豪盛
HAO SHENG
以优为豪 | 盛载天下

微信视频号　官方抖音　官方微信　微信公众号

扫码观看更多视频案例 | 享优质服务 | 优惠抢先知

产品宣传册

合作·共赢·创新·发展

杭州豪盛智能科技有限公司
Hangzhou Haosheng Electric Vehicles Co., Ltd.

公司地址 | 杭州市临安区青山湖科技城干校路158号
联系电话 | +86-571 86190999
公司传真 | 0571-86194608
公司官网 | http://www.hzhsddc.com

豪盛
HAO SHENG
以优为豪 | 盛载天下

绿色低碳 节能减排 CO_2 3060双碳目标 3060

献力3060 | 双碳战略

企业历程

ENTERPRISE COURSE

道阻且长 行则将至

2025年

· 研发 25 吨级锂电池室外型10km/h高速AGV
· 研发重载型潜伏举升超低工装RGV
· 研发防爆型AGV，满足防爆区域的物流转运
· 研发 600 吨级超重型 AGV
· 自主知识产权的调度系统正式下线，支持多种导航类型AGV和RGV，支持叉车AGV、AMR、机械手等设备的调度，支持对接WMS、MES、ERP 等各类集成系统

2024年

· 3DSLAM第二代激光导航+RTK混合导航成熟应用
· 成功交付风电行业135吨智能涂装线RGV子母车
· 成功交付2条AGV-40隧道管片全自动生产线
· 成功交付AGV-150风电行业专项使用
· 研发交付双车联动橡胶差速舵轮AGV
· 30米以上双车联动大吨位AGV
· 研发交付液压马达驱动差速舵轮AGV

2023年

· 60吨液压自平衡差速舵轮AGV亮相长沙工程机械展
· 成功交付全球某大型风电200吨机舱装配线和80吨轮毂装配线
· 与安徽祺力大型汽车改装高新企业合作，专用车自动化改制生产线，第一批（20台）AGV正式交付使用
. ERP系统上线使用

2022年

· 研制出35吨级电动牵引车
· 研制出50吨级锂电池电动搬运车
· 研制出50吨激光导航重型AGV
· 成功交付广东某大型注塑机集团自动化总装生产线
· 成功交付江苏泰州某大型高精度、异形、组合类紧固件的整体物流生产线

2021年

· 成立子公司杭州恒昇智能装备科技有限公司
· 研制出差速驱动并运用于45吨全自动AGV智能搬运车，智能控制板研发运用
· 研制出35吨双转向桥式AGV
· 研制出40吨双差速舵轮AGV
· 研制出基于色带导航的阿克曼转向结构AGV
· 研制出基于磁条导航的舵轮转向结构的AGV
· 研制出基于卫星定位（RTK）导航的差速舵轮转向结构的AGV

2020年

· 研制出基于ARM芯片集成的车载 AGV控制器
· 研制出70吨APM轨道交通工程牵引车
· 研制出60吨多轮组重载型AGV
· 研制出160吨四驱低台面重载型RGV
· 研制出40吨自动换轨RGV

2019年

· 研制出视觉导航15吨AGV智能搬运车
· 研制出10吨无人驾驶搬运车
· 研制出车联网智能车载仪表
· 研制出180吨轨道牵引车

2013年

· 研制出第一台30吨阿克曼转向结构电动无轨平车，并在知名汽车企业投入使用；
· 研制出4立方纯电动消防洒水车

2008年

· 开始立项研制出承载10吨的电动搬运车，获取固定平台搬运车特种设备生产资质

2005年

· 公司成立于余杭区乔司工业园



3页之页

以优为豪·盛载天下

目/录 CATALOGUE

01 企业简介 Company Profile p1

02 荣誉勋章 Medal of Honor p2

03 发明专利 Invention Patent p3

04 合作伙伴 Cooperative Partner p4-6

05 产品介绍 Product Introduction

p 7-24 智能重载AGV系列
25-34 智能重载RGV系列
35-42 智能智造物流产线系列
43-50 BD搬运车系列
51-54 WPX无轨平车系列
55-60 KP轨道平车系列
61-64 PT平板拖车系列
65-68 QSD电动牵引车系列

企业简介

豪盛 HAO SHENG 以优为豪 | 盛载天下



杭州豪盛智能科技有限公司成立于 2005 年，是一家致力于各类智能物流仓储搬运设备研发、制造、销售和服务的高新技术企业。公司位于杭州城西科创大走廊青山湖科技城，占地面积 25000 多平方米，现有生产厂房面积 20000 多平方米，年生产能力 5000 台以上。

技术创新是企业的灵魂，是企业发展的原动力，豪盛公司始终秉承“技术为先，以人为本”的发展理念，在大力引进和培养技术人才的基础上，开展院企（研究院）、校企（大学院校）合作，设立技术研发中心和智能研究所，自主研发创新技术，形成了产学研销的良性循环，拥有国家发明专利、实用新型及软件著作权等知识产权超百余项。

产品已形成新能源重载 AGV、重载 RGV、电动搬运车、电动牵引车、轨道平车（蓄电池轨道车、低压供电轨道车、卷（拖）缆轨道车)、重型平板拖车等六大系列 60 多个规格的智能化物流仓储搬运设备，并为客户提供复合型、更加安全、成熟、高效的智能化物流仓储搬运设备集成和系统解决方案，产品广泛应用于机电、光伏、储能、风电、建筑业（PC、管片、箱涵）、钢构业、港口码头、冶金冶炼、煤炭、船舶、重工、钢铁等行业。

公司秉承“以优为豪，盛载天下”的使命和追求，与时俱进，锐意进取 ！目前已通过 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系，ISO45001 职业健康安全管理体系、TSG、CE 等认证，公司先后被认定为杭州市高新技术企业、浙江省科技型企业、浙江省 AAA 级守合同重信用企业、浙江省科技型企业、浙江省专精特新企业、国家高新技术企业等荣誉。

展望未来，随着国家“青山绿水就是金山银山”、“2030 碳达峰，2060 碳中和”的去碳化战略目标和“一带一路”举措的推进，豪盛电动始终顺应工业 4.0 的不断推动与践行，追求精益求精，匠心智造，以科技研发为依托，以匠心产品为保证，以倾情服务为支点，持续提升豪盛企业核心竞争力，实现新的跨越，努力打造中国智能环保物流装备领导品牌。

豪盛 HAO SHENG

成立于
2005年

占地面积
20000余平方

年生产力
5000台以上

精益求精 | 再建功勋

豪盛 HAO SHENG 以优为豪 | 盛载天下

豪盛公司自成立以来，十分注重自身素质的提高。近年来公司在市场准入以及资质认证方面都取得了突破性的进展。

取得的资质证书和荣誉证书包括:

①国家级高新企业、浙江省高新技术研发中心、杭州市高新技术企业、浙江省专精特新荣誉证书

②浙江省 AAA 级守合同重信用公示企业证书、移动机器人行业标准起草和参编单位、华中农大研究生实训基地、杭州电子科技大学信息工程学院就业实习实训基地。

③TSG 特种设备制造许可证、ISO 质量管理体系认证、ISO 环境管理体系、ISO 职业健康安全管理体系、欧盟 CE 认证。



高新技术企业证书



高新技术研究开发中心



华中农大研究生实训基地



浙江省AAA级“守合同重信用”公示企业证书



浙江省专精特新荣誉证书



移动机器人产业联盟行业标准起草和参编单位企业



ISO质量管理体系证书



ISO环境管理体系证书



ISO职业健康安全管理体系证书



商标注册证


RGV欧盟CE认证


QSD电动牵引车欧盟CE认证


BD电动搬运车欧盟CE认证


AGV欧盟CE认证


PT平板拖车欧盟CE认证

发明专利

拥有发明、实用新型等专利百余项



注:因排版原因仅部分专利展示


集成电路布图设计


软著登字第7997140号


软著登字第7997239号


软著登字第9560968号

合作伙伴

豪盛 HAO SHENG
以优为豪 | 盛载天下



深耕本土 国际视野
MAIN CLIENTLS

排名不分先后 | 部分客户LOGO展示

重型AGV

大连华锐重工集团股份有限公司
采埃孚天津风电有限公司
德力佳传动科技（江苏）股份有限公司
湖北龙王恨渔具集团有限公司
立得空间信息技术股份有限公司
浙江大学湖州研究院
河南联强实业发展有限公司
浙江海威泰克科技有限公司
华建天恒（扬州）传动有限公司
嘉兴远信储能技术有限公司
浙江杭叉国自智能科技机器人有限公司
中交三航局舟山海洋工程有限公司
申江集团（长兴）智造有限公司
杭州海康机器智能有限公司
浙江台州美多模具有限公司
利莱森玛电机科技(福州)有限公司
北京铁木牛智能机器科技有限公司
贵州詹阳动力重工有限公司
浙江鸿尊科技有限公司
成都航天模塑有限责任公司重庆分公司
中国电信股份有限公司靖江分公司
江苏丰和隧道设备有限公司
杭州铁牛机械有限公司
江西省中源烟花制造有限公司
三明市超越科技发展有限公司
济南翼菲智能科技股份有限公司
台州市点睛模业有限公司
中铝物资供销有限公司
精模匠（浙江）机械制造有限公司
珠海保税区摩天宇航空发动机维修有限公司
广州达意隆包装机械股份有限公司
武汉船用机械有限责任公司
新乡北方车辆仪表有限公司
江苏宏德特种部件股份有限公司
亚达绿能科技（江苏）有限公司
上海杭宙叉车有限公司
湖南洛柳智能装备有限公司
广州广重企业集团有限公司
中核包头核燃料元件股份有限公司
中国联合工程有限公司
杭州大数云智科技有限公司
南京普源电气有限公司
上海置信电气非晶有限公司
上海沣诺实业有限公司
牧星机器人（浙江）有限公司
保定先奇电力设备技术有限公司
西安天极智能科技有限公司
青岛环球重工科技有限公司
扬州市富华物流设备有限公司
江苏立万精密制管有限公司
苏州天天智能科技有限公司
泰州恺鑫船舶有限公司
重庆立万精密部件有限公司
北京首发公路养护工程有限公司
青岛伟鑫升机电设备有限公司
无锡宝汇钢材加工配送有限公司
无锡艾度科技有限公司
广州越鑫机电设备进出口有限公司
广州导新模具注塑有限公司
约克(无锡)空调冷冻设备有限公司
曼德电子电器有限公司保定徐水光电分公司
上海建工集团股份有限公司
浙江杭叉奥卡姆拉智能科技有限公司
天通优能科技有限公司
浙江杭叉智能科技有限公司
上海市安装工程集团有限公司

宝创工程机械(江苏)有限公司
湖南严格智能装备有限公司
中天运通（厦门）进出口有限公司
华天建恒（扬州）传动有限公司
重庆长庚工程机械设备有限公司
昊曲智能设备（苏州）有限公司
常丰线缆有限公司
润进供应链管理（上海）有限公司
中交港发（江苏）建筑科技有限公司
信者能源科技有限公司
昆山铝业股份有限公司
四川蜀道建筑科技有限公司
三一筑工科技（汨罗）有限公司
台州市黄岩金马泰模具有限公司
浙江中力机械股份有限公司
广西南南铝加工有限公司
台州灵视科技有限公司
德马格塑料机械（宁波）有限公司
同臣环保装备科技（苏州）有限公司
宏基高新材料（宁夏）有限公司
天津威仕特科技发展有限公司
佛山市科达装备制造有限公司

重型RGV

上海樱游信息科技有限公司
浙江鸿尊科技有限公司
三一重能股份有限公司
重能国际控股有限公司
长沙天一智能科技股份有限公司
湖南天桥嘉成智能科技有限公司
库卡机器人（广东）有限公司
振石控股集团有限公司
武汉船用机械有限责任公司
中国联合工程有限公司
上海科科阀门集团有限公司
浙江华立智能装备股份有限公司
西安启越纵横智能科技有限公司
浙江久创智能装备股份有限公司
铜陵有色金属集团股份有限公司金冠铜业分公司
福建省南平铝业股份有限公司
福建舜跃科技股份有限公司
德翰诺环保科技(苏州)有限公司
江苏亚威机床股份有限公司
江苏宏德特种部件股份有限公司
铜陵有色金属集团股份有限公司金冠铜业分公司
江苏丰和隧道设备有限公司
内蒙古明阳北方智慧能源研发中心有限公司
湖南润伟智能机器有限公司
海宁普凯包装有限公司
湖南广吉环保设备有限公司
新多集团有限公司
中机中联工程有限公司
浙江杭叉智能科技有限公司
福建舜跃科技股份有限公司
长沙瑞捷机械科技股份有限公司

集成产线

三一机器人科技有限公司
三一机器人装备西安有限公司
广东伊之密精密注压科技有限公司
内蒙古明阳北方智慧能源研发中心有限公司
北京三一智能电机有限公司
西安三一智能装备有限公司
娄底市中兴液压件有限公司
大连华锐重工集团股份有限公司
江苏丰和隧道设备有限公司
中交一公局港发建筑科技有限公司
新多集团有限公司
润进供应链管理（上海）有限公司
浙江大学湖州研究院
杭州大数云智科技有限公司
泰州将军机械有限公司
三一重能股份有限公司
通榆县三一风电装备技术有限责任公司
三一筑工科技汨罗有限公司
中国联合工程有限公司
中机中联工程有限公司

军工制造、航天类

沈阳飞机制造工业（集团)公司
中航一集团沈阳黎明航空发动机（集团)有限责任公司
中国人民解放军4822厂
沈阳军区65191部队军械所
中国人民解放军4801厂
中国人民解放军4805厂
中国兵器工业集团第二零一研究所
中国人民解放军4812工厂
上海军信船舶科技有限公司
湖南兵器跃进机电有限公司
苏州江南航天机电工业有限公司
南京晨光集团有限责任公司
中国科学院长春光学精密机械与物理研究所
西安航天化学动力有限公司
北京航天发射技术研究所
新江科技（江苏）有限公司
上海航天精密机械研究所
航天重型工程装备有限公司
航天材料及工艺研究所
苏州江南航天机电工业有限公司
成都航天模塑有限责任公司

电厂、电气业

核电秦山联营有限公司
浙江长兴发电有限公司
江苏华能淮阴电厂
四川广安发电有限责任公司
中国大唐集团公司大唐河北发电有限公司
嘉兴热电有限公司
河北电力中兴线缆有限责任公司
广州黄埔电力工程有限公司
神华国华广投（柳州）发电有限责任公司
中核404有限公司
中核包头核燃料原件股份有限公司
中电投贵州金元集团纳雍发电总厂
上海汽轮发电机有限公司
国家电网山东电力设备有限公司
山东电工电气集团有限公司
山东输变电有限公司
贵州习水鼎泰能源开发有限责任公司二郎电厂
上海上电电力工程有限公司
国电承德热电有限公司
大唐山东电力检修运营有限公司
华电国际物资有限公司
大唐滨州发电有限公司
上海一诺自动化工程有限公司

钢结构业

世界500强博虎思格（广州建筑钢结构）公司
博思格建筑系统（西安）有限公司
中铁四局集团合肥中铁钢结构有限公司
浙江中宏钢结构有限公司
宁波华星钢构股份有限公司
巴特勒(上海建筑钢结构)公司
浙建集团浙江浙建钢结构有限公司（湖州浙二建）
浙江中南建设集团钢结构有限公司
中天建设集团浙江钢构有限公司
宝钢建设湛江远东钢构有限公司
庆达西(宁波）钢构制造有限公司
安徽治宏精工钢构有限公司
吉安市鼎杰金属制品有限公司
吉安鼎欣钢结构有限公司
浙江钢泰钢结构（集团）有限公司
中铁九桥工程有限公司
湖北恒九通钢构实业有限公司
中国核工业第二二建设有限公司钢结构分公司
天津市信诺科技发展有限公司

造船修船业

中船黄埔文冲船舶有限公司
广船国际有限公司
扬帆集团有限公司
浙江恒宇造船有限公司
天津中交博迈科海洋船舶重工有限公司
烟台（海阳）来福士海洋工程装备有限公司
江南长兴重工机械有限公司
上海船厂船舶有限公司
沪东中华造船（集团)有限公司
广州华南船舶修造厂
江苏瑞海船舶工程有限公司
江门市南洋船舶工程有限公司
青岛武船麦克德莫特海洋工程有限公司
舟山市长宏国际船舶修造有限公司

钢铁冶炼、加工业

宝山钢铁集团
特殊钢分公司
上海浦钢分公司
常州宝菱重工机械公司
常州轧轮制造公司
上海煤山矿业集团公司
杭州钢铁集团有限公司
济南钢铁集团有限公司
武汉钢铁集团有限公司
太原钢铁集团
湖北大冶特殊钢股份有限公司
清远市东上钢业有限公司
中钢集团邢台机械轧辊有限公司
鞍钢金固(杭州)金属材料有限公司
浙江永立钢业有限公司
四川六合锻造股份有限公司
浙江中环铜业有限公司
湖北中港金属制造有限公司
铜陵有色金属集团股份有限公司
河南联强实业发展有限公司
江苏国强兴晟能源科技有限公司
深圳市中金岭南有色金属股份有限公司

光伏风电行业

晶科能源股份有限公司
晶科能源（海宁）有限公司
晶科能源（玉环）有限公司
晶科能源（滁州）有限公司
浙江晶科能源有限公司
晶科能源（义乌）有限公司
晶科能源（上饶）有限公司
晶科能源（肥东）有限公司
合肥晶科能源有限公司
晶科能源有限公司
隆基光伏科技有限公司
内蒙古明阳北方智慧能源研发中心有限公司
三一重能股份有限公司
通榆县三一风电装备技术有限责任公司
新疆大全新能源股份有限公司
德力佳传动科技（江苏）股份有限公司
江苏宏德特种部件股份有限公司
湖南南方宇航高精传动有限公司
华建天恒传动（扬州）有限公司

机床制造业

上海重型机器厂有限公司
青海华鼎重型机床有限责任公司
上海机床厂有限公司
南京第四机床厂
湖州机床厂有限公司
哈尔滨众鑫机床有限公司
浙江恒立数控科技股份有限公司
浙江易田精工股份有限公司
德马格（宁波）塑料机械有限公司

PC建筑行业

湖南三一快而居宅工业有限公司
河北新大地机电制造有限公司
鞍山重型矿山机械有限公司
中民筑友智能装备科技有限公司
山东天意机械股份有限公司
中建科技集团下属河南、福州、武汉、成都、符荆门、北京、天津、珠海、广东、深汕特别合作区、济南等12个地区PC工厂
远大系杭州、江苏、海达远大、远大兴辰、顺安城开远大、远大天成、新邦远大等工厂
中天集团金华、宁波PC工厂
浙建集团德清，台州PC工厂
上海住信建设上海、无锡PC工厂
中兴建设集团扬州、淮安PC工厂
龙信集团盱眙、海门PC工厂
毅匹玺集团常州、孝感PC工厂
福建建工连江、建瓯、龙岩PC工厂
北京建工文安、大兴PC工厂
浙江筑工科技有限公司
杭州临安中民筑友智造科技有限公司
海门市智达建筑科技有限公司
中铁科建工程有限公司
安徽建工建筑工业有限公司
安徽晶宫绿建集团有限公司
湖南东方红住宅工业有限公司
湖南东方红住宅工业有限公司
安徽治宏精工建筑科技有限公司

石油行业

中石化江汉石油管理局第四石油机械厂
胜利石油化工股份有限公司
胜利石化高原集团有限公司钻机厂
山东五维华信化工设备有限公司
大庆油田有限责任公司
杰瑞石油天然气工程有限公司
克拉玛依油田新疆油田公司
艾派斯石油装备（青岛)有限公司
中石化宁波工程有限公司
嘉兴石化有限公司
中海油常州环保涂料有限公司
杰瑞石油天然气工程有限公司
成都华气厚普机电设备有限公司

其它

重庆机电控股集团机电工程技术有限公司
方圆集团东营鲁方金属材料有限公司
国家深海基地管理中心（蛟龙号基地)
红塔烟草（集团)有限责任公司
河南煤化漯河银鸽实业集团有限公司
北京住总工业化住宅科技有限公司
中国科学院光电技术研究所
上海铁路局上海铁路局金华货运中心
上海铁路装卸（集团)有限公司
杭州市拘留所
浙江省乔司监狱
浙江省南湖监狱
浙江省第四监狱

豪盛 HAO SHENG

“智能搬运 遨游未来”



AGV系列

2-5吨 | 10-40吨 | 50-200吨 | 300-800吨

智能重载AGV无轨平车

AUTOMATED GUIDED VEHICLES

AGV

2-5t双舵轮驱动



- 无人驾驶，配备自动导引系统，可以沿预定的路线自动行驶，将物料自动从起始点运送到目的地。
- 自动化、智能化程度高，可以根据仓储货位要求、生产工艺流程的改变而灵活调整工艺和运输路线。
- 可以与其他物流设备自动接口，实现物料装卸与搬运全过流程自动化。
- AGV 还具有清洁生产的特点，AGV 依靠自带的动力电池提供动力，运行过程中无噪声及排放污染，可以应用在许多要求工作环境清洁的场所。
- 导航方式：3D 激光导航、磁条导航、复合导航。
- AGV 可以实现横移、纵移、斜行和原地转向，以极高的定位精度在复杂、狭窄的工况中运行。
- 兼容性高，适应性强：AGV 可以完美接入车间智能物料管理系统及生产管理系统，AGV 系统成为工艺流程中的一部分，可作为众多工艺连接的纽带。
- 安全性、可靠性高：AGV 的行驶路径和速度可控，行驶过程中实时避障，定位停车精准，同时 AGV 调度管理系统可以对 AGV 小车进行全程监控，可靠性得到极大提高。
- 效率高：AGV 可实现自动充电功能，从而达到 24 小时连续运转工作，利于提高工作效率，降低人工成本。
- 较好的柔性和系统扩展性：AGV 调度系统可最大限度的更改 AGV 小车行驶路线，分配小车任务后可对 AGV 运行路线进行交通管制，具有较好的灵活性。调度系统支持增加 AGV 数量以满足更高的生产需求。因此，具有较高的可扩展性。



种类Type / 型号 Model		AGV-2	AGV-5
车体尺寸(mm) Size of loading table		2200×1200	2500×1500
额定负载(kg) Rated loadin capacity		2000	5000
最大运行速度(m/min) Max speed		40	40
行走方式 Travel director		纵向/横向/全向/原地转向	
驱动方式 Driving method		双舵轮驱动	
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		0.75×2	3×2
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池	
轮胎 Wheel		聚氨酯轮	
轮胎直径(mm) Dia of wheel	驱动 Driving wheel	200	260
	万向轮 Universal wheel	200	250
电压(V) Voltage		25.6	51.2
容量(Ah) Battery capacity		150	150
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●
	自动 Auto Charging	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	3
导航方式 NavigationMethod	磁条导航 Megnetic tape navigation	○	○
	色带导航 Optical Navigation	○	○
	激光SLAM导航 Laser SLAM Navigation	○	○
	室外RTK Ourdoor RTK	○	○
导航精度(mm) Navigation Accuracy	磁条/色带/激光SLAM Magnetic/optical/Laser SLAM	±10	±10
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±10	±10
	室外RTK Ourdoor RTK	\	\
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○
接触式安全防护 Bumper	前后安全触边 Front&Rear bumper	●	●
	横向安全触边 Two sides bumper	○	○
感应式安全防护 Contactless Safety device	前后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	4m	\	\
	10m	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●
潜伏顶升功能 Latent lifting function		○	○
行走自适应系统 Adaptive Driving System		\	\
调度系统 Dispatching system		○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

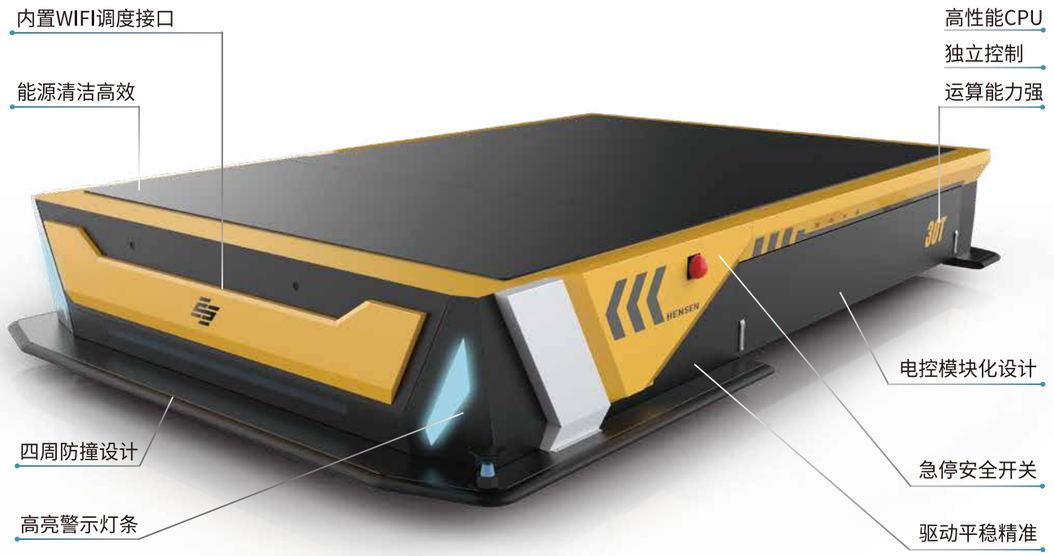
2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional \ 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

AGV

10-40t双差速舵轮驱动



- 无人驾驶，配备自动导引系统，可以沿预定的路线自动行驶，将物料自动从起始点运送到目的地。
- 自动化、智能化程度高，可以根据仓储货位要求、生产工艺流程的改变而灵活调整工艺和运输路线。
- 可以与其他物流设备自动接口，实现物料装卸与搬运全过流程自动化。
- AGV还具有清洁生产的特点，AGV依靠自带的动力电池提供动力，运行过程中无噪声及排放污染，可以应用在许多要求工作环境清洁的场所。
- 导航方式：RTK卫星导航、电磁感应引导式、3D激光引导式、视觉引导式。
- AGV可以实现横移、纵移、斜行和原地转向，以极高的定位精度在复杂、狭窄的工况中运行。
- 兼容性高，适应性强：AGV可以完美接入车间智能物料管理系统及生产管理系统，AGV系统成为工艺流程中的一部分，可作为众多工艺连接的纽带。
- 安全性、可靠性高：AGV的行驶路径和速度可控，行驶过程中实时避障，定位停车精准，同时AGV调度管理系统可以对AGV小车进行全程监控，可靠性得到极大提高。
- 效率高：AGV可实现自动充电功能，从而达到24小时连续运转工作，利于提高工作效率，降低人工成本。
- 较好的柔性和系统扩展性：AGV调度系统可最大限度的更改AGV小车行驶路线，分配小车任务后可对AGV运行路线进行交通管制，具有较好的灵活性。调度系统支持增加AGV数量以满足更高的生产需求。因此，具有较高的可扩展性。



种类Type / 型号 Model		AGV-10	AGV-15	AGV-20	AGV-25	AGV-30	AGV-40
车体尺寸(mm) Size of loading table		3500×1800	3500×2000	3800×2000	3800×2000	3000×2000	4000×2500
额定负载(kg) Rated loadin capacity		10000	15000	20000	25000	30000	40000
最大运行速度(m/min) Max speed		30	30	30	30	30	30
行走方式 Travel director		纵向/横向/全向/原地转向					
驱动方式 Driving method		双差速舵轮驱动					
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		1.5×4	3×4	3×4	3×4	3×8	5×4
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池					
轮胎 Wheel		聚氨酯轮					
轮胎直径(mm) Dia of wheel	驱动 Driving wheel	260	260	300	300	300	440
	万向轮 Universal wheel	250	260	300	300	\	440
电压(V) Voltage		51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	76.8
容量(Ah) Battery capacity		150	230	230	280	300	280
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	2	2	2	2	2
导航方式 NavigationMethod	磁条导航 Megnetic tape navigation	○	○	○	○	○	○
	色带导航 Optical Navigation	○	○	○	○	○	○
	激光SLAM导航 Laser SLAM Navigation	○	○	○	○	○	○
	室外RTK Ourdoor RTK	○	○	○	○	○	○
导航精度(mm) Navigation Accuracy	磁条/色带/激光SLAM Magnetic/optical/Laser SLAM	±10	±10	±10	±10	±10	±10
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30	±30	±30	±30
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±10	±10	±10	±10	±10	±10
	室外RTK Ourdoor RTK	±25	±25	±25	±25	±25	±25
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前后安全触边 Front&Rear bumper	●	●	●	●	●	●
	横向安全触边 Two sides bumper	○	○	○	○	○	○
感应式安全防护 Contactless Safety device	前后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	4m	\	\	\	\	\	\
	10m	○	○	○	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●	●	●	●
潜伏顶升功能 Latent lifting function		○	○	○	○	○	○
行走自适应系统 Adaptive Driving System		\	\	\	\	○	○
调度系统 Dispatching system		○	○	○	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional \ 无 non-optional

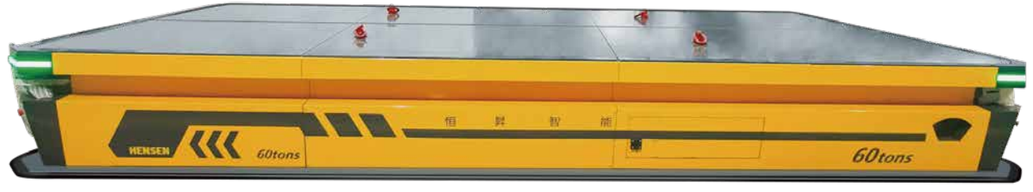
产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

AGV

50-200t多差速舵轮驱动



- 无人驾驶，配备自动导引系统，可以沿预定的路线自动行驶，将物料自动从起始点运送到目的地。
- 自动化、智能化程度高，可以根据仓储货位要求、生产工艺流程的改变而灵活调整工艺和运输路线。
- 可以与其他物流设备自动接口，实现物料装卸与搬运全过流程自动化。
- AGV还具有清洁生产的特点，AGV依靠自带的动力电池提供动力，运行过程中无噪声及排放污染，可以应用在许多要求工作环境清洁的场所。
- 导航方式：RTK卫星导航、电磁感应引导式、3D激光引导式、视觉引导式。
- AGV可以实现横移、纵移、斜行和原地转向，以极高的定位精度在复杂、狭窄的工况中运行。
- 兼容性高，适应性强：AGV可以完美接入车间智能物料管理系统及生产管理系统，AGV系统成为工艺流程中的一部分，可作为众多工艺连接的纽带。
- 安全性、可靠性高：AGV的行驶路径和速度可控，行驶过程中实时避障，定位停车精准，同时AGV调度管理系统可以对AGV小车进行全程监控，可靠性得到极大提高。
- 效率高：AGV可实现自动充电功能，从而达到24小时连续运转工作，利于提高工作效率，降低人工成本。
- 较好的柔性和系统扩展性：AGV调度系统可最大限度的更改AGV小车行驶路线，分配小车任务后可对AGV运行路线进行交通管制，具有较好的灵活性。调度系统支持增加AGV数量以满足更高的生产需求。因此，具有较高的可扩展性。



种类Type / 型号 Model		AGV-50	AGV-60	AGV-80	AGV-100	AGV-150	AGV-200
车体尺寸(mm) Size of loading table		5500×2500	6000×2500	6500×3000	7000×3100	7000×3100	8000×3100
额定负载(kg) Rated loadin capacity		50000	60000	80000	100000	150000	200000
最大运行速度(m/min) Max speed		30	30	30	30	25	20
行走方式 Travel director		纵向/横向/全向/原地转向					
驱动方式 Driving method		四差速舵轮驱动	四差速舵轮驱动	四差速舵轮驱动	四差速舵轮驱动	四差速舵轮驱动	六差速舵轮驱动
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		4×8	4×8	4×8	5×8	4×12	5×12
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池					
轮胎 Wheel		聚氨酯轮					
轮胎直径(mm) Dia of wheel	驱动 Driving wheel	440	440	500	500	500	500
	万向轮 Universal wheel	\	\	\	\	\	\
电压(V) Voltage		76.8	76.8	83.2	83.2	83.2	83.2
容量(Ah) Battery capacity		300	350	450	560	690	900
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		2	2.5	3	3	4	4
导航方式 NavigationMethod	磁条导航 Megnetic tape navigation	○	○	○	○	○	○
	色带导航 Optical Navigation	○	○	○	○	○	○
	激光SLAM导航 Laser SLAM Navigation	○	○	○	○	○	○
	室外RTK Ourdoor RTK	○	○	○	○	○	○
导航精度(mm) Navigation Accuracy	磁条/色带/激光SLAM Magnetic/optical/Laser SLAM	±10	±10	±10	±10	±10	±10
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30	±30	±30	±30
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±10	±10	±10	±10	±10	±10
	室外RTK Ourdoor RTK	±25	±25	±25	±25	±25	±25
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前后安全触边 Front&Rear bumper	●	●	●	●	●	●
	横向安全触边 Two sides bumper	○	○	○	○	○	○
感应式安全防护 Contactless Safety device	前后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	4m	\	\	\	\	\	\
	10m	○	○	○	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●	●	●	●
潜伏顶升功能 Latent lifting function		○	○	○	○	○	○
行走自适应系统 Adaptive Driving System		○	○	○	○	○	●
调度系统 Dispatching system		○	○	○	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional \ 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

AGV

300-800t多差速舵轮驱动



- 无人驾驶，配备自动导引系统，可以沿预定的路线自动行驶，将物料自动从起始点运送到目的地。
- 自动化、智能化程度高，可以根据仓储货位要求、生产工艺流程的改变而灵活调整工艺和运输路线。
- 可以与其他物流设备自动接口，实现物料装卸与搬运全过流程自动化。
- AGV还具有清洁生产的特点，AGV依靠自带的动力电池提供动力，运行过程中无噪声及排放污染，可以应用在许多要求工作环境清洁的场所。
- 导航方式：RTK卫星导航、电磁感应引导式、3D激光引导式、视觉引导式。
- AGV可以实现横移、纵移、斜行和原地转向，以极高的定位精度在复杂、狭窄的工况中运行。
- 兼容性高，适应性强：AGV可以完美接入车间智能物料管理系统及生产管理系统，AGV系统成为工艺流程中的一部分，可作为众多工艺连接的纽带。
- 安全性、可靠性高：AGV的行驶路径和速度可控，行驶过程中实时避障，定位停车精准，同时AGV调度管理系统可以对AGV小车进行全程监控，可靠性得到极大提高。
- 效率高：AGV可实现自动充电功能，从而达到24小时连续运转工作，利于提高工作效率，降低人工成本。
- 较好的柔性和系统扩展性：AGV调度系统可最大限度的更改AGV小车行驶路线，分配小车任务后可对AGV运行路线进行交通管制，具有较好的灵活性。调度系统支持增加AGV数量以满足更高的生产需求。因此，具有较高的可扩展性。



种类Type / 型号 Model		AGV-300	AGV-400	AGV-500	AGV-600	AGV-800
车体尺寸(mm) Size of loading table		13000×3200	16000×3200	18000×3200	13000×6400	16000×6400
额定负载(kg) Rated loadin capacity		300000	400000	500000	600000	800000
最大运行速度(m/min) Max speed		20	20	20	20	20
行走方式 Travel director		纵向/横向/全向/原地转向				
驱动方式 Driving method		八差速舵轮驱动	十二差速舵轮驱动	十四差速舵轮驱动	十六差速舵轮驱动	二十差速舵轮驱动
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		5×16	4×20	4×28	4×32	4×40
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池				
轮胎 Wheel		聚氨酯轮				
轮胎直径(mm) Dia of wheel	驱动 Driving wheel	500	500	500	500	500
	万向轮 Universal wheel	\	\	\	\	\
电压(V) Voltage		144	310	310	540	540
容量(Ah) Battery capacity		900	690	900	840	900
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		4	4	4.5	4	4.5
导航方式 NavigationMethod	磁条导航 Megnetic tape navigation	○	○	○	○	○
	色带导航 Optical Navigation	○	○	○	○	○
	激光SLAM导航 Laser SLAM Navigation	○	○	○	○	○
	室外RTK Ourdoor RTK	○	○	○	○	○
导航精度(mm) Navigation Accuracy	磁条/色带/激光SLAM Magnetic/optical/Laser SLAM	±10	±10	±10	±10	±10
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30	±30	±30
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±15	±15	±15	±15	±15
	室外RTK Ourdoor RTK	±25	±25	±25	±25	±25
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前后安全触边 Front&Rear bumper	●	●	●	●	●
	横向安全触边 Two sides bumper	○	○	○	○	○
感应式安全防护 Contactless Safety device	前后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	4m	\	\	\	\	○
	10m	○	○	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●	●	●
潜伏顶升功能 Latent lifting function		○	○	○	○	○
行走自适应系统 Adaptive walking system		●	●	●	●	●
调度系统 Dispatching system		○	○	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。
2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。
3. ● 标配Standard ○ 选配Optional \ 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

AGV系统特点

- **开发能力强**
  a.可基于多种控制器进行非标定制开发
  b.如嵌入式ARM芯片、PLC(西门子、菲尼克斯及其他知名品牌)、工控机等
  c.自主设计制造的差速舵轮等多种驱动转向控制方式
  d.可以适配各种通讯协议，接入厂区内调度系统进行统一管理

- **高效的系统管理能力**
  a.多层次任务管理系统
  b.多模式车辆移动调度系统
  c.运行路径实时规划的交通管制调度系统

- **灵活性强**
  a.灵活的路径及工位规划
  b.支持多种驱动转向的底盘结构选择
  c.定制与AGV紧密相关的托盘、料车、夹具等附属设备
  d.支持多种自动运行引导方式：磁导、激光、视觉、RTK

- **简单易用**
  a.多种操作模式，如手动模式，自动模式
  b.图形化的人机交互页面，可配备7寸-15寸工业组态显示器
  c.智能的语音、灯光报警系统
  d.支持AGV自动充电功能，无需担心车辆续航问题

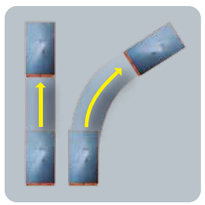

随车遥控器


工业控制计算机

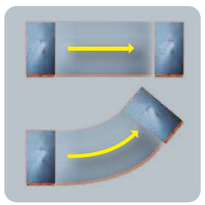

自主研发机器人控制器

运动模式

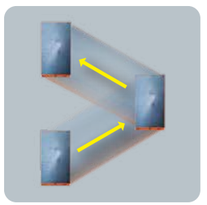
纵向模式



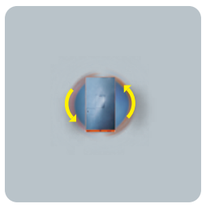
横向模式



全向模式



原地转向





豪盛 HAO SHENG

高速AGV

HOT 爆款

运行速度可达 166 m/min

特色车型
Featured Models

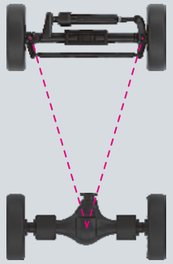
复合导航方式
雷达避障+安全触边
360°实时摄像头
多重保障，更安全！

速度不再是桎梏，隆重推出高速版重载AGV。
载重能力2-60t，
运行速度达166 m/min，
速度是普通AGV的6倍！

*场内搬运车辆，禁止在公共道路行驶。

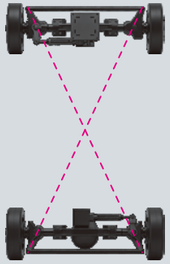
驱动方式

电缸转向



单桥转向AGV

阿克曼转向结构负载能力大；行驶速度高；爬坡性能优越，复杂路况通过性强；采用模块化设计，前桥转向后桥驱动分开，方便维护和保养；左右电控箱可快拆，电池可快拆；成本低且可靠性高。



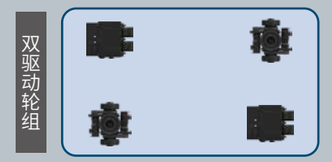
双桥转向AGV

基于阿克曼模型进行优化，后桥不仅仅是驱动桥，改变为转向驱动桥，双桥进行转向，转弯半径大大减小，提高对不同工况的适应性；爬坡：性能优越，复杂路况通过性强。

单舵轮转向



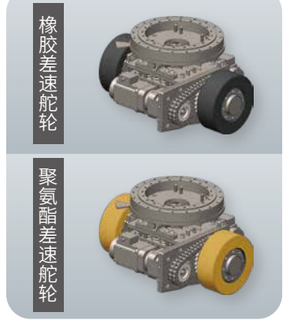
舵轮集成化高，适配性强，配合伺服系统使用精度更高，响应更快。通过不同的轮系角度状态和车轮速度，整车可实现全向运动，即在平面内向不同方向的纵移、横移、斜行及原地转向运动。



差速舵轮

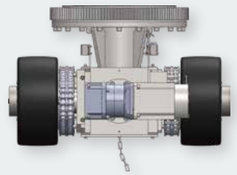


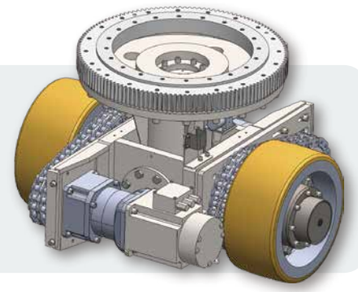
相比于普通舵轮，差速舵轮的承载能力更强；受力更均匀；同时能实现更多运行模式。可以满足更复杂工况条件。



液压自适应差速舵轮

在差速舵轮的基础上，增加了液压悬挂。遇到沟坎，液压悬挂可快速响应防止轮组悬空，自适应调整可使AGV拥有更强的地面适应性和抓地力。





豪盛 HAO SHENG

“超低车身 潜伏顶升式 重载AGV

HOT 爆款

车身高度: 24.5 cm
台面尺寸: 3850*1950 mm

举升高度: 70 mm
设计载重: 20000 kg

特色车型
Featured Models

3D SLAM 导航
纵向模式·横向模式·全向模式·原地转向
2D 激光避障+避障雷达+机械安全触边
搭配自研工控机实现

精准·灵巧·安全
才是真硬核！”

导航方式

- **视觉导航（二维码、色带）**
  a. 定位精准，小巧灵活，不受声光干扰
  b. 铺设简单，后期便于更改路径

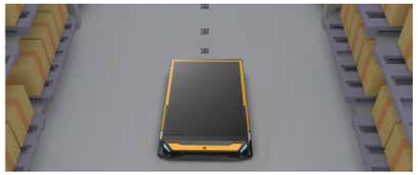
- **磁条导航**
  a.磁感技术成熟，定位精度高，可达毫米级。
  b.磁导航不易受光线变化等的影响，在运行过程中，磁传感系统具有很高的可靠性。
  c.贴地式磁条一旦铺设好后，且增设、变更路径较容易。
  d.埋地式磁条埋设完成后，免维护，使用寿命长，无需担心车辆碾轧。

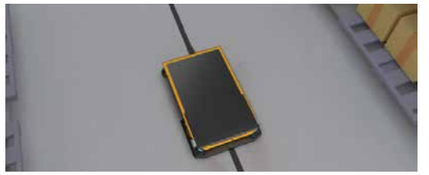
- **3D激光导航**
  a.利用两个3D激光雷达构建室内地图，构建精度高
  b.自动进行路径规划，实现精准定位与导航
  c.无需铺设固定的基础设施，可为客户提供灵活多变的运输解决方案
  d.两个激光雷达在构建地图与导航的同时，可以同时用作避障雷达

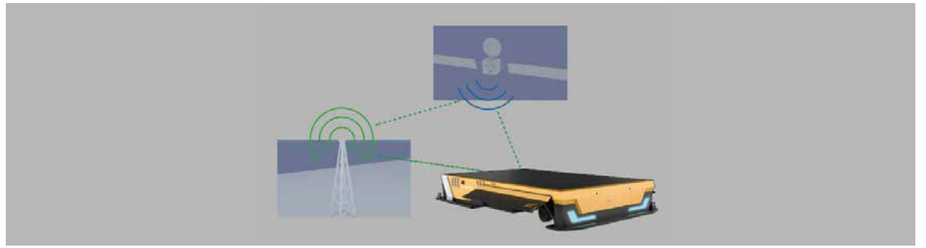
- **RTK导航**
  a.定位精度高，数据安全可靠，没有误差积累。
  b.RTK受光线条件、天气等因素的影响和限制较小,适用于室外大面积场地
  c.无需进行场地施工，后期更改运行路线和工位更加便捷，
  d.可以自由改变运行路线，可为客户提供灵活多变的运输解决方案


激光反射板导航


激光slam导航


二维码导航


磁带导航


RTK导航

定位方式

- **RFID无线射频通讯**
  使用场景：室内室外均可使用
  特点：
  1.定位精度为厘米级
  2.RFID标签埋入地下，使用寿命长，免维护
  3.抗干扰能力强，可在全天候下使用



- **磁条定位**
  使用场景：室内室外均可适用
  特点：
  1.定位精准，可达毫米级
  2.灵敏高，技术成熟可靠
  3.感应范围广，适用于多条路径



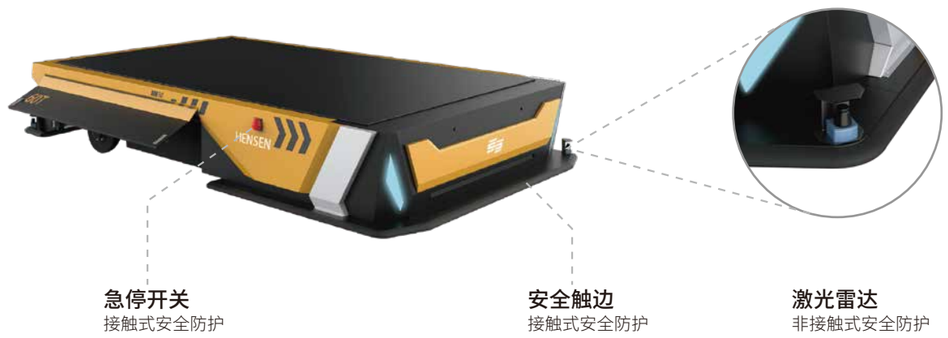
- **二维码定位**
  使用场景：室内使用
  特点：
  1.定位精度高，可达毫米级
  2.性价比高
  3.路线柔性，方便调整



- **激光slam定位**
  使用场景：室内室外均可适用
  特点：
  1.定位精度高，可达毫米级
  2.无需进行外部施工即可定位
  3.路线柔性，方便调整



安全防护



急停开关
接触式安全防护

安全触边
接触式安全防护

激光雷达
非接触式安全防护

定制台面、工装

背负式重载AGV





基础AGV样式,外形简洁，操作便捷。尺寸及载重设计空间较大。

载重：2-800t

厢式AGV



通过在AGV台面上加装箱体，即使雨天户外转运时，也可以保障货物不受损害，同时也保护厢内的工装部件。

辊筒式AGV



通过在AGV台面上加装辊筒和链条传动组件，使货物可以在台面灵活平移，满足自动化产线定制需求。

具体定制内容可与销售人员联系沟通。
更多定制方案，欢迎致电

销售热线：+86-571 86190999

潜伏顶升式重载AGV



潜伏顶升式AGV通过液压油缸直接举升，缩短了装车流程，可以适应自动化产线的特殊需求。
举升方式有台面举升和局部举升两种类型。

剪叉式AGV



融合剪叉机械结构与液压油缸，实现精准垂直升降。其举升行程覆盖0-5米。
可应对高位货架存取、特殊产线对接等复杂场景的高行程举升需求。

其他特殊工装



▲ 液压自举升AGV





▲ 各种类型V型台面

可根具您提供的货物参数，定制工装台面。

APPLICATIONS
案例展示


定制V型台面AGV


军用机场测试重载AGV


50吨激光+RTK室外AGV



风电铸造行业135吨重型AGV


60吨重载潜伏背负式举升AGV


PC建筑构件行业20吨重载激光导航AGV



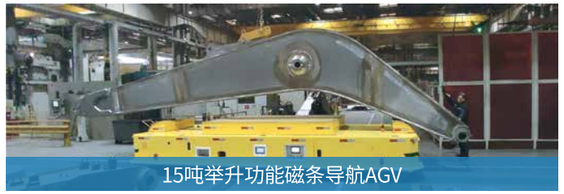
35吨重载加长型AGV


汽车（工程机械）产线应用AGV


40吨磁导重载举升AGV



20吨磁导重载电机安装线AGV


15吨举升功能磁条导航AGV



定制高精密特种重载AGV



超重载300吨AGV用于风电行业


100吨举升AGV用于雅江水电项目



60吨储能行业重载AGV


铜冶炼行业15吨重载激光+RTK导航AGV


定制室外厢式AGV



50吨铝锭转运激光导航AGV



定制高精度精密举升AGV

豪盛 HAO SHENG

“物联世界 智造未来”

RGV系列

1-15吨 | 20-40吨 | 50-80吨 | 100-500吨

智能重载RGV轨道平车

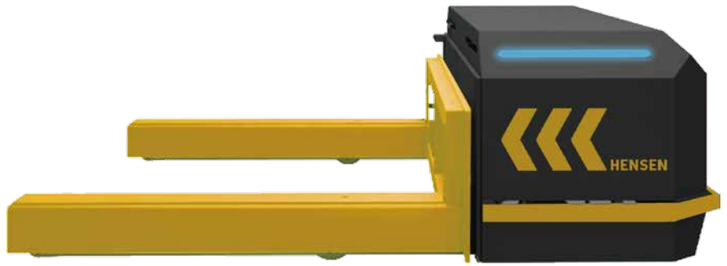
RAIL GUIDED VEHICLES

RGV 5-15t



辊筒型RGV

- 接入工厂调度系统，实现全程无人化（灯塔工厂）生产
- 辊筒装载平台与机器人对接，可自动上下料
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 接近开关定位，定位精度高
- 支持自动充电功能，可24小时连续作业



接驳换轨式RGV

- 适用于工业（重型）生产车间产线的整体性大工件转运
- 液压举升叉臂，自动举升工件进行转运
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 射频识别定位精度高，灵活布局工位
- 支持自动充电功能，可24小时连续作业
- 支持MES远程系统对接根据调度系统指令进行自动工位转运；与车间物料信息进行实时交互；同时可配合生产线中其他的机械臂、机器人等设备，实现全无人生产作业。

种类Type / 型号 Model		RGV-5	RGV-10	RGV-15
车体尺寸(mm) Size of loading table		3000×1800	3200×2000	3500×2000
额定负载(kg) Rated loadin capacity		5000	10000	15000
最大运行速度(m/min) Max speed		40	40	40
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		1.5×1	2.2×1	2.2×1
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池 LFP battery		
钢轮直径 Dia. of wheel		ϕ250×4	ϕ350×4	ϕ350×4
电压(V) Voltage		25.6	51.2	51.2
容量(Ah) Battery capacity		150	150	150
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	3	3
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30
	接近开关 approach switch	±10	±10	±10
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±5	±5	±5
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前/后/两侧安全触边 Front/Rear /Sides/bumper	○	○	○
非接触式安全防护 Contactless Safety device	红外感应 infrared sensor	○	○	○
	前/后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	1m红外 infrared sensor	○	○	○
	4m	\	\	\
	10m	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●
动力选配 Power optional	锂电池 LEP battery	●	●	●
	低压轨道 Low voltage track	○	○	○
	滑触线 Slide wire	○	○	○
	拖链 Dragged cable	○	○	○
功能选配 Function Optional	潜伏顶升 Latent lifting	○	○	○
	辊筒 Roller table	○	○	○
	换轨 Track exchange	○	○	○
	子母摆渡 Combined shuttle	○	○	○
	传动链台面 Transmission chain table	○	○	○
	转盘台面 Turnable table	○	○	○
	叉车式 Forklift RGV	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional / 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

RGV 20-40t

- 适用于工业（重型）生产车间产线的工件转运
- 横向模式与纵向模式，车辆可在横纵铁轨自由运行
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 磁感应高精度定位，误差可达毫米级支持自动充电功能，可24小时连续作业
- 支持MES远程系统对接;根据调度系统指令进行自动工位转运;与车间物料信息进行实时交互;同时可配合生产线中其他的机械臂、机器人等设备，实现全无人生产作业。



换轨型RGV


子母摆渡型RGV

- RGV车身安装激光测距仪，发出测距激光，经过反光板反射回传至激光测距仪，从而获得RGV自身位置信息。可根据距离信息自由设置工位，无数量限制，并且无需现场施工，即可操控RGV在不同工位之间进行自动转运。
- 控制器类型多样，支持PLC、单片机、工控机等
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 激光测距仪定位，精度高，误差可达毫米级
- 支持自动充电功能，可24小时连续作业
- 支持MES远程系统对接；根据调度系统指令进行自动工位转运；与车间物料信息进行实时交互；同时可配合生产线中其他的机械臂、机器人等设备，实现全无人生产作业。

种类Type / 型号 Model		RGV-20	RGV-25	RGV-30	RGV-40
车体尺寸(mm) Size of loading table		3500×2200	3800×2200	3800×2200	4200×2200
额定负载(kg) Rated loadin capacity		20000	25000	30000	40000
最大运行速度(m/min) Max speed		40	40	40	40
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		3×1	3×1	4×1	4×1
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池 LFP battery			
钢轮直径 Dia. of wheel		ϕ420×4	ϕ420×4	ϕ420×4	ϕ420×4
电压(V) Voltage		51.2	51.2	51.2	51.2
容量(Ah) Battery capacity		150	150	150	150
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	3	3	3
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30	±30
	接近开关 approach switch	±10	±10	±10	±10
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±5	±5	±5	±5
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前/后/两侧安全触边 Front/Rear /Sides/bumper	○	○	○	○
非接触式安全防护 Contactless Safety device	红外感应 infrared sensor	○	○	○	○
	前/后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	1m红外 infrared sensor	○	○	○	○
	4m	\	\	\	\
	10m	○	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●	●
动力选配 Power optional	锂电池 LEP battery	●	●	●	●
	低压轨道 Low voltage track	○	○	○	○
	滑触线 Slide wire	○	○	○	○
	拖链 Dragged cable	○	○	○	○
功能选配 Function Optional	潜伏顶升 Latent lifting	○	○	○	○
	辊筒 Roller table	○	○	○	○
	换轨 Track exchange	○	○	○	○
	子母摆渡 Combined shuttle	○	○	○	○
	传动链台面 Transmission chain table	○	○	○	○
	转盘台面 Turnable table	○	○	○	○
	叉车式 Forklift RGV	○	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional / 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

RGV 50-80t

- 适用于工业(重型)生产车间产线的工件转运
- 控制器类型多样，支持PLC、单片机、工控机等
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 射频识别定位精度高，灵活布局工位
- 支持自动充电功能，可24小时连续作业
- 带有工件旋转平台，无需行车吊装即可旋转工件
- 支持MES远程系统对接;根据调度系统指令进行自动工位转运;与车间物料信息进行实时交互;同时可配合生产线中其他的机械臂、机器人等设备，实现全无人生产作业



转弯轨道型RGV



转盘台面RGV

种类Type / 型号 Model		RGV-50	RGV-60	RGV-80
车体尺寸(mm) Size of loading table		5000×2400	5000×2400	5500×2400
额定负载(kg) Rated loadin capacity		50000	60000	80000
最大运行速度(m/min) Max speed		30	30	30
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		6.6×1	6.6×1	8×1
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池		
钢轮直径 Dia. of wheel		ϕ420×4	ϕ420×4	ϕ420×4
电压(V) Voltage		51.2	51.2	76.8
容量(Ah) Battery capacity		150	205	150
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	3	3
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30
	接近开关 approach switch	±10	±10	±10
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±5	±5	±5
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前/后/两侧安全触边 Front/Rear /Sides/bumper	○	○	○
非接触式安全防护 Contactless Safety device	红外感应 infrared sensor	○	○	○
	前/后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	1m红外 infrared sensor	○	○	○
	4m	\	\	\
	10m	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●
动力选配 Power optional	锂电池 LEP battery	●	●	●
	低压轨道 Low voltage track	○	○	○
	滑触线 Slide wire	○	○	○
	拖链 Dragged cable	○	○	○
功能选配 Function Optional	潜伏顶升 Latent lifting	○	○	○
	辊筒 Roller table	○	○	○
	换轨 Track exchange	○	○	○
	子母摆渡 Combined shuttle	○	○	○
	传动链台面 Transmission chain table	○	○	○
	转盘台面 Turnable table	○	○	○
	叉车式 Forklift RGV	○	○	○

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。
2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。
3. ● 标配Standard ○ 选配Optional / 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

RGV 100-500t



摆渡换轨型RGV

- 适用于工业（重型）生产车间产线的工件转运
- 控制器类型多样，支持PLC、单片机、工控机等
- 配置7寸工业显示器，可用于运行和故障信息显示及参数设置
- 支持自动工位功能，提高生产效率，减少人工成本
- 配备激光避障雷达，保证转运过程的安全性
- 射频识别定位精度高，灵活布局工位
- 支持自动充电功能，可24小时连续作业
- 带有工件旋转平台，无需行车吊装即可旋转工件
- 支持MES远程系统对接；根据调度系统指令进行自动工位转运；与车间物料信息进行实时交互；同时可配合生产线中其他的机械臂、机器人等设备，实现全无人生产作业

种类Type / 型号 Model		RGV-100	RGV-120	RGV-160	RGV-200	RGV-300	RGV-500
车体尺寸(mm) Size of loading table		5500×2400	6000×2400	6500×2600	7000×2800	10000×3200	12000×3500
额定负载(kg) Rated loadin capacity		100000	120000	160000	200000	300000	500000
最大运行速度(m/min) Max speed		25	25	20	20	20	20
驱动电机功率(kW*Q'ty) Drive motor power		8×1	10×1	8×2	8×2	5.5×4	7.5×5
动力形式 Power source		磷酸铁锂电池					
钢轮直径 Dia. of wheel		ϕ460×4	ϕ460×4	ϕ420×6	ϕ460×6	ϕ420×10	ϕ460×20
电压(V) Voltage		76.8	76.8	76.8	76.8	83.2	96
容量(Ah) Battery capacity		205	230	270	300	300	900
充电方式 Charging Method	手动 Manual charging	●	●	●	●	●	●
	自动 Auto Charging	○	○	○	○	○	○
充电时间(≤h) Charging time		3	2	3	3	3	4
停位精度(mm) Positioning Accuracy	RFID定位 Positioning	±30	±30	±30	±30	±30	±30
	接近开关 approach switch	±10	±10	±10	±10	±10	±10
	磁条/二维码/激光定位 Magnetic tape QR code/Laser position	±5	±5	±5	±5	±5	±5
通信方式 Wireless network	2.4G/5G无线传输	○	○	○	○	○	○
接触式安全防护 Bumper	前/后/两侧安全触边 Front/Rear /Sides/bumper	○	○	○	○	○	○
非接触式安全防护 Contactless Safety device	红外感应 infrared sensor	○	○	○	○	○	○
	前/后避障激光雷达 Front&rear laser obstacle senser	○	○	○	○	○	○
安全感应范围 Safety sensing range	1m红外 infrared sensor	○	○	○	○	○	○
	4m	\	\	○	○	○	○
	10m	○	○	○	○	○	○
车身急停按钮 Emergency stop buttons		●	●	●	●	●	●
动力选配 Power optional	锂电池 LEP battery	●	●	●	●	●	●
	低压轨道 Low voltage track	○	○	○	○	○	○
	滑触线 Slide wire	○	○	○	○	○	○
	拖链 Dragged cable	○	○	○	○	○	○
功能选配 Function Optional	潜伏顶升 Latent lifting	○	○	○	○	○	○
	辊筒 Roller table	○	○	○	○	○	○
	换轨 Track exchange	○	○	○	○	○	○
	子母摆渡 Combined shuttle	○	○	○	○	○	○
	传动链台面 Transmission chain table	○	\	\	\	\	\
	转盘台面 Turnable table	○	○	○	○	○	○
	叉车式 Forklift RGV	\	\	\	\	\	\

备注说明： 1、车体尺寸可在一定范围内定制，高度根据实际要求设计后确定。

2、电池容量可能根据模组升级微调；特殊非标需求续驶里程按实定制。

3. ● 标配Standard ○ 选配Optional / 无 non-optional

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

案例展示
APPLICATIONS

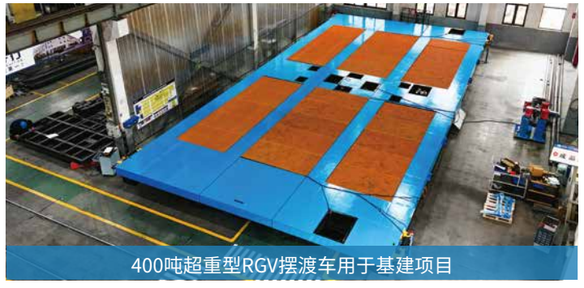

风电行业部件转运300吨RGV



铜冶炼行业阳极板智能物流运输RGV-5


工程机械RGV-5自动火焰下料分拣线


风电行业换轨RGV-100


400吨超重型RGV摆渡车用于基建项目


激光下料线摆渡接驳车RGV-20


大连风电行业135吨智能涂装线RGV子母车


10吨大族激光下料柔性生产线RGV子母车



“产线赋能 串联未来”

产线集成

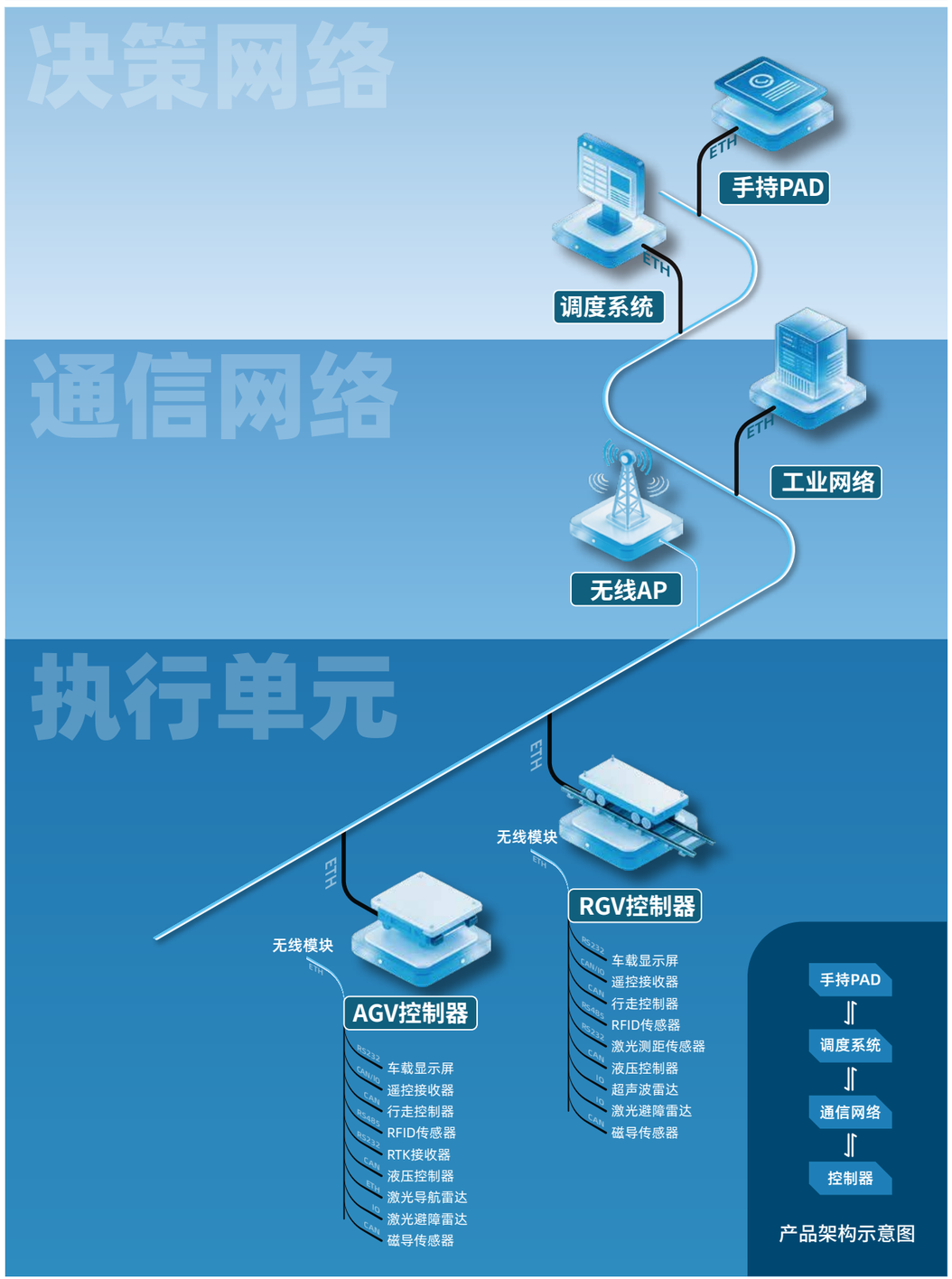
CUSTOMIZED PROFESSIONAL PRODUCTION LINE

智能制造物流产线

INTELLIGENT MANUFACTURING LOGISTICS PRODUCTION LINE

智能制造与智慧物流产线

INTELLIGENT PRODUCTION LINE



产品架构示意图

智能制造与智慧物流产线

INTELLIGENT PRODUCTION LINE



智能生产线是利用先进的科学技术和智能设备，实现自动化、高效率、高质量的生产模式。通过物联网、大数据、人工智能等科学技术，智能生产线将生产线上各个环节进行互联互通，实现自动化控制、智能化运营。这种生产模式以提高生产效率、降低成本、提升产品质量为目标，通过搭建信息化平台和引入智能设备实现生产过程的全面数字化和智能化。

智能生产线具备多种优势，如能实现自动化操作，大大减少人工干预，提高生产效率；通过传感器或RFID自动进行数据采集，实时显示生产状态；支持多种相似产品的混线生产和装配，灵活调整工艺，适应小批量、多品种的生产模式；具有柔性，能应对设备故障等突发情况。

智能生产线的应用领域十分广泛，包括汽车制造、电子制造和机械制造等等，未来，智能生产线的发展趋势将更加注重灵活性与定制化程度的提高，实现更加多样化的生产方式；强调协作化与人机融合，使工作过程更加高效、安全和人性化；同时，也将注重绿色环保和可持续性，推动生产过程的可持续发展；此外，智能监控与远程管理也将成为智能生产线的重要发展方向，实现生产过程的全面监控和远程管理。

总的来说，智能生产线代表了现代制造业的发展方向，其应用和发展对于提升制造业的竞争力、推动产业升级具有重要意义。

什么是智能产线?

INTELLIGENT PRODUCTION LINE

1.智能AGV/RGV车辆是智能产线的核心组件，它们通常采用电机驱动，具备自主行驶能力。

2.导航系统：导航系统是智能AGV/RGV车辆的重要组成部分，使AGV能在预设或动态路径上完成指定任务。导航系统通常包括激光雷达、摄像头、GPS、磁导传感器等传感器，以及地标、路标等用于定位的标识物。

3.调度系统：调度系统负责管理和调度智能AGV/RGV车辆的运动和作业任务。控制系统由车辆控制器、路径规划算法、任务调度器等组件构成，实现车辆的智能化、安全化运行。

4.通信模块：通信模块负责与工厂信息系统或制造执行系统(MES)进行实时通信，接收任务指令并向系统反馈作业进度和状态信息。通信模块通常包括无线通信设备、传感器网络等。

5.安全系统：安全系统是保障智能AGV/RGV车辆和人员安全的关键设备。安全系统包括紧急停车装置、防碰撞传感器、安全区域设置等功能，用于预防事故发生并及时处理异常情况。

6.电源和充电设备：智能AGV/RGV车辆需要电源供应以驱动电动机和各种电子设备。充电设备通常安装在工厂内的指定区域，用于对AGV/RGV车辆进行充电，以保障其持续作业能力。

7.附件和附属设备：根据不同的作业需求，智能AGV/RGV智能产线可能会配备各种附件和附属设备，例如夹具、传送链、辊筒线等，以实现特定的作业功能和任务需求。

所见即所得，业务及调度工况一目了然



基于一体化的评价函数，从底层考虑全局最优的任务分配方案对“仓库——产线”往返运输环节，搬运机器人所在的位置和目前的工作状态能清晰可见还能根据突发情况，进行相应的调整。

智能产线的优势

INTELLIGENT PRODUCTION LINE

1.提高生产效率:
智能产线通过自动化作业和持续作业能力，大幅提高了生产效率，减少了人为因素带来的误差和延误。

2.降低人工成本:
自动化作业减少了对人工劳动的依赖，降低了人工成本，并提高了生产线的安全性和稳定性。

3.灵活性和适应性
智能产线具有灵活的任务调度和作业路径规划能力，能够根据生产需求快速调整作业流程，适应不同的生产场景和任务要求。

4.减少物料损耗:
由于车辆的精确控制和作业路径规划，减少了物料运输过程中的损耗和浪费，提高了生产效率和资源利用率。

5.提高安全性:
智能产线配备了安全系统和防碰撞传感器，能够确保车辆和人员在生产过程中的安全。



智能产线的功能

INTELLIGENT PRODUCTION LINE

(1) 自动化物料运输：智能产线能够自动运输原材料、半成品和成品在工厂内部的不同工作站之间。这减少了对人工搬运的需求，提高了物料运输的效率和准确性。

(2) 智能路径规划：智能产线具备智能的路径规划功能，能够根据实时的生产需求和环境变化，规划最优路径，避开障碍物并优化作业流程。

(3) 自动装卸功能：智能产线可以自动进行装卸操作，从而实现无人参与的生产流程。它们可以与生产线上的其他设备配合，实现自动化的物料装卸作业。

(4) 任务调度与协调：智能产线具备任务调度和协调功能，能够根据任务优先级、车辆状态和生产计划，动态调度车辆，确保作业任务按时完成。

(5) 实时监控与反馈：智能产线能够实时监控车辆的位置、状态和作业进度，并及时反馈给生产管理系统。这使得生产管理人员能够随时了解生产线的运行情况，进行及时调整和优化。

(6) 安全保障功能：　智能产线配备了多种安全保障功能，包括防碰撞传感器、紧急停车装置等，以确保车辆和人员在生产过程中的安全。

(7) 灵活适应能力：　智能产线具有灵活适应能力，能够适应不同的生产需求和生产环境。它们能够快速调整作业流程，适应生产计划的变化和突发事件的发生。

(8) 数据记录与分析：　智能产线能够记录生产过程中的关键数据，并进行分析和统计。这些数据可以用于评估生产效率、优化作业流程和制定生产策略。



定制产线现场案例展示

CASE PRESENTATION



纸业智能物流输送线AGV

AGV智能产线

线路更灵活
施工更便捷
适用范围更广

*环境适应性更高
可支持室外远距离运行



大型管片生产行业40吨智能管道生产总装线





汽车制造行业20台AGV制造智能生产线



内蒙古风电行业80吨RGV轮毂智能生产线

RGV智能产线

低投入
低维护成本
24小时不间断运行

*轨道充电更方便
稳定、安全、更耐用



注塑机行业12吨RGV智能生产线



北京风电行业160吨RGV机舱智能生产线



注塑机行业5吨叉车式RGV智能生产总装线



机械加工物流园20吨RGV+25吨转盘智能物流输送线

豪盛 HAO SHENG

“实力派 轻松搬运”

BD系列

2-4吨 | 5-12吨 | 15-25吨 | 30-80吨

蓄电池固定平台搬运车

BATTERY FIXED PLATFORM TRUCK

BD 电动搬运车

舒适性高

（1）根据人机工程学设计，方向盘倾角可调，座椅前后可调，不同身高的驾驶员都可以找到最佳的驾驶位置。
（2）新型大屏幕LED仪表，可视性佳，阅读直观，人机交互界面友善。具备远程故障诊断功能。
（3）高、低两种行驶速度选择，适用于不同限速区域使用。

高效节能

（1）交流电机免维护，减少更换碳刷等维护保养费用。交流动力系统效率高，保护功能齐全，自带速度、温度传感器，可靠性和寿命大大提高。
（2）制动动能再生系统，制动时无机械磨损，同时对电池充电，有效的节省电能，增加续驶里程
（3）全系标配永磁同步全液压转向，转向灵活轻便。永磁电机免维护，转向效率高

安全可靠

（1）配有总电源开关、钥匙开关、制动开关等电气安全开关。
（2）基于工程机械车辆开发的底盘，承载能力远超其它改装底盘。
（3）高频MOSFET集成控制器高效行走控制系统保证行走控制平稳精确，调速性能优越，具有再生制动、反接制动、坡道防下滑等功能。

保驾护航

（1）铅酸电池缺液自动报警；锂电池高循环寿命，远程信息诊断。
（2）整车及零部件维保周期自动提醒。
（3）为数字化工厂提供车辆信息数据。

电动搬运车具有高效节能、环保清洁、操作简便、承载能力强、维护成本低和适用范围广等优点，是现代企业中不可或缺的物流搬运设备之一

我的特点


驾驶舱

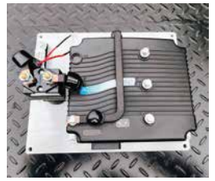


多功能车联网仪表盘

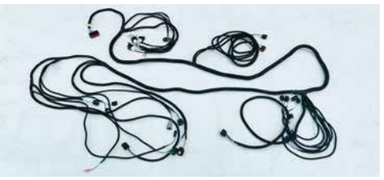

故障牵引装置


液（气）压制动+电机再生制动


无刷全液压转向


交流驱动控制器总成


锂电池组


标准线束

我的功能


电风扇


水杯架


高、低两档速度切换


车厢栏板


车辆四周分屏影像


顶棚定制


减震式主驾驶座椅


行车警示灯


空调


倒车影像


气刹制动


铅酸电池自动补水

轻型2-4吨



单排全封闭驾驶舱 SA



单边全封闭驾驶舱 DA



单边半敞篷驾驶舱 DB



单排半封闭驾驶舱 SB



单边敞篷驾驶舱 DC



全敞篷驾驶舱 SC

中型5-12吨



单排全封闭驾驶舱 SA



单边全封闭驾驶舱 DA



半敞篷驾驶舱 SB



单边半敞篷驾驶舱 DB



单边敞篷驾驶舱 DC



全敞篷驾驶舱 SC

轻型2-4吨

BD搬运车		轻型 2-4吨						● 标配 | ○ 选配 | ×无			
基本参数	型号范围	BD-2		BD-3		BD-4					
	配置选择	标配	高配	标配	高配	标配	高配				
	额定载重量	2000kg		3000kg		4000kg					
	装载台面(mm)	L2400×W1500×H＜750		L2400×W1500×H＜770		L3000×W1500×H＜800					
	电机峰值功率	8.6kW	11.6kW	11.6kW	13.5kW	13.5kW	16.1kW				
	空载最高速度(km/h)	≥20		≥20		≥20					
	满载最高速度(km/h)	≥16		≥16		≥16					
	最大爬坡能力	8%×15m	12%×15m	8%×15m	12%×15m	8%×15m	12%×15m				
	锂电池	7680Wh	11520Wh	7680Wh	11520Wh	11520Wh	11520Wh				
	轮胎	充气式工程轮胎		充气式工程轮胎		充气式工程轮胎					
	所有车型均可选配驾驶室（单排全封闭-SA、单边全封闭-DA、半敞篷-SB、单边半敞篷-DB、单边敞篷-DC、全敞篷-SC）										
选配功能	型号	配置	车箱拦板	铅酸蓄电池	电池自动补水	永磁无刷全液压转向	行车警示灯	空调	实心轮胎	倒车影像			
	HSBD-002	标配	○	○	○	●	○	○	○	○			
		高配	○	○	○	●	○	○	○	○			
	HSBD-003	标配	○	○	○	●	○	○	○	○			
		高配	○	○	○	●	○	○	○	○			
	HSBD-004	标配	○	○	○	●	○	○	○	○			
		高配	○	○	○	●	○	○	○	○			

1-全封闭驾驶室标配风扇和USB充电口架　2-所有车型标配水杯架　3-所有车型配备手机放置盒　● 标配 \| ○ 选配 \| ×无

4-所有车型标配高、低两档速度架　5-倒车安全半速　6-永磁无刷免维护全液压转向　7-减震式座椅

中型5-12吨

BD搬运车		中型5-12吨							
基本参数	型号范围	BD-5		BD-8		BD-10		BD-12	
	配置选择	标配	高配	标配	高配	标配	高配	标配	高配
	额定载重量	5000kg		8000kg		10000kg		12000kg	
	装载台面（mm）	L3600×W1600×H＜870		L3800×W1800×H＜900		L4000×W2000×H＜950		L4500×W2200×H＜990	
	电机峰值功率	16.1kW	20.6kW	20.6kW	25.6kW	25.6 kW	27.8 kW	27.8 kW	30.2 kW
	空载最高速度(km/h)	≥16	≥20	≥16	≥20	≥16	≥20	≥15	≥18
	满载最高速度(km/h)	≥13	≥16	≥13	≥16	≥13	≥16	≥12	≥13
	最大爬坡能力	8%×15m	12%×15m	8%×15m	12%×15m	8%×15m	12%×15m	8%×15m	12%×15m
	锂电池	11520Wh	15744Wh	15744Wh	17664Wh	17664Wh	21504Wh	21504Wh	21504Wh
	轮胎	充气式工程轮胎		充气式工程轮胎		充气式工程轮胎		充气式工程轮胎	
	所有车型均可选配驾驶室（单排全封闭-SA、单边全封闭-DA、半敞篷-SB、单边半敞篷-DB、单边敞篷-DC、全敞篷-SC）								
选配功能	型号	配置	车箱拦板	铅酸蓄电池	电池自动补水	液压助力制动	气刹制动	行车警示灯	空调	实心轮胎	倒车影像	永磁无刷全液压转向	
	HSBD-005	标配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
		高配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
	HSBD-008	标配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
		高配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
	HSBD-010	标配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
		高配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
	HSBD-012	标配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	
		高配	○	○	○	×	×	○	○	○	○	●	

● 标配 \| ○ 选配 \| ×无

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

重型15-25吨



单排全封闭驾驶舱 SA



单边全封闭驾驶舱 DA



半敞篷驾驶舱 SB



单边半敞篷驾驶舱 DB



单边敞篷驾驶舱 DC



全敞篷驾驶舱 SC

超重型30-80吨



单排全封闭驾驶舱 SA



单边全封闭驾驶舱 DA



半敞篷驾驶舱 SB



单边半敞篷驾驶舱 DB



单边敞篷驾驶舱 DC



全敞篷驾驶舱 SC

重型15-25吨

BD搬运车	重型 15-25吨											
基本参数	型号范围	BD-15		BD-20				BD-25				
	配置选择	标配	高配	标配	高配			标配	高配			
	额定载重量	15000 kg		20000kg				25000kg				
	装载台面(mm)	L6000xW2500xH＜1040		L6000×W2500×H＜1100				L6500×W2500×H＜1300				
	电机峰值功率	30.2 kW	30.2 kW	33.2kW	36.8kW			36.8kW	42.6kW			
	空载最高速度(km/h)	≥13	≥15	≥12				≥11				
	满载最高速度(km/h)	≥11	≥13	≥10				≥9				
	最大爬坡能力	8%x15m	12%x15m	6%×12m	8%×12m			6%×12m	8%×12m			
	锂电池	21504Wh	24960Wh	24960Wh	38272Wh			38272Wh	46592Wh			
	轮胎	充气式工程轮胎		充气式工程轮胎				充气式工程轮胎				
选配功能	所有车型均可选配驾驶室（单排全封闭-SA、单边全封闭-DA、半敞篷-SB、单边半敞篷-DB、单边敞篷-DC、全敞篷-SC）											
	型号	配置	车箱拦板	铅酸蓄电池	电池自动补水	液压助力制动	气刹制动	行车警示灯	空调	实心轮胎	倒车影像		
	HSBD-015	标配	○	○	○	×	×	○	○	○	●		
		高配	○	○	○	×	×	○	○	○	●		
	HSBD-020	标配	○	○	○	●	×	○	○	○	●		
		高配	○	○	○	●	×	○	○	○	●		
	HSBD-025	标配	○	○	○	●	×	○	○	○	●		
		高配	○	○	○	●	×	○	○	○	●		

1-全封闭驾驶室标配风扇和USB充电口架　2-所有车型标配水杯架　3-所有车型配备手机放置盒
4-所有车型标配高、低两档速度架　5-倒车安全半速　6-永磁无刷免维护全液压转向　7-减震式座椅

● 标配 | ○ 选配 | ×无

超重型30-80吨

BD搬运车	超重型 30-80吨												
基本参数	型号范围	BD-30	BD-40	BD-50	BD-60	BD-80							
	配置选择	/	/	/	/	/							
	额定载重量	30000kg	40000kg	50000kg	60000kg	80000kg							
	装载台面(mm)	L7000×W2500×H＜1300	L7000×W2500×H＜1350	L7500×W2800×H＜1350	L9000×W2800×H＜1350	L10000×W2800×H＜140							
	电机峰值功率	49.8kW	61.6kW	46.3kW×2	49.8kW×2	58.2kW×2							
	空载最高速度(km/h)	≥10	≥10	≥9	≥9	≥9							
	满载最高速度(km/h)	≥8	≥8	≥7	≥7	≥7							
	最大爬坡能力	6%×12m	6%×12m	6%×12m	6%×12m	6%×12m							
	锂电池	46592Wh	58368Wh	66432Wh	80640Wh	120960Wh							
	轮胎	充气式工程轮胎	前实心轮胎 后充气轮胎	实心轮胎									
选配功能	所有车型均可选配驾驶室（单排全封闭-SA、单边全封闭-DA　半敞篷-SB　单边半敞篷-DB、单边敞篷-DC、全敞篷-SC）												
	型号	配置	车箱拦板	铅酸蓄电池	电池自动补水	液压助力制动	气刹制动	行车警示灯	空调	实心轮胎	倒车影像	交流全液压转向	全液压湿式制动	电转向
	HSBD-030	/	○	○	○	×	●	●	○	○	●	○	×	×
	HSBD-040	/	○	○	○	×	●	●	○	○	●	○	×	×
	HSBD-050	/	○	○	○	×	×	●	○	●	●	×	●	●
	HSBD-060	/	○	○	○	×	×	●	○	●	●	×	●	●
	HSBD-080	/	○	○	○	×	×	●	○	●	●	×	●	●

● 标配 | ○ 选配 | ×无

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

非标定制和案例场景


船舶特种设备运输车



PC专用电动运输车


光伏组件运输车


回转支撑翻转机构件运输车


翻转机构件运输车


全封闭驾驶室(车载空调)运输车


电动墙板运输车

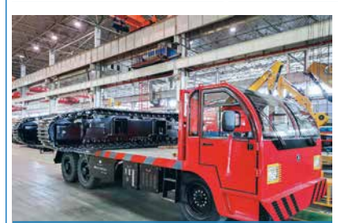

光伏建筑材料运输车


电动叠合板运输车


PC构件运输车


电动管片运输车


电动PC叠合板运输车


电动挖掘机下车架总成铝带运输车


电动PC构件运输车


电动挖机动臂运输车

非标定制和案例场景


电动构件运输车



电动PC叠合板运输车


电动厢式运输车


电动PC构件运输车


电动PC构件运输车


电动石材大板运输车



PC外/内墙板运输车


电动钢卷转运车


电动管片运输车



三一系统配套运输车


称重电动运输车


风电塔筒管片电瓶车


东部建材配套运输车


石化防爆车载吊臂自卸车


军工防爆型电瓶车


液压尾板自卸车

豪盛
HAO SHENG

“自由派
灵活转运”



WPX系列

3-5吨 | 10-25吨 | 30-50吨 | 70-200吨

无轨平车
TRACKLESS FLAT CAR

WPX 无轨平车

方便快捷

（1）运行、转向LED灯闪烁，断续式报警声，起步鸣笛警示。
（2）新型大屏幕LED仪表，具备远程故障诊断功能。方便观察速度、电池电量等车辆状态信息 。
（3）双摇杆式无线遥控操作，遥控控制运行速度快慢和转向。
（4）方向置换功能，运行无倒车操作更容易操控。

安全可靠

（1）配有总电源开关、钥匙开关、急停开关等电气安全开关。
（2）基于工程机械开发的底盘，承载力强，结实牢固。
（3）高频MOSFET集成控制器高效行走控制系统保证行走控制平稳精确，调速性能优越，具有再生制动、反接制动、坡道防下滑等功能。

高效节能

（1）交流电机免维护，减少更换碳刷等维护保养费用。交流动力系统效率高，保护功能齐全，自带速度、温度传感器，可靠性和寿命大大提高。
（2）制动动能再生系统，制动时对电池充电，增加续航里程，自动驻车制动。
（3）全部安全保护开关都预留有测试功能按钮，不用检测工具就能判断故障。

保驾护航

（1）铅酸电池缺液自动报警；锂电池高循环寿命，远程信息诊断。
（2）整车及零部件维保周期自动提醒。
（3）为数字化工厂提供车辆信息数据。




线控手柄


摇杆式无线遥控器（选配）

功能说明
Function
Introduction


无死角感应式安全防护


电控箱


电控箱内部

WPX系列无轨平车选配信息表

基本参数信息											选配功能					
型号范围	标配功能	车型	配置	额定载重量	装载台面（mm）	电机峰值功率	最高速度 m/min	最大爬坡能力	蓄电池类型	轮胎	摇杆式无线遥控器	液压举升	碰触式安全防护	末端感应式安全防护 防止撞墙	无死角感应式安全防护	转向速度摇杆控制及方向自动回正
轻型 3-5吨	1.四周急停按钮 2.运行指示灯 3.安全防护栏 4.线控手柄 5.牵引装置 6.后退安全半速 7.前后方向置换 8.全自动驻车制动 9.七寸智能车联网仪表 10.永磁无刷免维护全液压转向电机 11.按钮遥控器	WPX-3	标配	3000kg	长2500×宽1500	4.5kW	30	6%×15m	加液型	6.00-9实心工程轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			5kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-5	标配	5000kg	长3000×宽1500	5kW	30	6%×15m	加液型	6.00-9实心工程轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			6.4kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-10	标配	10000kg	长3500×宽1800	6.4kW	30	6%×15m	加液型	Φ559压配式实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			8.6kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
中型 10-25吨		WPX-15	标配	15000kg	长3500×宽2000	8.6kW	30	6%×15m	加液型	Φ559压配式实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			11.6kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-20	标配	20000kg	长4000×宽2200	11.6kW	30	6%×15m	加液型	Φ559压配式实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			14.5kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-25	标配	25000kg	长4500×宽2200	14.5kW	30	6%×15m	加液型	Φ559压配式实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			16.1kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-30	标配	30000kg	长4500×宽2400	16.1kW	30	6%×15m	加液型	Φ559压配式实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			20.6kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
重型 30-50吨		WPX-40	标配	40000kg	长5000×宽2500	20.6kW	30	6%×15m	加液型	Φ711聚氨酯实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			25.6kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-50	标配	50000kg	长5500×宽2500	25.6kW	30	6%×15m	加液型	Φ711聚氨酯实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			30.6kW		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-60	标配	60000kg	长6000×宽2500	16.1kW ×2	30	6%×15m	加液型	Φ559聚氨酯实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			20.6kW ×2		10%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
超重型 60-100吨		WPX-80	标配	80000kg	长6500×宽2500	20.6kW ×2	30	5%×15m	加液型	Φ711聚氨酯实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			25.6kW ×2		8%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○
		WPX-100	标配	100000kg	长7000×宽3000	25.6kW ×2	25	5%×15m	加液型	Φ711聚氨酯实心轮胎	○	○	○	○	○	○
			高配			30.6kW ×2		8%×15m	锂电池		○	○	○	○	○	○

（ ●标配　○选配　×无 ）

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

非标定制和案例场景


重载70吨无轨平车


重载15吨剪叉升降平台无轨平车


重载50吨无轨平车


重载40吨无轨平车


重型钢板运输无轨平车


风电重载60吨无轨平车


50吨铝板无轨平车


工程机械行业挖机下车架运输无轨平车

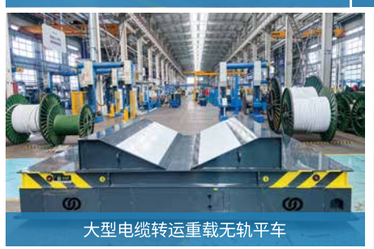

重载15吨无轨平车


15吨铝棒转运无轨平车


铜冶炼行业产品转运无轨平车


风电增速机转运无轨平车


高压测电设备转运无轨平车


大型电缆转运重载无轨平车


铝卷运输无轨平车


大吨位板墙转运无轨平车


25吨铜卷运输车


注塑机模具转运无轨平车


注塑机模具转运无轨平车


工程机械部件转运无轨平车

豪盛 HAO SHENG

“稳固派 专心搬运”

KP系列

5-30吨 | 40-60吨 | 80-160吨 | 200-500吨

轨道平车

RAIL FLAT CAR

KP 轨道平车

方便快捷

（1）运行、转向LED灯闪烁，断续式报警声。
（2）新型大屏幕LED仪表，具备远程故障诊断功能。方便观察速度、电池电量等车辆状态信息。
（3）高、低两种行驶速度选择，适用于不同工况。

安全可靠

（1）配有总电源开关、钥匙开关、急停开关等电气安全开关。
（2）基于火车结构和工程机械开发的底盘，采用小轮径多轮组，低台面设计，重心低，抗倾覆，承载力强。
（3）高频MOSFET集成控制器高效行走控制系统保证行走控制平稳精确，调速性能优越，具有再生制动、反接制动等功能。

高效节能

（1）交流电机免维护，减少更换碳刷等维护保养费用。交流动力系统效率高，保护功能齐全，自带速度、温度传感器，可靠性和寿命大大提高。
（2）再生制动平衡可靠且对电池充电增加续航里程，自动驻车制动。
（3）可视化、模块化控制系统，降低对设备维修人员的技能要求。

保驾护航

（1）铅酸电池缺液自动报警；锂电池高循环寿命，远程信息诊断。
（2）整车及零部件维保周期自动提醒。
（3）为数字化工厂提供车辆信息数据。



HSKP 型无动力轨道平车



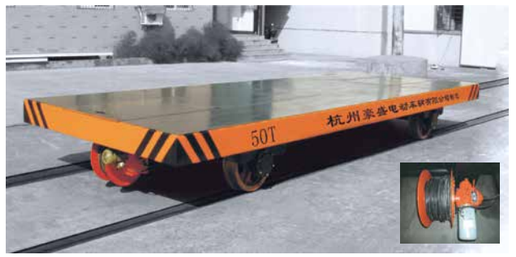
HSKPX 型蓄电池供电轨道平车



HSKPD 型低压供电轨道平车



HSKPH 型滑触线供电轨道平车



HSKPT 型卷筒高压供电轨道平车



HSKPL 型拖链供电轨道平车

KP系列轨道平车参数信息表

基本参数						动力系统					
型号范围	额定载重量	装载台面	电机峰值功率	高速 低速	钢轮直径	KP型-无动力	KPX型-蓄电池供电	KPDZ型-轨道低压供电	KPH型-滑触线低压供电	KPT型-卷筒高压供电	KPL型-拖链高压供电
微型 5-15吨	5000kg	长3000×宽1800×高<460mm	4.5kW	40m/min 15m/min	Φ250	○	A / C / S	○	○	○	○
	10000kg	长3200×宽2000×高<490mm	6.4kW	40m/min 15m/min	Φ350	○	A / C / S	○	○	○	○
	15000kg	长3500×宽2000×高<530mm	7.6kW	40m/min 15m/min	Φ350	○	A / C / S	○	○	○	○
轻型 20-30吨	20000kg	长3500×宽2200×高<590mm	8.6kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	25000kg	长3500×宽2200×高<590mm	10.2kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	30000kg	长3800×宽2200×高<680mm	11.6kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
中型 35-60吨	35000kg	长4000×宽2200×高<710mm	13.5kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	40000kg	长4200×宽2200×高<710mm	14.8kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	45000kg	长4500×宽2200×高<720mm	16.1kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	50000kg	长5000×宽2400×高<750mm	17kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	60000kg	长5000×宽2400×高<750mm	18.6kW	40m/min 15m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
重型 80-500吨	80000kg	长5500×宽2400×高<780mm	20.6kW	30m/min 11m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	100000kg	长5500×宽2400×高<900mm	25.6kW	30m/min 11m/min	Φ460	○	A / C / S	○	○	○	○
	120000kg	长6000×宽2400×高<950mm	27.8kW	30m/min 11m/min	Φ460	○	A / C / S	○	○	○	○
	150000kg	长6500×宽2600×高<1100mm	16.1kW X 2	30m/min 11m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	200000kg	长7000×宽2600×高<1300mm	20.6kW X 2	30m/min 11m/min	Φ460	○	A / C / S	○	○	○	○
	300000kg	长10000×宽3200×高<1300mm	16.1kW X 4	20m/min 10m/min	Φ420	○	A / C / S	○	○	○	○
	500000kg	长12000×宽3500×高<1300mm	20.6kW X 5	20m/min 10m/min	Φ460	○	A / C / S	○	○	○	○

A系列加液型铅酸电池 | C系列免维护电池 | S系列锂动力电池 | ○ 选配 | ×无 产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

KP标配和选配信息表

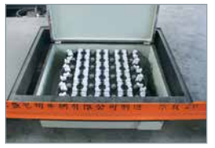
载重量	标配	隔（防）爆电器	登车梯	站立式随车操作台	无线遥控器	随车按钮	轨道清扫装置	四周防护栏	（被）牵引装置	防撞缓冲装置	碰触式安全防护	感应式安全防护	多工位定点停车	称重功能	定制装载台面尺寸	定制自动化功能	轨道末端防出轨保护
5000kg	1.方便检修的折叠式电控箱 2.高、低双速模式 3.软启动、软停止、无极变速 4.全自动驻车制动 5.行车指示灯 6.行车警报声安全提醒 7.车辆权限钥匙 8.线控手柄 9.快速更换电池组 10.七寸智能车联网仪表	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
30000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
40000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
45000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
60000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
120000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
150000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
200000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
500000kg		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

（ ● 标配 ○ 选配 ×无 ）

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

选配功能示例图


防爆充电插头


防爆电池组


隔爆电机



隔爆电控箱和线控手柄


隔爆警灯


登车梯


站立式随车操作台


无线遥控器



随车按钮操作


轨道清扫装置


定制转弯功能


四周防护栏


（被）牵引装置


防撞缓冲装置


碰触式安全防护


感应式安全防护


轨道末端防出轨保护

KP 功能说明

功能说明
Function
Introduction


手柄置物架


无线遥控




可视化、模块化控制系统



多功能仪表


汽轮机重载运输车


蛟龙号检修中心


电缆运输车


模具重载运输车

非标定制和案例
Non-standard customizations
and Applications


钢卷运输车


开平机送料运输车


50吨钢板入库平移车


翻板式构件轨道车


桥梁构件运输车


120吨钢卷运输车


铜冶炼渣包运输车


PC行业叠合板运输车


自动辊子运输车


动臂运输车


风电行业300吨超重载轨道车


重载160吨铜冶炼高温物料运输车

豪盛
HAO SHENG

“务实派
自由搬运”



PT系列

10-20吨 | 25-40吨 | 50-100吨

PT平板拖车

PLATFORM TRAILER

PT 平板拖车

先进科技

（1）牵引装置带缓冲功能，减少对牵引车的冲击带来更舒适的驾驶感。
（2）牵引装置水平状态弹性支撑，降低连挂的操作难度。
（3）模块化轮组结构，保证装载台面的高度降到最低。

安全可靠

（1）基于半挂车技术开发的底盘，承载力远超其它改装底盘。
（2）大直径回转支撑，使整车受力更均匀、转向更安全。
（3）可选配实心轮胎，减少轮胎的维护。

高效节能

（1）整车结构模块化设计、生产；生产周期缩短一半。
（2）超大尺寸定制型拖车，可以到客户现场进行装配。

保驾护航

（1）整车及零部件维保周期自动提醒。
（2）为数字化工厂提供车辆信息数据。



PT-10



PT-30



PT-50



PT-80



PT-100



双头牵引车

PT系列平板拖车参数信息表

型号范围	额定载重量	装载台面	最高速度	转向方式	牵引杆状态	轮胎
轻型 10-20吨	10000kg	L4000×W1800×H＜800	25km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
	15000kg	L5000×W2000×H＜800	25km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
	20000kg	L5500×W2200×H＜900	25km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
中型 25-50吨	25000kg	L6000×W2400×H＜950	20km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
	30000kg	L6000×W2500×H＜950	20km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
	40000kg	L6500×W2500×H＜1000	20km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
	50000kg	L7000×W2600×H＜1050	20km/h	转盘转向	自动保持水平	充气式工程轮胎
重型 60-100吨	60000kg	L7500×W2800×H＜1150	16km/h	转盘转向	自动保持水平	工程实心胎
	80000kg	L8000×W3000×H＜1150	16km/h	转盘转向	自动保持水平	工程实心胎
	100000kg	L10000×W3000×H＜1250	16km/h	转盘转向	自动保持水平	工程实心胎

PT平板拖车选配表

型号范围	轻型 10-20吨			中型 25-50吨				重型 60-100吨		
额定载重量	10000kg	15000kg	20000kg	25000kg	30000kg	40000kg	50000kg	60000kg	80000kg	100000kg
全（半）封闭式货箱	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
车厢栏板（杆）	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
随车工具箱	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
行车制动	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
手刹柄驻车制动	○	×	×	×	×	×	×	×	×	×
抱胎驻车制动	○	○	×	×	×	×	×	×	×	×
断气式驻车制动	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○
实心轮胎	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●
牵引杆缓冲功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
四周安全防护栏	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
多节牵引装置	○	×	×	×	×	×	×	×	×	×
辅助支腿	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
后尾灯	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
四周反光贴	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
轮胎转向	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
双头牵引	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
定制装载台面尺寸	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

（ ● 标配 ○ 选配 × 无 ）

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。


上海电气研砼构件吊篮运输拖车


海军装备空压机方舱拖车


南京晨光导弹拖车

非标定制和案例
Non-standard customizations and Applications


移动通讯信号塔专用拖车


铣刨机专用运输平板拖车


绍兴永坚双头平板拖车


浙江筑工墙板专用运输车


锦萧建筑构件运输平板拖车


钢卷运输平板拖车


集装箱式平板拖车


核电应急水泵专用平板拖车


黄埔造船船体运输车


应急通信专用平板拖车


徐工集团履带吊运输车


杭州建工地铁管片运输车


苏州江南方舱拖车


大型船厂码头重型平板拖车

豪盛 HAO SHENG

“力量派 以小博大”



QSD系列

2-6 吨 | 8-10 吨 | 15-25 吨 | 30-50 吨

电动牵引车

ELECTRIC TRACTOR



TRACTOR

卧式牵引车

（8-50 吨）

QSD

卧式QSD牵引车选配表

QSD	型号	QSD-8	QSD-10	QSD-15	QSD-20	QSD-25	QSD-30	QSD-35
基本参数	额定牵引重量	8000 kg	10000 kg	15000 kg	20000 kg	25000 kg	30000 kg	35000 kg
	底盘结构	四轮	四轮	四轮	四轮	四轮	四轮	四轮
	外形尺寸	L3520×W1320	L3520×W1320	L3520×W1320	L3520×W1320	L3785×W1500	L3785×W1500	L3785×W1500
	电机峰值功率	27.8 kW	27.8 kW	35.2 kW	35.2 kW	48.2kW	58.4kW	61.8kW
	空载最高速度	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12
	满载最高速度	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10
	最大爬坡能力	8% x 15m	8% x 15m	8% x 15m	8% x 15m	8% x 15m	6% x 15m	6% x 15m
	牵引销中心高度	390	390	390	390	390	390	390
	电池能量	20160Wh	23760Wh	30240Wh	40000Wh	48000Wh	57600Wh	57600Wh
	轮胎	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15	充气轮胎 前700-9 /后28*9-15
驾驶室类型	半敞篷	○	○	○	○	○	○	○
	全封闭	○	○	○	○	○	○	○
选配功能	动力锂电池（带加热）	○	○	○	○	○	○	○
	电池自动补水	○	○	○	○	○	○	○
	减震式主驾驶座椅	●	●	●	●	●	●	●
	行车警示灯	○	○	○	○	○	○	○
	空调	○	○	○	○	○	○	○
	实心轮胎	○	○	○	○	○	○	○

（ ● 标配 ○ 选配 ×无 ）

产品和规格，如因改进而有变更时，将不另行通知，以实物为准。

标配功能
Standard Configuration

全液压方向盘



工程车座椅



挂钩微动开关



挂钩微动开关




三一重载15吨全封闭牵引车

非标定制和案例


35吨重型电动牵引车


重载15吨全封闭牵引车


四川建筑行业重载35吨全封闭牵引车


三一重载20吨全封闭牵引车


重载15吨立式牵引车


宜良智宸重载20吨半敞篷牵引车


唐山重载15吨立式牵引车


陕西重载35吨机械设备运输牵引车


海威混凝土重载15吨牵引车


绍兴永坚建筑材料运输车


重载35吨牵引车


三一集团配件运输牵引车

豪盛
HAOSHENG

用我们的专注换取您的省心

RELENTLESS FOCUS. RELIABLE PERFORMANCE.

企业精神
勇于创新、开拓进取、与时俱进、追求卓越

Corporate Spirit
Innovate,Exploit, Advance,Prefect.

质量方针
科学管理 质量创优 顾客满意 持续改进

Quality policy
Scientific management,Best Quality, Customer satisfaction,Keep improvement

企业员工精神
诚信 敬业 务实 互助

Staff spirit
Honest,Hardwork, Pragmatism,Friendly

用人原则
唯才是举 量才适用 以德为先

Employ principle
Ability,Attitude, Morality