

全国统一服务热线：400-828-9469

每个省会城市都设有办事处，常驻销售、技术支持、售后服务人员。



SINMAHE 新马赫
起重设备电气成套方案提供商



智能升降机控制系统解决方案



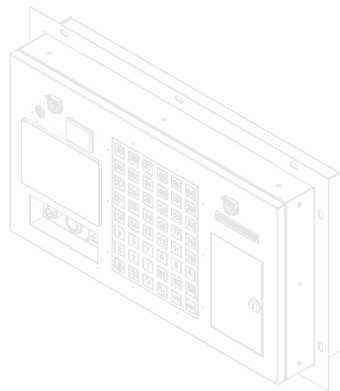
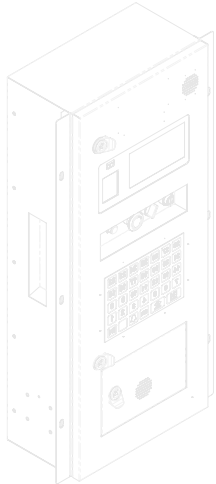
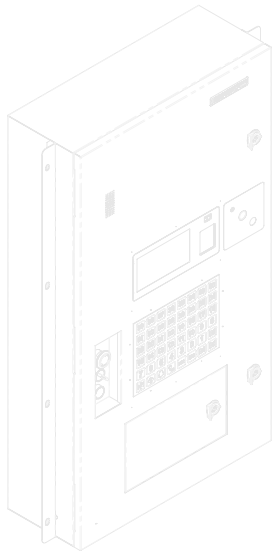
抖音官方号



微信公众号

无锡新马赫动力控制有限公司

地 址：无锡市滨湖区滴翠路 86 号 B5 栋 2 楼、6 楼
联 系：400-828-9469
传 真：0510-88553860
网 站：www.sinmahe.cn



智能升降机控制系统解决方案

新马赫智能升降机控制系统

由升降机驱动系统、门机驱动系统、自动平层系统、智能内召系统、智能外召系统、无线通信系统、断电应急系统及视频监控系统组成的智能驾驶电控系统。

适用于用于智能全自动升降机、半自动升降机、智能井道梯及智能货梯等多种应用场合，可兼容任意电控改装升级智能梯。

与室内电梯十分相似，通过外召即可轻松实现换层，操作极为简单；它无需聘请专职司机操作，节省专职司机用工开支。

“

对市场需求的把握使新马赫保持产品的创新性与灵活性，先进的集成产品开发技术、全面的产品研发测试与自动化信息化的作业生产，保证了新马赫产品的高可靠与高性能，分布在全国各地的分支机构为用户提供解决方案、技术培训与服务支持的专业保障。“突破创新 品见未来”是新马赫的品牌主张旨在更好地表明新马赫对品质精益求精的苛求，以及为客户创造价值的追求



品牌优势
BRAND ADVANTAGE

智能升降机运行模式

手动
模式

又称为维修或应急模式，当内呼、外呼自动运行功能异常或失效时，可由专业人员通过操作笼内控制系统。
笼内手动驾驶升降机以高速或低速运行（维护检修）；笼外手动驾驶升降机以低速运行（检修与安拆）

自动
模式

通过笼内操纵箱、首层控制箱、楼层呼叫盒系统程序配合，实现并梯最优方案吊笼快速响应；
响应智能内召选层和智能外召呼叫指令，实现智能升降机全自动运行。

货运
模式

货梯专用，不响应楼层外召，仅支持笼内选层。



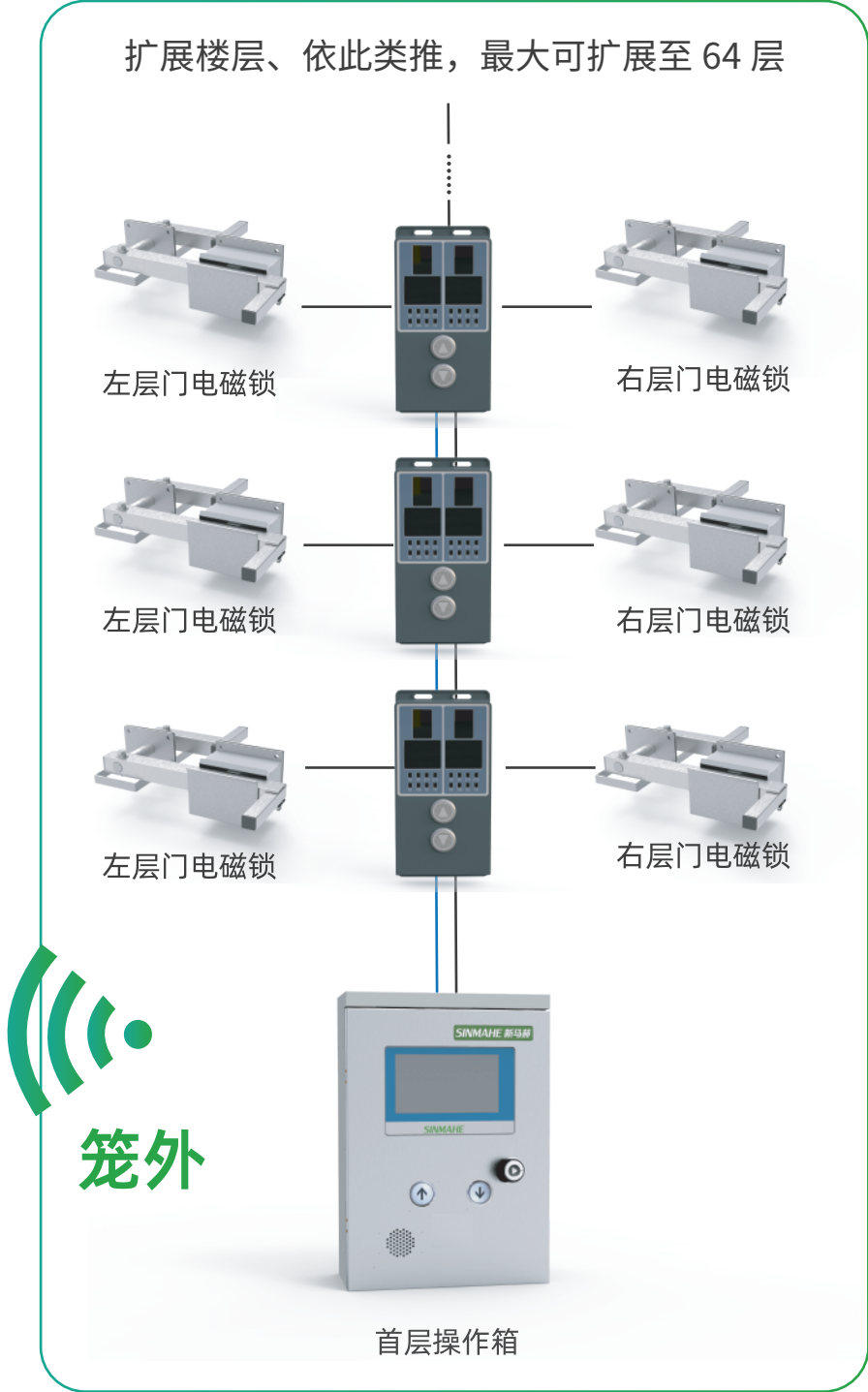
智能升降机控制系统

系统拓扑图

SYSTEM TOPOLOGY DIAGRAM



笼内



产品特点

PRODUCT FEATURES

物联网管理系统

IOT MANAGEMENT SYSTEM

触摸屏 HMI 人机交互

- 触摸屏（HMI）可显示各种主令、限位状态、重量、人数、高度、运行速度、系统数据监控数据及参数设置



上下行阻挡保护

- 吊笼运行过程中，障碍物触碰吊笼上下行阻挡开关，吊笼立即停止运行。

智能语音播报提醒功能

- 智能语音提示，楼层播报、层门开、关提示、各种限位、故障状态、故障处理对策、操作提示与警告等。

自动返基站功能

- 负载达到 85% 满载自动开启直驶功能，外呼、首层显示“满载”提示，操纵箱选择楼层运行直接到达楼层，不接收外招呼叫信号；

物联网远程管理模块

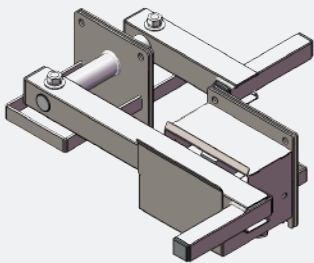
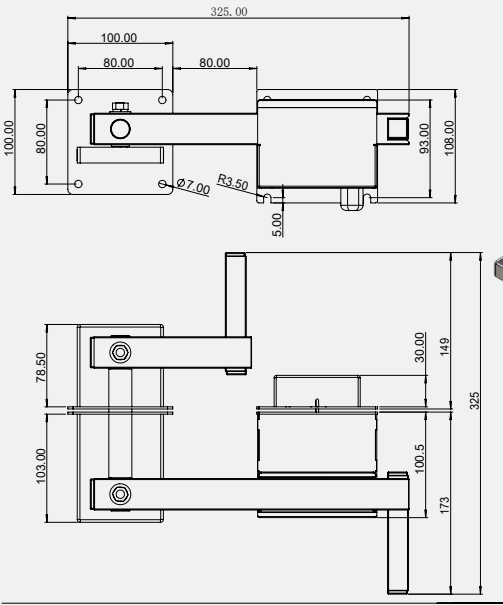
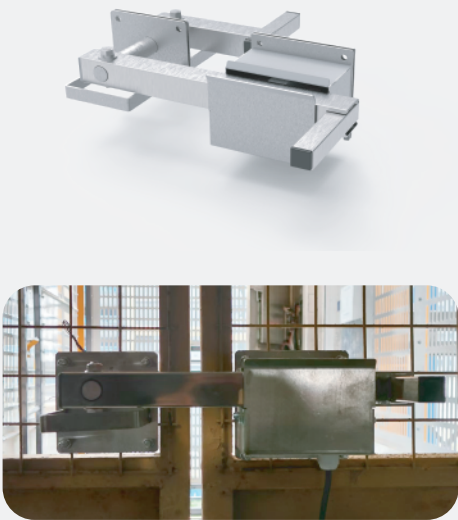


技术特点

- 通过物联网系统实施设备的远程定位和监测，能够实时反馈塔机设备的工作运行状态；
- 云平台、APP 对终端设备的数据信息进行大数据分析、处理，对终端设备实现智能化、专业化的控制和管理；
- 数据传输模块随时随地采集终端设备参数信息，监控设备运行状态、主动上报故障信息；
- 通过手机 APP 或电脑，用户可以轻松实现远程调试和操控
- 智能语音提示系统可将塔式起重机各机构控制单元故障、重量限位、力矩限位、逻辑限位状态等，通过真人发音循环播报

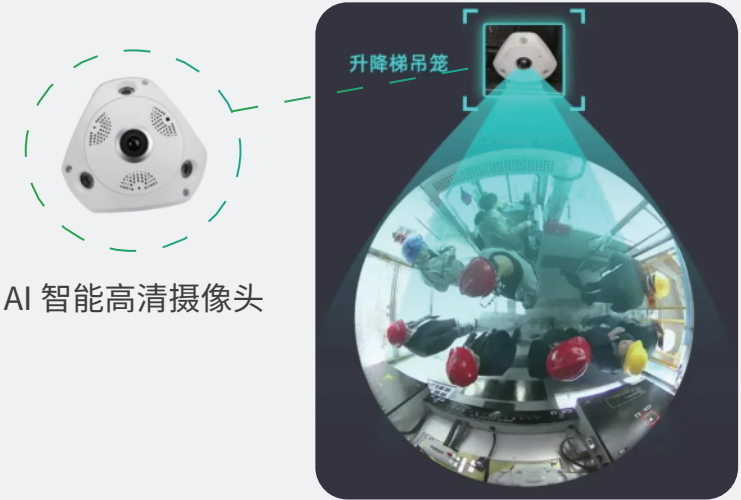
层门电磁锁

安装尺寸



视频安全监控功能

- 远程监控：通过 GPRS 数据采集远程监控吊笼运行实际情况、管理方便、降低维护成本；4G 远程监控吊笼内实际情况，支持视频存储，在线录制；



- 人数识别：通过人数识别摄像机监控吊笼实际人数，可识别安全帽有无佩戴，超上限人数驱动器禁止启动；
- 人脸识别：人脸识别通过才能开启升降机运行模式；人脸录入保存、操作简单、方便外部扩展；



人货梯智能驾驶（一体式）



技术特点

- 自动平层控制、无需专人操作、每层配备召唤按钮、支持多人同时选层、提高运行效率；
- 集配门机电控系统、变频电控系统和电箱一体化设计、IPX3 防护等级、并符合现代美学和人体工程学；
- 无线数字高清监控视频、画面清晰流畅；
- 笼内配备人数识别摄像头、探测范围精准、反应灵敏实时监控；
- 变频一体机：带人工语音提示，提供可定制化的开机、故障、提示等语音功能；系统具备悬停功能，在闭环模式下可防止吊笼坠落。
- 结构优化、兼容行业内的笼内结构设计，安装方便，维护简单；
- 无线远距离控制、安装方便、维护调试便捷；
- 可选配物联网功能、远程监控和定位，远程开 / 关机控制

人货梯智能驾驶（分体式）



技术特点

- 作为信号中转传输纽带，使得楼层外呼盒与吊笼内的笼内控制系统可以进行数据交互。
- 人机界面友好显示吊笼位置、方向，系统数据监控和参数设置。
- MCU 控制主板内置并梯调度算法，以最短距离、最短时间、最优的方式派梯，避免重复跑梯现象，不依赖于传统升降机依靠司机经验和默契度。保证电梯合理高效运行，提高运载效力。
- 内置半双工 LORA 无线收发模组，与吊笼内的无线模组实现一对一、一对多的通信，建立起数据传输通道。



首层并联箱

- 作为信号中转传输纽带，使得楼层外呼盒与吊笼内的笼内控制系统可以进行数据交互。
- 人机界面友好显示吊笼位置、方向，系统数据监控和参数设置。
- MCU 控制主板内置并梯调度算法，以最短距离、最短时间、最优的方式派梯，避免重复跑梯现象，不依赖于传统升降机依靠司机经验和默契度。保证电梯合理高效运行，提高运载效力。
- 内置半双工 LORA 无线收发模组，与吊笼内的无线模组实现一对一、一对多的通信，建立起数据传输通道。

人货梯智能驾驶（分体式横板）



技术特点

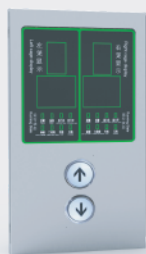
- 各楼层外呼盒之间采用 CAN 通讯进行数据交互，线束采用航插连接。
- 外呼盒显示内容吊笼实时位置、运行方向、开关门状态、超载、检修等。
- 语音播报功能：提供到站，故障，检修，开门语音，层门打开报警功能等播报。
- 具备“关门到位”反馈信号输入接口；
- 具备控制“电磁阀”输出端口，根据系统状态发出开锁或闭锁指令。

智能呼梯配电集成柜



技术特点

- 智能呼梯配电柜一体化设计，紧凑的结构和简洁的布线方式，安装便利。
- 同屏监测吊笼内数据：吊笼当前位置、当前高度、升降机状态、运行速度、乘员人数载重、层门状态、运行限位及各种警示提醒
- 各楼层外呼盒之间采用 CAN 通讯进行数据交互，线束采用航插连接。
- 外呼盒显示内容吊笼实时位置、运行方向、开关门状态、超载、检修等



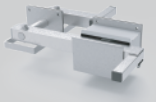
楼层外呼盒

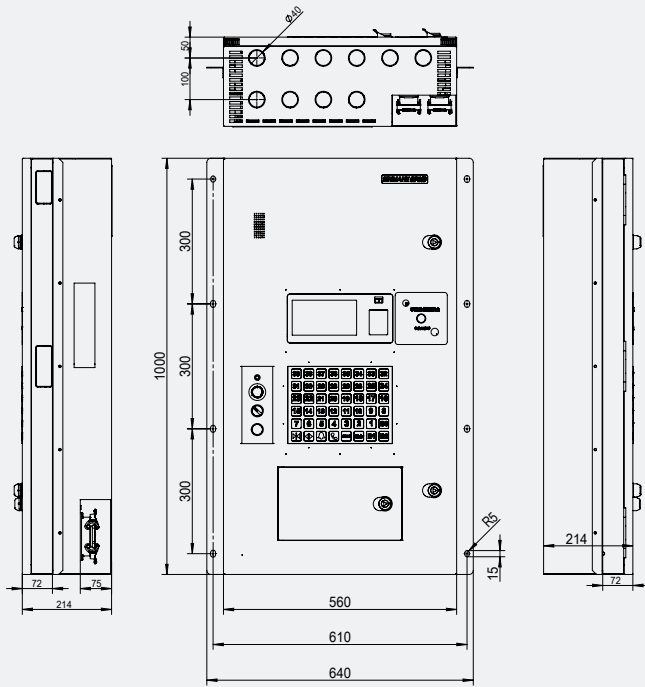
- 各楼层外呼盒之间采用 CAN 通讯进行数据交互，线束采用航插连接。
- 外呼盒显示内容吊笼实时位置、运行方向、开关门状态、超载、检修等
- 语音播报功能：提供到站，故障，检修，开门语音，层门打开报警功能等播报。
- 具备“关门到位”反馈信号输入接口；
- 具备控制“电磁阀”输出端口，根据系统状态发出开锁或闭锁指令。
- 具备控制电动门“正 / 反向”输出信号接口，可控制电动闭门器、电动卷帘门。

产品配置

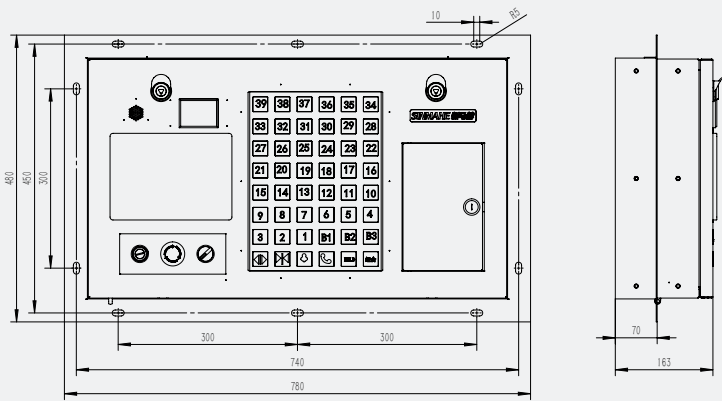
PRODUCT CONFIGURATION

配置清单

序号	人货梯智能驾驶电控系统	型号	数量(双笼)	样式
1	变频一体机 (任意品牌)	EASY-80XS	2	
2	人货梯智能驾驶操作箱 (包含门机电控系统)	C80M-T1-S	2	
3	首层并联箱	SC-WZ-D1 (1层)	1	
4	楼层外招盒	SC-WZ-D2	可根据楼层选配	
5	层门电磁锁 (选配)	C80M-SL/R	2	
6	平层编码器盒	EC500-TY-01	2	
7	立式制动电阻	RL-24P-15R	2	
8	销轴传感销	XM11	4	
9	人数识别摄像头	HP-TY-01	2	
10	光幕(选配)	HL-TY-01	8	

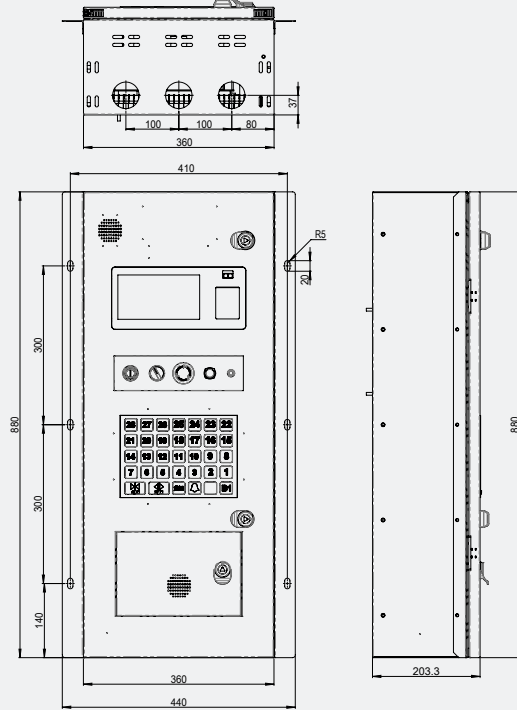
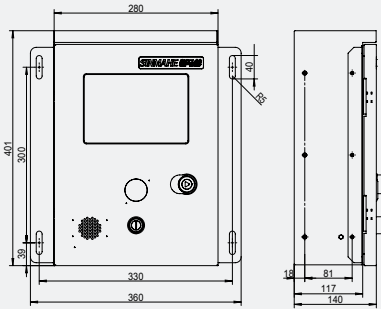


人货梯智能驾驶(一体式)

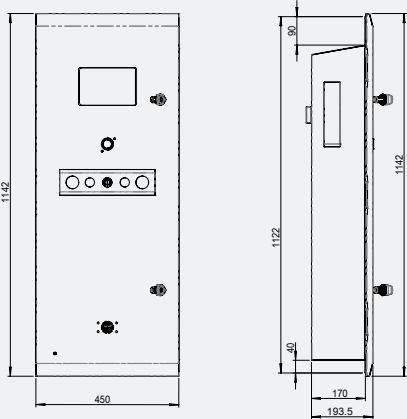


人货梯智能驾驶(分体式横板)

首层并联箱



人货梯智能驾驶(分体式)



智能呼梯配电集成柜

楼层外招盒

