HD CONSTRUCTION EQUIPMENT，一家综合性建筑设备制造商；艾奇蒂现代液压机械(常州)有限公司，一家专业生产液压油缸的制造商；以及ECUBE SOLUTION，一家废气和有害物质减排装置制造商。与这些关联公司合作，公司正不断增强韩国产品的竞争力，并积极推进核心零部件和技术的自主研发。

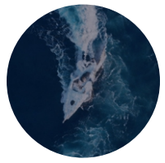
特别是，公司充分发挥韩国代表性建筑设备品牌“现代”和“迪万伦”之间的协同效应，在贯穿从挖掘机、装载机等整机到技术与运营解决方案、零部件及售后市场（AM）的整个建筑设备价值链中发挥着关键作用。







愿景



释放海洋的无限潜力

凭借电气化技术、自动化工程和数字化平台，通过引领海洋流动性和绿色海洋能源，开创捕捉海洋未开发机遇的新方法



塑造可持续能源生态系统

通过开发下一代清洁技术、建设未来能源（包括氢能）全价值链能力及创新先进材料技术，引领无碳能源转型



超越工业解决方案的局限性

通过与人工智能和机器人技术之融合，拓展工业解决方案维度，为提升所有行业之安全性和效率作出贡献

核心价值

| 创新引领

- 以创造性思维改变我们的工作方式
- 通过创新和颠覆性技术塑造我们行业之未来

| 尊重关怀

- 尊重多样性，鼓励开放沟通
- 关心员工的个人和职业成长
- 通过履行社会责任，建设更美好世界

| 无畏挑战

- 不断挑战自我，创造新价值
- 通过拥抱失败，培养一种无畏挑战的文化

| 全体安全

- 为我们员工和工作场所追求最高的安全标准
- 用我们的产品和服务，为客户、社会和人类之安全作出贡献

HD HYUNDAI XITESOLUTION : 历史

1980

- 1985 在现代重工业成立了建筑机械开发部
- 1986 在韩国蔚山设立了液压油缸制造工厂

2000

- 2007 在韩国蔚山设立了主控制阀（MCV）制造工厂
- 2007 在中国常州设立了液压油缸制造工厂

2010

- 2012 在韩国庆州设立了液压马达制造工厂

2015

- 2017 通过从现代重工业分拆，设立Hyundai Construction Equipment
- 2019 Hyundai Core Motion作为独立公司正式成立

2020

- 2021 Hyundai Genuine (Hyundai Genuine Corporation) 正式成立
- 2023 公司名称从 Hyundai Genuine 变更为 HD Hyundai XiteSolution
- 2024 GOC 和 HOC的新办公楼竣工
- 2026 整合庆州马达工厂和蔚山工厂零部件运行

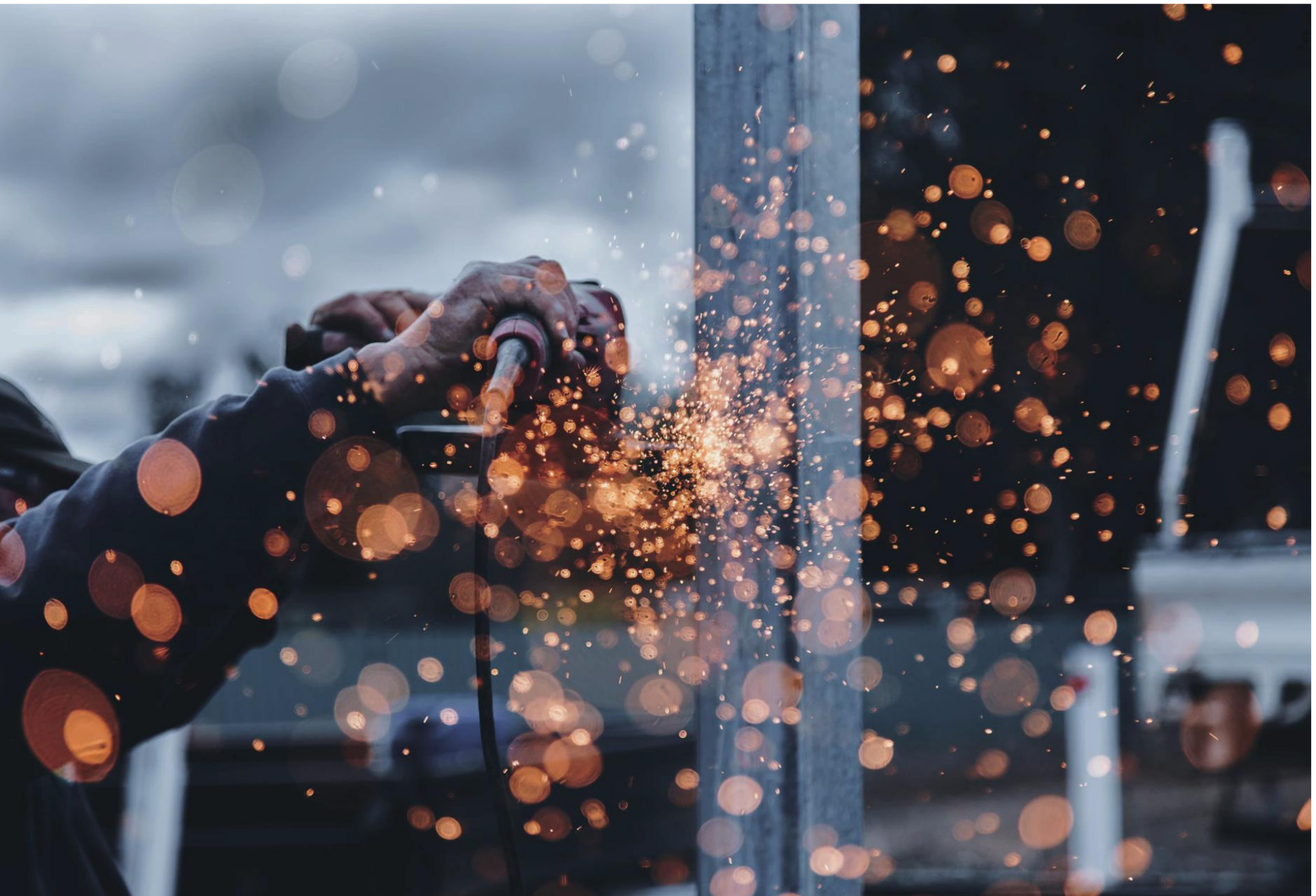


研发

HD Hyundai XiteSolution 通过综合研发中心及经验丰富研究人员所积累的专业知识，增强了其液压系统的竞争力。

利用在建筑设备和工业车辆应用领域所获得丰富知识和经验，我们开发在各种运行环境中提供卓越性能和可靠性的产品。

此外，通过先进的CAE（计算机辅助工程）技术，包括结构、液压及系统分析，在产品开发的各阶段，我们主动解决客户需求。



开发验证系统

HD HYUNDAI XITESOLUTION 会在向客户供应重型设备的核心部件之前，彻底地测试产品的性能和耐用性。作为一家大型重型设备公司的子公司，我们在开发过程中进行实车验证，并通过长期供应稳定部件而拥有丰富的生产记录。

应用支持

具有设计能力且能够进行测试和评估的应用工程师，可以通过与客户讨论来推荐最适合客户需求的产品，针对实际汽车开发过程中可能出现的各种问题提供有效的解决方案，并支持客户满足其开发计划。





尖端的生产技术

HD Hyundai XiteSolution 采用先进的基于MES的生产系统，以消除生产效率低下，并在整个制造过程中保证产品质量。通过实时收集、分析和利用生产数据，我们提供高度自动化和以客户为中心的卓越制造。

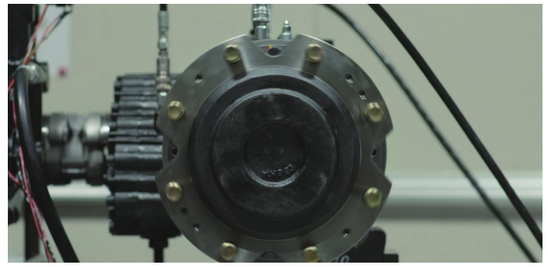




3D工序单

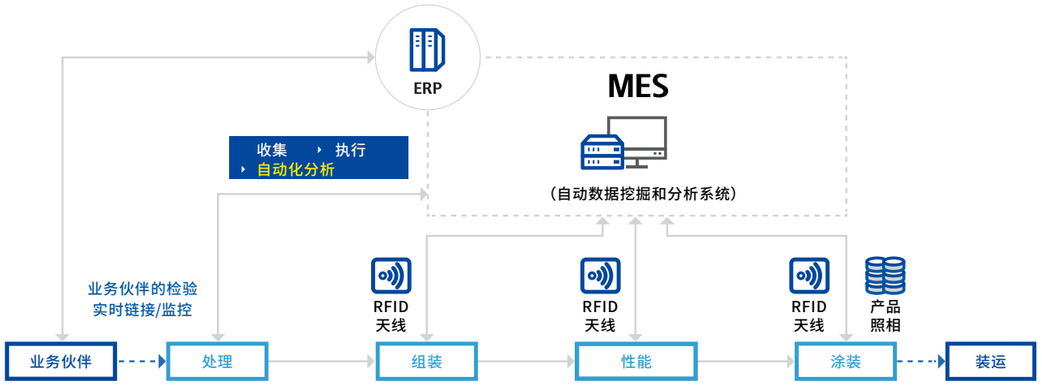
我们通过基于装配标准的过程，确保高质量的产品，以3D图像表示。

- 通过3D动画，对工作信息进行可视化
- 通过将产品与其3D工序单逐个进行比较来生产产品,以实现产品定制
- 通过运作电脑培训系统，确保工人熟练程度高

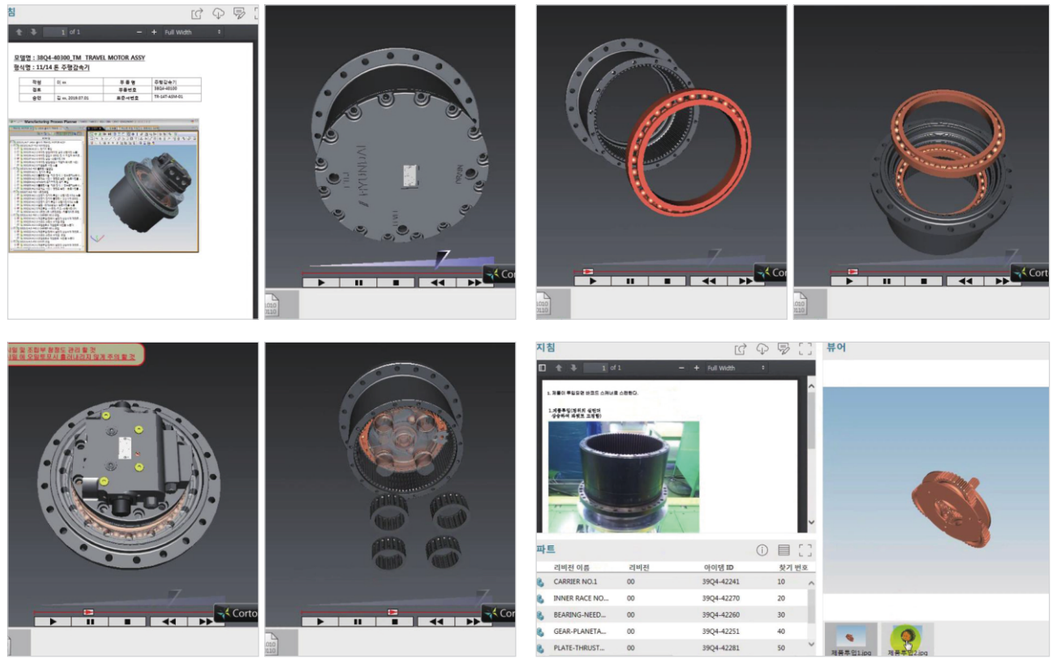




MES（制造执行系统）



自动收集 / 处理数据的使用	组装线 流程同步	自动收集/ 检验数据分析	油漆/包装线
-自动汇总机加工性能 -使用加工测量单元（自动探头）实现测量自动化 -自动收集气动测微仪数据 -监控加工设备的状况 -收集外包公司的机加工信息	-批准跟踪 -管理零件可追溯性和不同零件 -3D工序单 -状态板 -力矩数据自动收集	-自动汇总性能试验 -管理 SPC（Cp, Cpk 过程能力分析） -分析大数据的相关性 -收集和校准性能仪器	-管理输入订购 -检验油位 -检查缺陷后装运



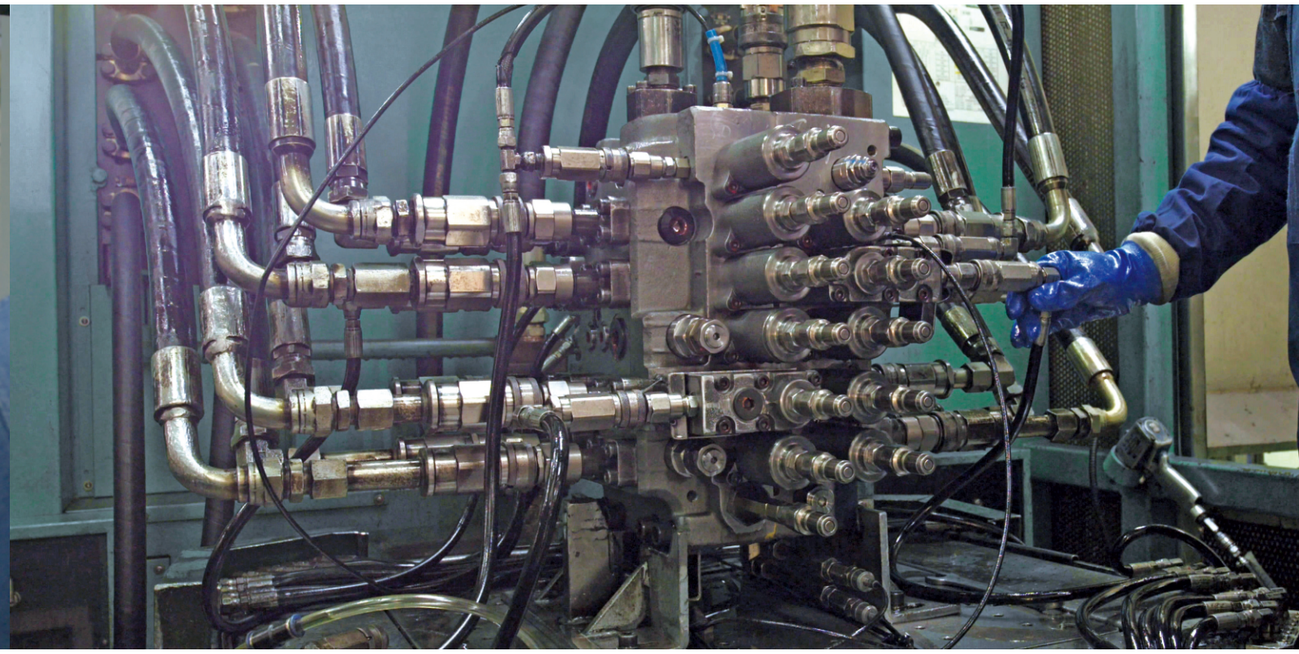
实时产品验证系统

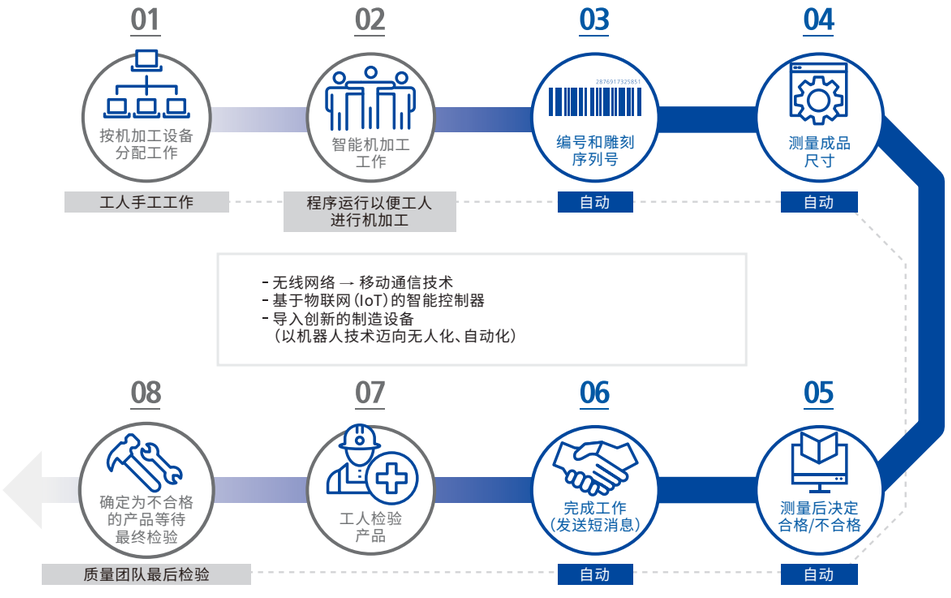
我们建立了一个测量机加工设备尺寸的自动化的过程。在这一过程基础上，我们自动实时收集和分析生产数据，提前识别出能提高产品质量的要素，以确保生产优化产品的环境。

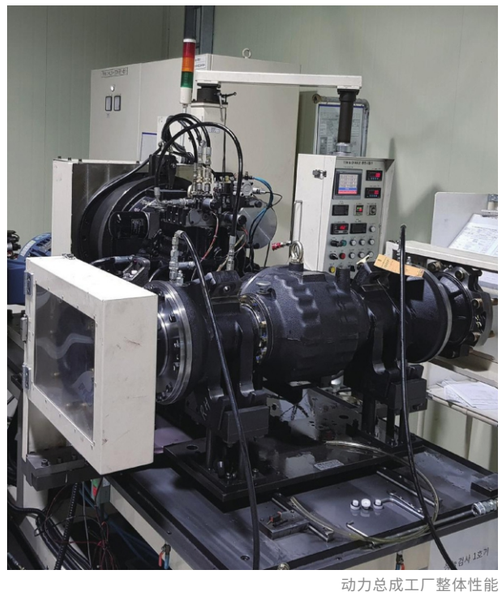
彻底的性能验证

我们运作所有过程的监控系统。每个生产阶段都要经历彻底的验证过程，以生产出高品质的产品。
我们还会对所有产品进行性能测试，并记录和管理数据。
通过我们的系统，我们生产高品质的产品。









动力总成工厂整体性能



马达工厂的性能

行走马达



类型

双速行走马达

特点

01 | 高效

02 | 高可靠性和负载能力
通过集团公司产品应用，具有丰富的大规模生产应用经验

03 | 紧凑设计：嵌入马达阀和驻车制动器

主要组件

液压马达	• 斜盘式
阀门	• 平衡阀 • 自动双速换挡阀 • 缓冲溢流阀
驻车制动器	• 湿式多盘制动器
减速齿轮	• 双排行星齿轮系统

型号信息	
HTD21A	
H	现代
TD	行走装置
21	机器重量（吨）
A	设计系列
M	马达
171.5	排量
R	减速齿轮
42	输出扭矩

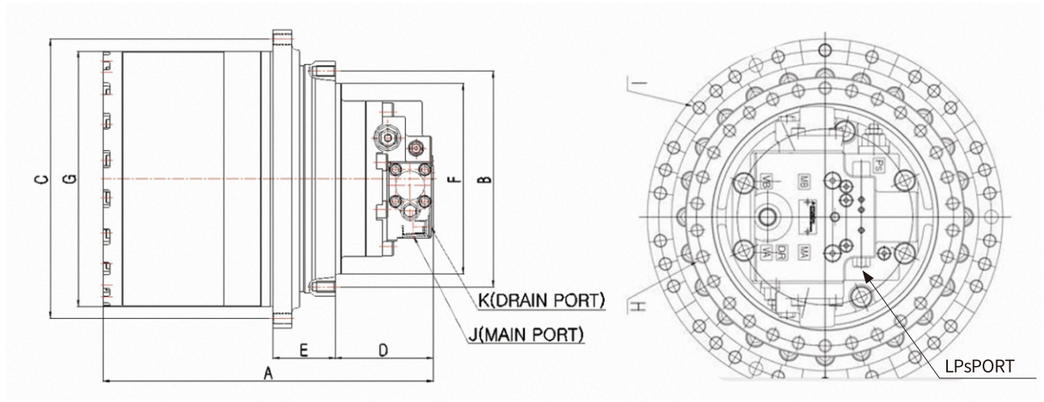
规格

选配件可提供

项目	行走马达									
	HTD14A (M77/R23)	HTD14C (M81/R24)	HTD21A (M172/R42)	HTD21C (M155/R46)	HTD25A (M182/R45)	HTD30A (M283/R63)	HTD33A (M283/R68)	HTD38A (M283/R79)	HTD43A (M283/R87)	HTD50A (M282/R99)
排量 (cc/rev)	77	80.8	171.2	155.4	182.4	282.6	282.6	282.6	282.6	281.7
工作压力 (kgf/cm^2)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
[Mpa]	34.3	34.3	34.3	34.3	34.3	34.3	34.3	34.3	35.3	35.3
减速比	53.706	53.706	44	53.706	44	39.866	43.091	50.11	53.454	61.47
最终扭矩 (kgf·m)	2,304	2,417	4,196	4,649	4,471	6,276	6,783	7,888	8,655	9,921
[kN.m]	22.6	23.7	41.1	45.6	43.8	61.5	66.5	77.4	84.9	97.3

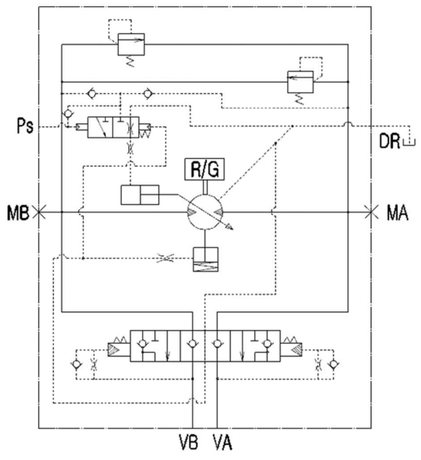
尺寸

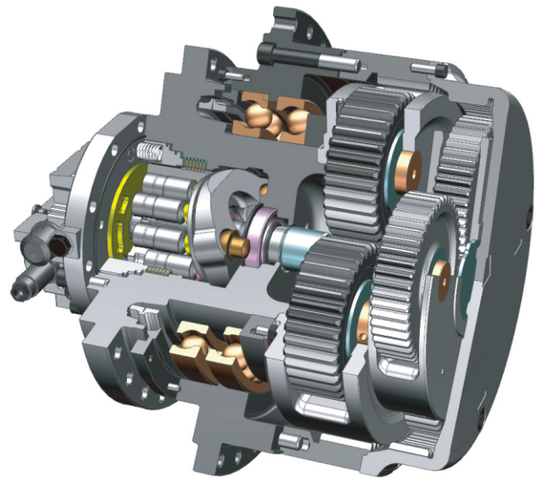
行走马达



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
HTD14A(M77/R23)	391	280	364	101.5	98.5	246	323	20-M16X2	21-M16x2	PF3/4	PF1/2	PF1/4
HTD14C(M81/R24)	369.5	280	364	101.5	99.5	246	323	20-M16x2	18-M16X2	PF3/4	PF1/2	PF1/4
HTD21A(M172/R42)	520.8	340	440	154.8	98.5	300	402	30-M16X2	30-M16X2	PF1	PF1/2	PF1/4
HTD21C(M155/R46)	484.5	340	440	138	98.5	300	394	30-M16X2	30-M16X2	PF1	PF1/2	PF1/4
HTD25A(M182/R45)	520.8	340	440	154.8	98.5	300	402	30M16X2	38M16X2	PF1	PF1/2	PF1/4
HTD30A(M283/R63)	583.7	440	492	172.5	102.5	380	450	18-M24x3	26-M20x2.5	PF1	PF1/2	PF1/4
HTD33A(M283/R68)	583.7	440	492	172.5	102.5	380	450	18-M24X3	26M20x2.5	1"	PF1/2	PF1/4
HTD38A(M283/R79)	593.7	425	499	168	112	380	457	20M24x3	28-M20x2.5	1"	PF1/2	PF1/4
HTD43A(M283/R87)	633	460	592	172.5	154	420	545	24-M20X2.5	30M20x2.5	1-1/4"	PF1/2	PF1/4
HTD50A(M282/R99)	633	460	592	172.5	154	420	545	24-M20X2.5	30-M20X2.5	1-1/4"	PF1/2	PF1/4

液压回路





回转马达



类型

内置减速机斜盘式柱塞马达

特点

01 | 高效

02 | 高可靠性和负载能力
-通过集团公司产品应用，具有丰富的大规模生产应用经验

03 | 优良的可操作性

主要组件

液压马达	· 斜盘式
阀门	· 防逆转阀 · 延时阀 · 补油阀 · 缓冲溢流阀
驻车制动器	· 湿式多盘制动器
减速齿轮	· 双排行星齿轮系统

型号信息	
HSD21A	
H	现代
SD	回转装置
21	机器重量(吨)
A	设计系列
M	马达
143	排量
R	减速齿轮
11	输出扭矩

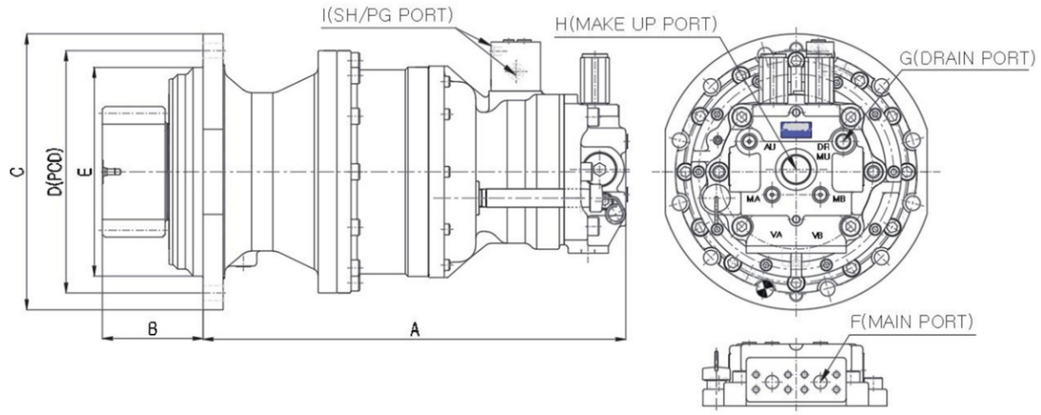
规格

选配件可提供

项目	回转马达										
	HSD14C (M86/R07)	HSD16A (M143/R9)	HSD21A (M143/R11)	HSD21C (M138/R14)	HSD25A (M143/R14)	HSD25C (M143/R18)	HSD30A (M157/R19)	HSD30C (M157/R21)	HSD38A (M233/R24)	HSD50A (M143/R12)	HSD50C (M143/R14)
排量 (cc/rev)	86	142.8	142.8	138.3	142.8	142.8	156.9	156.9	233.1	142.8	142.8
工作压力 (kgf/cm^2)	275	285	265	280	300	286	300	296	300	285	300
[Mpa]	27.0	27.9	26.0	27.5	29.4	28.0	29.4	29.0	29.4	27.9	29.4
减速比	19	14.608	18.675	20	21.176	27.529	25.401	27.529	21.647	18.824	20
最终扭矩 (kgf·m)	715.2	946	1,124	1,232	1,443	1,789	1,903	2,034	2,409	1,219	1,363
[kN.m]	7.0	9.3	11.0	12.1	14.2	17.5	18.7	19.9	23.6	12.0	13.4

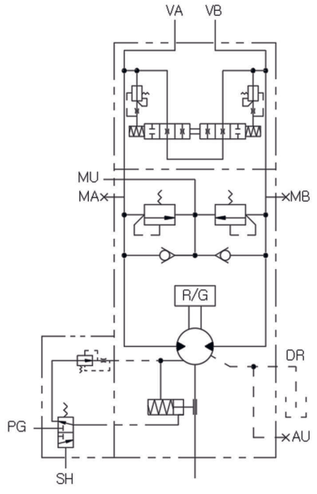
尺寸

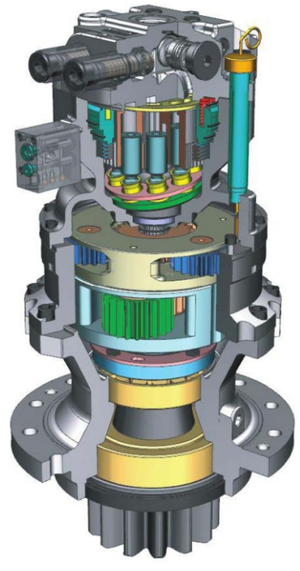
回转马达



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HSD14C(M72/R7.2)	484.5	119	353	320	220	1/2"	G3/8	G3/4	G1/4
HSD16A(M143/R9.5)	608	147	410	360	310	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD21A(M143/R11)	608	147	410	360	310	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD21C(M138/R13)	603.5	162	410	360	310	3/4"	G1/2	G1	G1/4
HSD25A(M143/R14)	616.3	186.2	510	460	390	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD25C(M143/R18)	630.5	179	480	430	350	3/4"	G1/2	G1	G1/4
HSD30A(M157/R19)	683	174	570	520	390	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD30C(M157/R21)	644	184	480	430	350	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD38A(M233/R24)	816	205	480	430	350	1"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD50A(M143/R12)	630	166.5	410	360	310	3/4"	G1/2	G1-1/4	G1/4
HSD50C(M143/R14)	603.5	189	410	360	310	3/4"	G1/2	G1	G1/4

液压回路





MCV（主控制阀）



类型

负流量控制型主控制阀

特点

01
高效
低压损
油路优化

02
高可靠性
稳定的液压回路
增强型阀芯操作（防卡滞）
增强的耐久性

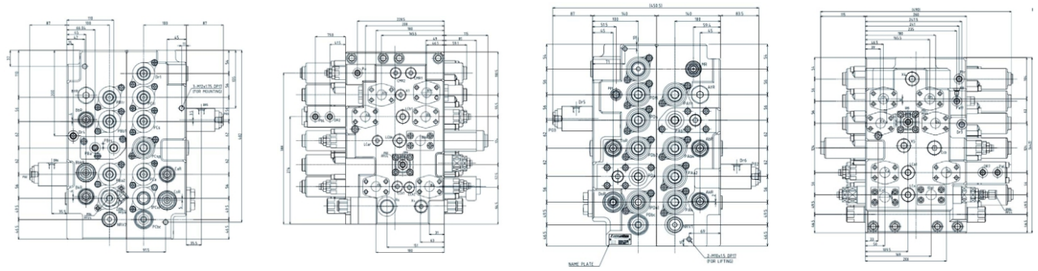
规格

选配件可提供

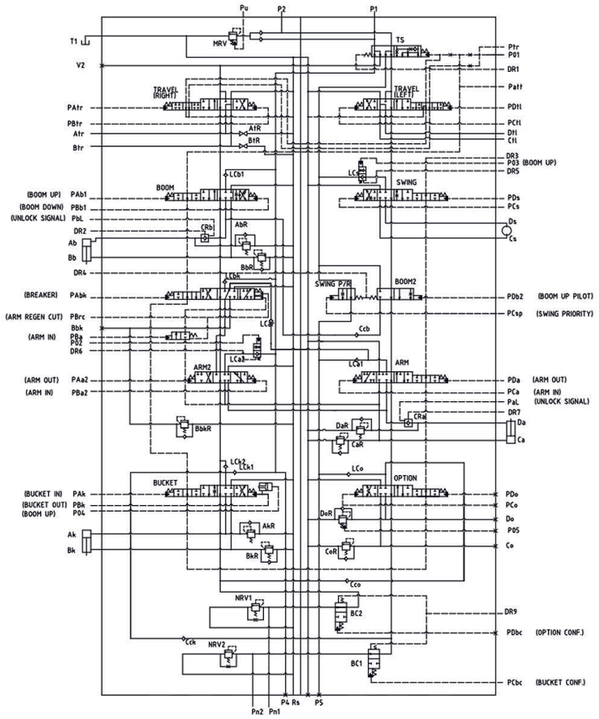
项目	主控制阀						
	SCV28N	SCV28H	SCV35H	HCV200	DCV300	DCV400	DCV500
控制类型	NFC （液压型）	NFC （液压型）	NFC （液压型）	FEH （液压先导与EPPR操作）	NFC/VBO/FEH （液压先导与EPPR操作）	VBO/FEH （液压先导与EPPR操作）	VBO/FEH （液压先导与EPPR操作）
阀芯尺寸/冲程	Φ28/10mm	Φ28/10mm	Φ35/13mm	Φ24/10mm	Φ28/10mm	Φ32 / 10 或 12 mm	Φ36 /13 mm
其他	•两块（背对背） •直行功能 •大臂和小臂保持功能 •逻辑和优先级功能 •旁路切断（铲斗和选配件）	•两块（背对背） •直行功能 •大臂和小臂保持功能 •旁路切断（仅铲斗）	•两块（背对背） •直行功能 •大臂和小臂保持功能 •逻辑和优先级功能 •旁路切断（铲斗和选配件）	•单块 •直行功能 •大臂、小臂、铲斗保持功能 •逻辑功能 •可供加入最多两个选配件 •选配切断功能	•单块 •直行功能 •大臂、小臂保持功能 • 逻辑和优先级功能 •旁路切断（铲斗和选配件） •可供加入最多两个选配件	•单块 •直行功能 •大臂、小臂、铲斗保持功能 •逻辑和优先级功能 •旁路切断（铲斗和选配件） •可供加入最多两个选配件	•两块（背对背） •直行功能 •大臂、小臂保持功能 •逻辑和优先级功能 •旁路切断（铲斗和选配件）

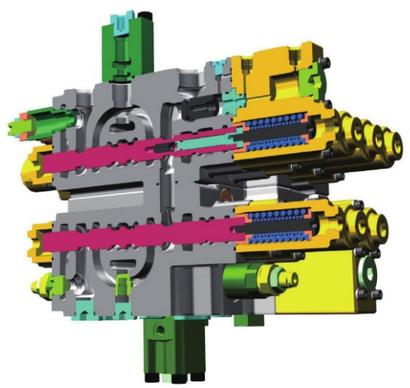
尺寸

MCV（主控制阀）



液压回路





变速箱

类型

动力变速/电子控制变速系统 (HE Series)



特点

01 | 高扭矩比和高效扭矩转换器

02 | 无冲击换挡与高可靠性

03 | 大容量离合器组件与齿轮传动系

04 | 电子智能控制系统(HE系列)

主要组件

说明		HT系列	HE系列
变矩器		3器件、1级、2相 4器件、2级、3相	←
TCU (变速箱控制装置)		无	有
控制阀	阀门类型	开/关	EPPR(电比例减压)
	调节	液压	电子
	点动	机械	电子
液压离合器		湿式多盘	←

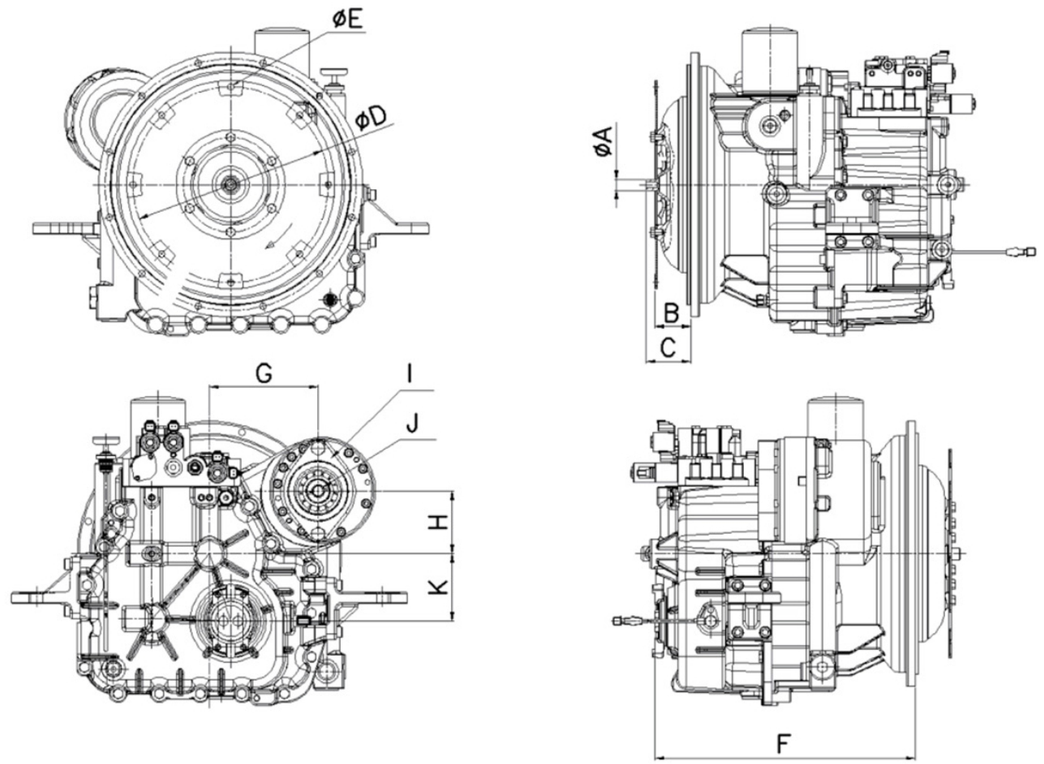
规格

选配件可提供

应用		1.5-2.0吨级叉车	2.5-3.5吨级叉车	4-5吨级叉车	6-10吨级叉车
最大输入功率(kW)		55	55	75	120
最大输入扭矩(kgf·m)		63.2	63.2	104	243.2
(N·m)		620	620	1,020	2,385
类型		全浮动式与动力换挡	全浮动式与动力换挡	全浮动式与动力换挡	全浮动式与动力换挡
变矩器	类型	3器件、1级、2相	3器件、1级、2相	4器件、2级、3相	4器件、2级、3相
	失速比	3.06	2.9	2.25	5.37%
PTO(动力输出装置)	比率	1	1	1	1
	最大扭矩(kgf·m)	13.3	13.3	35.7	35.7
	[N·m]	130	130	350	350
点动控制		液压	液压	液压	液压
驻车制动器	类型	湿式多盘与SAHR (弹簧液压释放)	湿式多盘与SAHR (弹簧液压释放)	-	-
	最大扭矩(kgf·m)	321.2	448.7	-	-
	[N·m]	3,150	4,400	-	-
齿轮比	正向	0.878	1.633	F1: 2.667 / F2 :1.024	F1: 2.456 / F2: 0.946
	反向	0.878	1.633	1.838	2.494

尺寸

变速箱



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HTM3B	15	-10.5	33	320	12-Φ9	334	-	-	SAE “A”	11T 16/32 DP	
HTM3B DM02 (SAE #4)	72	53.8	97.3	295.28	8-Φ11	269.7	-	-	SAE “A”	11T 16/32 DP	
HTM3B CT	15	-10.5	33	320	12-Φ9	334	-	-	SAE “A”	11T 16/32 DP	
HTE3B	15	-10.5	33	320	12-Φ9	334	-	-	SAE “A”	11T 16/32 DP	
HTM5A	19	61.7	76.2	334.4	8-Φ11	444.7	185.2	106.9	SAE “B”	13T 16/32 DP	
HTM5A DM03 (SAE #3)	72	39.6	97.1	333.4	8-Φ11	422.6	185.2	106.9	SAE “B”	13T 16/32 DP	
HTE5A	19	61.7	76.2	334.4	8-Φ11	444.7	185.2	106.9	SAE “B”	13T 16/32 DP	
HTM10A	19	61.7	76.2	334.4	8-Φ11	586.5	236.3	76.5	SAE “B”	13T 16/32 DP	

驱动轴



类型

湿式多盘液压行车制动器

行星轮毂减速

特点

01 | 轴壳坚固紧凑
02 | 自调节行车制动器
03 | 可选驻车制动器选配件
04 | 坚固可靠的轮毂减速部件和齿轮（锥齿、差速、行星）

主要组件

行车制动器	• 湿式多盘
驻车制动器	• 湿式多盘 • 卡钳制动器
轮毂减速	• 行星齿轮组
差速器	• 开放式差速器
斜齿轮	• 螺旋锥齿轮

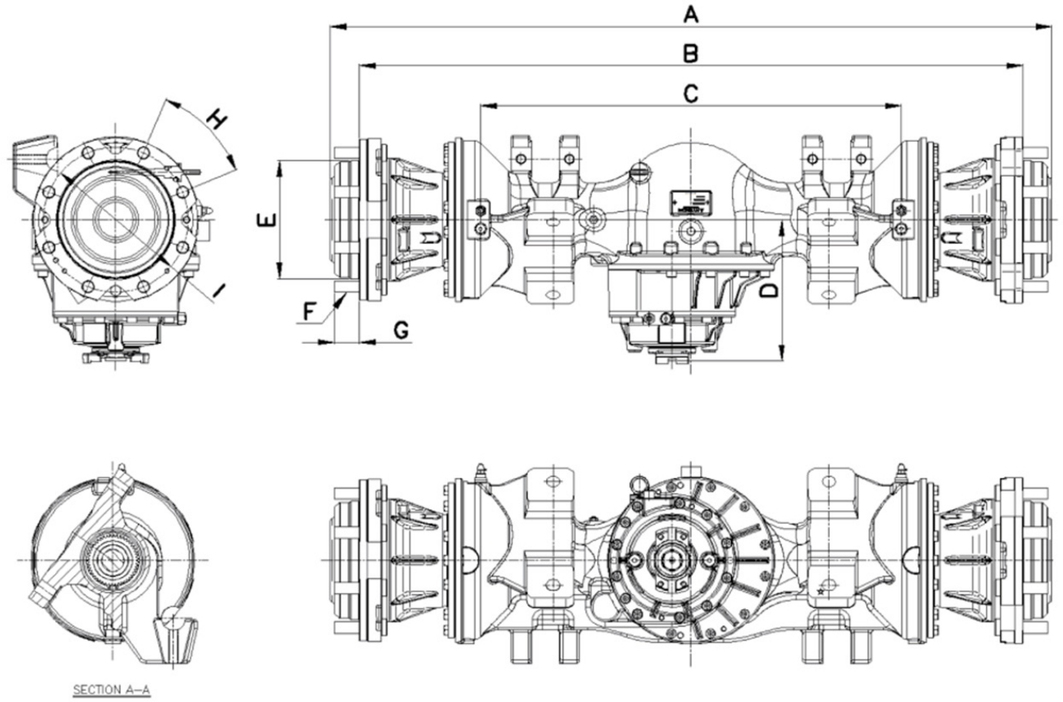
规格

选配件可提供

应用		1.5-2.0吨级叉车	2.5-3.5吨级叉车	4-5吨级叉车	6-8吨级叉车
最大输出扭矩(kgf·m)		760	1,122	2,549	3,569
(N·m)		7,450	11,000	25,000	35,000
最大静态轴向载荷 (kgf)		9,177	17,998	28,042	40,788
[kN]		90	176.5	275	400
类型/批量 安装		全浮动/耳轴	全浮动/耳轴	全浮动/J型钩	全浮动/J型钩
行车制动器	类型	湿式多盘	湿式多盘	湿式多盘	湿式多盘
	最大扭矩 (kgf·m)	856,548	1,690,663	2,202,552	2,977,932
	(N-m)	8,400	16,580	21,600	29,204
差速器	齿轮比	2.818	2.818	2.929	2.667
	轮毂减速	5.769	4.105	4	4
停车制动器	类型	-	-	湿式多盘	卡钳(SAHR)
	最大扭矩 (kgf·m)	-	-	755	2,029 / 2,359
	[kN·m]	-	-	7,400	19,897 / 23,134

尺寸

驱动



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HD A2A	969	858	564	183.5	Φ146	M14x1.5	33	6x60°	Φ180
HDA3B	1066	953	607	198.5	Φ168	M20X1.5	41	6x60°	Φ220
HDA3B DT	1240	1158	607	198.5	Φ160	M20X1.5	41	6x60°	Φ212
HDA3B CT	1069	949	676	198.5	Φ168	M20X1.5	41	6x60°	Φ220
HDA6A	1370	1260	799	268.6	Φ223.8	M22X1.5	48	8x45°	Φ275
HDA8B	1930	1558	1104	320	Φ223.8	M22X1.5	55	8x45°	Φ275

驱动装置
(双马达)



类型

E/M(机械)驻车制动器和液压行车制动器

特点

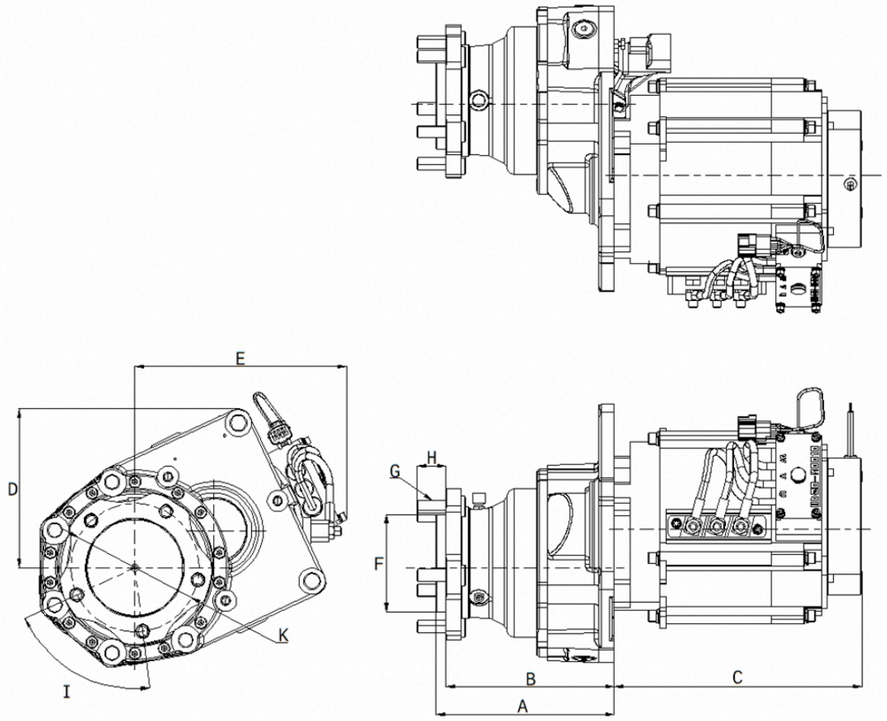
01 | 大容量与高效率永磁电机

02 | NVH设计优化

03 | 紧固可靠的减速装置

应用

1.5-2吨电动叉车



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
HDU2A DM	202	190	300	180	240	Φ110	M14x1.5	33	6x60°	Φ145

驱动装置
(单马达)



类型

E/M 驻车制动器和液压行车制动器

特点

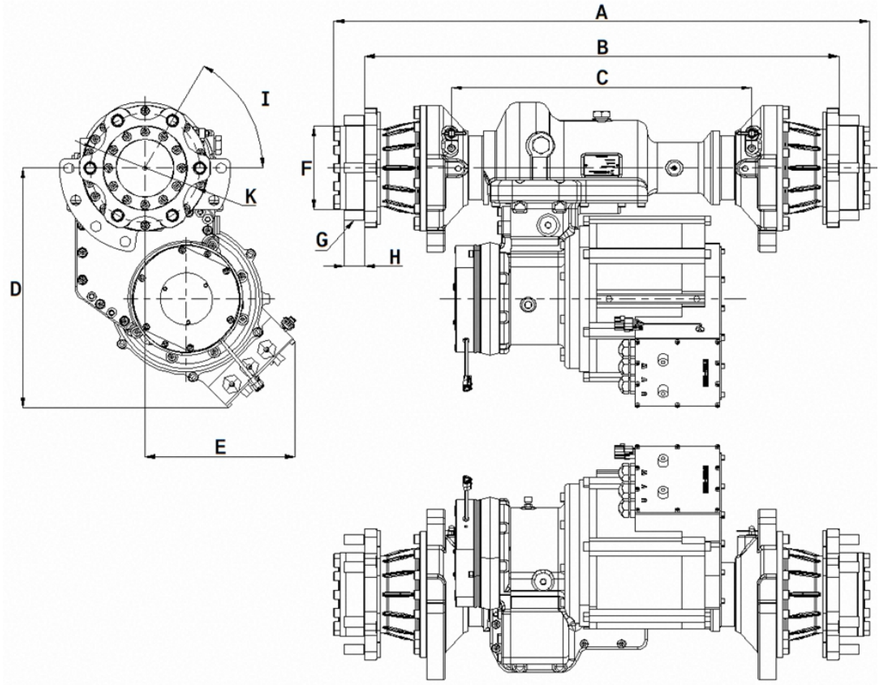
01 | 大容量与高效率永磁电机

02 | NVH设计优化

03 | 紧固可靠的减速装置

应用

2.5-3.5吨电动叉车



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
HDU3A SM	1076	953	603	482	302	Φ168	M20x1.5	41	6x60°	Φ220
HDU3A SM DT	1256	1158	603	482	302	Φ160	M20x1.5	41	6x60°	Φ212

液压油缸



01.追求卓越的耐久性和长寿命的设计
- 采用耐高温密封系统，及长寿命轴套
- 采用耐腐蚀硬铬镀层活塞杆

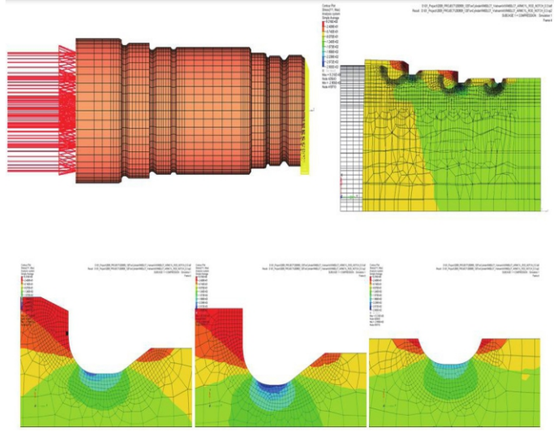
02.所有产品规格均采用高压化对应设计，实现小型化、轻量化
03.针对多样化作业环境，提供满足客户需求的定制化设计
04.采用环保材料及制造工艺，实现环保产品生产

1	2	3	4	5
HCA	200	120	2500	E

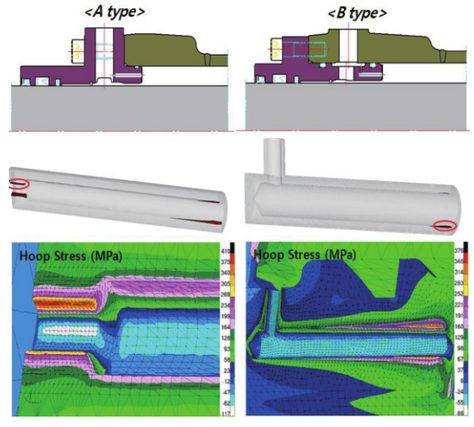
1	型号 (类型)	HC : 现代油缸 "A" : 大型和中型挖掘机 "B" :小型和微型挖掘机 "C" :轮式装载机
2	油缸内径	mm
3	杆径	mm
4	行程	mm
5	用途	“E” 用于挖掘机 “W” 用于轮式装载机 “O” 用于其他

类型	油缸内径 (mm)	最大行程 (mm)	最大压力 (Mpa)	主要应用
A	50-260	2455	35	大型和中型挖掘机
B	50-95	569	30	小型和微型挖掘机
C	45-290	955	30	轮式装载机

设计应力分析

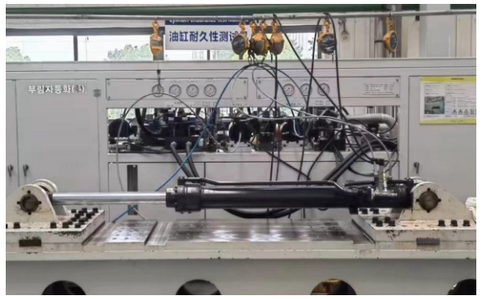


疲劳寿命分析



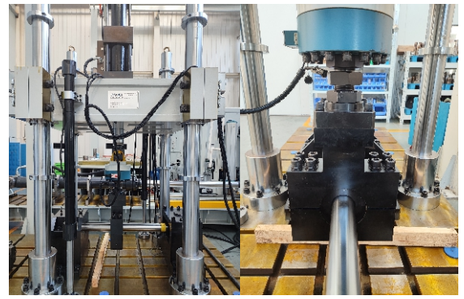
基于试验机，3D CAD 建模的设计，并运用VPD(虚拟产品开发)
在设计的全过程中通过对应力及疲劳寿命进行预先验证来实现优化设计

① 液压脉冲测试



通过对产品施加比实际承受负载更加严苛的脉冲压力来验证产品的稳定性和耐用性。

② 侧向力测试——活塞杆



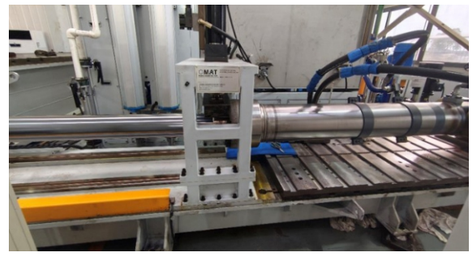
通过施加高载荷的侧向力，模拟比实际承载更严苛的工况，验证活塞杆的强度和耐用性，评估活塞杆在高负载条件下的可靠性。

③ Seal Durability Test



通过在油缸运行过程中持续施加侧向力及内部高压，验证密封系统的稳定性和耐用性，确保密封系统满足客户需求。

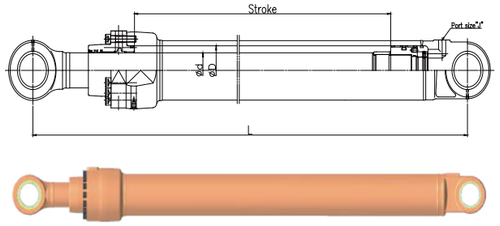
④ 侧向力测试——油缸总成



通过施加轴向负载及径向负载，模拟油缸在实际工作中可能承受的侧向力，验证油缸在复杂环境下工作的稳定性和耐用性。

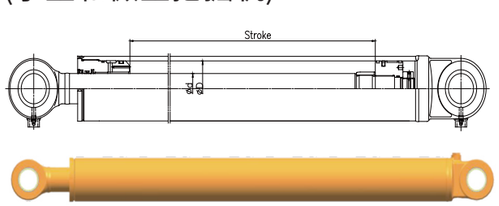
液压油缸

HCML系列
(大型和中型挖掘机)



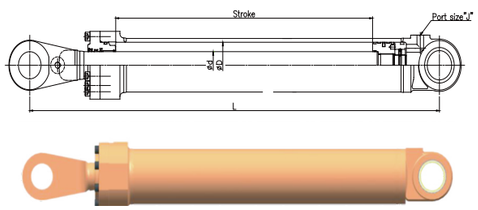
油缸内径	杆径	行程	收缩长度	端口尺寸J
50	30	116	456	经客户申请可选配(公制、PF、PT、UNF、ORFS可提供)
65	30	93	496	
85	55/60	690-900	1070-1375	
95	65	900	1375	
100	50/55/60/65/70	140-1085	435-1605	
105	70/75	1005-1131	1460-1644	
110	60/75	684-1125	1090-1675	
115	70/80	775-1185	1235-1710	
120	80/85	1045-1263	1550-1801	
125	85	1060-1282	1630-1928	
130	85/90	1080-1365	1640-1885	
135	90/95/100	1150-1538	1710-2105	
140	85/90/95/100/105	432-1655	895-2183	
145	105	1655	2183	
150	90/100/105	675-1755	1135-2345	
160	95/100/105/110/115	350-1805	944-2415	
170	105/115/120	748-1805	1253-2415	
180	110/120	1300-1802	2020-2540	
190	130	1730-1980	2530-2780	
235	170	2375	3290	
260	180	1770-2455	2635-3410	

HCSM系列
(小型和微型挖掘机)



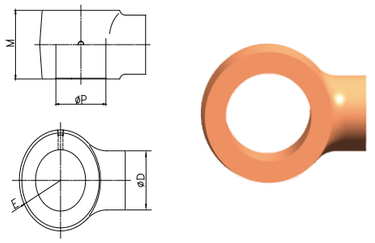
油缸内径	杆径	行程	收缩长度	端口尺寸J
50	25	300	532	经客户申请可选配(公制、PF、PT、UNF、ORFS可提供)
55	30/35	465	575	
60	35/40	476	670	
65	30/40	486	455	
70	30/40/45	569	496	
75	40/45	569	646	
80	45	549	817	
85	45	537	440	
95	50	152	440	

HCL系列(轮式装载机)



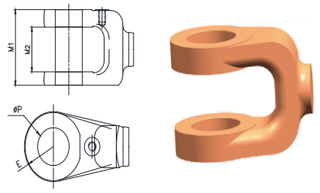
油缸内径	杆径	行程	收缩长度	端口尺寸J
45	30	190	681	经客户申请可选配(公制、PF、PT、UNF、ORFS可提供)
50	25/30	68-138	372-546	
70	30/35/45/50	317-932	564-1185	
75	40/50	323-697	563-1066	
80	40/45	438-443	884-940	
90	50/55	438-450	860-940	
100	50/55/65	432-843	860-1290	
105	65	790-881	1255-1405	
110	60	456	915	
115	75	676-790	1104-1255	
120	70/75	456-785	915-1255	
125	70	453	904.5	
130	75/80	515-676	955-1104	
135	80	515-790	955-1255	
140	75/80	509-790	945-1255	
150	95	795-800	1340	
160	80/95	510-800	955-1340	
165	100/105	615	1125	
170	105	789	1413	
180	105	535-620	1075-1680	
190	105	535-955	1075-1652	
200	105	535	1075	
205	130	1042	1985	
215	130	605	1115	
230	150	1012	1962	
240	160	605	1115	
260	140	685	1700	
290	160	517	1433	

杆头(ROD EYE)-RA型



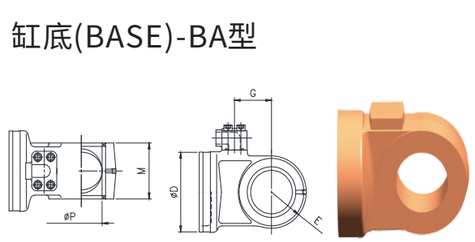
E	M	¢ρ	E	M	¢ρ	E	M	¢ρ
45	55	55	65	70	80	80	116	95
45	60	60	65	90	80	80	116	115
50	60	60	67	80	85	85	106	105
50	65	65	70	85	70	85	116	110
50	65	68	70	90	85	90	116	115
50	70	60	70	95	85	90	126	115
50	75	50	70	95	90	90	130	105
55	65	70	70	95	95	95	126	125
60	70	75	70	96	85	95	132	110
60	75	80	70	96	95	100	110	125
60	80	80	70	105	95	100	126	125
60	90	85	70	106	85	105	126	125
62.35	75	85	80	90	105	105	126	135
63	75	85	80	113	95	110	140	135

杆头(ROD EYE)-RB型



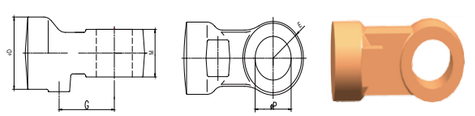
E	M1	M2	¢ρ
60	151	89	65
60	159	89	65
70	166	96	75
80	193	102	95
85	203	103	100
110	242	122	120

缸底(BASE)-BA型



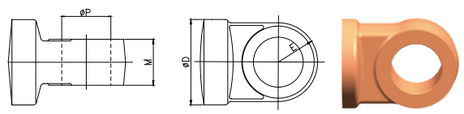
E	M	¢ρ	¢D	G	E	M	¢ρ	¢D	G
70	106	95	143	80	85	130	105	173	95
75	100	85	148	75	85	130	105	176	95
75	116	95	162	80	90	100	115	189	70
75	116	95	165	80	90	100	115	205	70
75	116	95	167	80	90	116	115	190	90
75	116	105	156	80	90	126	115	190	90
75	116	105	162	80	95	132	110	194	95
75	116	105	165	80	100	110	125	189	70
75	116	105	167	80	100	110	125	205	70
81	90	110	165	60	100	125	135	213	90
81	90	110	182	60	100	125	135	227	90
85	106	85	165	80	100	126	125	202	150
85	116	115	167	95	105	116	135	201	170
85	116	115	176	95	110	140	135	223	100
85	120	110	176	95					

缸底(BASE)-BB型



E	M	¢ρ	¢D	G	E	M	¢ρ	¢D	G
45	60	60	106	78	70	105	95	146	150
65	70	80	130	105	75	116	95	167	80
65	70	80	130	114	85	106	105	167	155
67	90	85	118	120	85	106	105	180	155
70	95	85	125	130	90	116	115	190	90
70	95	85	130	130	90	116	115	190	155
70	95	95	142	150	100	126	125	191	155
70	95	95	148	150	100	126	125	201	155
70	105	95	142	100	110	140	135	223	100
70	105	95	144	150					

缸底(BASE)-BC型



E	M	¢ρ	¢D	E	M	¢ρ	¢D
45	60	60	106	50	65	68	132
50	60	60	103	55	65	60	132
50	60	60	105	55	75	60	134
50	65	65	127	60	70	75	126
50	65	68	116	60	70	75	130

全球网络



总部



大韩民国京畿道城南市盆塘区
盆塘水西路477号
HD现代全球研发中心（GRC）

主控制阀和动力总成工厂



大韩民国蔚山广域市东区高讷路77

技术创新中心



京畿道龙仁市器兴区
麻北路240番地17-8

马达和油缸工厂（艾奇蒂现代液压机械(常州)有限公司）



中国江苏常州新北区
黄河西路401号，邮编213032