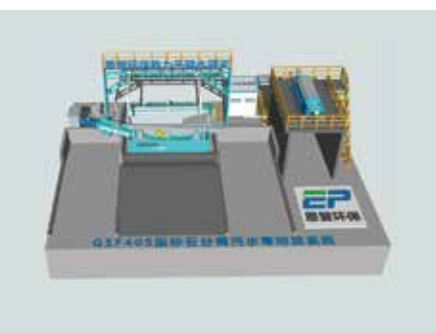
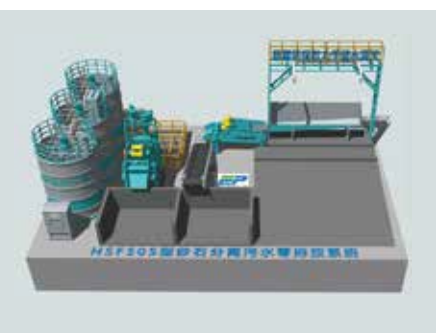


## 环保型搅拌站一站式解决方案

ENVIRONMENT-FRIENDLY CONCRETE BATCHING PLANT SOLUTION





恩普环保

## CONTACT US

---

- 地址：青岛市城阳区玉皇岭工业园
  - 电话：0532-87876099
  - 手机：151-0532-2982 徐经理
  - 手机：183-0639-8895
  - 网址：[www.en-pu.com](http://www.en-pu.com)
- 



# CONTENTS

## 01 / 企业简介

COMPANY PROFILE

## 02 / 资质荣誉

QUALIFICATION HONOR

## 03 / 污水零排放处理板块

ZERO DISCHARGE SEWAGE TREATMENT SECTION

## 23 / 清洗清扫板块

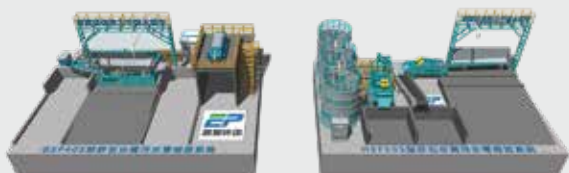
CLEANING AND SWEEPING SECTION

## 27 / 除尘抑尘板块

DUST REMOVAL AND SUPPRESSION SECTION

# 产品分类

PRODUCT CLASSIFICATION



## 零排放砂石分离机

ZERO DISCHARGE CONCRETE  
RECLAIMER

## 洗车房

MIXER TRUCK WASH HOUSE



## 雾桩

MIST PILE



## 除尘器

DUST COLLECTOR



# 青岛恩普环保设备有限公司

QINGDAO ENPU ENVIRONMENTAL EQUIPMENT CO.,LTD

## 企业简介 / COMPANY PROFILE

青岛恩普环保设备有限公司是江北地区优质的环保设备机械制造商之一，砂石分离机行业标准参编单位。公司拥有专业研发团队50余人，两个国内研发中心，并与国外研发机构签署了长期的战略合作协议。拥有80余项国家专利，30多个国家及行业协会颁发的荣誉证书。

恩普环保正以优异的性能服务于全国建筑企业，产品远销东南亚、中东、欧洲、美洲等30多个国家。

科技、质量、服务、合作，恩普与您一路同行！

**50+**  
EMPLOYEE

**80+**  
PATENT



## 资质荣誉 / QUALIFICATION HONOR



# 砂石分离机系列

## SAND AND GRAVEL SEPARATOR SERIES



**GSF40S**



**HSF50S**



**HSF60**



**ESF30**



**THS30**



**THS10**

# 砂石分离设备投资分析

## CONCRETE RECLAIMER INVESTMENT ANALYSIS

以年产量 **30** 万方，搅拌车数量 **25** 为例

### 一、投资成本

#### ① 投资设备成本：

安装全套设备，依每个搅拌站的规模和实际情况，造价 20~40 万元 / 套；

#### ② 设备土建成本：

土建部分由我公司提供图纸，客户自行安排工作，成本约 2~10 万元；

### 二、成本节约计算

#### ① 每月砂石回收

( 搅拌车残留率 0.5%，每方含砂石量 1.86 吨 )

月产量  $\times 1.86 \times 0.5\% \times$  砂石价格  $= 30000 \times 1.86 \times 0.5\% \times 60 = 16740$  元

#### ② 每月废水回收

车数  $\times$  洗车次数每天  $\times$  每次用水量  $\times 30$  天  $\times$  水价  $= 25 \times 2 \times 2 \times 30 \times 3 = 9000$  元

#### ③ 报废混凝土砂石回收

月报废量  $\times 1.86 \times$  砂石价格  $= 50 \times 1.86 \times 60 = 5580$  元

#### ④ 每月废料清理费用

清理工人数  $\times$  工资 + 其他费用  $= 2 \times 1200 + 200 = 2600$  元

( 料运费  $\times$  每次方数 + 填埋费用 )  $\times$  月次数  $= (20 \times 10 + 500) \times 2 = 1400$  元

每月节约总成本  $= 16740 + 9000 + 5580 + 2600 + 1400 = 35320$  元

回收期 = 资总成本 / 月成本

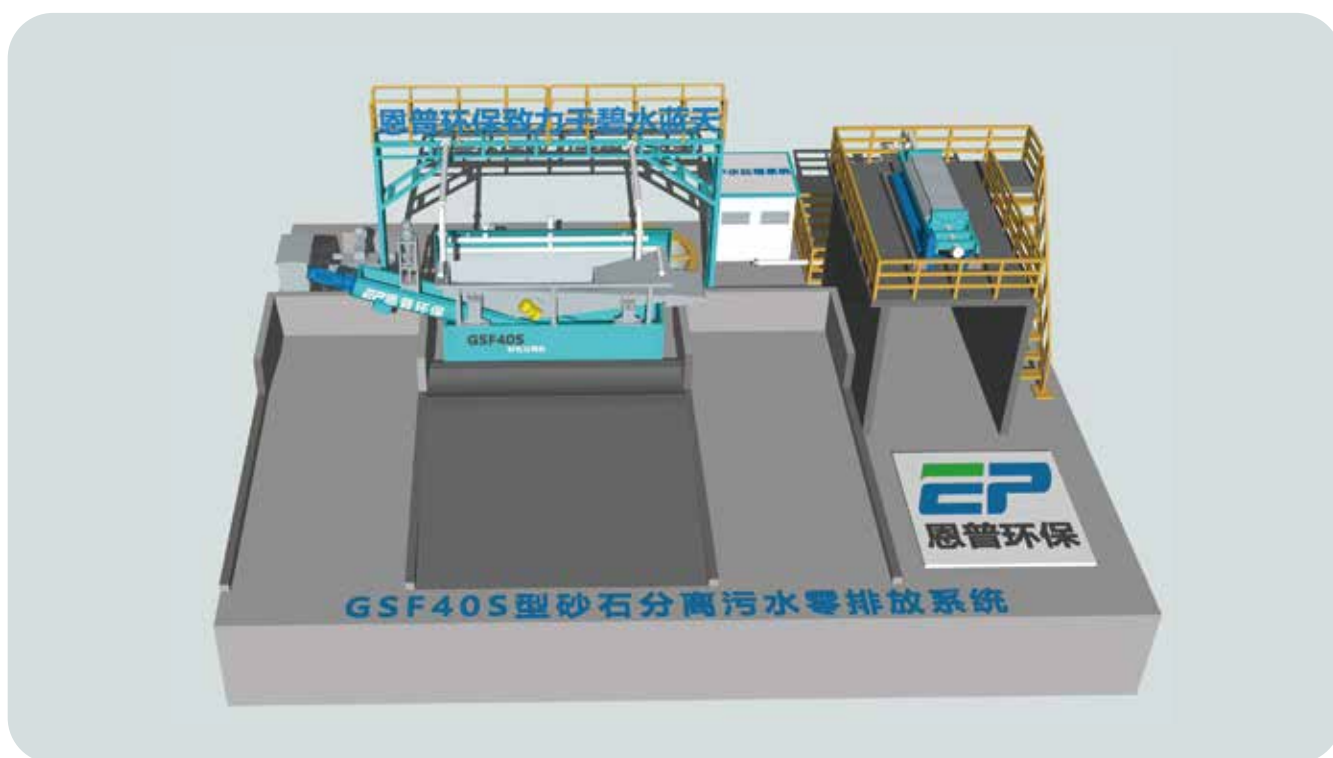
测算约 8 个月 ( 本分析没有考虑用电费用 )

## GSF40S 砂石分离机

GSF40S CONCRETE RECLAIMER

操作简单 处理量大 故障率极低  
致力打造 365天零故障率

我公司研发生产的GSF40S型砂石分离机是一种专业分离混凝土设备。采用全新的直线振动筛分技术，动平衡效果好，分离混凝土更干净、更迅速;开放式结构设计，维护使用更便捷。





## 产品优势



整体开放式设计，可直接倾倒混凝土，不易堵塞。



处理效率高，可达到每小时分离 40t 湿混凝土。



大容量污水斗设计，可两罐车同时大方量卸料，无需等待。



拥有多项国家专利技术，高度智能化，全自动控制。

## 产品参数

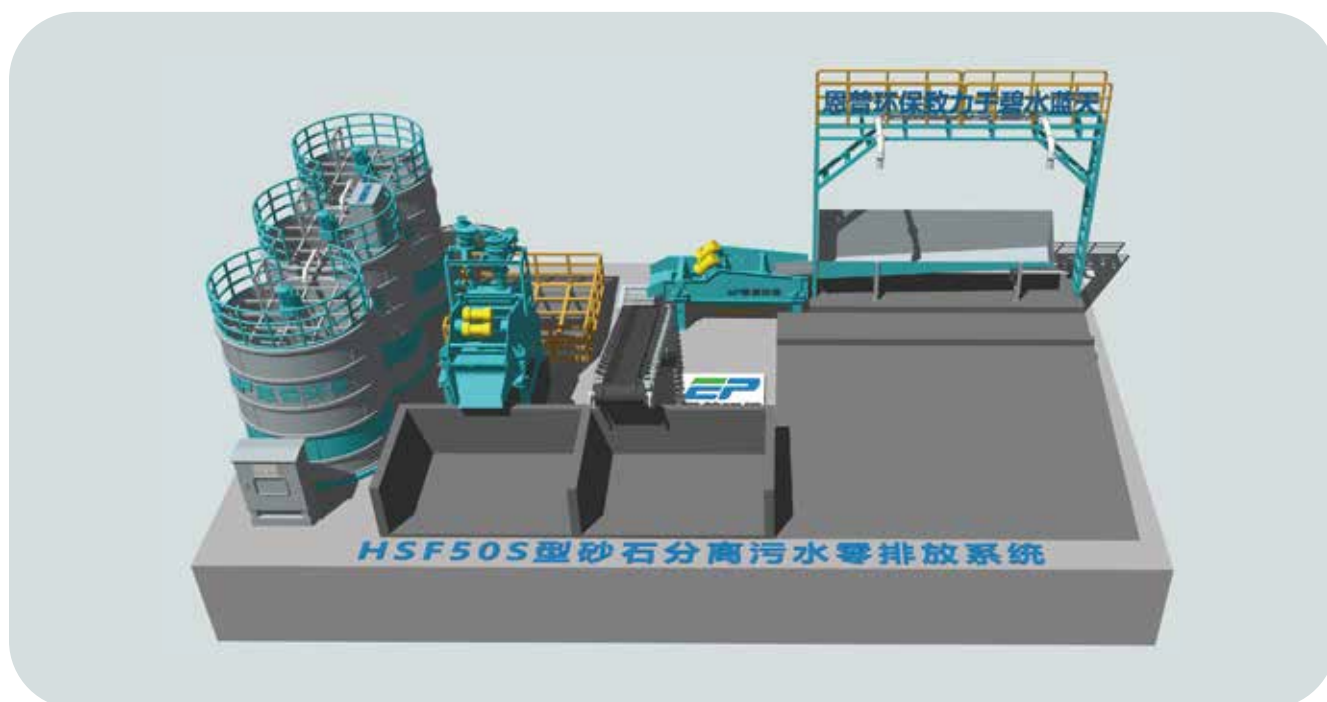
| 项目                 | 参数             |
|--------------------|----------------|
| 混凝土筛分能力            | 40T/H          |
| 生产能力               | 270 站两条        |
| 外型尺寸长 x 宽 x 高 (mm) | 9900x2200x3750 |

| 项目   | 参数     |
|------|--------|
| 整机功率 | 13.5KW |
| 整机质量 | 7000KG |

## HSF50S 砂石分离机

HSF50S CONCRETE RECLAIMER

我公司研发生产的HSF50S型砂石分离机是一种专业分离混凝土设备。采用全新的直线振动筛分技术，动平衡效果好，分离混凝土更干净、更迅速；模块化结构设计，布局更灵活。





## 产品优势



高端子母旋流器，细砂回收率极高，使用寿命 10 年以上。



采用双旋流，双振动筛设计，智能化程度高，面砂处理效果极好，解决处理不干净的问题。



采用全新振动筛分技术，动平衡效果好，维护使用便捷性大大提高。



满足多条线大型商混站，2、3 及以上多车位设计，布局灵活。

## 产品参数

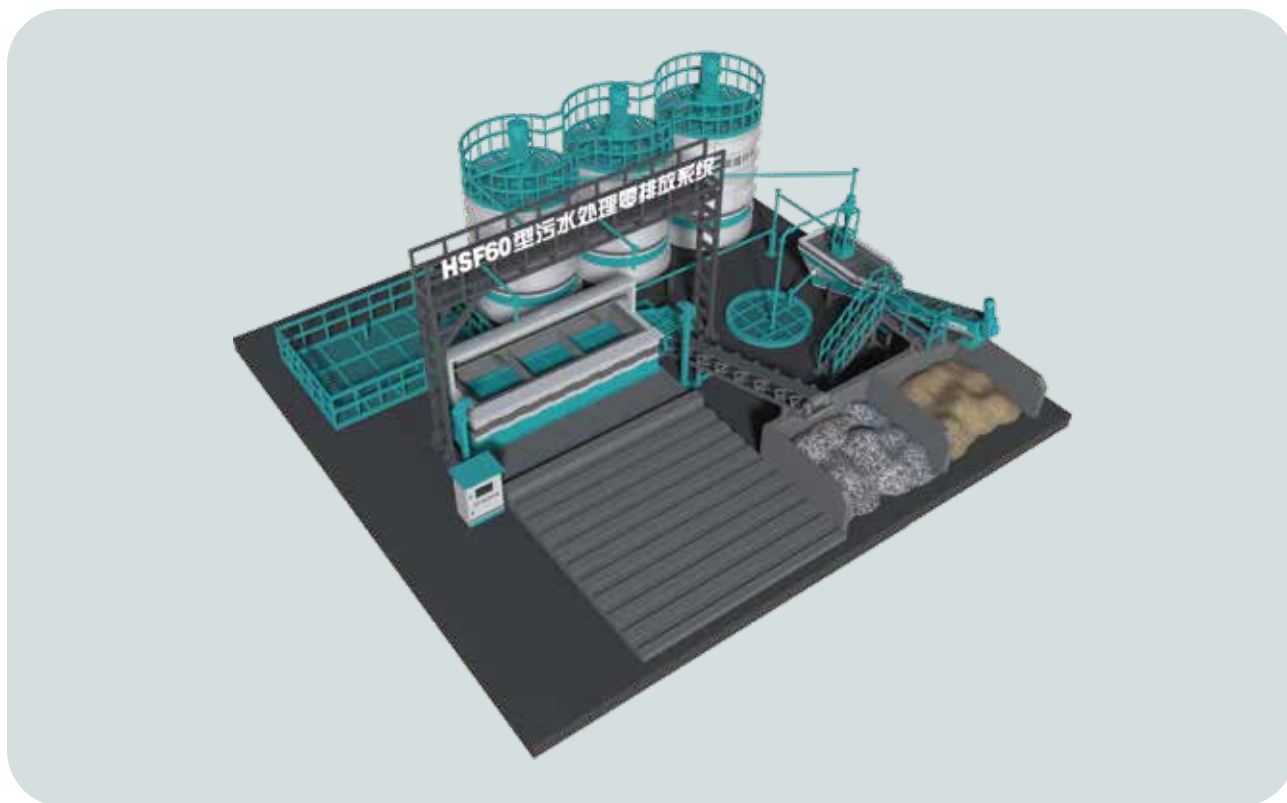
| 项目       | 参数        |
|----------|-----------|
| 混凝土筛分能力  | 50T/H     |
| 生产能力     | 270 站 4 条 |
| 整体占地 (m) | 19x19     |

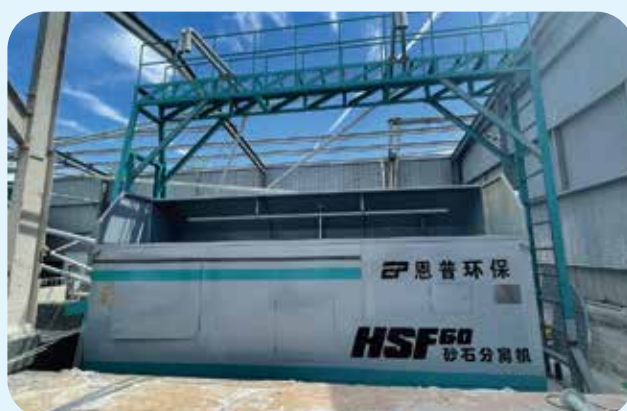
| 项目   | 参数     |
|------|--------|
| 整机功率 | 17.5KW |
| 整机质量 | 9T     |

## HSF60 砂石分离机

HSF60 CONCRETE RECLAIMER

第六代高能HSF60型砂石分离机，用于专门处理大方量需要分离的湿混凝土，也叫“湿混凝土分离机”。第六代零排放处理系统性能完善，对于废弃混凝土的回收实现零排放。





## 产品优势



采用直线振动筛分的技术，分离混凝土更干净更迅速，可达每小时分离 60 吨湿混凝土。



整体开放式的结构设计，设备免基础，维护使用方便快捷。



智能自动调节污水的浓度，真正实现零排放。



智能全自动控制，易于使用和检修。



全新设计理念，延长使用寿命。

## 产品参数

| 项目   | 参数    |
|------|-------|
| 筛分能力 | 60T/H |
| 分石能力 | ≥ 5mm |
| 分砂能力 | < 5mm |

| 项目                 | 参数             |
|--------------------|----------------|
| 主机功率               | 19KW           |
| 主机重量               | 6000KG         |
| 外形尺寸长 x 宽 x 高 (mm) | 6500X2300X2700 |

## ESF30/ZSF30 砂石分离机

ESF30/ZSF30 CONCRETE RECLAIMER

本代砂石分离机主要用于混凝土搅拌站的搅拌车清洗及剩余废弃混凝土、砂石的分离回收再利用，该装置的使用可以彻底解决废弃混凝土的污染问题，并可节约资源，是搅拌站理想的环保配套节能产品。



### 产品优势



结构简单，故障率低，操作安全，维护方便。



分离效果好，物料清洁度高。



筛网为独特的菱形设计，解决分离机筛网堵塞问题。



## 产品参数

| 项目                 | ESF30          | ZSF30          |
|--------------------|----------------|----------------|
| 筛分能力               | 30T/H          | 30-40T/H       |
| 分石能力 (mm)          | $\geq 5$       | $\geq 5$       |
| 分砂能力 (mm)          | $< 5$          | $< 5$          |
| 搅拌车数量              | $< 20$         | $< 30$         |
| 主机功率 (KW)          | 4              | 5.5            |
| 主机重量 (KG)          | 3000           | 4000           |
| 外形尺寸长 x 高 x 宽 (mm) | 4500x1700x2190 | 4680x2220x2290 |



# THS30 砂石分离机

THS30 CONCRETE RECLAIMER



## 产品优势



结构简单，占地面积小，适用于场地紧张的，砂石不需要分开的现场。



整体开放式的结构设计，螺旋电机外置，安全性高，使用维护方便快捷。



故障率低，该设备所有动力都来自一套电机减速机实现。



大容量污水斗设计，清洗出来的砂石更干净更彻底。适用于搅拌站现场洗罐车和少量残余废料。

## 产品参数

| 项目        | 参数    |
|-----------|-------|
| 砂石泥浆水处理能力 | 30T/H |
| 分石能力      | ≥ 5mm |
| 分砂能力      | < 5mm |

| 项目       | 参数             |
|----------|----------------|
| 外形尺寸（mm） | 7100x1850x2900 |
| 整机功率     | 7.5KW          |
| 整机重量     | 3T             |

# THS10 砂石分离机

THS10 CONCRETE RECLAIMER



我公司生产的 THS10 型废弃混凝土分离回收设备为整体式设计，能将混凝土中的砂石彻底分离，砂石进入料仓可直接用铲车运输；浆水通过管路进入沉淀池或搅拌池循环使用。

## 产品优势

结构简单，操作方便；占地面积小，设备基础量少；节能，高效，环保。



## 产品参数

| 型 号     | 处理能力 (污水) | 生产能力    | 搅拌车       | 外型尺寸长 * 宽 * 高 (mm) | 整机功率 (KW) |
|---------|-----------|---------|-----------|--------------------|-----------|
| THS10 型 | 10T/H     | 120 站两条 | 数量 < 10 台 | 7100*1200*3200     | 7.5       |

## 选配部件

OPTIONAL COMPONENTS



**提砂螺旋**

二次提取细砂中的面砂



**细砂旋流**

对污水中旋浮的细砂二次提取



**地上搅拌罐**

免基础，防止沉淀

# 细砂回收机

FINE SAND RECYCLING MACHINE



恩普细砂回收机通过子母旋流器对细砂和泥浆进行分级浓缩，细砂被分离出来，再通过振动筛网将细砂与水有效分离，脱水后的细砂重量浓度80%以上，经过处理后的污水含砂率极低。主要应用于砂石骨料生产线的洗砂和细砂回收，矿山、冶金行业物料筛选分级。

## 产品优势



**高效分级：**通过串联的组合，母子旋流器能够提高分级效率，确保作业指标的稳定性。



**精细分离：**子旋流器在剩余的压力下进行精细分离，适用于去除更细小的颗粒。



**防堵设计：**采用锥形防堵技术和高开孔率保证脱水效果。



**性能稳定：**振动电机采用知名品牌，运行稳定，故障率低。



**适用范围广：**适用于各种需要高效分级和去除细颗粒的场合。

## 产品参数

| 项目   | 参数                     | 项目        | 参数             |
|------|------------------------|-----------|----------------|
| 处理量  | 60-80m <sup>3</sup> /h | 外形尺寸 (mm) | 3500x1800x4500 |
| 整机重量 | 3.8T                   | 整机功率      | 5KW            |

## 废浆调节设备

WASTE SLURRY CONDITIONING EQUIPMENT



废浆均化污水处理系统，将原浆水、清水、均化剂经废浆均化设备自动配制所需浓度的成品浆浆水，并储存至成品料浆池，当搅拌站进行生产时可直接代替生产用水。

### 产品优势



零污染、零排放，节约用水，减少固体垃圾。



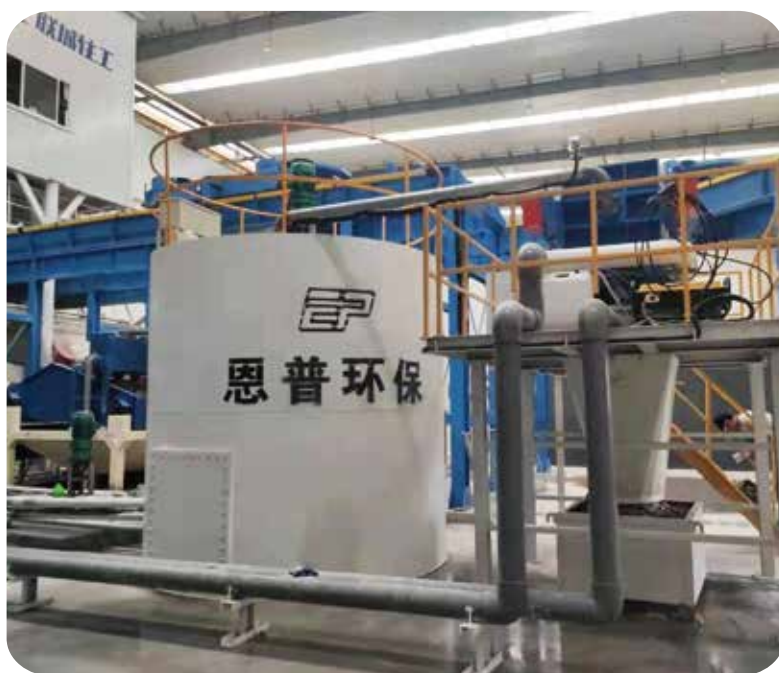
智能全自动电控系统，可根据现场实际工况定制化设计，配合满足工地现场的工作需求。



搭配云平台可直接显示日常生产中所消耗的药剂量和清水量，清楚的了解设备的使用情况。

# 碳中和

CARBON NEUTRAL



有机酸预中和+曝气协同处理”的绿色低碳创新模式，分步中和精准控制pH值，降低处理能耗，节能减排。曝气环节采用空气中的CO<sub>2</sub>替代CO<sub>2</sub>气瓶，既能有效减少碳排放，又能实现固碳，推动二氧化碳资源化利用。

## 产品优势



高效中和，使用草酸快速让高碱性水PH值降到10，节能，环保，原料易得，便宜。



利用空气中的二氧化碳快速调节PH值至中性。无原料成本。



全程智能化控制。

## 设备云平台

EQUIPMENT CLOUD PLATFORM

数据可视化  
远程运维

### 功能介绍:

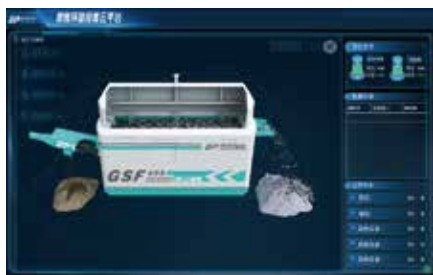
恩普环保设备云平台,可将砂石分离机等环保实体设备数据上云,将数据采集、可视化、分析,打造设备全生命周期管理,把数据价值最大化,赋能客户。



### 功能展示

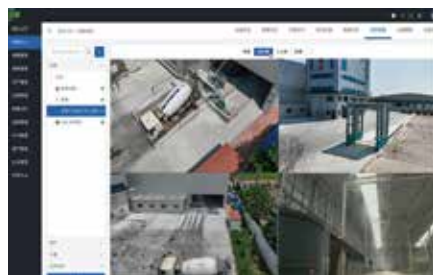
#### 企业大屏

通过图表直观地监测运营情况,并且可以对异常指标进行预警和分析。



#### 视频管理

远程视频监控,接入摄像头,支持直播、回放、云台控制。



#### 报警管理

设备出现故障后,故障信息同步到云平台系统上,给客户及时反馈。



#### 运维管理

巡检、保养、报修、工单管理,支持PC和移动端操作。



# 压滤机

## FILTER PRESS

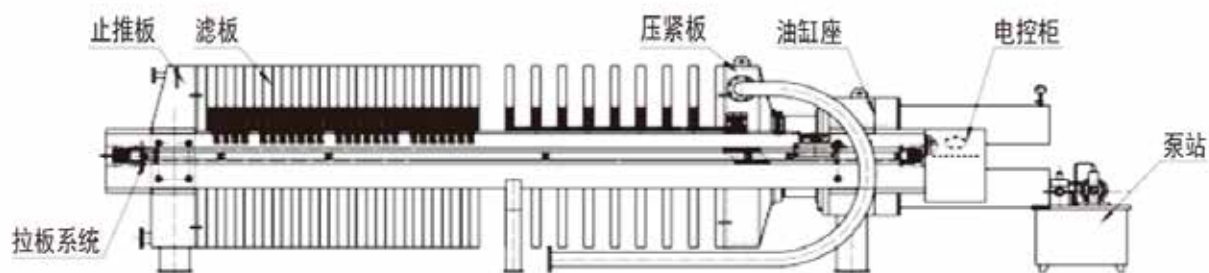
恩普节能高效快速系列厢式自动压滤机是一种间歇性操作的加压过滤设备，适用于各种悬浮的固液分离，适用范围广、分离效果好、结构简单、操作方便、安全可靠；广泛应用于洗煤、石油、化工、染料、冶金、医药、食品等领域，也适用于纺织、印染、制药、造纸、皮革、味精等工业废水及城市生活污水处理等各种需要进行固液分离的领域。

### 产品优势

集机、电、液于一体的先进分离机械设备，它主要由五大部分组成：机架部分、自动拉板部分、过滤部分、液压部分和电气控制部分。

(注：还可根据客户要求增加接液盘、翻板、储泥斗、水洗系统、滤布曲张和振打系统等)





## 产品参数

| 项目           | 参数           | 项目             | 参数       |
|--------------|--------------|----------------|----------|
| 过滤压力 (Mpa)   | 0.5-0.8      | 最大液压动作压力 (Mpa) | 18       |
| 最大过滤工作温度 (℃) | 80 (高温板 120) | 压榨压力 (Mpa)     | 0.8-1.25 |

此型号为**大型压滤机**，适用于矿山开采制砂破碎污水处理系统，易于作为防腐处理，操作方便，运行稳定，高效快开，结构简单可靠。



## 产品参数

| 规格<br>型号        | 过滤面积<br>m <sup>2</sup> | 滤饼厚度<br>mm | 滤室容积<br>L | 滤板数量<br>PCS | 电动功率<br>KW | 过滤压力<br>Mpa | 整机重量<br>kg | 外形尺寸<br>mm      |
|-----------------|------------------------|------------|-----------|-------------|------------|-------------|------------|-----------------|
| EP250/1500-35U  | 250                    | 35         | 3739      | 61          | 7.5        | 0.8         | 22500      | 7890x2260x1925  |
| EP500/1500-35U  | 500                    | 35         | 7478      | 123         | 7.5        | 0.8         | 36500      | 12350x2260x1925 |
| EP1000/2000-40U | 1000                   | 40         | 20000     | 139         | 11         | 0.8         | 65000      | 15110x2800x2425 |

## 龙门洗车房

MIXER TRUCK WASH HOUSE

EXC120 豪华型洗车房是我公司一款专门为清洗罐装车、大型货柜车、垃圾车等特种车辆而设计的洗车设备。本洗车房可以对轮胎、底盘及整个车身进行360°全方位无死角清洗，清洗更彻底。整套设备结构合理，外观美观大气，封闭式的作业环境可以有效防止污水外溢。清洗过程通过智能系统自动化运行，清洗更高效，大大节省了人力资源。





## 产品优势



全自动摇摆水刀式清洗，无需人工操作。



增加车辆导向装置，防止撞坏设备。



增加专门的轮胎清洗装置，轮胎清洗更干净。



通道式光电对射式感应冲洗，清洗时间快。



模块式设计，可以根据客户需求自由组合。



对轮胎、底盘及整个车身进行360°全方位无死角清洗，清洗更彻底。



进口国外知名厂家的电器元件，确保安全可靠。



设备故障自动报警装置，水桶水位警报。

## 产品参数

| 项目             | 参数                            |
|----------------|-------------------------------|
| 自动洗车最大洗车尺寸（mm） | $B \leq 3500$ ， $H \leq 4300$ |
| 洗车流水线总功率       | 16KW                          |
| 洗车流水线电源        | 380V/50Hz                     |
| 耗水量            | 300L/min                      |
| 清洗速度           | 20-120 辆 / 时                  |

## EXD15 型卸料口洗车机

UNLOADING PORT TRUCK WASHING MACHINE

EXD15型卸料口洗车机是我公司一款专门为搅拌站而设计的洗车机。可以对轮胎、底盘及整个车身进行360°全方位无死角清洗，清洗更彻底，封闭式的作业环境可以有效防止污水外溢。卸料口位置布置，大大节省了搅拌站的场地。



### 产品优势



针对罐车比较脏的接料口设计的顶部喷淋使清洗更加彻底。



对轮胎、底盘及整个车身进行360°全方位无死角清洗，清洗更彻底。



设备故障自动报警装置，水桶水位警报。



全自动摇摆水刀式清洗，无需人工操作。



污染源头清洗，保证场地干净。



嵌入搅拌站内部，不占用空间。

# 地上洗轮机

## WHEEL WASHING MACHINE

洗轮机专为清洗各类工程车辆而设计，彻底解决工程车辆对道路的污染。清洗速度快、安装简便，适用于各类垃圾填埋场、建筑工地、混凝土厂、矿山、工业制造等场所。平均清洗每小时可冲洗60-80辆车，循环用水，节约大量的水资源。该系列洗轮机方便转战场地。



### 产品优势



专业清洗工程运输车辆。



循环用水，节约大量水资源。



可适应不同的工作场地，转场方便。

### 产品参数

| 项目                 | 参数                    |
|--------------------|-----------------------|
| 设备尺寸 长 x 宽 x 高 (m) | 4x4x2                 |
| 清洗方式               | 车辆通过                  |
| 清洗选择               | 自动 / 手动               |
| 冲洗压力               | 3-4kg/cm <sup>2</sup> |
| 电源供给               | 三相 380V 50Hz 5.5KW    |
| 耗水量                | 循环用水                  |
| 洗车速度               | 60 辆 / 时              |

## 室外抑尘系统

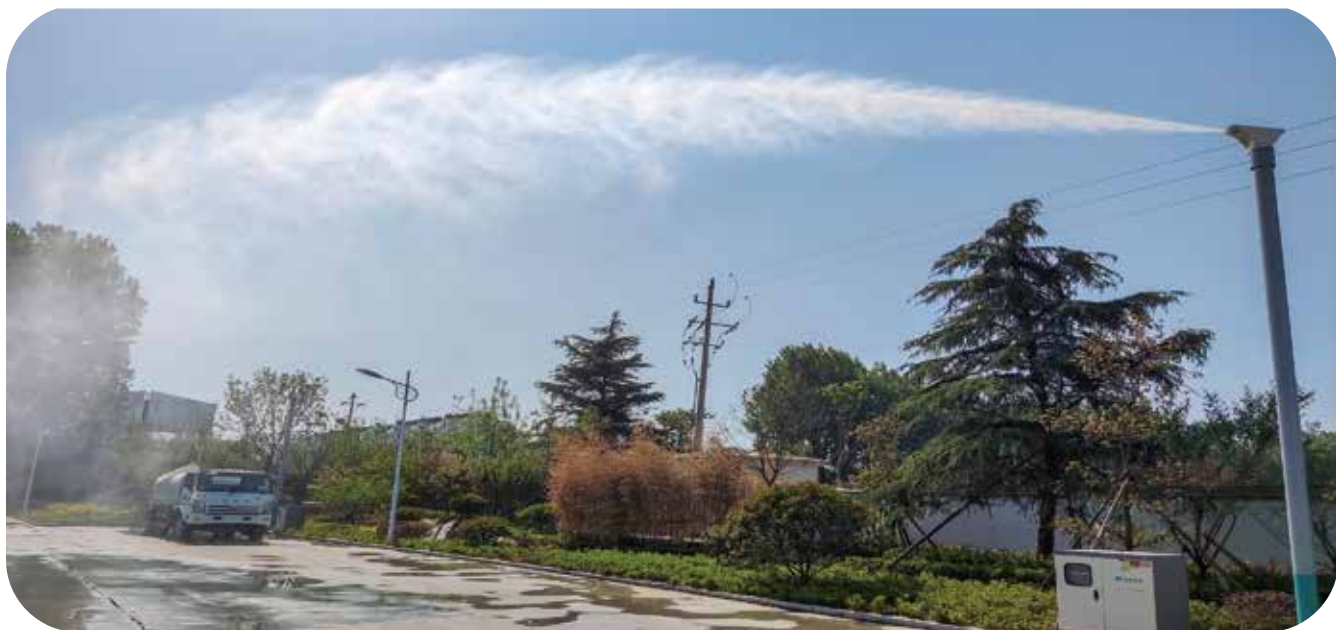
OUTDOOR DUST SUPPRESSION SYSTEM



恩普室外抑尘系统，能够产生直径约在 100-150 微米的水雾颗粒，对悬浮在空气中的粉尘——特别是直径在 10 微米以下的可吸入粉尘颗粒进行有效的吸附，使粉尘受重力作用而沉降，从而达到抑尘作用。

### 产品参数

| 项目        | 规格型号          |
|-----------|---------------|
| 电机功率      | 4KW           |
| 触摸显示屏     | 7 寸           |
| 机箱规格      | 680x500x900mm |
| 旋转喷雾雾桩    | 159*6000mm    |
| 360 度旋转喷头 | 旋转角度 0-360 度  |



## 产品优势



喷头可旋转 0-360  
度任意角度



喷洒时间自动  
控制



覆盖半径 15-20m



遥控器控制



旋转速度可以调节



粉尘浓度控制  
(选配)



配备自动补水和缺  
水保护



双过滤器过滤  
水中杂质



**智能水炮：覆盖区域广，喷射半径可达 40 米，抗风性能强。**



# 料场喷雾除尘

STOCKYARD SPRAY DUST REMOVAL



## 产品优势



配备专用过滤器，有效去除水中杂质和水垢，防止喷头堵塞。



快插直接式管路连接，安装更方便。



设计有多项保护，使用更安全。



水雾对空气有洗涤作用，可以净化空气。

## 产品参数

|                      |       |               |
|----------------------|-------|---------------|
| 料场<br>喷雾<br>除尘<br>系统 | 项目    | 技术参数          |
|                      | 电机    | 功率 :1.5-7.5KW |
|                      | 陶瓷柱塞泵 | 流量 :8-50L/MIN |
|                      | 雾滴直径  | 5-20μm        |
|                      | 控制方式  | 手动、自动、遥控      |

# 仓顶脉冲除尘器

WAREHOUSE TOP PULSE DUST COLLECTOR



**产品优势：**净化效率高，处理气体能力大，性能稳定，操作方便、滤袋寿命长、维修工作量小。



# 智能环保集中除尘排放系统

INTELLIGENT ENVIRONMENTAL PROTECTION CENTRALIZED  
DUST REMOVAL AND EMISSION SYSTEM



该除尘系统采用自动控制，集中处理，高空排放模式，使除尘变得更智能化，标准化，集约化。

## 产品参数

| 常用型号     | 风机功率 kw | 处理风量 m³/h   | 布袋数量 ge | 电磁阀数 ge | 长 x 宽 x 高 mm   |
|----------|---------|-------------|---------|---------|----------------|
| EP/JZ96  | 7.5     | 5712-10562  | 96      | 8       | 2600x1600x4100 |
| EP/JZ120 | 11      | 9209-18418  | 128     | 10      | 3200x1600x4200 |
| EP/JZ168 | 15      | 14645-20500 | 168     | 14      | 3800x2258x4700 |
| EP/JZ204 | 22      | 38556-41973 | 204     | 17      | 4600x2000x4700 |

# 矿山破碎除尘

MINING CRUSHING AND DUST REMOVAL



## 产品优势



布局简单紧凑，过滤面积指标高。在反吹风作用下，滤袋振幅大，只需一次振击，即可抖落积尘、有利于提高滤袋寿命。



除严寒地区外，本除尘器可室外露天设置。



壳体按旋风除尘器蜗壳型进口设计，能起局部旋风作用，减轻滤袋负荷。



用除尘器的阻力作为信号，可控制回转反吹清灰，视入口浓度高低，调整清灰周期。



本设备上盖分为多块，可随意打开，换袋、维护十分方便。