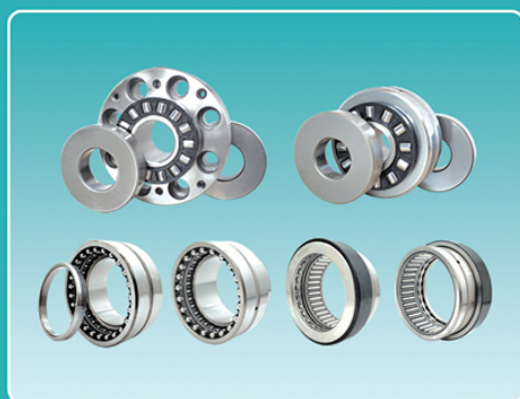


JSGY

江苏光扬轴承

JIANGSU GUANGYANG BEARING



江苏光扬轴承股份有限公司

JIANGSU GUANGYANG BEARING CO., LTD.

COMPANY PROFILE

公司简介

江苏光扬轴承股份有限公司成立于2005年，现位于江苏省宿迁市沐阳县国家经济开发区，公司现有员工200余人，占地70亩，标准化厂房面积达40000平方米。

公司配备高精密数控车床、数控磨床及完备的热处理生产线等400余台生产加工设备，专注于实体套圈滚针轴承、支承滚轮轴承、螺栓滚轮轴承、滚针组合轴承、圆柱滚子轴承等五大核心品类轴承的研发与生产，年产量达4000万只。

2024年，公司斥资3000万元新建滚动体车间，实现修型滚针、对数滚子的规模化生产。同年投入5000万元完成生产设备更新改造，持续以技术创新驱动产品升级。

成立二十年以来，江苏光扬轴承始终践行“专业专注，匠心铸造，创新发展”的企业精神，聚焦“轴承技术迭代”与“高端市场拓展”，凭借精湛工艺与严苛品控，为客户提供高品质轴承产品与服务，携手合作伙伴共创价值，共赢未来。

Established in 2005, Jiangsu Guangyang Bearing Co., Ltd. is located in the National Economic Development Zone, Shuyang, Suqian, Jiangsu Province. The company has more than 200 employees, covers 50000 square meters of land with 40,000m² of standard workshops.

It is equipped with over 400 sets of high-precision CNC lathes, grinding machines and complete heat treatment lines, focusing on R&D and production of five core bearings: Solid ring needle bearing, Needle support roller bearing, Stud type track roller, Combined needle roller bearings and Cylindrical roller bearings, with an annual output of 40 million pieces.

In 2024, the company invested 30 million yuan in a new rolling element workshop for mass production of profiled needle rollers and logarithmic rollers, and another 50 million yuan in equipment upgrading to drive product innovation.

Over the past 20 years, adhering to the spirit of "Professionalism, Ingenuity and Innovation", the company has been committed to advanced bearing technology and high-end market development. With exquisite craftsmanship and strict quality control, it provides customers with high-quality bearings and services, and strives for win-win cooperation and shared success.



PLANT
FOOTPRINT
工厂占地



40000m²+

INSPECTION
EQUIPMENT
检验设备



50+台

PRODUCTION
EQUIPMENT
生产设备



400+台

DAILY
OUTPUT
日产量



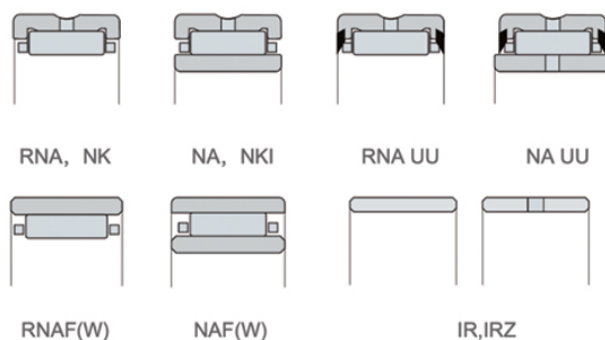
40000+套

CORE PRODUCT

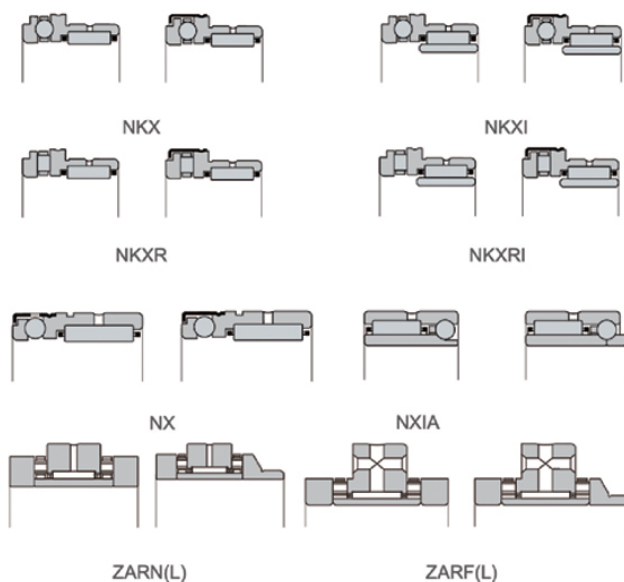
核心产品

- 实体套圈滚针轴承
- 螺栓型凸轮随动轴承
- 支承滚轮轴承
- 圆柱滚子轴承
- 组合滚子轴承
- 推力平面轴承
- 内圈
- 修形滚针、对数滚子

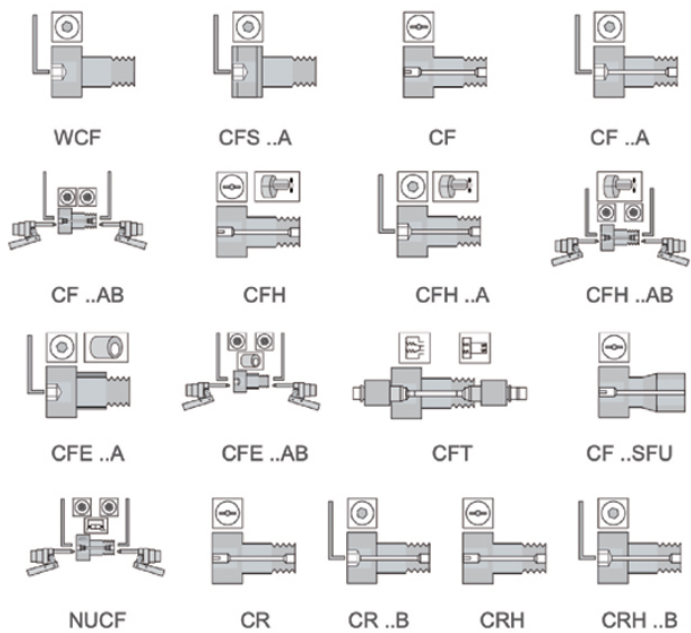
实体套圈滚针轴承 MACHINED TYPE NEEDLE ROLLER BEARINGS



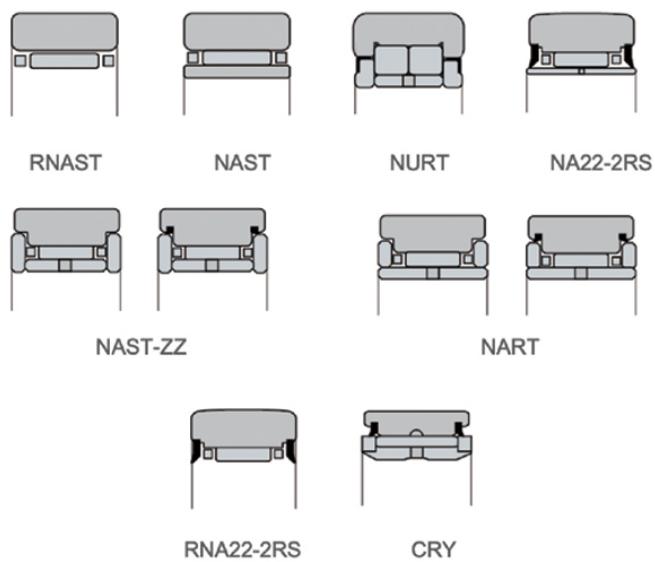
组合滚针轴承 COMBINED RADIAL / THRUST BEARINGS



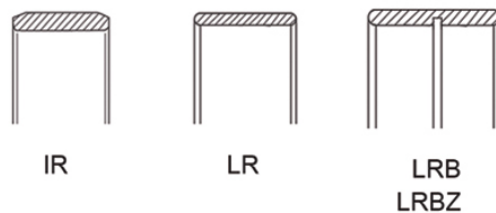
螺栓滚轮轴承 STUD TYPE TRACK ROLLERS



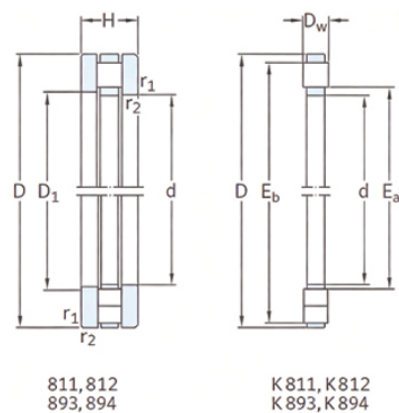
支承滚轮轴承 YOKE TYPE TRACK ROLLERS



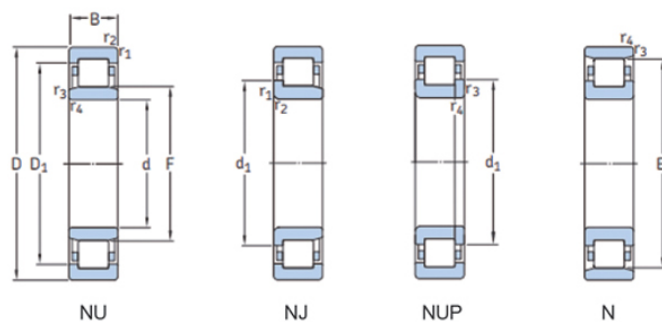
内圈 INNER RINGS



平面推力轴承 THRUST BEARINGS



圆柱滚子轴承 CYLINDRICAL ROLLER BEARING



修形滚针、对数滚子

我公司于2024年投入3千万元生产高精度对数滚子及滚针，投入机器无心磨40台，双端面20台，龟兔分选机50台，丰东UM-10067网带式可控气氛热处理生产线，智能外观检测机等多台精密仪器。

0级滚子/一级滚子/对数滚子



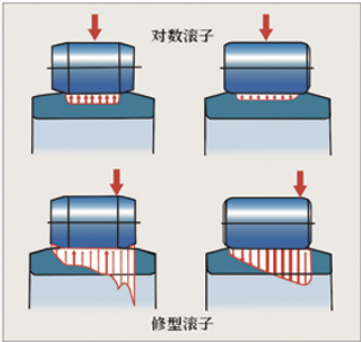
修形滚针



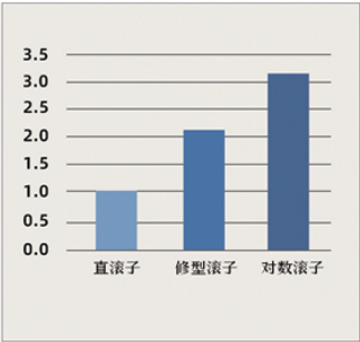
产品特性

对数圆柱滚子，使滚子/滚道接触区域的应力沿滚子素线均匀分布，防止接近滚子端部的应力集中，减少温升与噪声，延长轴承的使用寿命。

接触应力比较



疲劳寿命比较



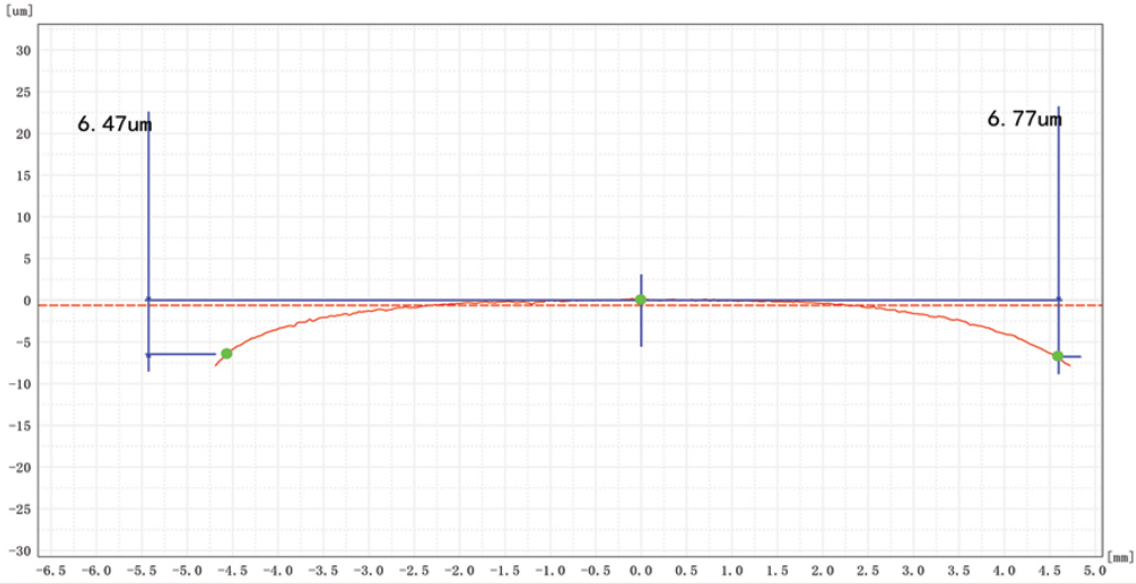
产品检测数据

江苏光扬轴承股份有限公司

测量仪器: Mitutoyo C-3200

2026/04/07 13:01:55

测量图形 X倍率: x20.56 Z倍率: x2000 <轮廓>



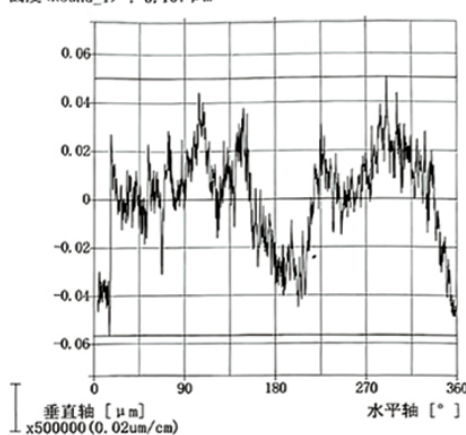
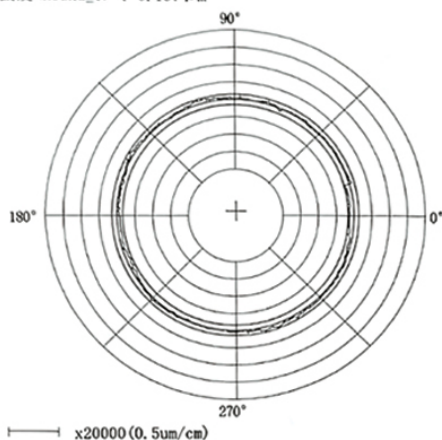
型号: 11x11

工序: 超精

检验员: 岳红岩

审核:

江苏光扬轴承股份有限公司

圆度<Round_1> : 0.107 μm 圆度<Round_1> : 0.107 μm 

型号:4X6

工序:超精

检验员: 岳红岩

2026.4.3 15:03:56

先进的加工设备和制造工艺



无心磨生产线

自产自磨修型滚子，国内顶尖技术克服了滚针的应力集中与减小了温升与噪声的目的。



热处理设备

国内领先的透淬和渗碳与碳氮共渗表面淬火技术，世界一流的淬火、回火技术、热处理硬度、硬化层深度和金相组织符合设计要求，热处理控制满足CQI-9质量体系要求，拥有高频淬火的发明专利和实用新型专利，同批次产品硬度差 $\leq 1\text{HRC}$ 。



外观缺陷检查机

对各类滚子进行外径，端面，倒角的全方位外观缺陷检测，做到了免擦伤，不掉料。最快可达180个/分钟，最高检测精度可达 $5\mu\text{m}$ 。实现了零漏检和96%-99%的高通过率。



龟兔分选机

- 1.长度与外径一体分选。
- 2.采用先进的分选技术，可以实现高精度的分选效果。
- 3.自动化程度高，大幅提高了生产效率。
- 4.降低了人工成本和误差率，提高了整体生产效率。
- 5.减少了产品的不良率，提高产品的质量。

WORKSHOP OVERVIEW

车间一览



数控磨床



数控车床

WORKSHOP OVERVIEW

车间一览



无心磨生产线



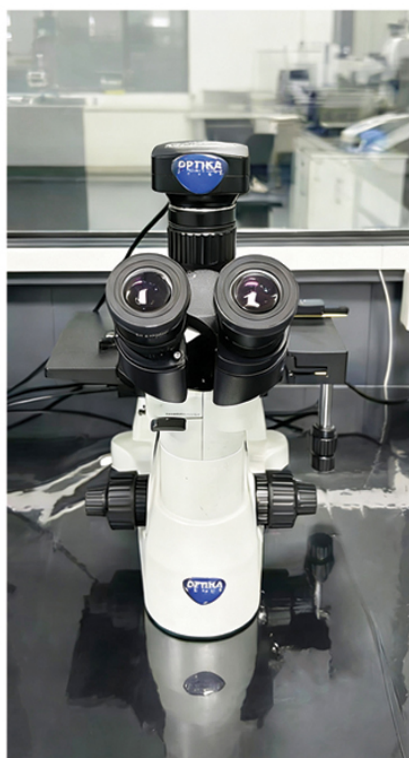
立体成品仓库

TESTING EQUIPMENT

检测设备



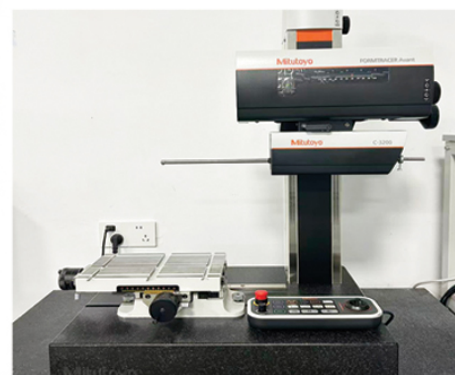
● 维氏硬度计



● 金相显微镜



● 三丰圆度仪



● 三丰轮廓仪

AUTHORITATIVE CERTIFICATION

权威认证

1 ISO 9001:2015 质量管理体系

2 IATF 16949:2016 质量管理体系



CORPORATE PATENT

企业专利



JSGY

江苏光扬轴承股份有限公司 JIANGSU GUANGYANG BEARING CO., LTD.

地 址(Add): 江苏省沭阳县经济开发区桃园路19号
No.19 Taoyuan Road, Shuyang County EDZ, Jiangsu Province, China
手 机(Mobile): +86 13775230259
E-mail: manager@jsgybearing.com
网 址(Website): www.jsgybearing.com

版权声明: 样本内容仅供参考, 如有变更, 恕不另行通知, 印刷品的样色与实物略有差异, 以实物为准。
如需了解技术详情, 欢迎向我公司垂询。版权归江苏光扬轴承股份有限公司所有。



扫码浏览官网!