

众力专用车辆有限公司产品简介

众力专用车辆有限公司是一家集研发、生产、销售于一体的新能源仓储搬运设备制造企业。公司始终坚持以技术创新为基石，以市场需求为导向，凭借扎实的工业基础与前瞻性的渠道布局，在激烈的市场竞争中建立了独特的优势。2025 年，众力专用车辆有限公司入选河北省企业典型创新案例。截至目前，公司累计获得 3 项河北省科学技术成果奖、5 项国家发明专利、20 余项实用新型专利。



四轮电动平衡重式叉车



四轮电动平衡重式叉车覆盖 1.5~7 吨全系列型号，采用电驱动技术、兼具低噪环保、动力强劲优势，安全配置再生制动、坡道防下滑、下降锁止等保障人机与货物安全。配备多功能 LED 仪表盘、智能缓降系统与一体铸造前桥，性能稳定可靠，操作便捷高效。可选配铅酸/锂电多规格电池、多种门架及属具，适配多元作业需求，广泛应用于食品、医药等洁净厂房及物流仓库，可高效完成装卸、堆垛与短距离运输各类作业。

三支点电动平衡重叉车



三支点电动平衡重叉车涵盖 1.2T、1.6T、2.0T 多款载重规格，在传承四轮电动平衡重式叉车核心性能优势的基础上，进一步实现了作业灵活性的跃升。其核心亮点聚焦于车身紧凑精悍、转弯半径小、可原地转向，作业响应更高效，可轻松穿梭于高密度仓储、狭窄通道等空间受限场景，适配电梯通行、货架密集区存取、集装箱内装卸、商超库房周转等多元作业需求，最大化提升空间利用率与货物周转效率。

电动堆高车 Cddb 系列、CDDH 系列



电动堆高车（Cddb、CDDH）设 1.5T、2.0T 两个型号，提升高度涵盖 1.6 米、2.5 米、3.0 米、3.5 米，为站驾/步行两用型全电动堆高车，分基础款、双起升两种规格。该产品车身窄，转弯半径小，可在超窄通道作业，适配小型仓库、店面库房等空间紧凑场景。购置成本远低于电动平衡重叉车，门架升降平稳，货叉调节灵活，能精准完成中低位货架的堆垛与取货，完美契合快递分拣、商超补货等高频次轻载作业需求。产品操作简单，无

需复杂培训即可上手，有效补充仓储作业人力效率短板。同时，该产品集成多项专利技术，核心优势突出：自由提升高度可让货叉在门架内部独立上升 20 厘米，车身高度保持不变，轻松通过低矮门框、电梯等受限场景；双提升功能可实现车身底盘离地间隙 5-15 厘米无级调节，平稳驶过 15 厘米高防水坡、减速带及进出货梯，通行适配能力大幅提升。

电动堆高车 CDDA 系列



电动堆高车（CDDA）在传承电动堆高车（CDDB、CDDH）核心作业性能的基础上，针对操作体验与安全适配性进行了全面优化升级，尤其在人机工程设计与新手友好度上表现突出。配备加长防滑操作手柄，操控角度灵活，扶手与控制区的人机工程设计合理，长时间作业不易疲劳，提升作业安全性，更适合新手操作人员。

电动堆高车 CDDS 系列



电动堆高车（CDDS）在电动堆高车（CDDA）性能基础上，电控系统和驱动系统全面升级，动力输出精准可控，电动行走与升降的速度、力度更平顺，货叉起落无顿挫，堆垛取货精准度大幅提升。支持快慢双速调节，新手可低速上手练习，熟手可高速高效作业，大幅降低操作门槛。电机动力响应更快，重载起步、爬坡时动力更强劲，作业效率显著提高。

防侧翻电动堆高车 CDDH 系列



防侧翻电动堆高车专为中高位货架仓储堆垛的安全与效率需求定制，核心优势聚焦防侧翻防护、高位作业能力、操作稳定性三大核心，适配 5 米及以上中高位货架作业场景。配备专属防侧翻支撑结构，高位起升时可有效抑制车身侧倾，大幅提升作业稳定性。货叉与门架连接部位经加固处

理，高位堆垛货叉晃动幅度小，进一步降低货物滑落与设备侧翻风险。搭载三级伸缩门架，起升高度远超常规机型，充分释放仓库垂直空间利用率。门架选用高强度钢材打造，刚性出众、承重性强，配合加固结构设计，全程保障高位作业的稳固与可靠。