



不忘初心 砥砺前行
品质卓越 服务至上

瑞工机械

钎头 钎杆 截齿系列

河南瑞工机械制造有限公司

Henan Ruigong Machinery Manufacturing Co., Ltd

河南瑞工机械制造有限公司

Henan Ruigong Machinery Manufacturing Co., Ltd

电话: 13603948072 贾经理
17709127578 王经理

© 河南省沈丘县莲池工业园区

精益求精

COMPANY PROFILE 公司简介 »

河南瑞工机械制造有限公司(原称:沈丘县富阳矿山机械有限公司)始创于1982年。自成立以来,我公司一直秉持“创建一流企业,造就一流人才,做出一流贡献”的企业宗旨,打造业内知名的“瑞工”品牌。厂区占地面积30000平方米,建筑面积20000平方米。公司注册资金6000万元,流动资金2000万元,年销售额达到9000余万元。我公司是以“工程”为主题的机械设备制造业,目前已全面进入工程机械制造领域。主导产品为矿山机械及配件包括:截齿、齿套、齿座、金刚石钻头、煤钻头、钻杆(B19 B22)、麻花钻杆、套管、刻槽钻杆、三棱钻杆、地质钻杆、搅拌器、注水器等。等全系列产品。其中“瑞工”牌矿山机械设备及配件为国内一线品牌。

历经40年的建设与发展,河南瑞工机械制造有限公司通过ISO9001:2016国际质量认证、环境职业健康及安全管理体系三个认证,并成功导入卓越绩效管理模式。河南最具成长力自主品牌、河南最具竞争力品牌。河南瑞工机械制造有限公司秉承“品质改变世界”经营理念,每年将销售收入10%用于研发,致力于将产品升级换代至世界一流水准。目前公司与永贵能源开发有限责任公司新田煤矿、抚顺矿业集团有限责任公司物资供应分公司、河南焦煤能源有限公司、唐山开滦天顺爆破油脂有限公司紧密合作,为中国矿山机械设备发展与更新出一份力量。在国内,产品遍及国内各地,远销欧美、澳洲、南美、南非、俄罗斯、印度等国际市场,在国内外占据较大的市场份额。公司深入挖掘企业历史实践凝结的文化底蕴,凝练出以打造百年基业为目标、质量诚信为核心、经营理念为基础、焦裕禄精神为精髓、绩效管理体系为特色的企业文化体系,为企业持续发展凝聚了强大的精神力量。被中国企业文化研究会授予“全国企业文化建设示范基地”称号,成为河南省首家获此殊荣的企业。



河南瑞工机械制造有限公司
Henan Ruigong Machinery Manufacturing Co., Ltd

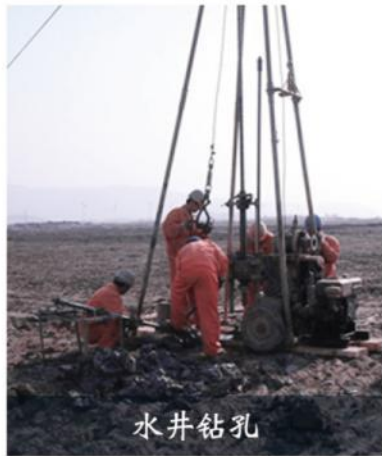
资质与荣誉



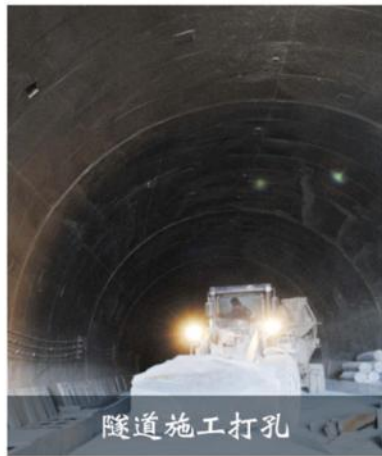
金刚石锚杆钻头



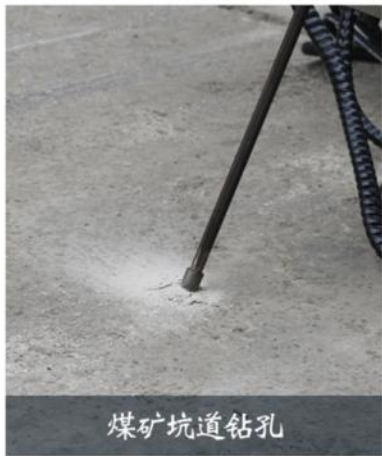
应用范围 主要应用于中硬底层、煤层、煤岩的钻进工作



水井钻孔



隧道施工打孔



煤矿坑道钻孔

- 特点**
- 1、PDC复合片具有超强的硬度，耐磨性强，稳定性高；
 - 2、具有较高的韧性和硬度，由于切削方式不同，在煤层钻进中解决了合金锚杆钻头易糊钻的缺点，钻进速度是其2-3倍。
 - 3、适应煤岩坚固性系数F≤6

产品介绍

金刚石复合片（PDC）是在高温条件下，由人造金刚石与硬质合金一次性合成的特殊超硬材料，它不但具有金刚石硬度高、耐磨等优点，同时还具备了硬质合金抗冲击性强、出刃大等特点，用它做钻头的刀翼可大大提高钻头的工作效率，是钻进中硬岩层和坚硬岩层的理想钻头。

强度区分：

金刚石复合片钻头的强度主要是由金刚石复合片的强度决定的，当前，金刚石复合片钻头在强度上主要分为普通型、加强型、高强型三种；金刚石复合片主要分为1304和1308两种，1304和1308指的是复合片的直径和厚度，我们采用的基本区分为：普通型、加强型和高强型；其中普通型为1304平面复合片，加强型为1304球面复合片和1308平面复合片，高强型为1308球面复合片。

高强型金刚石钻头刀翼采用最新研制的球型金刚石刀片，特点是钻进速度快，抗冲击能力强。当钻头钻进时，唇边用于正常均匀地层岩石的刮削，突出部分可以抑制钻头钻进过程中遇到缝隙时瞬间大幅度进尺，大大降低了钻头的意外损坏，提高了应对复杂岩层的钻进水平。适应岩层和钻进规程参数见下表：

型号	类型	适应岩层
1	普通PDC钻头	F<10的软—中硬岩
2	加强PDC钻头	F=10-12的中硬岩
3	高强PDC钻头	F<18的硬岩

金刚石复合片（PDC）钻头钻进规程建议参数表：

行号	规格mm	钻进规程		
		钻压(Kg)	转速(rpm)	泵量(1/min)
1	Φ28	300-700	300-350	150-200
2	Φ30	300-700	300-350	150-200
3	Φ32	300-700	300-350	150-200
4	Φ48	300-700	300-350	120-160
5	Φ56	320-800	250-350	130-180
6	Φ75	480-1200	200-300	150-200
7	Φ94	640-1600	150-250	200-250
8	Φ110	880-2200	120-200	200-300
9	Φ152	1500-3000	100-200	500-850
10	Φ190	1800-4000	100-200	600-1200
11	Φ230	2200-4500	100-200	750-1400
12	Φ270	2400-5000	100-200	1000-1500

金刚石钻头



- 特点**
- 1、为金刚石复合片为主要切削主元件，以刮削（剪切）原理工作，破岩能耗低；
 - 2、具有使用寿命长、钻进速度快、低压中速钻进、保径效果好、使用范围广等特点；
 - 3、在克服不完整地层钻进时有更好的优势。

产品介绍

岩石	硬度类别	软			中软	中等	中硬		硬		坚硬		
	可钻性级别	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	普氏硬度	F≤10							10<F≤15				
	代表性岩石	砂岩、石灰岩、大理岩、白云岩、黄铁矿、 不坚固的花岗岩、页岩							花岗岩、坚固的砂岩、砾岩、 石灰岩、石英矿脉				
复合片 (PDC) 内 凹型钻头	普通型				◆	◆	◆	◆	◆	◆			
	加强型				◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		
	高强型				◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
行号	类 型					适 应 岩 层							
1	普通 PDC 钻头					F<10 的软—中硬岩							
2	加强 PDC 钻头					F=10—12 的中硬岩							
3	高强 PDC 钻头					F<18 的硬岩							

保养须知

- 1、正常作业时，严禁突然反转改变运行方向，以防止复合片钻头脱落。
- 2、在正常作业时，空压机主风路不能有漏气现象，要保证足够的风量与风压，以延长金刚石复合片钻头的使用时间。
- 3、新复合片钻头首次使用时、要低速磨合半个小时，再逐步正常使用。
- 4、在地质恶劣的环境中运行，要降低轴压和转速，防止钻头断裂。
- 5、在正常的钻孔作业时，若中途须更换钻头，要严格检查孔内是否有杂物，须保证孔内干净方可使用新的复合片钻头。
- 6、为了能使钻头正常的稳定的工作，稳杆器要定期更换。
- 7、新复合片钻头首次使用时，要注意打孔部位的清洁，防止有杂物影响正常的使用。
- 8、更换新的钻头前，要仔细检查丝扣和牙齿是否完好，用手轻轻推动试下是否没有问题。要保证内部没有粉尘，出风口通畅，丝扣润滑，采用提升和回转配合方式连接好钻头后才能使用。
- 9、严禁使用弯曲的钻杆，以避免钻头因受力不均而加速钻头的损坏，影响正常的使用时间。
- 10、根据不同的情况选择不同的钻头，以及操作方法。
- 11、复合片钻头在下井前仔细检查各部位，确保钻头没有问题才开始使用。

煤钻头/柱齿钻头/一字钻头



应用领域：广泛应用于煤矿、石膏矿等软岩的钻孔、扩孔作业。

产品介绍

钻头体采用精铸、精锻和中碳合金钢切削加工等多种生产加工工艺，适应不同的钻头类型和不同钻孔作业条件的需求。

生产工艺：精铸、精锻和中碳合金钢切削加工等

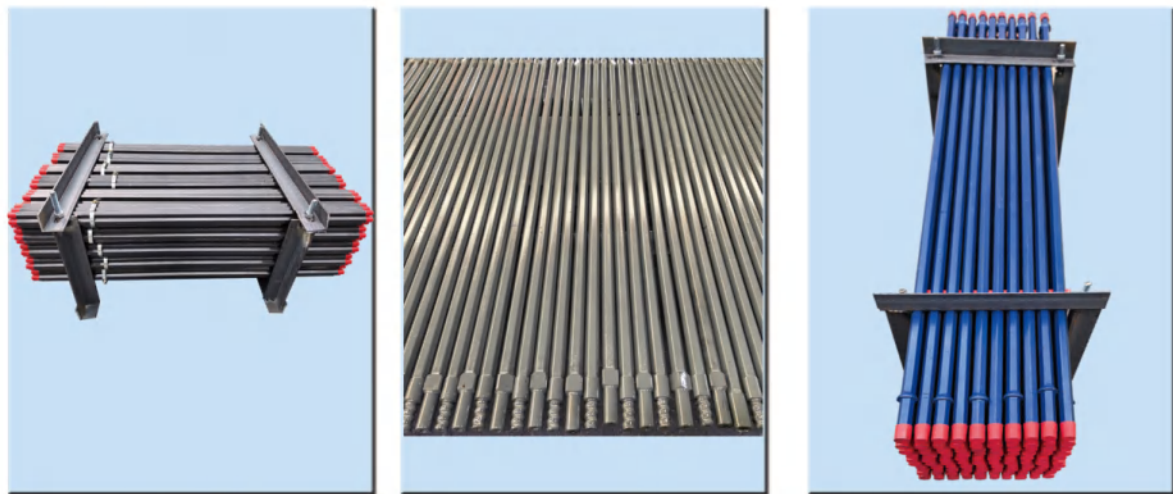
结构：整体型 应用领域：广泛应用于煤矿、石膏矿等软岩的钻孔、扩孔作业。

序号	规格型号mm			刀翼形式	结构
	直径	常规连接尺寸			
1	φ 27	M12/φ 8	M14×1.5	2	整体型
2	φ 28	M12/φ 8	F12×12	2	整体型
3	φ 30	M12/φ 8	F12×12	2	整体型
4	φ 32	M14×1.5/φ 8	F12×12	2	整体型
5	φ 34	M14×1.5/φ 8	F12×12	2	整体型
6	φ 36	M14×1.5/φ 8	F12×12	2	整体型
7	φ 38	T24×5φ 12	F12×12	2-3	整体型
8	φ 42	T24×5φ 12	F13-14	2-3	整体型
9	φ 45	T24×5φ 12	F13-18	2-3	整体型
10	φ 55	T24×5φ 12	F13-18	4	两极组合
11	φ 65	T24×5	F13-18	4-5	两极组合

使用注意事项：

- 1、在不同岩层中作业，根据岩性的软硬选择不同型号的钻头、轴压和转速。
- 2、钻机穿孔作业时，须遵照穿孔三要素（风压、轴压、转速）和钻头样本推荐的参数相匹配的原则进行作业。
- 3、硬质合金煤岩钻头在下井前请查验外观各部位，核实钻头丝扣端面与钻头包装箱及合格证上的出厂编号是否一致；钻头牙掌外表有无粘贴新商标标记，以防假冒。
- 4、钻头在钻机上要合理存放，防止粉尘等杂物进入钻头内部。
- 5、钻头更换时，要保证钻具内部无粉尘，出风口通畅，丝扣抹油，采用提升和回转配合方式连接好钻头后才能使用。
- 6、更用钻头前，应仔细检查丝扣和牙齿是否完好。
- 7、新钻头下钻时，要低轴压、低转速跑合20-30分钟后，再逐步加大至正常轴压使用。
- 8、新钻头新开孔时，要注意清除孔周围的杂物（乱石、废旧金属物等），要在回转同时，通风慢放，接近地表，防止顿钻，冲击损坏钻头。
- 9、在软岩层中作业，中途更换钻头，要严格检查旧钻头牙掌掌背及牙轮上的合金齿等有无脱落到孔底，孔内若有旧钻头残留物时，严禁在原孔内使用新换钻头。
- 10、在钻机停机时，钻具不能在有水的孔内停放，防止岩渣和水倒流，进入轴承内部，损坏钻头。
- 11、在岩石有裂缝或因爆破产生的岩石裂缝及采空区作业时，要降低轴压和转速，防止牙齿断裂。
- 12、钻具在孔内时，严禁反转，防止钻头落井。
- 13、钻头在孔内、空压机突然停止工作时，岩渣进入钻头，因此严禁长时间回转，导致轴承磨损、岩渣重复破碎（或卡钻），钻头磨损加速。
- 14、在正常穿孔作业时，空压机主风路不能有较严重的漏气现象，以保证足够的风量与风压，延长钻头使用寿命。

锚索钻杆/成品钎



类型	推荐使用条件
普钎	1.岩石硬度:中硬岩、软岩 岩石参数:普氏分类:Ⅲ类以下, $F < 15$, 单轴抗压强度 $< 150\text{MPa}$ 2.凿岩机冲击功 < 67 焦耳 代表机型:YT24
优钎	1.岩石硬度:硬岩、坚硬岩、(中硬岩、软岩) 岩石参数:普氏分类:Ⅲ类以上, $f \geq 15$, 单轴抗压强度 $> 150\text{MPa}$ 2.凿岩机冲击功 > 76 焦耳, 代表机型:YT28

特点:

- 1: 锚杆钻杆具有链接迅速, 可适应任何角度、方便快捷等特点。
- 2: 锚索钻杆抗弯力强、坚固耐用、拆装容易、操作方便。
- 3: 凿岩风钻杆非常耐磨 (是传统钻杆的百倍) 可以探煤, 探水, 探瓦斯。
- 4: 出渣快, 既省时又省力, 与同等产品相比性价比高。

产品介绍

别名:锚杆钻杆、风钻杆、锚索钻杆、掘锚机钻杆、锚杆机钻杆

我公司生产的风钻钎杆、一字型成品钎、锚杆机钻杆等系列产品, 杆体采用5SiMnMo、60Si2Mn、42crmo六方中空合金钢为原料, 产品经高压煅制, 真空整体调质热处理。应用数控自动化设备加工成型, 保证了稳定可靠的产品质量。

风钻杆尾部配套各种液压锚杆钻机使用, 风钻杆头部可连接内、外扣各类钻头。

风钻钎杆分为底节锚杆, 中节锚钻杆, 下节锚钻杆; 钻杆之间可以用连接套连接可根据用户设计要求加工生产锚钻杆连接套。

矿用风钻杆

矿用锚杆钻杆是在风钻杆的基础上革新改造的, 是风钻杆的更新换代产品。具有耐磨出渣快省时省力等特点, 是一般风钻杆寿命的百倍以上经济实惠。

矿用锚杆钻杆是一种新型的产品。可探瓦斯探水既能单根也可组合能用新式钻头和老式钻头有防止钻头脱落功能。重量轻连接迅速, 是煤矿探水必不可少的先进工具。

连接定位器风钻杆

连接定位器锚索钻杆, 直径为19mm, 整体总长为1000mm, 其杆体采用的螺纹形式为矩形螺纹。

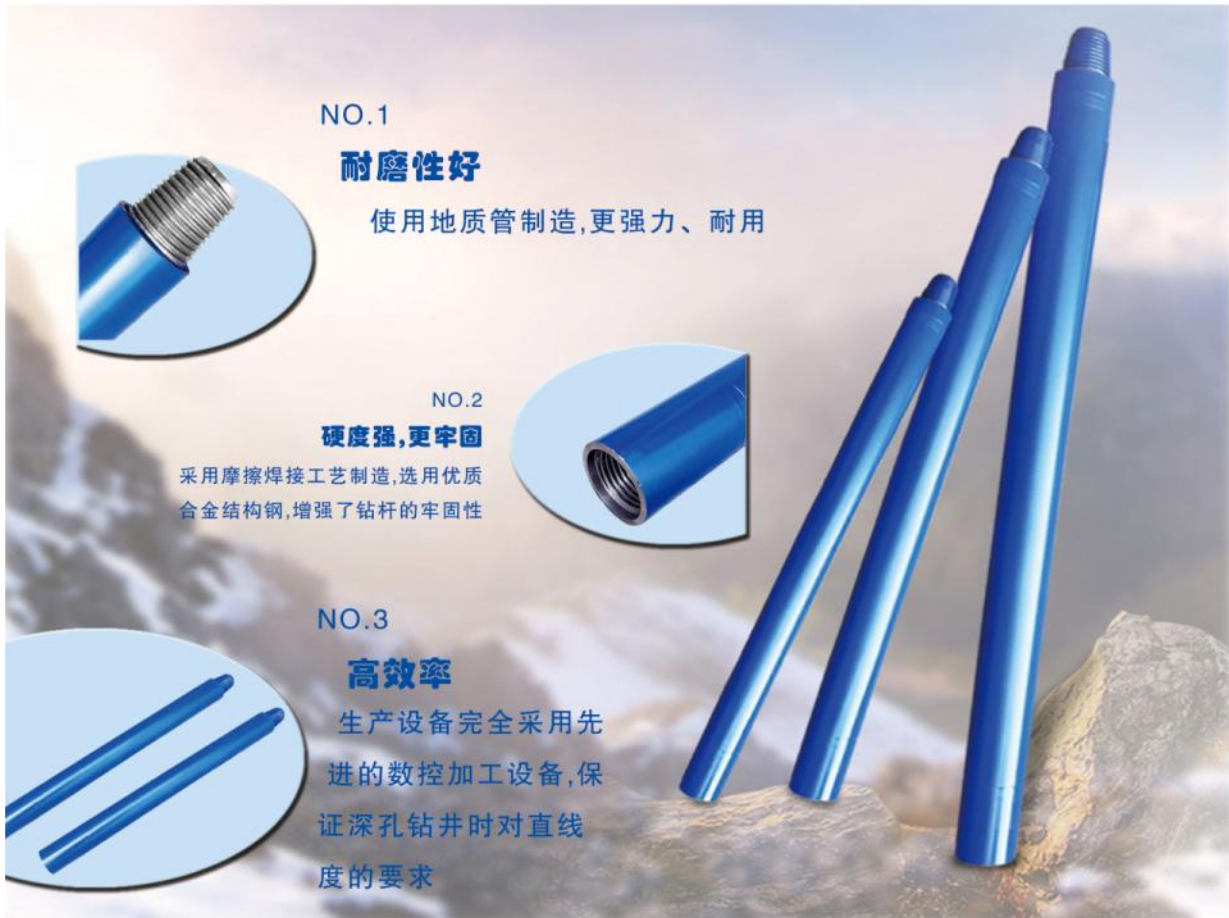
连接定位器锚素钻杆采用先进的高压段制生产工艺, 我们采用的链接形式为公母连接, 杆体采用55SiMnMo、60Si2Mn、42crmo六方中空合金钢为原料, 产品经高压煅制, 真空整体调质热处理。

连接定位器锚索钻杆应用数控自动化设备加工成型, 保证了稳定可靠的产品质量。此种类型的风钻杆主要适用于矿山巷道支护钻孔。

◆ 用于支护钻孔, 易组装, 用连接套连接。



地质钻杆



产品介绍

别名：仿英钻杆、圆钻杆、外平钻杆、地质合金钻杆、煤矿坑道常规钻杆、勘探钻杆

用于煤矿探水、探瓦斯及地质勘探用钻孔施工钻具。我们生产的地质钻杆包含煤矿坑道常规钻杆、石油钻探用Φ89mm以下的勘探钻杆和矿山凿岩开采用的潜孔钻杆。

用途：煤矿、矿山、建筑、水利工程、铁路、公路、桥梁隧道等行业的钻探、采掘、锚固。

在煤矿上主要用于煤矿探水、探瓦斯、探巷道。

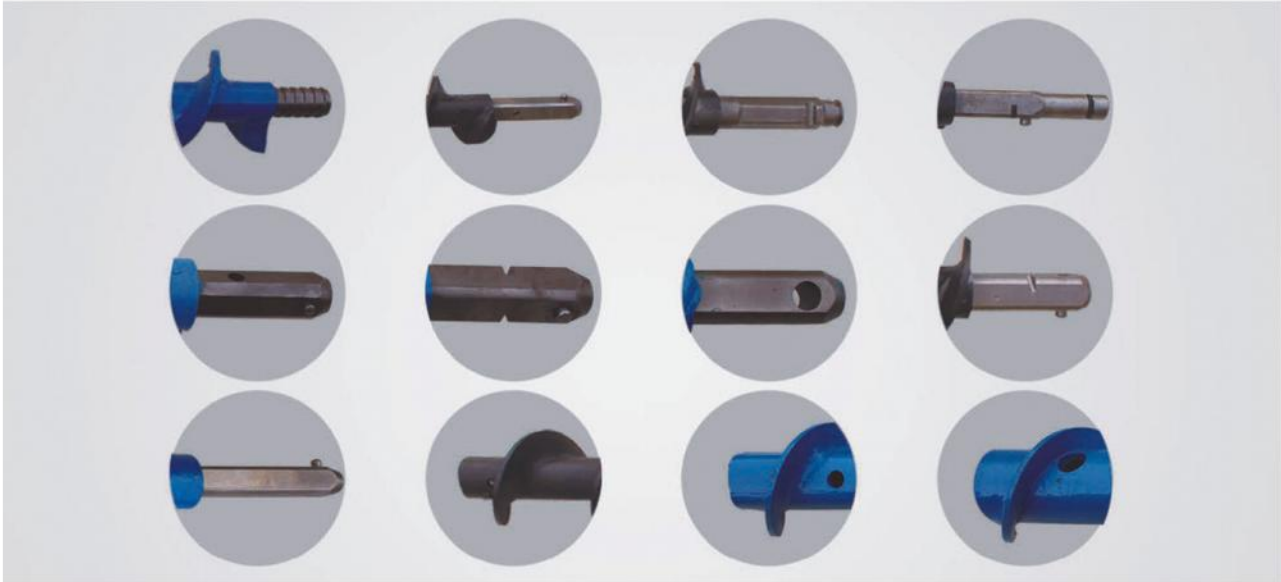
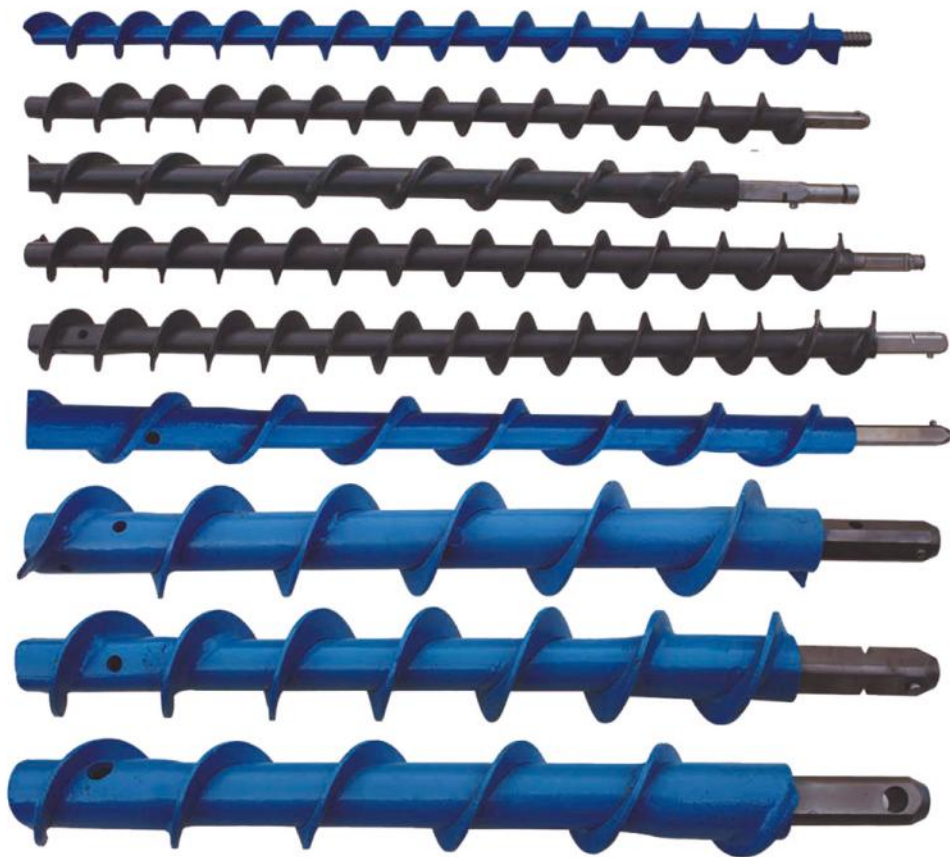
产品优势：钻杆主体使用优质地质专用合金钢管，钻杆接头使用优质合金结构钢，通过高压成型、真空调质处理、摩擦焊接、整体表面硬化进行制造，螺纹加工采用先进的自动化加工设备，有效保证了每件产品的加工精度，先摩擦焊后螺纹加工的生产工艺，确保深孔钻进时钻杆多根连接的同轴度标准，与同类产品相比，具有抗弯强度高、旋转扭矩大、运转平稳等特点。

产品参数：根据规格型号的不同使用不同的材质进行生产，Φ34-50mm采用DZ50（45Mn2），Φ60-89mm采用R780（36Mn2v）或R780（42Mnmo7）为钻杆杆体材料，钻杆接头使用合金结构钢42CrMOA材料。

长度：0.5m, 0.8m, 1.0m, 1.5m

直径	壁厚	材质	接头材质/硬度	生产工艺
φ 34mm	5.00mm	DZ50	42CrMOA(HRC28-32)	摩擦焊接
φ 42mm	6.00mm	DZ50	42CrMOA(HRC28-32)	摩擦焊接
φ 50mm	6.00mm	DZ50	42CrMOA(HRC28-32)	摩擦焊接
φ 63.5mm	8.00mm	R780	42CrMoA(HRC28-32)	摩擦焊接
φ 73mm	8.00mm	R780	42CrMOA(HRC28-32)	摩擦焊接
φ 89mm	8.00mm	R780	42CrMOA(HRC28-32)	摩擦焊接

高效螺旋钻杆



产品介绍

高效螺旋钻杆是以四方或六方进行首尾连接，采用弹簧销自动锁合或半圆销、直插销、U型销、长圆楔型销进行连接定位，可以快速连接的螺旋钻杆。连接方便快捷，具有重量轻、弹性高、不易弯曲的特点，与其它钻杆相比，具有操作方便，钻进速度快的明显优势，因此称为高效螺旋钻杆。

产品用途：广泛应用于煤层及近煤层地质条件下的钻探、煤矿的探水和瓦斯排放钻孔施工，也可应用于物探和水利建设工程的锚固、钻探施工等领域。

产品优势：高效螺旋钻杆杆体采用高压无缝钢管，钻杆接头采用42CrmoA优质合金结构钢，经真空调质处理，与钻杆杆体采用先进的高压过盈装配工艺焊接和摩擦焊焊接工艺，螺旋叶片采用高耐磨T型钢带，经预应力缠绕，全自动焊接设备焊接而成。本系列产品采用四方或六方的快速连接方式，使用时由弹簧销自动锁合，并配备U型销或半圆型防脱销，使钻杆的扭矩和钻孔深度达到最佳状态。

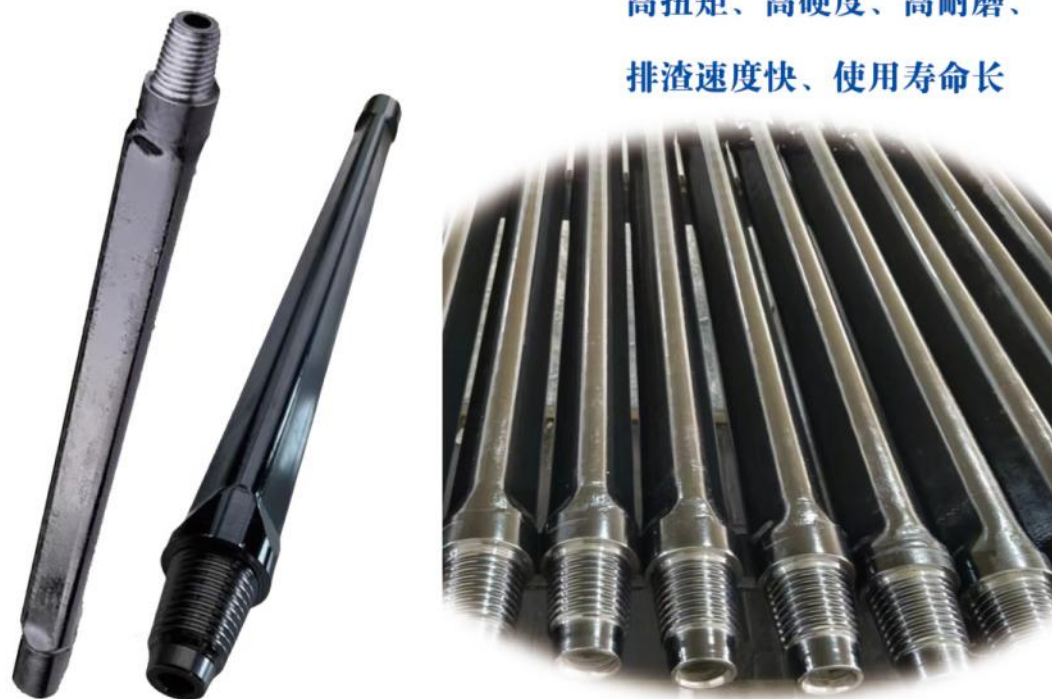
产品工艺：高效螺旋钻杆主要采用冷装、热装、摩擦焊接等工艺，其中冷装工艺是指杆体两端内孔预先加工好内四方孔，然后一端将方钢穿入预先加工好的内四方孔进行钻焊点孔和销子孔进行固定，适用于所有高效螺旋钻杆，热装工艺是指杆体一端预先加工好内四方孔，另一端为将杆体加热后，方钢安装在夹具上将方钢直接压装在杆体内部，然后钻销孔压销子电焊，适用于F18、F24、F32。摩擦焊工艺可以适用于所有高效螺旋钻杆，当前，随着工艺的逐步提升，在高效螺旋钻杆中，摩擦焊工艺将逐步替代现有的冷装、热装工艺。

产品参数：长度Length:0.5m, 1m, 1.5m, 2m, 2.5m, 3m

规格型号mm				理论扭矩N.m	连接方式
螺旋直径	杆体直径	长度	接头尺寸		
φ28	φ18	500~3000	F12×48	150~200	四方连接
φ30	φ18	500~3000	F12×48	150~200	四方连接
φ32	φ18	500~3000	F12×48	150~200	四方连接
φ40	φ21~22	500~3000	F14×50/80	100~350	四方连接
φ42	φ22	500~3000	F14×50/80	100~350	四方连接
φ69	φ25~27	500~3000	F18×60/85	200~350	四方连接
φ69	φ25~27	500~3000	B20×90	250~350	六方连接
φ72	φ32~42	500~3000	F24×85	350~450	四方连接
φ75	φ32~42	500~3000	F24×85	350~450	四方连接
φ89	φ32~50	500~3000	F26×45/90	350~450	四方连接
φ98	φ73	500~3000	B45×100	10000~12000	六方连接
φ113	φ63~73	500~3000	B45×100	8000~12000	六方连接

三棱钻杆

高扭矩、高硬度、高耐磨、
排渣速度快、使用寿命长



NO.1

耐磨性好

使用地质管制造,更强力,耐用

NO.2

硬度强,更牢固

采用摩擦焊接工艺制造,选用优质合金结构钢,增强了钻杆的牢固性

NO.3

高效率

生产设备完全采用先进的数控加工设备,保证深孔钻井时对直线度的要求

产品介绍

别名:三角钻杆、防塌孔钻杆、防抱死钻杆

三棱钻杆是以带有锥型过渡的三棱圆弧钢管为钻杆杆体,与螺纹形式或三角、四方、六方等形式的钻杆接头进行摩擦焊接制造而成的煤矿钻探用钻杆。

产品参数长度:

规格 (mm)				建议	扭矩
直径	长度	接头方式	连接形式	钻孔深度	(N. M)
φ 50	500-2000	锥螺纹	子母螺纹连接	50-100m	3500
φ 63	500-2000	锥螺纹	子母螺纹连接	50-120m	5200
φ 73	500-2000	锥螺纹	子母螺纹连接	50-180m	6500
φ 73	500-2000	高压螺纹密封	子母螺纹连接	50-180m	6500
φ 73	500-2000	三棱插接	四方连接	50-250m	7500

连接形式:四方连接、六方连接和螺纹连接,在使用中以锥螺纹连接应用多。

产品用途:

广泛应用于煤层及近煤层地质条件下的钻探、煤矿的探水和瓦斯排放钻孔施工,也可应用于物探和水利建设工程的锚固、钻探施工等领域。

产品优势:

三棱钻杆在钻进过程中,钻杆与钻孔壁之间形成三个半圆形的间隙,扩大了排除粉尘与瓦丝的通道,使瓦丝和粉煤顺利排出,避免卡钻事故发生,同时,由于三棱钻杆三个光面的旋转腻抹,能够固化孔壁,减少松软煤层塌孔现象的发生;本产品具有设计合理,可靠、排渣效果好、钻孔深度深、成孔效果好等特点,本产品为松软地质条件和松软煤层深空钻探的类型。

产品工艺:

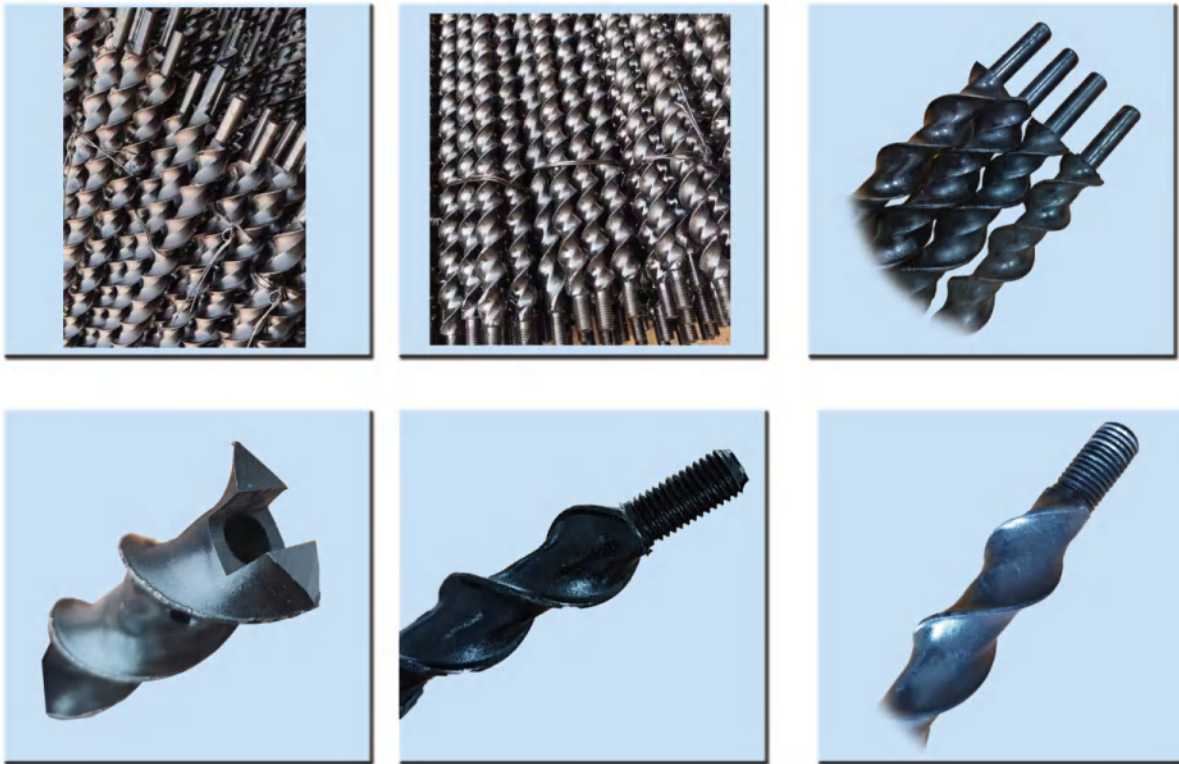
当前,三棱钻杆主要采用摩擦焊工艺,从材质上可分为两种,一种是三角钢管焊接42CrMoA接头材料,两头均采用摩擦焊工艺;另一种为穿孔圆钢整体铣制焊接公头42CrMoA材料,公扣为摩擦焊,母扣直接在穿孔圆钢进行螺纹加工。

三棱钻杆在较为松软的煤层钻探时,宜采用风排渣的钻进方式,配备我公司的轻型孔口降尘装置,可到达理想的钻进和成孔效果。冲水式钻进方式会扩大塌孔卡钻的机率,但与外圆式钻杆相比,仍具有很高的性能和成孔优势。在钻头的搭配上以与钻杆的径10—15mm为宜,径差过大会降低三棱钻杆对孔壁的腻抹加固效果。

产品与钻头钻机的搭配:

三棱钻杆主要适用于松软煤层,其与钻机、钻头的搭配与地质钻杆基本相同,主要与气动架柱式钻机、全液压钻机配套使用。

煤钻杆/麻花钻杆



钻杆具有抗弯强度高，焊接牢固，工艺标准等特点，采用特殊材料，提高了钻杆的韧性和强度、硬度和耐磨性。
直径：φ 27、φ 38
长度：1m-3m

产品介绍

煤钻杆为矿用耗材工具配件，一种煤层钻探螺旋钻机所用的高效麻花形钻杆，一般采用优质碳结钢加工而成，适用于煤电钻钻孔时使用，是煤矿开采理想的必不可少的工具。煤钻杆有实心(干式煤钻杆)和空心(湿式煤钻杆)两大类分别有φ 26，φ 28，φ 30，φ 38，φ 40等规格直径，根据钻采的需要，长度一般在0.5-6M。煤钻杆与各类气动防突钻机配套使用，采用螺旋式钻进工艺技术，具有钻进速度快，钻孔成型好，钻进效率高等特点。较传统钻进速度大大增快。将煤层掘进中因钻探施工对掘进进度的影响降到了最低程度，广泛地应用于煤矿、石膏矿等钻探及开采。

煤钻杆又称麻花钻杆，有实心煤钻杆和空心煤钻杆，分别称为干式煤钻杆和湿式煤钻杆，煤钻杆就是通常说的麻花钻杆，用在煤电钻，风煤钻等矿用钻机上。煤钻杆有干式和湿式两种。湿式的煤钻杆连接供水器可以注水。

优点：

- 1、重量轻(比老式钻杆轻45%)
- 2、进尺快、粉尘小、铅垂孔钻进后不留岩屑、成孔清晰。
- 3、卡豆连接方便快捷，节省捆扎材料。
- 4、杆体与钻尾分离可倒头使用，延长了使用寿命。
- 5、湿式作业时通水性好。

用途：煤矿钻采

钻孔直径55-110 (mm)

外形尺寸1000-2000 (mm)

煤钻杆是在原有老式麻花煤钻杆的基础上，采用优质钢管和T型钢带焊接结构，经先进的预应力缠绕焊接工艺制造而成。本产品具有重量轻(比老式麻花钻杆轻45%)，进尺快、粉尘小，垂直向下钻孔不留岩屑，成孔清晰。杆体可与钻尾分离倒头使用，延长了使用寿命。弹簧销或螺纹连接，方便快捷。本产品分为单螺旋叶片、复式螺旋叶片和通水型与干式型。

行号	规格型号mm				理论扭矩N. m	连接方式
	螺旋直径	杆体直径	长度	接头尺寸		
1	φ 26	φ 16	500~1500	M16×1.5	100~150	螺纹连接
2	φ 28	φ 16~18	500~1500	F12/M18×1.5	100~150	四方/螺纹
3	φ 30	φ 16~18	500~1500	F12/M18×1.5	100~150	四方/螺纹
4	φ 32	φ 18~22	500~1500	F12/M16×1.5	100~250	四方/螺纹
5	φ 38	φ 21~22	500~1500	F14/T16	150~350	四方/螺纹
6	φ 40	φ 21~22	500~1500	F14/T16	150~350	四方/螺纹
7	φ 42	φ 21~22	500~2000	F14/T16	150~350	四方/螺纹
8	φ 45	φ 25~27	500~2000	F18/T19	350~450	四方/螺纹
9	φ 55	φ 25~27	500~2000	F18/T19	350~450	四方/螺纹
10	φ 65	φ 25~27	500~2000	F24/T19	350~450	四方/螺纹

刻槽钻杆



优点 钻杆杆体采用厚壁优质合金钢管，两端螺纹接头采用高强合金钢，具有强度高、韧性好等优点

产品介绍

刻槽钻杆可以说是肋骨钻杆的“升级版”，它在保留肋骨钻杆优势的基础上，进一步提升了耐磨性能和使用寿命。刻槽钻杆采用一体式设计，壁厚更厚，耐磨性更好，特别适合松软煤层的深孔钻探。它的螺旋槽是通过数控铣床加工而成，精度更高，而且螺纹经过表面硬化处理，抗粘扣性能和耐磨性能都非常出色。这种钻杆不仅排渣速度快、旋转阻力小，还能在复杂工况下保持更长的使用寿命，性价比超高。

特点及适用范围：

刻槽钻杆是常规钻杆的一种，由杆体、接头等部分组成，采用先进摩擦焊焊接工艺生产，钻杆本体刻有导向槽加工而成，大通径刻槽钻杆中心孔比普通钻杆更大，可下30MM，36MM等筛管主要用于高效输送流体，提升钻进效率，降低堵孔风险，广泛应用于硬岩层或复杂地层钻进。

产品特性：

1、多螺旋结构设计

刻槽钻杆采用多螺旋大导程的结构设计，优化了排渣功能。

2、耐磨性能强

钻杆具有较强的耐磨性能、直线度、成孔率高、不易卡钻。

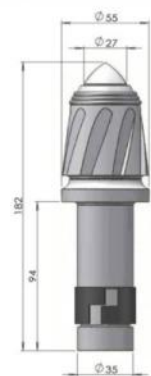
3、排渣能力强

同时还具有较强的排渣能力，尤其适用于松软煤层深孔施工。

产品参数：

杆体直径	长度 (mm)	连接方式
Φ 50 Φ 63 / Φ 73 / Φ 89	800-1500	螺纹

采矿工具/截齿



U95-27PX 10



U95-28PX 10



U170-25A 10



U170-28A 10



U170-30A 10



U170-25PX 10

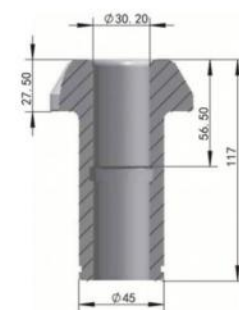


U170-28PX 10

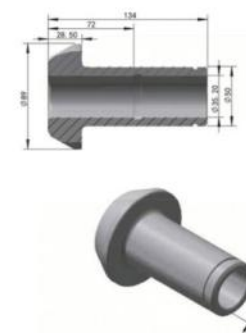


U170-30PX 10

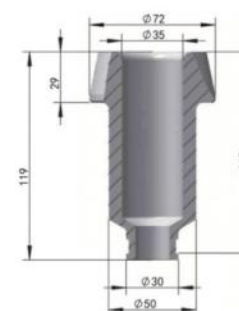
采矿工具/截齿



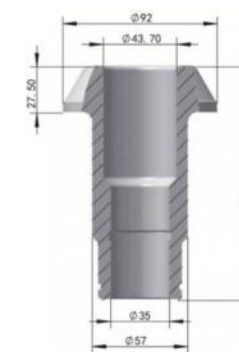
U85 齿套 10



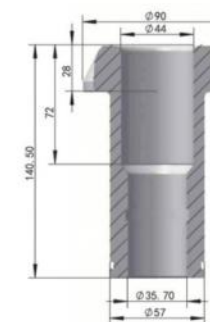
U95 齿套 10



R35 10



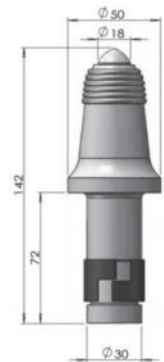
U170B 齿套 10



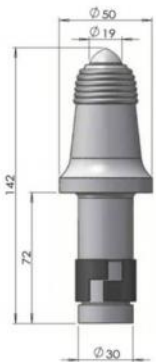
U170 普通齿套 10



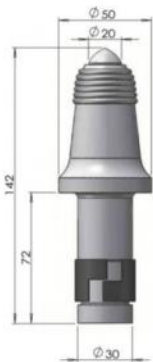
采矿工具/截齿



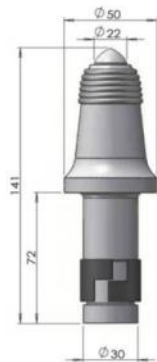
U84-18PA 20



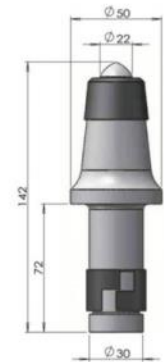
U84-19PA 20



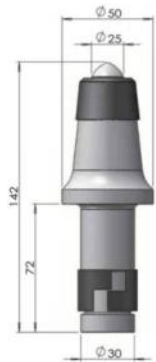
U84-20PA 20



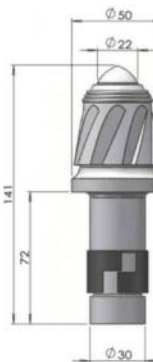
U84-22PA 20



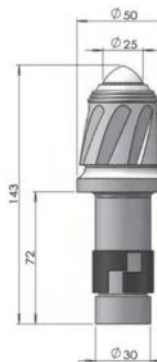
U85-22P 20



U85-25P 20



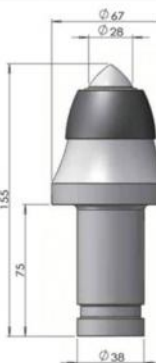
U85-22PX 20



U85-25PX 20



U135-25PA 10



U135-28PA 10



U135-30PA 10

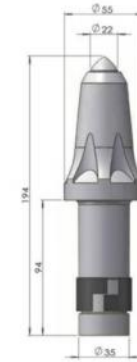


U135-35PA 10

采矿工具/截齿



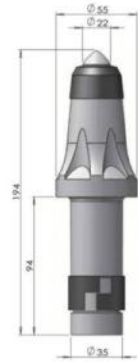
U92L-19 10



U92L-22 10



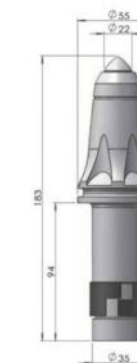
U92-19P 10



U92-22P 10



U94H-19 10



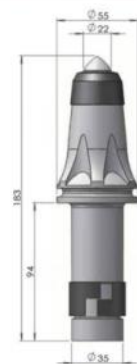
U94-22S 10



U94-19SP 10



U94H-22P 10



U94-22SP 10



U95L-22P 10



U95L-25P 10



U95H-25P 10

产品介绍

现在您可以分三步来配置您的
齿座/齿靴/切割刀具装置



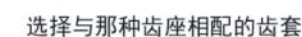
原来达到最佳切割生产率和效率竟如此简单！

1-2-3!

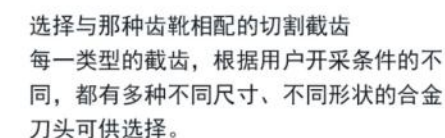


从金属装置中选择齿座，使之最佳配合您的特殊采矿工况—是选择大马力的长壁采煤机，还是选择中等马力的连续采煤机...

第二步 选择齿靴



第三步 选择切割截齿



注水器/连接套/连接器



注水器又称为供水器，供风器或水便、水龙头。是矿山开采、煤矿钻探钻孔作业时与钻杆连接进行注水、供风的必备工具。我公司生产的注水器系列产品，结构设计紧凑合理，采用高耐磨密封件，不漏水，耐高压，选用终身免维护冶金支架，运转更加平稳，使用寿命更长。本产品根据传动形式分为前置传动型和后置随动型。

产品介绍

质量保证：

- 1、产品严格执行国家标准；
- 2、我公司严格履行卖方义务，保证按质量确保合同履行。
- 3、产品质量出现异议，公司派专人遵照产品实行“三包”原则与用户协商解决。
- 4、我公司保证所购产品来自正规渠道，绝不以次充好，为采购单位提供充足货源及高品质的材料。
- 5、如属产品质量问题，严格按照相关标准保退保换。

售后服务承诺：

- 1、我方提供的产品严格按照国家标准生产，切实遵照我公司成熟工艺制作。
- 2、根据需方要求，我公司可运输到贵方指定交货地点。
- 3、按照需货方要求，开据国家正式发票。
- 4、我公司愿意派遣技术人员到贵方进行安装指导，并解决相关的使用技术问题。
- 5、我公司欢迎贵方人员来公司参观考察，免费提供有关产品资料。
- 6、合同一旦正式签订，我公司将严格按照服务承诺条款恪守执行。
- 7、如发现我公司产品外观、质量有缺陷，进而影响产品的使用，根据有关规定，我公司将提供保退保换服务。