



福建鑫叶
FUJIAN XINYE

XINYE MACHINERY

诚信 • 高效 • 便捷 • 创新 **BLOCK MACHINE**

免托板·砖机
液压无噪音·砖机
通用自留孔码砖机
伺服自动砌块砖机
液压冶炼·制团机

中国·泉州
CHINA-QUANZHOU

XINYE MACHINERY

高品质砖机专业制造商

PROFESSIONAL MANUFACTURER OF HIGH QUALITY BLOCK MACHINE

从一颗初心种子成长为高品质砖
机，
我们从未停下脚步！



品质决定价值

鑫叶致力于开发 因地制宜的产品

依托鑫叶自主核心技术，引入先进的生产加工设备，在砖机产品的研发实力上更迅速、保障。

紧跟时代发展步伐及市场的需求演变，致力于将全球和行业先进技术融入鑫叶设备，快速研发出充分满足国内及全球用户需求。



安全高效



严格把控每个螺丝钉



足不出户享受世界级的品质



完善的质检流程



节能环保

1

一流先进的生产品质





企业简介 ENTERPRISE INTRODUCTION

携手合作/共同发展/缔造辉煌明天

福建鑫叶机械有限公司是集砖机开发、设计、生产、销售及服务为一体的高新技术环保企业。公司位于东方海上古丝绸之路起点·泉州绿谷台商高科技产业园区，距泉州市中心10公里；距324国道、福厦高速公路入口、火车站及在建福厦高铁客货站均在10分钟车程内；距泉州晋江机场30公里，厦门国际机场100公里；距厦门、泉州两大港口均在1小时圈内。区位条件突出，地理位置优越，交通便捷，环境优美，是制造墙体砌块、路面砖、路缘石等新型环保墙地砖设备专业厂家。

多年来公司始终坚持以人为本、以质量求生存、以科技作动力、以创新促发展、以服务谋效益的经营理念。矢志耕耘，追求卓越，止于至善的企业精神，创造需求，服务社会为鑫叶机械走向世界奠定坚实的基础。公司积极引进德国及同行先进技术开发砖机设备，为提升我公司的市场竞争力提供强大动力。

公司建立了完善的质量保证体系，对原材料进厂、产品设计、生产工艺、整机进行严格的检验，随着公司产品遍布国内并出口东欧、东南亚，公司在全国各地已建立了完善的售后服务网络，随时为客户提供高效有力的技术咨询和服务，同时，公司建立了内部信息化管理网络系统，进一步提高了工作效率及管理水平，保证用户放心使用并发挥最大的价值随着时代的发展，科技的进步，鑫叶公司将以诚信求实、争创名牌为宗旨，致力于以技术创新、产品质量为持续发展之根本，以诚信、专业、创新、服务的精神打造全球专业的砖机设备研发制造商，不求大但求专；竭诚为广大用户提供高品质、高性能、高效率的环保制砖机械产品。

新的世纪，面对国际化的竞争，鑫叶逐步扩展全球行销网络，完善销售，服务体系，不断的把创新、优良的产品送到客户身边，与客户共享成功。鑫叶机械竭诚欢迎国内各界朋友携手合作，共同发展，缔造辉煌明天。

八大核心技术

EIGHT CORE TECHNOLOGY

只有掌握核心技术才能真正掌控品质

Only by mastering the core technology can we really control the quality



1 高效伺服系统

- 控制精度：交流伺服驱动系统为闭环控制，实现位置、速度和力矩的高精度控制。
- 过载能力：有较强的过载能力，实现瞬间负载波动及快速启动，成型速度快。
- 低频特性：运转非常平稳，在低速时也不会出现振动现象。
- 速度响应性能：伺服电机加减速的动态响应时间短。加速性能好，可实现快速启停，节省电力。
- 环境影响小：发热和噪音明显降低。

2 伺服液压系统

- 伺服液压系统的工作效率高，工作速度可以大幅度提高。
- 伺服液压系统的自动化程度高、柔性好、精度准确。
- 伺服液压系统产生热量较小，减少了制冷的成本，也减少了液压油消耗成本。
- 伺服液压系统噪音污染小，伺服液压系统的油泵一般采用内啮合齿轮泵，传统液压机一般采用轴向柱塞泵。
- 伺服系统的维修率低，伺服液压系统不做无用功，油温不容易升高，并且油路系统内无压力，极大的降低了故障出现率，延长使用寿命。

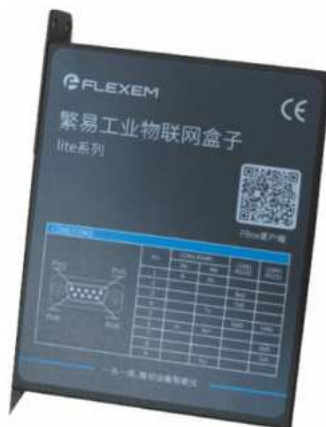


3 西门子控制系统

- 采用德国Siemens PLC可编程控制器控制，配备数据输入输出装置，系统具有安全逻辑控制和系统故障自我诊断。
- 采用德国Siemens Touch Screen触摸屏，实现人机对话界面，操作简单方便。
- Siemens PLC和触摸屏的稳定性能好，适应能力强，不会产生乱码或损坏，使用寿命长。
- 继电器和接触器均采用施耐德，相对于国产正泰等质量稳定。
- 系统可根据生产需求、编制、修改和更新生产参数，以达到最佳的生产产能。
- 系统实时显示运行状态，发现故障及时报警提示。
- 控制系统具有自锁功能，避免操作误动作产生机械故障。
- 可增加远程维护系统，实现远程故障诊断及参数的修改或者远程的优化和增加。

4 远程控制系统

- 远程实时监测设备的运行状态，远程故障预测及诊断，并生成设备运行状态的报告。
- 远程升级设备系统，更换运行参数，使设备达到最优状态。
- 客户可实时查看设备的生产状态，观察工厂的运行情况，实时了解生产的产量及相关数据。



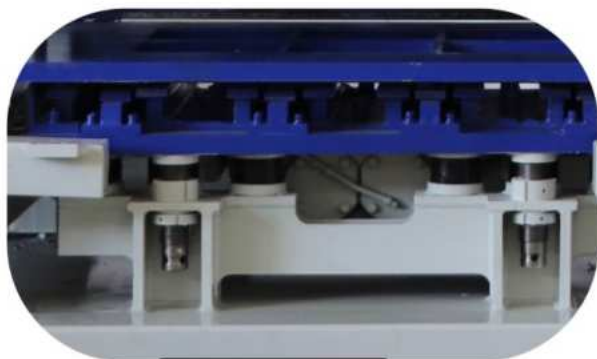
5 电动调节系统

- 根据不同模具调整料车高度，精确度高，保证制品的精密度。
- 电动调节便捷高效，节省时间。



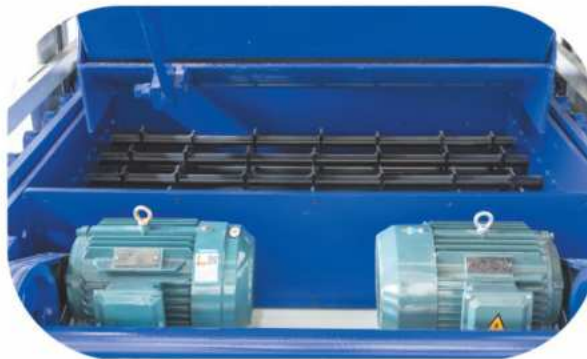
6 动静台设计

- 制品受力均匀，保证制品的制品。
- 采用动静台设计，使制品几乎无高低差。
- 减少激振力的传递损失，提高机械效率。



7 破拱式布料系统

- 布料速度快，布料均匀，保证各个成型角落制品的均匀性。
- 使用寿命长，更换便捷。



8 气动扫料系统

- 保证了制品的整洁度、美观度。
- 清扫余料，保证模框和压头不受损坏。





广东客户工厂
Guangdong customer factory



河北客户工厂
Hebei customer factory



印度客户工厂
India customer factory



广东客户工厂
Guangdong customer factory



柬埔寨客户工厂
Cambodia customer factory



埃及客户工厂
Egypt customer factory



广东客户工厂
Guangdong customer factory



安徽客户工厂
Anhui customer factory



河北客户工厂
Hebei customer factory



浙江客户工厂
Zhejiang customer factory



河南客户工厂
Henan customer factory



江苏客户工厂
Jiangsu customer factory

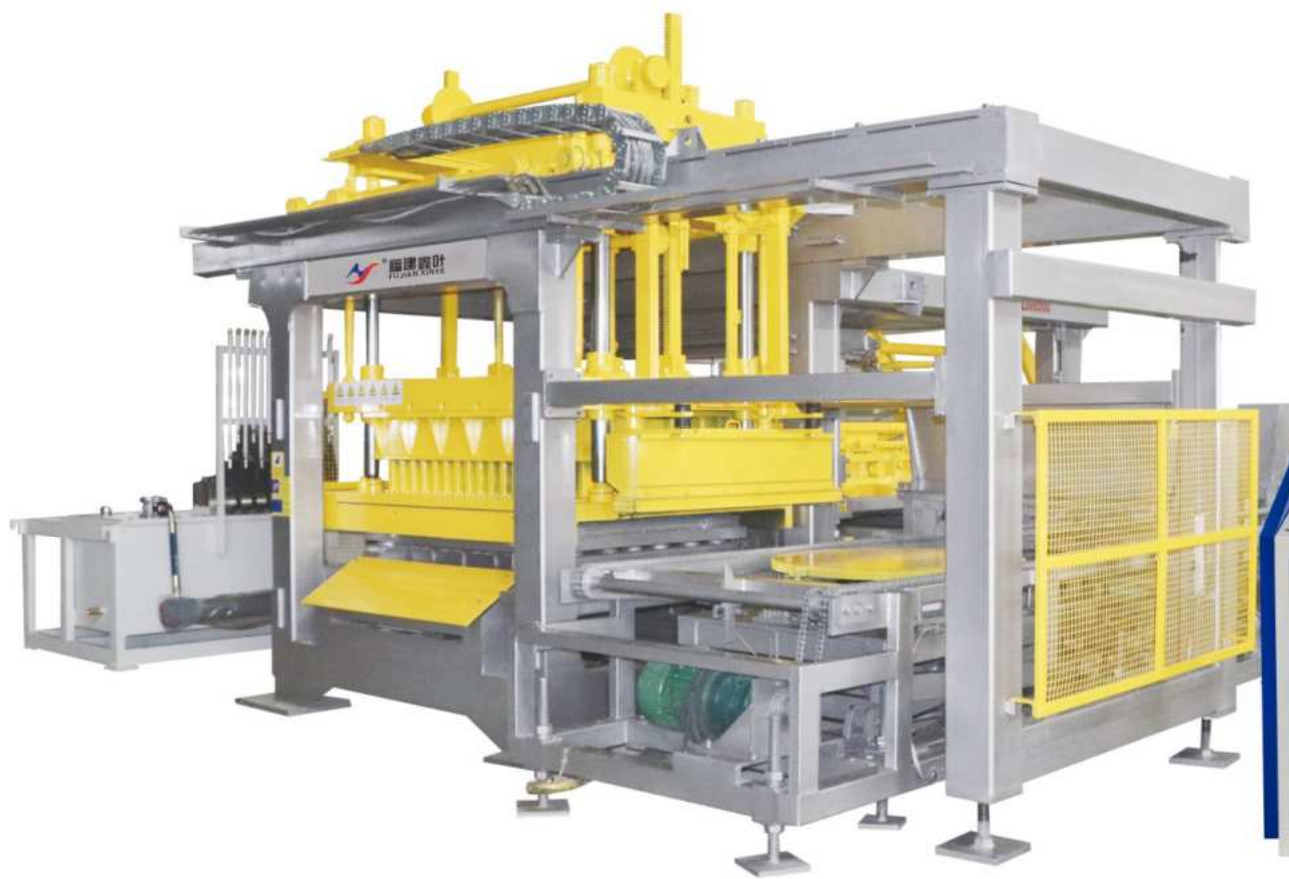


主要配置 | Main configuration

1	制砖主机 Brick making machine	7	行走叠砖机 Walking stacked brick Machine	13	托板 Pallet
2	送板机 Dexter feeder	8	搅拌机 The mixer	14	自动上板机 Automatic elevator Machine
3	出砖机 Receiver board machine	9	两仓配料机(带电子称)水泥仓 Two warehouse batching machine	15	叉车 Forklift
4	液压油站 Hydraulic oil station	10	水泥仓 Cement bin	16	装载机 Loader
5	电控柜 Electric control cabinet	11	螺旋输送机 Screw conveyor	17	彩色面料机 Color fabric machine
6	皮带输送机 Belt conveyor	12	水泥秤 Cement steelyard	18	中控控制柜 In the control cabinet

MT18-25

免托板砌块成型机 Free plate block forming machine



省人工
PROVINCIAL
LABOR

免托板
RELIEF PLATE



生产流程 1
上料

设备: 装载机
控制方式: 人工
人员: 1人



生产流程 2
配料/搅拌

设备:
配料机/搅拌机/水泥称/
螺旋输送/集中控制系统
控制方式: 全自动
人员: 与主共用1人



生产流程 3
成型

设备:
免托板砌块成型机
控制方式: 全自动
人员:
与搅拌系统共用1人



生产流程 4
初养护

设备: 叉车
控制方式: 人工
人员: 1人



生产流程 5
抱砖

设备: 叉车+抱砖机
控制方式: 人工
人员: 1人



生产流程 6
装车

设备: 叉车+抱砖机
控制方式: 人工
人员: 1人

产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密度高。
- ▶ 采用悬挂式子母料车，布料时料车无需往复运动。运动阻力小，下料速度快，布料冲击小，使用进口焊达耐磨板制造，不易磨损使用寿命长。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practional multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process foruser.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

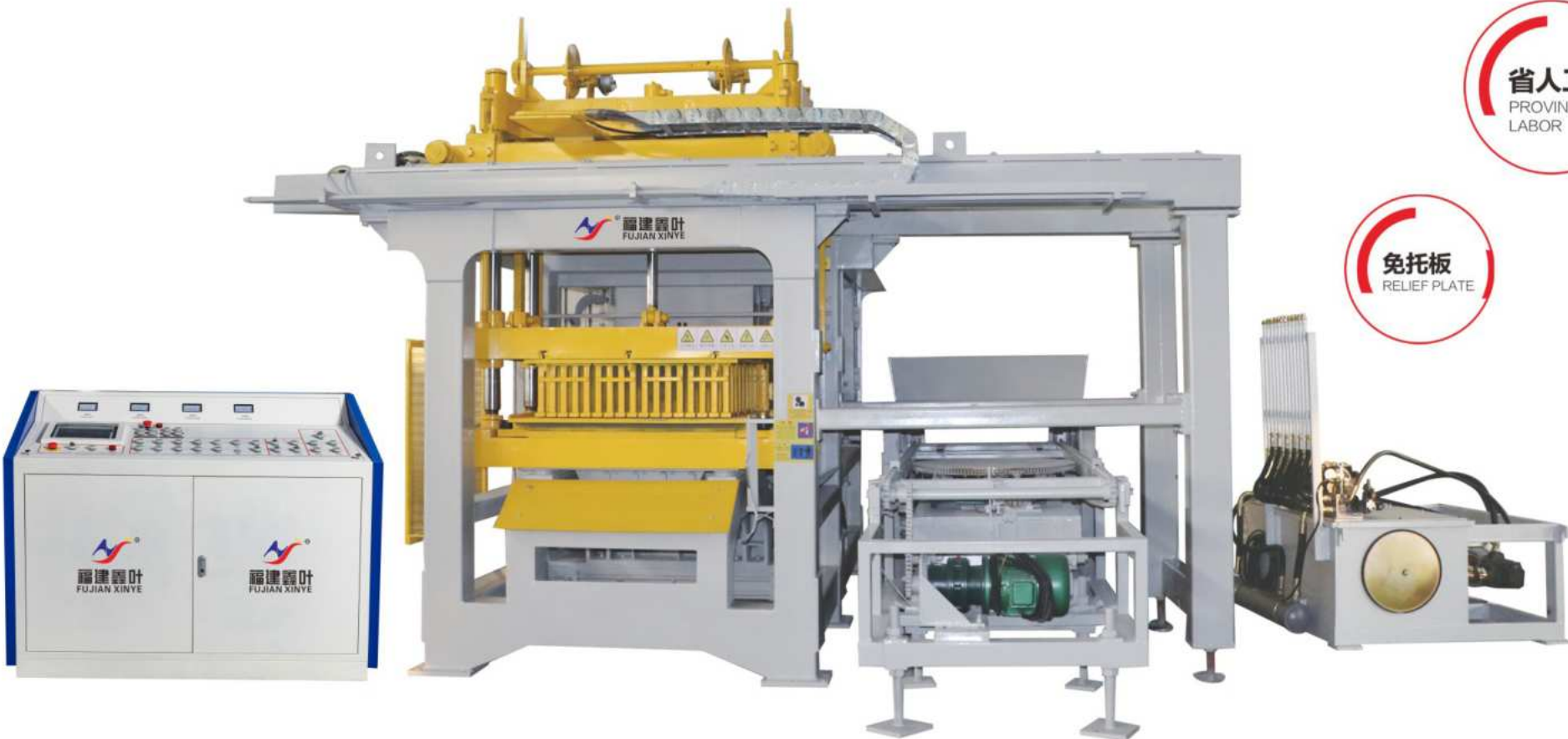
主机尺寸 Dimension of the host machine	5880 x 4660 x 3090(mm)	主机功率 Host machine Power	88.6 (kw)
成型面积 Moulding area	1300x1300 (mm)	激振力 Vibration force	55-180 (KN)
成型周期 Moulding period	18-25 (S)	厂房面积 Factory area	1000 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1350x1350x120 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	35 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS1000

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	105	18-25	15000-20000	120000-160000
	390x190x190	18	18-25	2590-3600	20720-28800
	240x115x90	50	18-25	7200-9900	57600-79200
	150x100x100	96	18-25	13820-19000	110560-152000
	190x190x190	36	18-25	5180-7120	41000-56900
	200x100x60	66	25-30	7920-9500	63300-76000

MT12-25

免托板砌块成型机 Free plate block forming machine



生产流程 1
上料

设备: 装载机
控制方式: 人工
人员: 1人

生产流程 2
配料/搅拌

设备:
配料机/搅拌机/水泥称/
螺旋输送/集中控制系统
控制方式: 全自动
人员: 与主共用1人

生产流程 3
成型

设备:
免托板砌块成型机
控制方式: 全自动
人员:
与搅拌系统共用1人

生产流程 4
初养护

设备: 叉车
控制方式: 人工
人员: 1人

生产流程 5
抱砖

设备: 叉车+抱砖机
控制方式: 人工
人员: 1人

生产流程 6
装车

设备: 叉车+抱砖机
控制方式: 人工
人员: 1人

产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密度高。
- ▶ 采用悬挂式子母料车，布料时料车无需往复运动。运动阻力小，下料速度快，布料冲击小，使用进口焊达耐磨板制造，不易磨损使用寿命长。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practical multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process foruser.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	4880 x 3860 x 3090 (mm)	主机功率 Host machine Power	71.5 (kw)
成型面积 Moulding area	1050 x 1050 (mm)	激振力 Vibration force	55-180 (KN)
成型周期 Moulding period	18-25 (S)	厂房面积 Factory area	1000 (㎡)
栈板规格 Pallet specification	1080x1080 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	25 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS750

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	68	18-25	9792-13460	78336-107680
	390x190x190	12	18-25	1728-2376	13820-19000
	240x115x90	32	18-25	4608-6336	36860-50680
	150x100x100	54	18-25	7770-10690	62160-85520
	190x190x190	25	18-25	3600-4950	28800-39600
	200x100x60	45	23-28	5778-7020	46224-56160

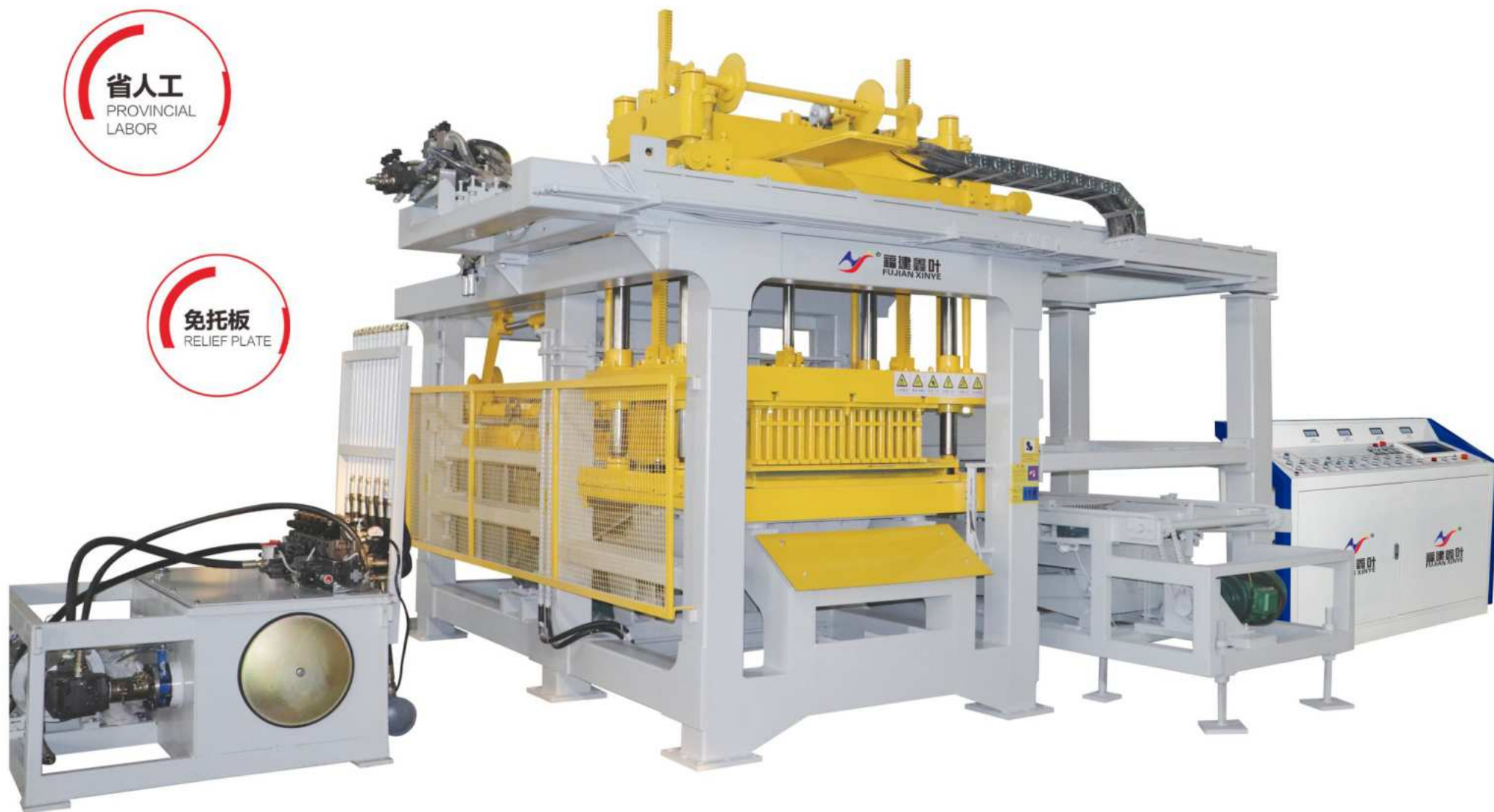
MT8-25

免托板砌块成型机

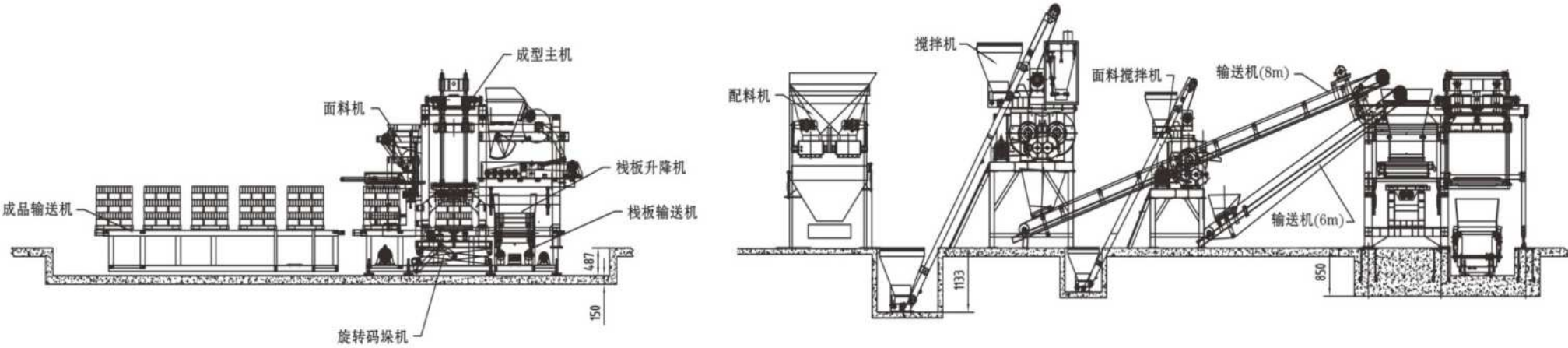
Free plate block forming machine

省人工
PROVINCIAL
LABOR

免托板
RELIEF PLATE



地基图 | Groundwork drawing



主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	4680 x 3860 x 3090 (mm)	主机功率 Host machine Power	63.5 (kw)
成型面积 Moulding area	780 x 780 (mm)	激振力 Vibration force	55-120 (KN)
成型周期 Moulding period	16-23 (S)	厂房面积 Factory area	800 (㎡)
栈板规格 Pallet specification	800x800 (mm)	装机容量 Capacity	100 (KVA)
整机重量 Machine weight	21.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS500

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	39	18-25	5600-7800	44800-62400
	390x190x190	8	18-25	1152-1600	9216-12800
	240x115x90	18	18-25	2592-3600	20700-28800
	150x100x100	24	18-25	3450-4800	27600-38400
	190x190x190	16	18-25	2300-3200	18400-25600
	200x100x60	24	20-28	3080-4320	24600-34560

KT12-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine

伺服砖机



8大核心技术 | Core technology

- 1.高效伺服系统
 - ▶控制精度：交流伺服驱动系统为闭环控制，实现位置、速度和力矩的高精度控制。
 - ▶过载能力：有较强的过载能力，实现瞬间负载波动及快速启动，成型速度快。
 - ▶低频特性：运转非常平稳，在低速时也不会出现振动现象。
 - ▶速度响应性能：伺服电机加减速的动态响应时间短。加速性能好，可实现快速启停，节省电力。
 - ▶环境影响小：发热和噪音明显降低。
- 2.伺服液压系统
 - ▶伺服液压系统的工作效率高，工作速度可以大幅度提高。
 - ▶伺服液压系统的自动化程度高、柔性好、精度准确。
 - ▶伺服液压系统产生热量较小，减少了制冷的成本，也减少了液压油消耗成本。
 - ▶伺服液压系统噪音污染小，伺服液压系统的油泵一般采用内啮合齿轮泵，传统液压机一般采用轴向柱塞泵。
 - ▶伺服系统的维修率低，伺服液压系统不做无用功，油温不容易升高，并且油路系统内无压力，极大的降低了故障出现率，延长使用寿命。
- 3.西门子控制系统
 - ▶采用德国Siemens PLC可编程控制器控制，配备数据输入输出装置，系统具有安全逻辑控制和系统故障自我诊断。
 - ▶采用德国Siemens Touch Screen触摸屏，实现人机对话界面，操作简单方便。
 - ▶Siemens PLC和触摸屏的稳定性性能好，适应能力强，不会产生乱码或损坏，使用寿命长。
 - ▶继电器和接触器均采用施耐德，相对于国产正泰等质量稳定。
 - ▶系统可根据生产需求、编制、修改和更新生产参数，以达到最佳的生产产能。
 - ▶系统实时显示运行状态，发现故障及时报警提示。
 - ▶控制系统具有自锁功能，避免操作误动作产生机械故障。
 - ▶可增加远程维护系统，实现远程故障诊断及参数的修改或者远程的优化和增加。

- 4.动静台设计
 - ▶制品受力均匀，保证制品的制品。
 - ▶采用动静台设计，使制品几乎无高低差。
 - ▶减少激振力的传递损失，提高机械效率。
- 5.破拱式布料系统
 - ▶布料速度快，布料均匀，保证各个成型角落制品的均匀性。
 - ▶使用寿命长，更换便捷。
- 6.远程控制系统
 - ▶远程实时监测设备的运行状态，远程故障预测及诊断，并生成设备运行状态的报告。
 - ▶远程升级设备系统，更换运行参数，使设备达到最优状态。
 - ▶客户可实时查看设备的生产状态，观察工厂的运行情况，实时了解生产的产量及相关数据。
- 7.电动调节系统
 - ▶根据不同模具调整料车高度，精确度高，保证制品的精密度。
 - ▶电动调节便捷高效，节省时间。
- 8.气动扫料系统
 - ▶保证了制品的整洁度、美观度。
 - ▶清扫余料，保证模框和压头不受损坏。

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3300 x 2610 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	62 (kw)
成型面积 Moulding area	800 x 1250 (mm)	激振力 Vibration force	75-120 (KN)
成型周期 Moulding period	10-18 (S)	振动台 Vibration table	伺服电机振动
栈板规格 Pallet specification	1350x860x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	16.8 (T)	控制系统 Control system	西门子控制
液压系统 Hydraulic system	编码器伺服液压控制	厂房面积 Plant area	900(m ²)

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	60	15-20	10800-14400	86400-115200
	390x190x190	12	15-20	2160-2880	17280-23040
	240x115x90	35	15-20	6300-8400	50400-67200
	150x100x100	50	15-20	9000-12000	72000-96000
	190x190x190	24	15-20	4320-5760	34560-46080
	200x100x60	48	20-25	6912-8640	55296-69120
	200x200x60	24	20-25	3456-4320	27600-34560

KT10-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine

伺服砖机



8大核心技术 | Core technology

- 1.高效伺服系统
 - ▶控制精度：交流伺服驱动系统为闭环控制，实现位置、速度和力矩的高精度控制。
 - ▶过载能力：有较强的过载能力，实现瞬间负载波动及快速启动，成型速度快。
 - ▶低频特性：运转非常平稳，在低速时也不会出现振动现象。
 - ▶速度响应性能：伺服电机加减速的动态响应时间短。加速性能好，可实现快速启停，节省电力。
 - ▶环境影响小：发热和噪音明显降低。
- 2.伺服液压系统
 - ▶伺服液压系统的工作效率高，工作速度可以大幅度提高。
 - ▶伺服液压系统的自动化程度高、柔性好、精度准确。
 - ▶伺服液压系统产生热量较小，减少了制冷的成本，也减少了液压油消耗成本。
 - ▶伺服液压系统噪音污染小，伺服液压系统的油泵一般采用内啮合齿轮泵，传统液压机一般采用轴向柱塞泵。
 - ▶伺服系统的维修率低，伺服液压系统不做无用功，油温不容易升高，并且油路系统内无压力，极大的降低了故障出现率，延长使用寿命。
- 3.西门子控制系统
 - ▶采用德国Siemens PLC可编程控制器控制，配备数据输入输出装置，系统具有安全逻辑控制和系统故障自我诊断。
 - ▶采用德国Siemens Touch Screen触摸屏，实现人机对话界面，操作简单方便。
 - ▶Siemens PLC和触摸屏的稳定性性能好，适应能力强，不会产生乱码或损坏，使用寿命长。
 - ▶继电器和接触器均采用施耐德，相对于国产正泰等质量稳定。
 - ▶系统可根据生产需求、编制、修改和更新生产参数，以达到最佳的生产产能。
 - ▶系统实时显示运行状态，发现故障及时报警提示。
 - ▶控制系统具有自锁功能，避免操作误动作产生机械故障。
 - ▶可增加远程维护系统，实现远程故障诊断及参数的修改或者远程的优化和增加。

- 4.动静台设计
 - ▶制品受力均匀，保证制品的制品。
 - ▶采用动静台设计，使制品几乎无高低差。
 - ▶减少激振力的传递损失，提高机械效率。
- 5.破拱式布料系统
 - ▶布料速度快，布料均匀，保证各个成型角落制品的均匀性。
 - ▶使用寿命长，更换便捷。
- 6.远程控制系统
 - ▶远程实时监测设备的运行状态，远程故障预测及诊断，并生成设备运行状态的报告。
 - ▶远程升级设备系统，更换运行参数，使设备达到最优状态。
 - ▶客户可实时查看设备的生产状态，观察工厂的运行情况，实时了解生产的产量及相关数据。
- 7.电动调节系统
 - ▶根据不同模具调整料车高度，精确度高，保证制品的精密度。
 - ▶电动调节便捷高效，节省时间。
- 8.气动扫料系统
 - ▶保证了制品的整洁度、美观度。
 - ▶清扫余料，保证模框和压头不受损坏。

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3200 x 2510 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	53 (kw)
成型面积 Moulding area	800 x 1130 (mm)	激振力 Vibration force	75-110 (KN)
成型周期 Moulding period	10-18 (S)	振动台 Vibration table	伺服电机振动
栈板规格 Pallet specification	1250x860x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	110 (KVA)
整机重量 Machine weight	11.8 (T)	控制系统 Control system	西门子控制
液压系统 Hydraulic system	编码器伺服液压控制	厂房面积 Plant area	900(m ²)

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	54	15-20	10000-13000	80000-104000
	390x190x190	10	15-20	1800-2400	14000-19200
	240x115x90	27	15-20	4860-6480	38880-51840
	150x100x100	42	15-20	7560-10080	60480-80640
	190x190x190	20	15-20	3600-4800	2800-38400
	200x100x60	35	20-25	5040-6300	40320-50400
	200x200x60	15	20-25	2160-2700	17280-21600

QT18-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practional multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	4200 x 2550 x 2850 (mm)	主机功率 Host machine Power	99 (kw)
成型面积 Moulding area	1290 x 1290 (mm)	激振力 Vibration force	80-165 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	1000 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1350x1350x25/35 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	31 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS1000/JS1500

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	100	15-20	18000-24000	144000-792000
	390x190x190	18	15-20	3240-4320	25920-34560
	240x115x90	50	15-20	9000-12000	72000-96000
	150x100x100	77	15-20	13860-18480	110880-147840
	190x190x190	36	15-20	6480-8640	51840-69120
	200x100x60	66	18-22	10600-13000	84800-104000
	200x200x60	36	18-22	5800-7120	46400-56960

QT15-15

自动混凝土砌块成型机
Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practional multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3800 x 2550 x 2850 (mm)	主机功率 Host machine Power	75 (kw)
成型面积 Moulding area	1290 x 1080 (mm)	激振力 Vibration force	60-135 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	1000 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1350x1100x25/35 (mm)	装机容量 Capacity	100 (KVA)
整机重量 Machine weight	25 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS1000

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	80	15-20	14400-19200	115200-153600
	390x190x190	15	15-20	2700-3600	21600-28800
	240x115x90	40	15-20	7200-9600	57600-76800
	150x100x100	63	15-20	11300-15120	90700-12960
	190x190x190	30	15-20	5400-7200	43200-57600
	200x100x60	54	18-22	8750-10690	70000-85520
	200x200x60	30	18-22	4860-5940	38880-47520

QT12-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practional multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3300 x 2610 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	61.9 (kw)
成型面积 Moulding area	800 x 1250 (mm)	激振力 Vibration force	75-120 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	850 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1350x860x25/30 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	17 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS1000

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	60	15-20	10800-14400	86400-115200
	390x190x190	12	15-20	2160-2880	17280-23040
	240x115x90	35	15-20	6300-8400	50400-67200
	150x100x100	50	15-20	9000-12000	72000-96000
	190x190x190	24	15-20	4320-5760	34560-46080
	200x100x60	48	20-25	6912-8640	55296-69120
	200x200x60	24	20-25	3456-4320	27600-34560

QT10-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practical multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, ompaction production.
- ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder, little resistance during operation, solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3200 x 2510 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	53.9 (kw)
成型面积 Moulding area	800 x 1130 (mm)	激振力 Vibration force	75-110 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	900 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1250x860x25/30 (mm)	装机容量 Capacity	125 (KVA)
整机重量 Machine weight	11.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS750

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	54	15-20	10000-13000	80000-104000
	390x190x190	10	15-20	1800-2400	14000-19200
	240x115x90	27	15-20	4860-6480	38880-51840
	150x100x100	42	15-20	7560-10080	60480-80640
	190x190x190	20	15-20	3600-4800	2800-38400
	200x100x60	35	20-25	5040-6300	40320-50400
	200x200x60	15	20-25	2160-2700	17280-21600

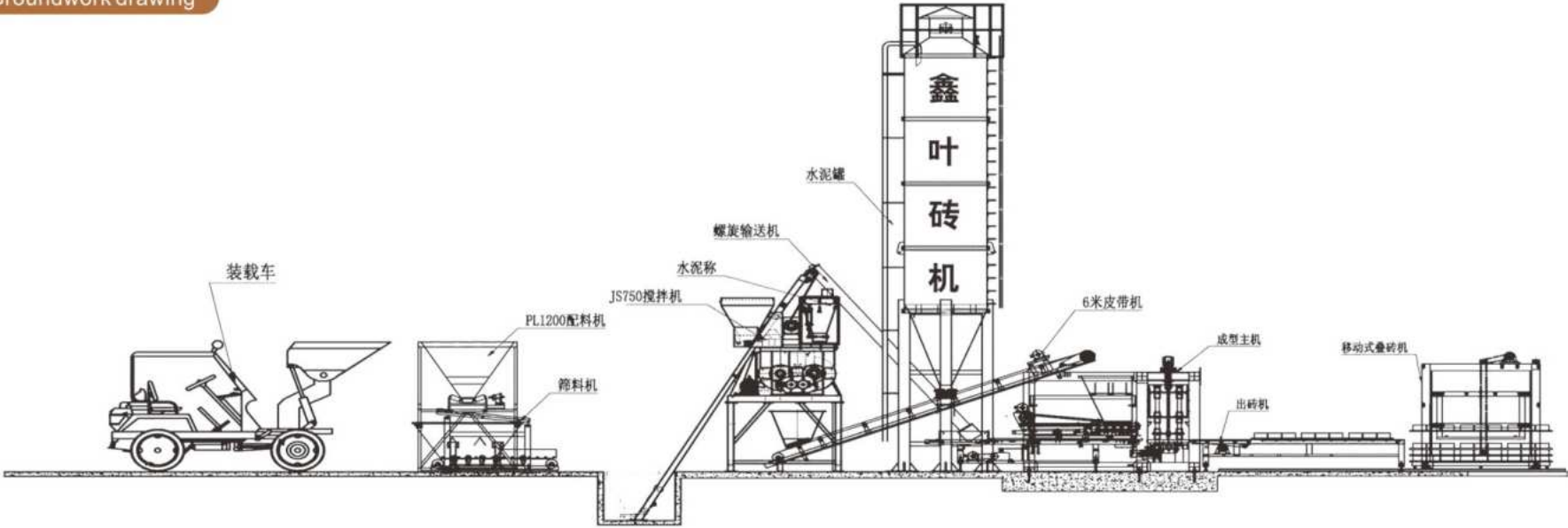
QT8-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



地基图 | Groundwork drawing



主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3200 x 2200 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	46.1 (kw)
成型面积 Moulding area	800 x 820 (mm)	激振力 Vibration force	55-75 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	800 (m²)
栈板规格 Pallet specification	960x860x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	100 (KVA)
整机重量 Machine weight	10.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS750

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	42	15-20	7560-10080	60480-80640
	390x190x190	8	15-20	1440-1920	11500-15360
	240x115x90	18	15-20	3240-4320	25920-34560
	150x100x100	32	15-20	5760-7680	46000-61440
	190x190x190	16	15-20	2880-3840	23040-30720
	200x100x60	28	20-25	5040-6720	40320-53760
	200x200x60	12	20-25	2160-2880	17280-23040

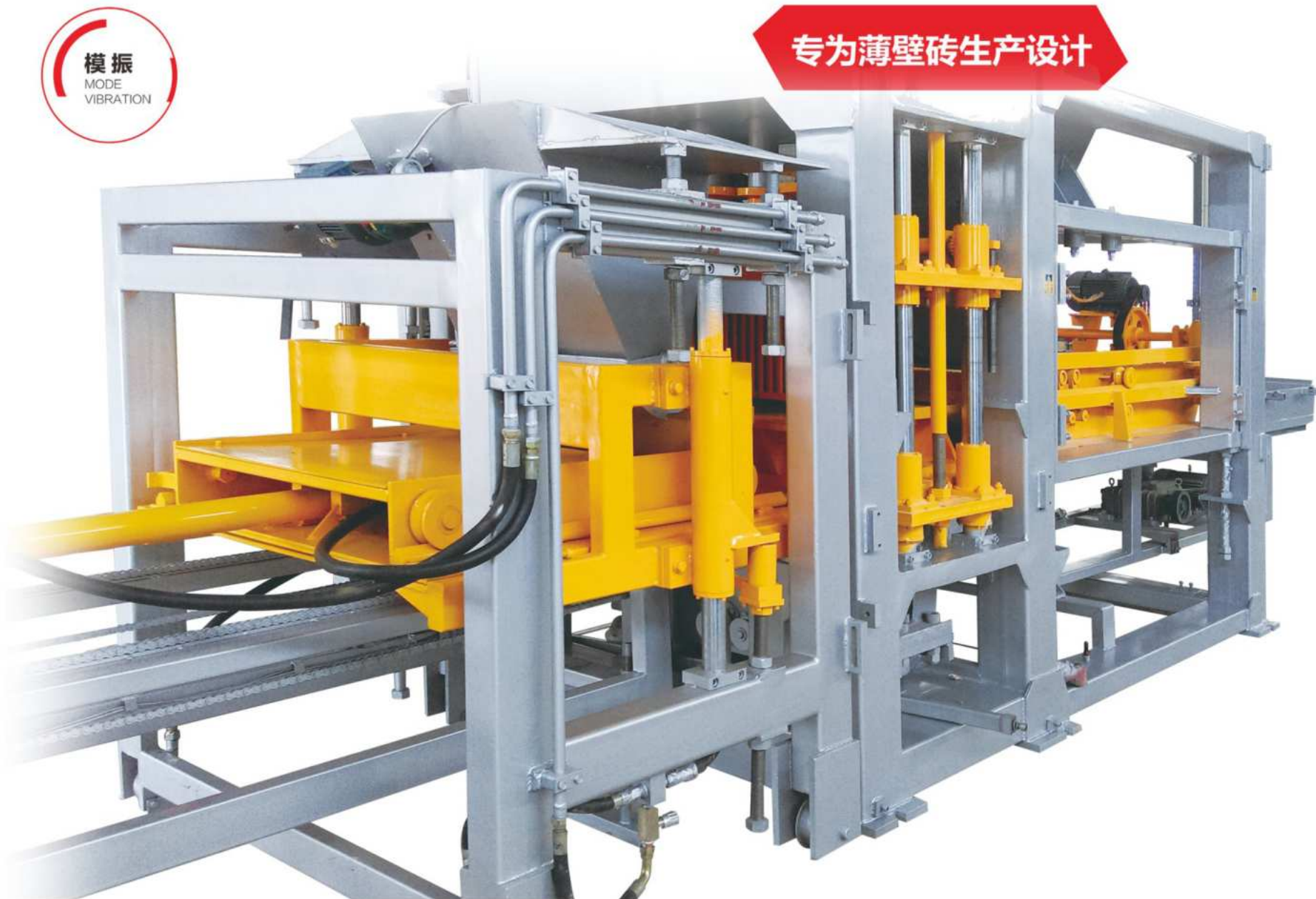
QM8-18

自动模振砌块成型机

Automatic mode vibration block forming machine



专为薄壁砖生产设计



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 本产品是专为生产薄壁砖而设计的机型，振动方式为模振，产品更易脱模。
 - ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
 - ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
 - ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
 - ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
 - ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
 - ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。
-
- ▶ This product is designed for the production of thin-walled brick. The vibration mode is mold vibration, and the product is easier to release.
 - ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
 - ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time.It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
 - ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practical multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
 - ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology,multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter. the product more strength
 - ▶ Using the west Germany high performance vibro system,strong vibration,short the forming sycle,compaction production.
 - ▶ Use the Hanging Type Two-way Positioning Material Holder,little resistance during operation,solve the problem that as board thickness errors to the influence of the products.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	3200 x 2200 x 2750 (mm)	主机功率 Host machine Power	61.9(kw)
成型面积 Moulding area	800 x 820 (mm)	激振力 Vibration force	55-75 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	800 (㎡)
栈板规格 Pallet specification	960x860x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	100 (KVA)
整机重量 Machine weight	10 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS750

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	42	15-20	7560-10080	60480-80640
	390x190x190	8	15-20	1440-1920	11500-15360
	240x115x90	18	15-20	3240-4320	25920-34560
	150x100x100	32	15-20	5760-7680	46000-61440
	190x190x190	16	15-20	2880-3840	23040-30720
	200x100x60	28	20-25	5040-6720	40320-53760
	200x200x60	12	20-25	2160-2880	17280-23040

QT6-15

自动混凝土砌块成型机
Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 更具备独有的系统参数恢复功能，让系统参数永不丢失。需要时可瞬间导入恢复所有系统参数。
- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- ▶ 控制系统具有智能动作互锁功能，防止误操作产生机械故障。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话
- ▶ 采用原装进口液压部件，配有自主研发高集成液压阀板，使系统性能更强，运行更稳定。
- ▶ 油管连接方式采用独有集中整列布管，更易于安装维护。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 配备鑫叶定制F级绝缘专用震动电机，运行更稳定，更节能。
- ▶ 采用回转式布料器，布料更均匀，产品密实度更好，解决多孔砖布料时间长的问题。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system, the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ The unique parameter recovery system, save the data forever and can recover the data fast if necessitate.
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time. It will stop and alarm while there is fault, and it will supply the solution proposal.
- ▶ The control system with smart movement interlock enables it to avoid mechanical malfunction during operation.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practical multi-functions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology, multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter the product more strength.
- ▶ The connection of the tube is unique concentrate-distribution, it is easy to install and maintain.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system, strong vibration, short the forming cycle, compaction production.
- ▶ With the Grade F insulation vibration-machine made by Xinye, make it more stable and energy-saving.
- ▶ Use the Rotary Cloth Machine, cloth more uniform, the better compactness of products, solve the problem which the Multi-hole Bricks Cloth spends too much time.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite, perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks, solid/hollow/cellular masonry products, paving stones with or without facemix, garden and landscaping products, slabs, edgers, curbstones, grass blocks, slope blocks, interlocks, etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	9450 x 3300 x 2700 (mm)	主机功率 Host machine Power	42.6(kw)
成型面积 Moulding area	800 x 600 (mm)	激振力 Vibration force	50-70(KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	600 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	920x780x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	80 (KVA)
整机重量 Machine weight	8.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS500

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	36	15-20	6480-8640	54720-69100
	390x190x190	6	15-20	1080-1440	8640-11520
	240x115x90	15	15-20	2700-3600	21600-28800
	150x100x100	28	15-20	5040-6720	40320-53760
	190x190x190	12	15-20	2160-2880	17280-23040
	200x100x60	18	20-25	2592-3240	20700-25900
	200x200x60	12	20-25	1728-2160	13800-17200

QT5-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 配备自主研发控制系统，与液压系统和机械部份无缝对接，实现机电液一体化控制，使整机高效运行，以达最佳工况。
- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用原装进口液压部件，配有自主研发高集成液压阀板，使系统性能更强，运行更稳定。
- ▶ 油管连接方式采用独有集中整列布管，更易于安装维护。
- ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- ▶ 配备鑫叶定制F级绝缘专用振动电机，运行更稳定，更节能。
- ▶ 采用回转式布料器，布料更均匀，产品密实度更好.解决多孔砖布料时间长的问题。

- ▶ The no-seam connection of the own research control system ,the hydraulic system and the equipment, to realize the Integrative Technique of Mechanics-electronics-hydraulics and efficient operation.
- ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practical multi-functions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process for user.
- ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology,multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter. the product more strength.
- ▶ The connection of the tube is unique concentrate-distribution,it is easy to install and maintain.
- ▶ Using the west Germany high performance vibro system,strong vibration,short the forming cycle compaction production.
- ▶ With the Grade insulation vibration-machine made by Xinye,make it more stable and energy-saving.
- ▶ Use the Rotary Cloth Machine,cloth more uniform,the better compactness of products,solve the problem which the Multi-hole Bricks Cloth spends too much time.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	2900 x 2280 x 2650 (mm)	主机功率 Host machine Power	41.1 (kw)
成型面积 Moulding area	1000 x 550 (mm)	激振力 Vibration force	45-65 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	600 (m ²)
栈板规格 Pallet specification	1100x580x20/25 (mm)	装机容量 Capacity	80 (KVA)
整机重量 Machine weight	7.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS500

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	32	15-20	6000-7500	48000-60000
	390x190x190	5	15-20	900-1200	7200-9600
	240x115x90	15	15-20	2700-3600	216000-28800
	150x100x100	27	15-20	4860-6480	38880-51840
	190x190x190	10	15-20	1800-2400	14400-19200
	200x100x60	20	20-25	2880-3600	23040-28800
	200x200x60	10	20-25	1440-1800	11520-14400

QT4-15

自动混凝土砌块成型机

Automatic concrete brick making machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 强大的自诊断和指导功能，实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
 - ▶ 控制系统具有智能动作互锁功能，防止误操作产生机械故障。
 - ▶ 选用进口PLC可编程控制器，彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
 - ▶ 采用原装进口液压部件，配有自主研发高集成液压阀板，使系统性能更强，运行更稳定。
 - ▶ 油管连接方式采用独有集中整列布管，更易于安装维护。
 - ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
 - ▶ 配备鑫叶定制F级绝缘专用振动电机，运行更稳定，更节能。
 - ▶ 采用回转式布料器，布料更均匀，产品密实度更好，解决多孔砖布料时间长的问题。
-
- ▶ The autognostic & guiding functions can monitor and display the operation state in time.It will stop and alarm while there is fault ,and it will supply the solution proposal.
 - ▶ The control system with smart movement interlock enables it to avoid mechanical malfunction during operation.
 - ▶ On the Original PLC HD touch screen presents operationally favorable where various practial multi-fuctions like parameter guidance are accessible and facilitates the monitoring process foruser.
 - ▶ In the absorption of Germany hydraulic technology,multi-hydraulic driving system. Make the vibration more stronger, the forming cycle more shorter, the product more strength.
 - ▶ The conection of the tubu is unique concentrate-distribution,it is easy to install and maitain.
 - ▶ Using the west Germany high performance vibro system,strong vibration,short the forming sycle compaction production.
 - ▶ With the Grade insulation vibration-machine made by Xinye,make it more stable and energy-saving.
 - ▶ Use the Rotary Cloth Machine,cloth more uniform,the better compactness of products,solve the problem which the Multi-hole Bricks Cloth spends too much time.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

主机尺寸 Dimension of the host machine	9150 x 3100 x 2600 (mm)	主机功率 Host machine Power	33.1 (kw)
成型面积 Moulding area	750 x 500 (mm)	激振力 Vibration force	40-60 (KN)
成型周期 Moulding period	15-20 (S)	厂房面积 Factory area	200 (㎡)
栈板规格 Pallet specification	850x550x20 (mm)	装机容量 Capacity	50 (KVA)
整机重量 Machine weight	5.8 (T)	搅拌机型号 Mixer model	JS500

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	26	15-20	5000-6000	40000-48000
	390x190x190	4	15-20	720-960	5760-7680
	240x115x90	12	15-20	2160-2880	17280-23040
	150x100x100	21	15-20	3780-5040	30240-40320
	190x190x190	8	15-20	1440-1920	11520-15360
	200x100x60	14	20-25	2016-2520	16128-20160
	200x200x60	8	20-25	1152-1440	9216-11520

XY-MZJ-1200-15C

通用型自留孔码砖机

General purpose brick machine with hole code



产品介绍 | Product introduction

- **通用性：**通配市面绝大砖型，留孔与不留孔可任意选择，带托盘与不带托盘皆可。



- **精准高效：**系统采用3套伺服，5套变频控制，留孔精准，运行高效，可随意更改留孔尺寸大小，对砖型适用性广。



- **易用：**通俗易懂的人机交互界面简洁、直观、易懂、更贴近砖厂操作人员使用习惯，大大减少了对操作人员的专业技能要求。



- **高可靠性：**采用全程护砖模式，对窄砖全程防护，全程无倒砖可能，保证设备连续无故障运行。



- **易安装、维护：**设备按模块化、集成化、设计所有部件集成安装在几大结构件上，拆装简单，维护简便。



配置表 | Configuration table

序号	名称	型号/规格	单位	数量	备注
1	进砖机	XY-MZJ-1200-15-1	台	1	链条式 变频驱动
2	行走上砖机	XYMZJ-1200-15-2	台	1	轨道行走 链条提升 变频驱动
3	横向推砖机	XY-MZJ-1200-15-3	台	1	齿轮行走 变频驱动
4	降板机	XY-MZJ-1200-15-4	台	1	链条式
5	出板机	XY-MZJ-1200-15-5	台	1	链条式 变频驱动
6	纵向旋转推砖机	XY-MZJ-1200-15-6	台	1	齿轮行走 伺服驱动
7	分转码垛一体机	XY-MZJ-1200-15-7	台	1	通用型适合多种砖型 按客户托板尺寸定制
8	出垛机	XY-MZJ-1200-15-8	台	1	链条式 变频驱动
9	电控系统	XY-MZJ-1200-15-9	台	1	电器元件采用施耐德、ABB、铭纬、英威腾等

主要技术参数 | Technical specifications

最大码垛尺寸	1200 x 1200 x 1400 (mm)
码垛周期	15秒/层（根据托板尺寸有差异）
整机重量	约13T
占地面积	11000 x 7600

XY-MZJ-1200-15L

通用型自留孔码砖机

General purpose brick machine with hole code





配置表 | Configuration table

序号	名称	型号/规格	单位	数量	备注
1	进砖机	XY-MZJ-1200-15-1	台	1	链条式 变频驱动
2	行走上砖机	XYMZJ-1200-15-2	台	1	轨道行走 链条提升 变频驱动
3	降板机	XY-MZJ-1200-15-4	台	1	链条式
4	出板机	XY-MZJ-1200-15-5	台	1	链条式 变频驱动
5	纵向旋转推砖机	XY-MZJ-1200-15-6	台	1	齿轮行走 伺服驱动
6	分转码垛一体机	XY-MZJ-1200-15-7	台	1	通用型适合多种砖型 按客户托板尺寸定制
7	出垛机	XY-MZJ-1200-15-8	台	1	链条式 变频驱动
8	电控系统	XY-MZJ-1200-15-9	台	1	电器元件采用施耐德、ABB、铭纬、英威腾等

主要技术参数 | Technical specifications

最大码垛尺寸	1200 x 1200 x 1400 (mm)
码垛周期	15秒/层 (根据托板尺寸有差异)
整机重量	约13T
占地面积	11000 x 7600

XY Y600/800/1000/1200/1500

自动液压成型机
Matic hydraulic forming machine

龙门架机械手系列



自动液压成型机
Matic hydraulic forming machine

XY Y600/800/1000/1200/1500

机械臂机械手系列



XYSY650/900/1200

自动双向液压成型机
Automatic dual hydraulic machine

半干法磷石膏砌块专用设备



设备特点 | Product introduction

独特的搅拌模式、二次雾化智能感应加水、准确的布料系统、压缩比与压力的协调配合、智能电控一键启动、高压静音、无需晾晒、人工智能码垛收砖。

半干法成型石膏砌块与传统成型磷石膏砌块分析对比

传统的磷石膏砌块通常都是浇注法生产。这种生产方式水灰比高，干燥周期长，成本也较高。不利于石膏制品的规模化、连续化生产，无法满足工程项目建设的需要，更不能适应工业副产石膏的大宗利用。浇注法生产的石膏硬化体密度虽轻，但干燥周期长、硬度小、强度低，搬运破损率高、市场认可度低。这些因素都严重制约了磷石膏建材应用的发展，也使得磷石膏资源的综合利用率偏低，不利于提高磷石膏消化能力和相关产业综合效益。因此，降低水膏比、减少干燥成本、缩短生产周期，提升产品强度和品质，扩展市场接受度，是生产厂家一直的追求和愿望。半干法石膏块的生产，主要材料是建筑石膏，添加少量专用助剂，对建筑石膏的专用助剂，对建筑石膏的水化反应和晶核形成进行调晶调凝，用独特的成型模式成型后，让水化反应中的氢键和晶核共同作用，提高砌块强度，各项指标远远超过石膏块JC/T698-2010标准要求。半干法石膏凝胶技术的关键在于将石膏砌块生产的水膏比降到30%左右。这样一来，水化反应便比传统的浇注法更激烈，温度也比浇注法高10度左右，有效缩短了干燥周期。在此过程中，通过添加助剂，进行调晶、分散均化，确保水化反应正常、充分进行。这种降低水灰比的半干法生产技术，使得生产出来的石膏制品无需烘干或晾晒即可打包入库或出厂，大大缩短了石膏砌块的生产周期和生产成本。同时助剂的研制成功，使得石膏胶凝材料具备调晶、调凝、分、防等主要功能，能够针对不同石膏适度调整比例以满足生产和性能要求。半干法石膏胶凝制品的各项性能优，成本低，拓展了石膏制品的发展空间。其应用范围也比较广泛，例如各类标砖、空心砌砖、组合式条板、防火板、纸面石膏板等。由于半干法利用了石膏水化硬化的机理，并且突破了浇注法标稠度需水量的概念。因此，在未来还有可能应用到抗静电地板石膏芯材以及各类石膏硬化体材料的生产及应用中，发展前景广阔。

主要技术参数

系统最大压力	30Mpa
系统额定压力	25Mpa
主机最大压力	6500KN
主机脱模压力	6500KN
开档距离	2210mm
立柱规格	ø130mm*4338mm*4
成型周期	30-35S
成型面积	1100X650
主机功率	73.9KW(液压站55KW+皮带机5.5KW+料仓2.2KW+振动2.2KW+接砖机1.5KW+成品输送7.5KW)
电源电压	3相380V
主机尺寸	2900mm*2100*6500
上压头主缸	ø520mm*560mm*1(缸径*行程*数量)
上压头辅助缸	ø100mm*600mm*2(缸径*行程*数量)
上压头主缸	ø520mm*560mm*1(缸径*行程*数量)
下压头辅助缸	ø150mm*570mm*2(缸径*行程*数量)
主油泵	HY140M-RP 31.5MPa
辅助油泵	PV3-150 21MPa
振动力	2X13KN 功率2X1.1KW
成品输送减速机	RV90X10台
成品输送电机	0.75KWX10台

★ 主机部分 (含液压站/电控箱/皮带机/成品输送机)

半干法石膏砌块生产流程



XY Y600/800/1000/1500

自动双液压成型机

Automatic dual hydraulic machine



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，双彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- ▶ 采用原装进口液压部件，配有自主研发高集成液压阀板，使系统性能更强，运行更稳定。
- ▶ 油管连接方式采用独有集中整列布管，更易于安装维护。
- ▶ 采用双压头双向加压，浮动模型设计，使产品上下密度更一致。
- ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。
- ▶ 采用回转式布料器，布料更均匀，产品密实度更好，解决多孔砖布料时间长的问题。

- ▶ The import PLC programmable controller, the dual color touch screen, the more humanized operation interface, the parameter guidance and so on many practical functions, let the user realize the human-computer dialogue easily.
- ▶ Germany high performance hydraulic technology, dual hydraulic drive system. The vibration is stronger, the molding period is shorter, and the product intensity is higher.
- ▶ The original imported hydraulic components are equipped with self-developed high integration hydraulic valve plates to make the system more stable and stable.
- ▶ The connection mode of the tubing is exclusively centralized and distributed, and it is easier to install and maintain.
- ▶ The double pressure head is bi-directional pressurized and the floating model is designed to make the product density more uniform.
- ▶ The suspension two-way positioning locator has small running resistance and can solve the influence of the thickness error of the pallet on Yan pin.
- ▶ Adopting rotary distributor, the cloth is more uniform, and the product density is better. It solves the problem of long service time for porous bricks.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.

Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

系统额定压力 Rated pressure of the system	25Mpa	电源电压 supply voltage	3相380V
主机最大压力 Maximum host pressure	6000KN	主机尺寸 Mainframe size	300mmx1750x2700
主机脱模压力 Host demoulding pressure	780KN	托板规格 Plate specification	960x860x30
开档距离 Open distance	750mm	主缸 Main cylinder	∅500mmx570mmx1 (缸径x行程x数量)
立柱规格 Column specification	∅130mmx2640mmx4	辅助缸 Auxiliary cylinder	∅100mmx570mmx2 (缸径x行程x数量)
成型周期 Molding cycle	22-28S	脱模缸 Auxiliary cylinder	∅180mmx400mmx2 (缸径x行程x数量)
成型面积 Forming area	900x800	主油泵 Main oil pump	MYCY-80 31.5Mpa
主机功率 Host power	液压站30KW+送板机2.2KW+出砖机1.5KW		

主机部分（含液压站、电控箱、送板机、出砖机）

主要产品规格及产量表 | Main product specification & output

产品类型(实/空心砖) Type(solid/hollow)	规格尺寸 Specification(mm)	成型块数(块/模) Pcs/mould	成型周期约(秒/模) S/Mould	小时生产量约(块/小时) Pcs/Hour	8小时/班产 8 hours/class Output
	240x115x53	42	25-30	5040-6048	40320-48384
	150x100x100	32	25-30	3840-4608	30720-36864

MT-XY600/800/1000

免托板液压制团机
Pressure free plate press



产品介绍 | Product introduction

- ▶ 选用进口PLC可编程控制器，双彩色触摸屏，更人性化的操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
 - ▶ 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
 - ▶ 采用原装进口液压部件，配有自主研发高集成液压阀板，使系统性能更强，运行更稳定。
 - ▶ 油管连接方式采用独有集中整列布管，更易于安装维护。
 - ▶ 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
 - ▶ 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托板厚度误差对产品的影响。
 - ▶ 本产品是专为冶炼厂制团设计的，四柱免托板制团机，制团后直接码垛，节省大量人工和托板损耗。
-
- ▶ The import PLC programmable controller, the dual color touch screen, the more humanized operation interface, the parameter guidance and so on many practical functions, let the user realize the human-computer dialogue easily.
 - ▶ Germany high performance hydraulic technology, dual hydraulic drive system. The vibration is stronger, the molding period is shorter, and the product intensity is higher.
 - ▶ The original imported hydraulic components are equipped with self-developed high integration hydraulic valve plates to make the system more stable and stable.
 - ▶ The connection mode of the tubing is exclusively centralized and distributed, and it is easier to install and maintain.
 - ▶ Adopt the West Germany original high performance vibrating system, the vibration is strong, the molding cycle is short, the product density is high.
 - ▶ The suspension two-way positioning locator has small running resistance and can solve the influence of the thickness error of the pallet on Yan pin.
 - ▶ This product is specially designed for the production of the smelting plant, and the four column free pallet making machine is used for direct palletizing after making the group, saving a lot of labor and supporting plate loss.

原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。
用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

Production of raw materials: Sand, gravel, cement, can add large of slag, coal gangue, clay, ceramisite ,perlite and other industrial waste.
Applied Products: concrete blocks,solid/hollow/cellular masonry products,paving stones with or without facemix,garden and landscaping products,slabs,edgers,curbstones, grass blocks,slope blocks,interlocks,etc.

主要技术参数 | Technical specifications

系统额定压力 Rated pressure of the system	25Mpa	成型周期 Molding cycle	25-35S	主缸 Main cylinder	∅500mm*570mm*1 (缸径*行程*数量)	夹砖提升减速机 Brick lifting reducer	XWD3-59-1.5KW锥
主机最大压力 Maximum host pressure	6000KN	成型面积 Forming area	800X800 (常用规格180X80X100—模出28块)	辅助缸 Auxiliary cylinder	∅100mm*570mm*2 (缸径*行程*数量)	进出板减速机 Import and export reducer	XWD3-29-1.5KW制动
主机脱模压力 Host demoulding pressure	780KN	主机功率 Host power	液压站30KW+夹砖提升1.5KW+进出板机1.5KW	脱模缸 Demoulding cylinder	∅100mm*330mm*4 (缸径*行程*数量)		
开档距离 Open distance	750mm	电源电压 supply voltage	3相380V	主油泵 Main oil pump	MYCY-80 31.5MPa		
主柱规格 Main column specification	∅130mm*2640mm*4	主机尺寸 Mainframe size	5140mm*1750*2700	辅油泵 Auxiliary oil pump	叶片泵PV2-47		

输送部分	输送机尺寸 Conveyor size	6400mm*700*400	码垛部分	栈板输送机尺寸 Pallet conveyor size	4070mm*930*1450	举升高度 Lifting Height	700mm
	输送机中心距 Center distance of conveyor	6M		栈板输送距离 Transport distance of pallet	3000mm	举升缸 Lifting cylinder	∅63mm*400mm*2 (缸径*行程*数量)
	胶带 Adhesive tape	500mm*10mm*12860mm		栈板提升高度 Lifting height of the pallet	150mm	转盘规格 Turntable specification	∅564mm
	电机 Electric machinery	2.2KW-6极		栈板提升减速机 Pallet lift reducer	XWD3-59-1.5KW锥	转盘减速机 Turntable reducer	WPDO-70-60-0.75KW制动
	电压 Voltage	3相380V		栈板输送减速机 Pallet conveyor reducer	XWD5-43-5.5KW锥	成品输送机机尺寸 Size of conveyor machine	5400mm*860*880
				旋转码垛机尺寸 Rotating stacker size	1700mm*640*800	减速机 Reducer	XWD5-43-5.5KW锥

XY Y600/800/1000/1200

自动液压成型机

Matic hydraulic forming machine

主要技术参数 | Technical specifications

最大压力 Max.pressure	6000 (KN)
最大脱模力 Max.mold unloading force	1000 (KN)
额定压力 Rated pressure	31.5 (MPA)
总配电量 Total power	40.4 (KW)
实用电量 Effective power	30 (KW)
成型周期 Moulding cycle	25-28(S)
最大填料高度 Max.feeding height	240
托板规格 Pallet specification	960 x 860 x 20-25 (mm)
主机外形 Host machine Dimension	3600 x 2000 x 4500 (mm)
主机重量 Host weight	14500 (KG)





自动上板机

Automatic elevator machine

XY-SBJ

产品介绍 Product introduction

► 主要功能

配套QT5-15, 6-15, 8-15, 10-15, 12-15, 15-15, 18-15型切块成型机使用, 可将生产现场不整齐的栈板垛进行自动整理并齐, 然后逐块自动送入送板机, 进入砌块生产线循环使用。

► 主要特点

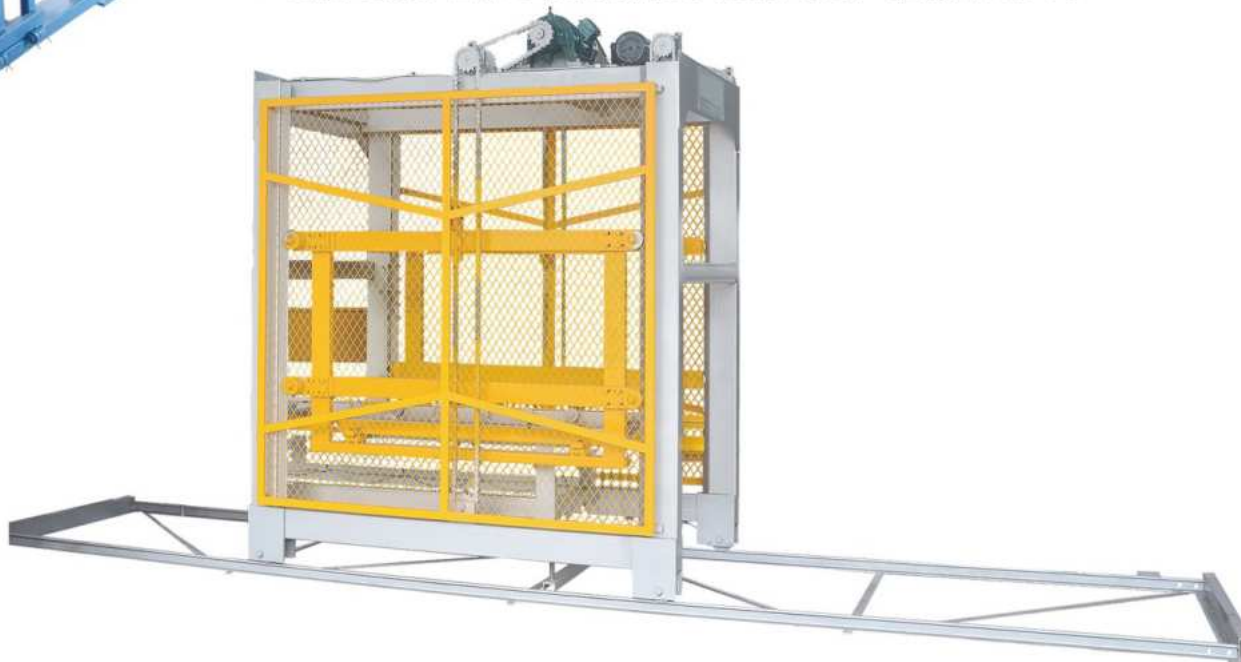
1. 卸转后的栈板可以比较随意的码放, 节省卸砖收板时间。
2. 栈板垛高度可达1米, 节约叉车转运的次数, 从而节约成本。
3. 栈板不再需要人工放入送板机, 降低了劳动强度, 同时节约机器操作人员2人。

行走叠砖机

Walking stacked brick machine

XY-XZ-DZJ

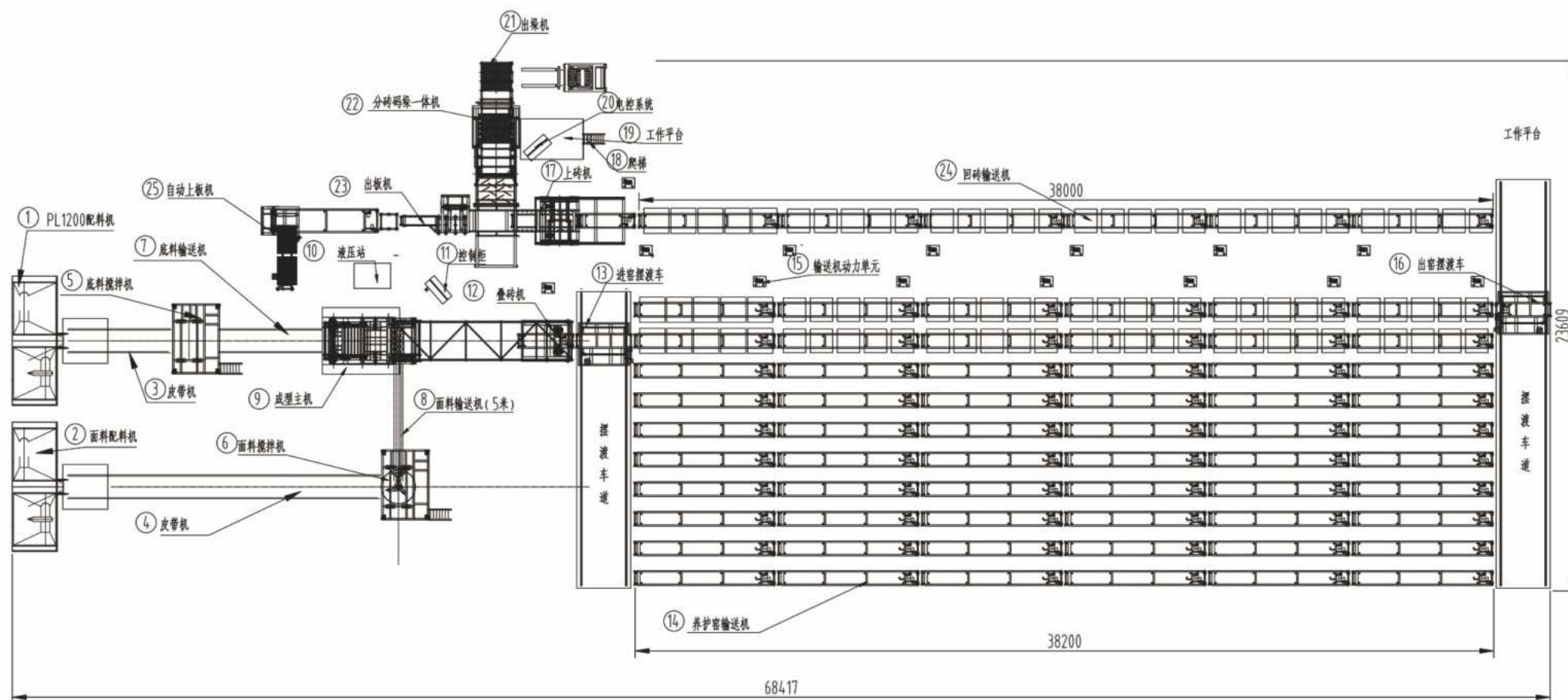
- 一次抬3板, 可减少两个人员
AT a time lift up three plank, It can reduce two workers



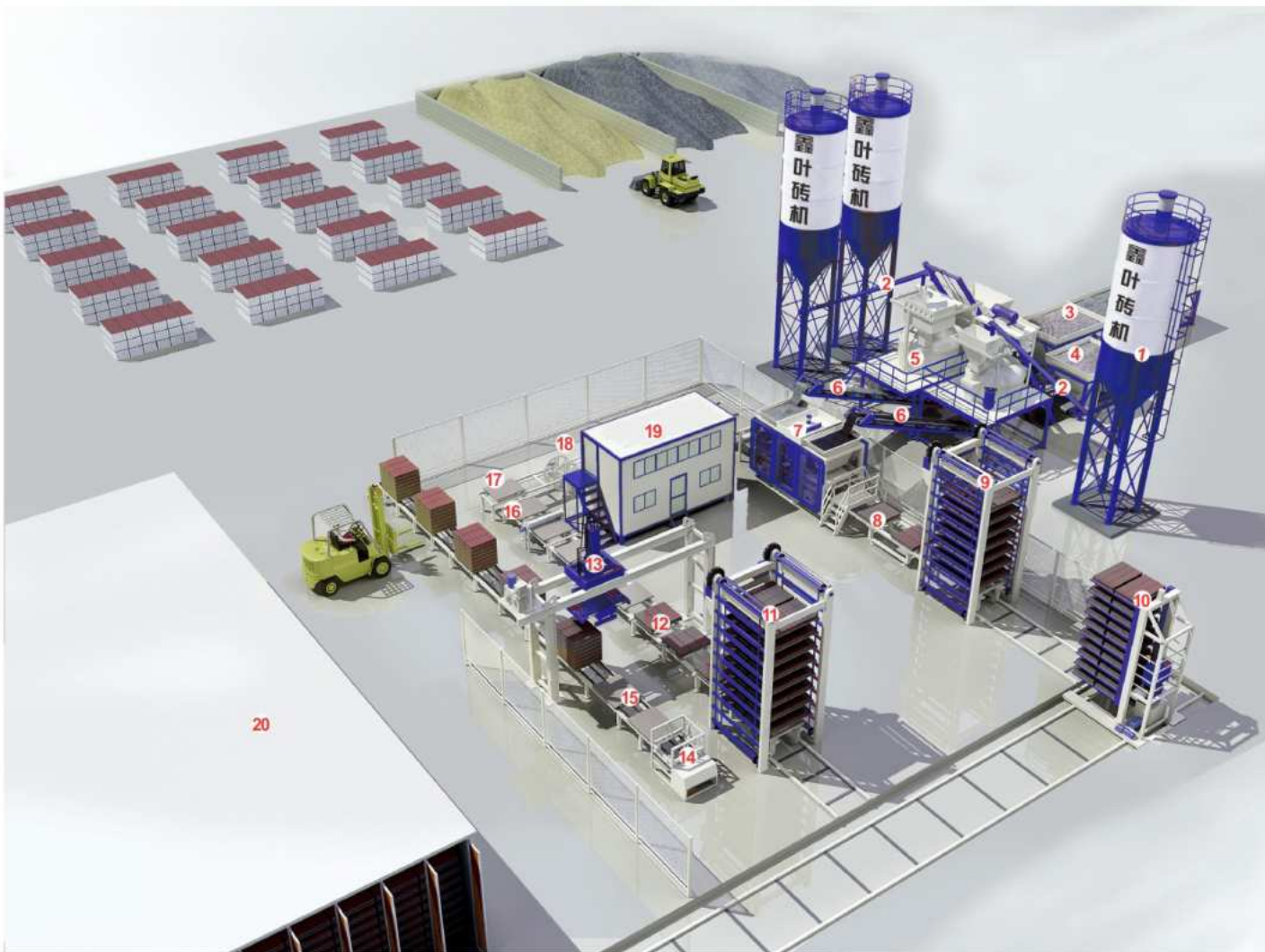
全自动生产线

Fully automatic production line

WWW.XYFJFJ.COM



01	PL 1200配料机	08	面料输送机 (5米)	15	输送机动力单元	22	分砖码垛一体机
02	面料配料机	09	成型主机	16	出窑摆渡车	23	出板机
03	皮带机	10	液压站	17	上砖机	24	回砖输送机
04	皮带机	11	控制柜	18	爬梯	25	自动上板机
05	底料搅拌机	12	叠砖机	19	工作平台		
06	面料搅拌机	13	进窑摆渡车	20	电控系统		
07	底料输送机	14	养护窑输送机	21	出垛机		



- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1 粉罐
Silo | 11 降板机
Lowerator |
| 2 螺旋输送机
Screw Conveyor | 12 干产品输送机
Conveyor for Dry Blocks |
| 3 底料配料机
Batcher for Main Material | 13 码垛机
Cuber |
| 4 面料配料机
Batcher for Color Material | 14 货盘仓
Shipping Pallet Magazine |
| 5 搅拌机 (底料、面料各一台)
Mixers for Main Material and Color Material | 15 成品输送机
product conveyor |
| 6 皮带输送机
Belt Conveyor | 16 托板分离机
Pallet Separator |
| 7 砌块成型机
Block Making Machine | 17 横向推板机
Transverse Latch Conveyor |
| 8 湿产品输送机
Conveyor for Wet Blocks | 18 翻板机
Stacker |
| 9 升板机
Elevator | 19 集中控制室
Central Control Room |
| 10 子母车
Finger Car | 20 养护窑
Curing Room |

RGV子母车

RGV CAR



翻垛机

stack turner machine



全自动下旋转穿箭打包机

Fully automatic down rotating piercing arrow baler



捆扎带	
PET 带	宽度: 12/16/19mm
	厚度: 0.6--1.0mm
卷带参数	内径: 406mm
	卷宽: 150--190mm
	卷重: 20-75kg

- 通过机架上部整体横移，打包机头升降，下部链条托盘承接物体旋转，实现物体的双面多带子捆扎打包；
- 广泛适用于水泥砖打包、加气砖无托盘打包；
- 各种工业配套生产流水线捆扎打包。结构简单、高产能、高性能、维护简单；
- 活动托盘可在链条机上实现自由移动行走无缝对接原有链条输送带，兼容性强。

叉车抱夹

Forklift clamp





Planetary mixer 行星搅拌机



搅拌机 | The mixer JS750



搅拌机 | The mixer JS500



Forklift 叉车



三仓配料机 | Three warehouse batching machine PL1200



两仓配料机 | Two warehouse batching machine PL800



GMT fiber pallet GMT纤维板



PVC pallet PVC板



Screw conveyor 螺旋



可根据您生产产品的个性需求，进行模具设计和制造。我们拥有配套齐全的机加工、热处理设备和自行研制的用于模具和装配的专用工艺设备，并使用了WC表面注渗技术，可保证模具的加工精度、装配精度、压头板和模框表面的硬度和耐磨性，以及模框与头板之间的配合精度，从而生产出表面光洁，尺寸符合要求的混凝土制品。精心制作的模具能完美契合我司生产的机械设备，生产出各种高质量混凝土制品，如混凝土砌块、路面砖、空心砖、实心砖、植草砖、路缘石、窑井盖及其它异开型砖等。



MJ-001



MJ-002



MJ-003



MJ-004



MJ-005



MJ-006



MJ-007



MJ-008



MJ-009



MJ-010



MJ-011

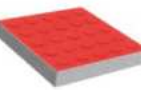
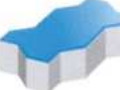
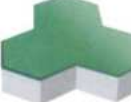


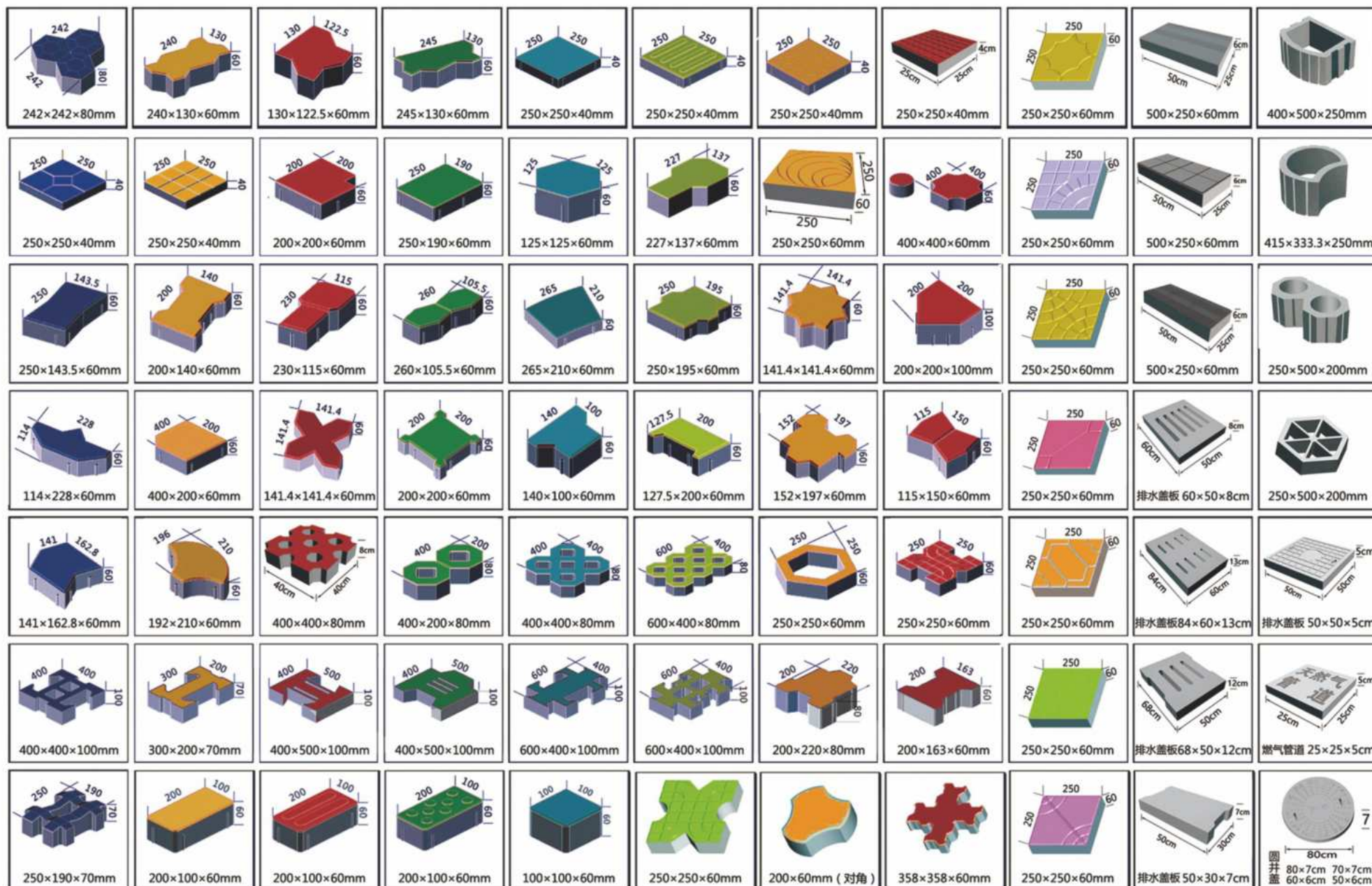
MJ-012

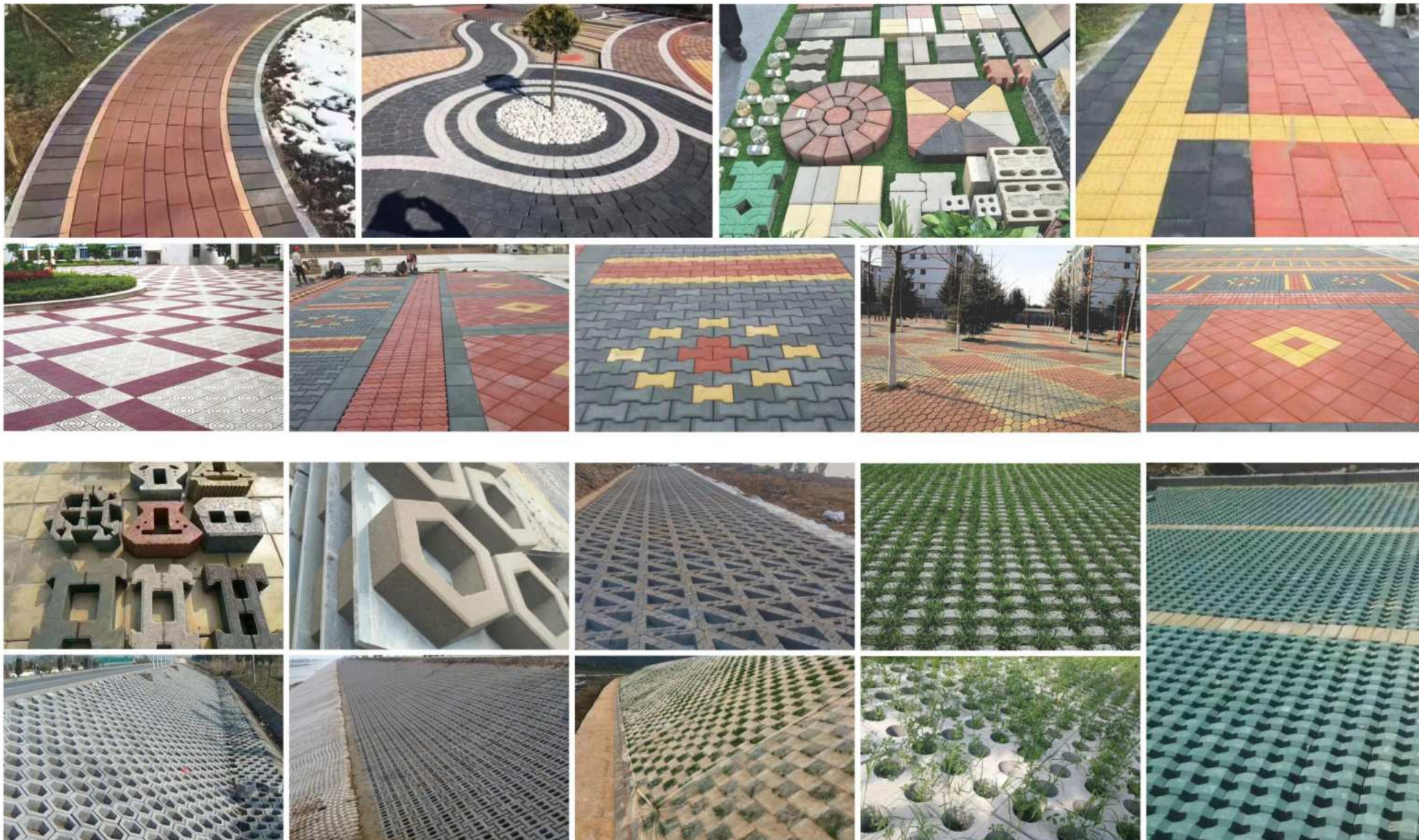
砖样规格

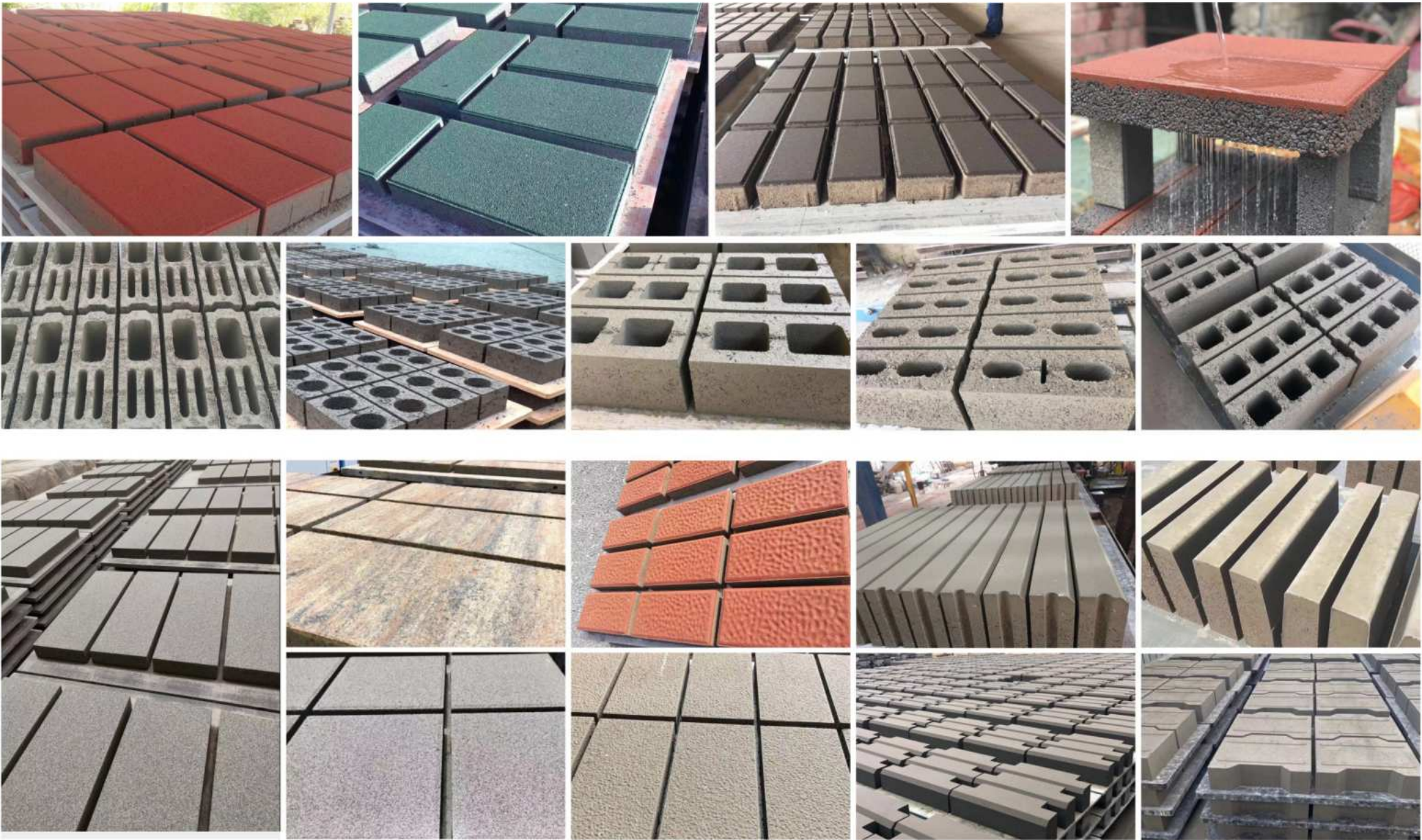
Block and brick samples

WWW.XYFJFJ.COM

							
390 x 190 x 190mm	390 x 190 x 190mm	40 x 80 x 170mm	80 x 80 x 170mm	240 x 190 x 90mm	240 x 115 x 90mm	240 x 120 x 190mm	190 x 190 x 190mm
							
120 x 80 x 170mm	250 x 220 x 200mm	240 x 115 x 53mm	150 x 100 x 100mm	190 x 90 x 90mm	190 x 115 x 53mm	400 x 200 x 200mm	400 x 240 x 200mm
							
250 x 250 x 60mm	250 x 250 x 60mm	200 x 200 x 60mm	250 x 250 x 60mm	200 x 100 x 60mm	250 x 60mm (对角)	200 x 60mm (对角)	225 x 112.5 x 60mm
							
230 x 140 x 60mm	200 x 160 x 60mm	400 x 200 x 60mm	250 x 60mm (对边)	400 x 100mm	400 x 400mm	600 x 400mm	400 x 400mm
							
1000 x 500 x 200mm	1000 x 300 x 120mm	弧形路缘石	1000 x 220 x 200mm	500 x 500 x 120mm	1000 x 350 x 120mm	600 x 500 x 300mm	1000 x 350 x 150mm







至尊服务/无缝覆盖

鑫叶人深知，每一个零部件都是至臻完美品质的一部分。为此，鑫叶砖机以近乎偏执的苛刻态度精密加工。在装配车间，鑫叶砖机分析最细微的生产环节。同时，引进最先进的原配件，制定符合国际标准化的作业流程，严格把控每一道生产环节。务必保证打上鑫叶砖机的产品能成为“品质卓越，完美如一”的标签。



服务承诺 Service commitment

“质量第一，服务至上”是鑫叶机械公司对服务的深层理解，鑫叶机械不计成本，千方百计为用户排除解难，始终坚持经营服务于用户，赢得众多客户的肯定和信赖。

售前服务 Pre sale service

- ▶ 严格按照ISO9001质量管理体系对产品进行设计、生产；
- ▶ 接受用户的咨询：技术问题、产品相关知识、提供各种相关资料；
- ▶ 参观现场生产设备：根据客户所在地，参观使用我厂设备的就近企业；
- ▶ 提供建厂方案。

售中服务 Sale service

- ▶ 指导基础设施、水、电以及其他流程的布局、施工；
- ▶ 现场指导安装、调试设备；
- ▶ 现场培训生产流程各环节的操作人员；
- ▶ 策划质量控制、采购、营销的相关方案。

售后服务 After-sale service

- ▶ 免费保修一年、终身服务；
- ▶ 协助用户制定生产工艺配方；
- ▶ 建立完善的客户档案，更好地进行跟踪服务；
- ▶ 长期供应各种零配件、模具等；
- ▶ 网站提供在线式客户互动平台，随时为客户排除故障；
- ▶ 网站提供客户留言反馈系统；
- ▶ 提供行业最新信息和本厂相关资料。



放眼世界/全球布局/立足中国

高度决定视野，视野预见未来

LOOKING AT THE WORLD/GLOBALLAYOUT/BASED ON CHINA

大平台

集结全球优质供应商，
打造国际品质砖机设备。

国际知名战略合作公司

鑫叶拥有全球大规模采购占有的高性价比优势，
让更多用户能享受国际水平砖机品质。

大智造

巨资助推设备升级，
塑造精益产品生产体系。



发展中的鑫叶机械将以崭新的姿态，坚持以科学发展观为指导，以安全责任为核心，适应新形势，谋求新发展。以优质服务、不断进取、团结一心、奋力拼搏的精神理念，打造决策科学化、施工现代化、效益最大化的现代化企业。

万里关山从头越，乘风破浪正当时。鑫叶机械将用勤劳和智慧为客户创造更大的价值，我们愿与社会各界朋友共同合作，携手共赢。

福建鑫叶机械有限公司

FUJIAN XINYE MACHINERY Co.,LTD.

地址：福建省泉州市绿谷台商高科技产业基地

电话：0595-2200 2121 传真：0595-2200 3131

E-mail: xyfj@163.com

网址: www.xyfj.com www.xyfj.cn www.xyfj.net



企业官网



微信公众号

福建鑫叶机械有限公司对本资料图册有最终解释权，图册内所涉及的产品设计、图片、技术参数、型号规格等所有内容将可能更新和修改，详情请联系本公司。

★印刷颜色有差异，请以实物为准。

Fujian Xinye Machinery Co.,Ltd. reserves the final interpretation of this catalog. Any product design, photos, technical parameters, model and specification in this catalog might be updated or altered or altered. Please contact our company for details. Chromatic aberration might exist, please take the material object as standard.