宁波展跃液压科技有限公司

Beyonix



企业介绍

宁波 · 2025

作者：张运
联系方式：15256557927

目录

CONTENTS

01 走进展跃

02 产品种类预览

03 展跃核心速览

04 品质的把控

05 合作与承诺

01

走进展跃

展跃·二十年专注液压零配件精密加工

公司简介

宁波展跃液压科技有限公司成立于2004年，工厂使用面积约在16000㎡左右，拥有130余名在职员工。我们具备多项实用新型专利和发明专利，拥有扎实的科研力量、现代化的开发理念、丰富的技术经验和强大的技术实力。

核心业务

主要产品包括:
螺纹插装电磁换向阀、电磁比例阀、方向阀、流量控制阀、压力阀等。
这些产品广泛应用于:
工程机械、农业机械、工业设备、矿业设备、石油设备、化工设备、船舶制造等领域。

企业文化

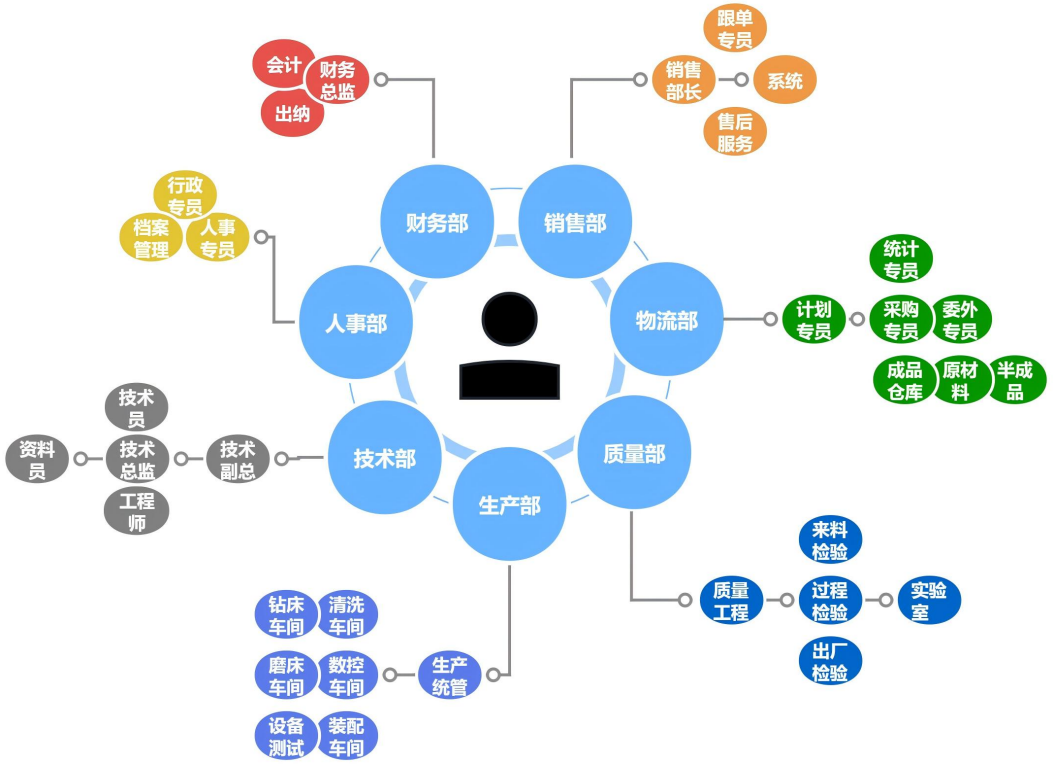
我们坚持以产品质量为关键，每件产品都经过测试台严格检测，确保客户对产品的信任度。
展跃始终致力于提供高品质的产品和贴心的服务回报客户，与员工共同成长，与客户携手共赢，与国内制造业协同发展。

资质荣誉

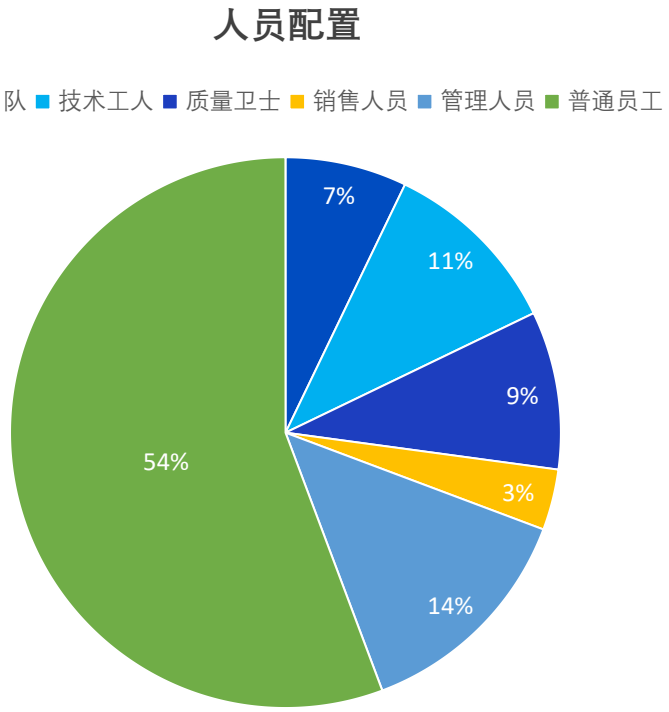
专精特新企业，展跃液压通过ISO9001认证，运用“ERP + PLM”一体化制造解决方案为公司打造一个全方位扎实，可靠，全面的管理平台。累计申请多项发明专利和多项实用新型专利，突破行业的专业性，为产品质量提供坚实保障。

组织架构

· 质量控制，贯穿全过程



· 装配人员共17人，装配产能200万套；
· 开发了市面通用品类上千种；
· 内销和外贸出口同步进行；
· 拥有各类加工机床130余台；
· 年产能200万件；
· 磨床为装配生产配套，年产能300万件；



人员类别	研发团队	技术工人	质量卫士	销售人员	管理人员	普通员工	总数
人数	10	15	13	5	19	78	140
占比	7%	11%	10%	4%	14%	54%	100%

设备集群：为液压精度而生

· 我们的设备不是为了“有”，而是为了“精”和“专”，从而进行优化和选择的。

01

设备数量

展跃拥有：
数控车 65 台、磨床 30 台、
钻工中心 11 台、走芯机 3 台、
加工中心 6 台、 抛光机 3 台、
铣床 3 台、 其余机器 12 台，
共计 133 台设备，均为知名品牌。
定位精度可达±0.002mm，
确保加工精度与效率。

02

设备选型逻辑

设备选型：
针对液压零件高硬、
复杂特性优化，非简单堆砌设备，
为满足高精度需求，
通过精密的品牌设备集群，
确保了液压零件的加工精度，
满足了系统整体的需求。

03

设备优势

选型优势：
品牌设备集群覆盖全流程，
从原料加工至成品交付，
全过程确保液压零配件精度质量，
为客户产品性能强效赋能，
设备集群保障液压精度，
实现高效生产与品质控制。

02

产品种类预览

螺纹插装阀种类：

电磁比例阀Proportional Valve



- 优良的线性和滞后性特性。
- 多种电压和连接器选项。

电磁换向阀Solenoid Valve



- 线圈的额定工作范围为连续工作。
- 工业通用阀孔-紧凑尺寸。

平衡阀Counterbalance valve



- 丁腈(Buna N)
  -40°F(-40°C)至200°F(90°C)

压力阀Pressure valve



- 调节装置不会旋出阀体。
- 快速响应压力冲击，可选压力范围。

流量阀Flow Valve



- 零件硬质处理，经久耐用。
- 可变或固定节流孔节流阀。

方向阀Directional Valve



- 高精度,经过硬化处理寿命长，泄漏低。
- 用于阻流或保持负载压力的单向阀。

二通插装阀基础系列：

ZY-TJ 系列

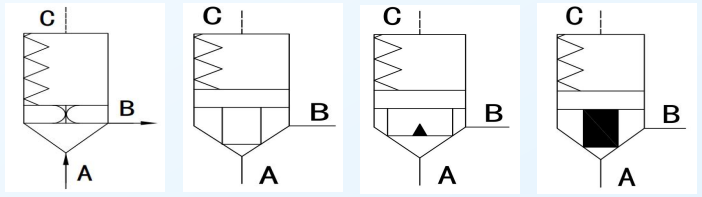


二通插装阀是一种具有先导控制、座阀结构主级、插装式连接的新型液压集成控制元件，已广泛应用于各种工业液压系统中。该二通插装阀安装尺寸符合DIN24342、ISO7368、GB2877标准，可与国外各　　大厂家同类产品互换。

ZY-LC 系列



二通插装阀设计为插入式结构，用于整体式集成块。将带有端口A和端口B的主阀组件插入控制块上的DIN ISO 7368插座中，并用控制盖板关闭。在大多数情况下，盖板的作用是连接主阀组件的控制侧和先导阀。



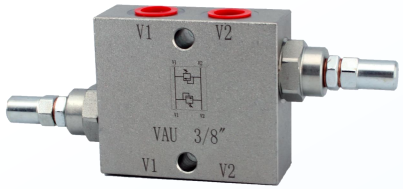
ZY-LCV 系列



本系列逻辑插装阀的功能为液控单向阀，控制方式可分为单导、多导、流量控制、电磁控制等。按照ISO标准加工的控制阀盖用于提供具有多种选择的控制阀，逻辑插装阀阀体组合成具有所需功能的方向、流量和压力控制阀。

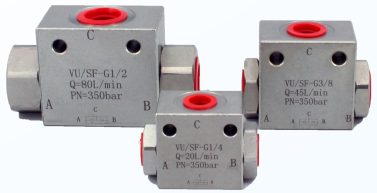
其他系列：

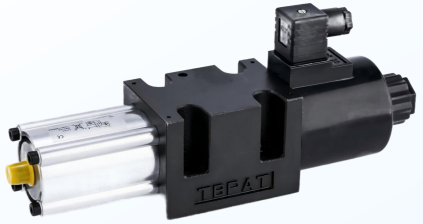




平衡阀组









板式/插装式安全阀



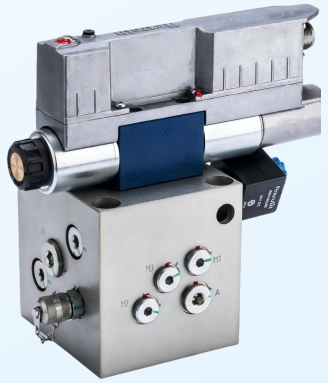


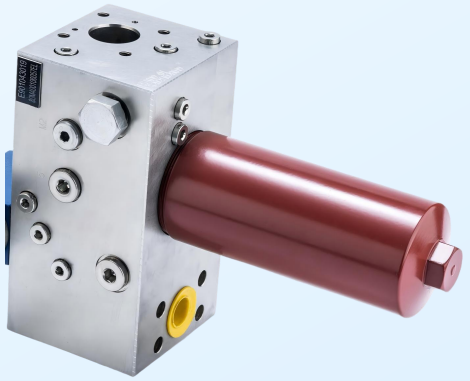
阀组





阀组





03

展跃核心速览

•加工设备-覆盖全流程集群



日本新泻卧式加工中心



日本西铁城走芯机



日本津上外圆磨



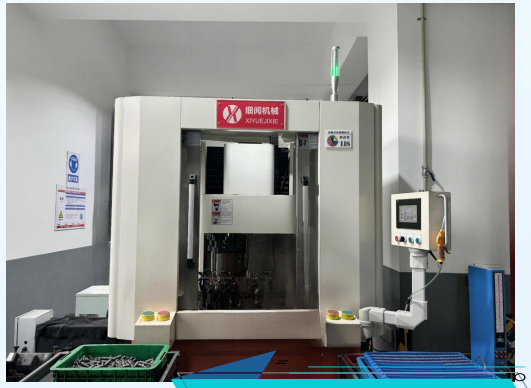
日本丰田外圆磨



富信成数控无芯磨



PSMT 车铣复合



细阅机械高精度铰珩机



自动化机械臂

•精密测量-全面检测，确保μ级精度

万濠全自动影像测量仪



日本东精圆柱度测量仪



德国日立直读光谱仪



日本三丰粗糙度测量仪



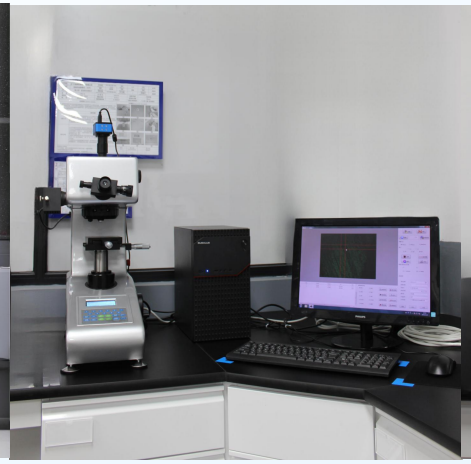
豪飒扭矩扳手检定仪



华银数显洛氏硬度计



维氏硬度计



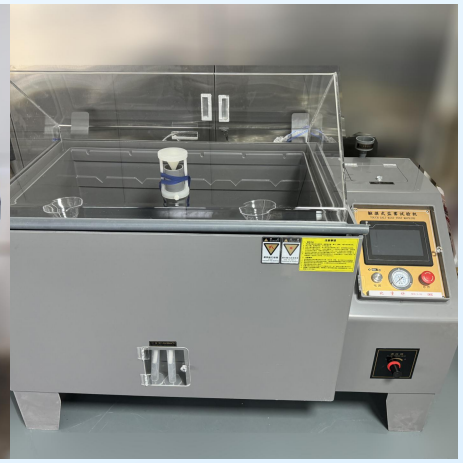
数显弹簧拉压试验机



凯雷迪弹簧疲劳试验机



永乐精密型盐雾试验机



•精准测试-深耕液压，懂您的技术需求

比例阀测试台
Proportional Valve Test Bench



插装阀出厂测试台
Cartridge Valve Factory Test Bench



插装阀出厂测试台
Cartridge Valve Factory Test Bench



插装阀出厂测试台
Cartridge Valve Factory Test Bench



电比例测试台
Electric proportional test bench



插装阀耐久性测试台
Cartridge Valve Durability Test Bench



大流量多功能测试台
High-flow multifunctional test bench



单向阀测试台
Check valve test bench



04

品质的把控

把缺陷留在工厂内部

质量控制流程

展跃液压质量控制贯穿
来料检验、首件检验、过程巡检、
终检及出货检验全过程，
确保每一件产品都经过严格把关。

尺寸精度与形位公差

尺寸公差可达T1184 K级、T1804 M级，
形位公差严控直线度、平面度、垂直度，
表面光洁度可达Ra0.4甚至更高，
满足客户高精度需求。



检测设备

配备测量机、粗糙度仪、光学投影仪等
先进的检测设备，为产品质量提供精准数据支持，
严守质量关。

质量可视化

通过检测报告以及SPC控制图，
直观展示质量数据，让客户清晰了解产品质量状况，
放心选择展跃产品。

把图纸变成可靠零件

工艺流程

展跃流程涵盖：
原材料采购、编程与工艺设计、精密加工、去毛刺、清洗、表面处理以及防锈包装，全流程保障产品质量。

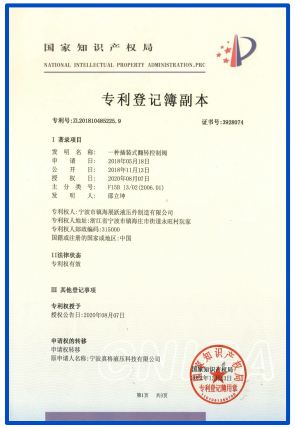
01

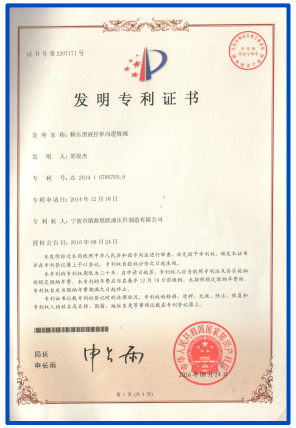
工艺亮点

在圆度、锥度、同心度复杂的加工、深孔直线度控制以及材料切削特性方面，展跃凭借成熟工艺技术团队，为客户提供解决方案，攻克加工难点。

02

公司荣誉


国家知识产权局
NATIONAL INTELLECTUAL PROPERTY ADMINISTRATION, PRC
专利登记簿副本


发明专利证书


发明专利证书


实用新型专利证书


北京中物联联合认证中心
质量管理体系认证证书
宁波市镇海展跃液压件制造有限公司
GB/T19001-2016/ISO9001:2015
No: 2202809


北京中物联联合认证中心
质量管理体系认证证书
宁波展跃液压科技有限公司
GB/T19001-2016/ISO9001:2015
No: 2221189


二〇二三年度
镇海区企业技术研发中心
镇海区科学技术局


HAITIAN DIE CASTING
宁波市镇海展跃液压件制造有限公司
荣获2022年度
质量优胜奖


宁波展跃液压科技有限公司
宁波市“专精特新”企业
宁波市经济和信息化局
有效期：2025年6月19日-2028年6月18日


兴潮
2012年度
优秀供应商
邢台市小龙王精密液压泵业有限公司
二〇一二年十二月

05

合作与承诺

我们的服务：



响应时间

展跃液压承诺技术咨询24小时内响应，确保客户问题及时得到解答，快速推进项目进展。



技术支持

提供售前、售中、售后全程技术支持，从产品选型到售后维护，全方位助力客户解决技术难题。同时，助力客户快速研发迭代，缩短产品上市周期。

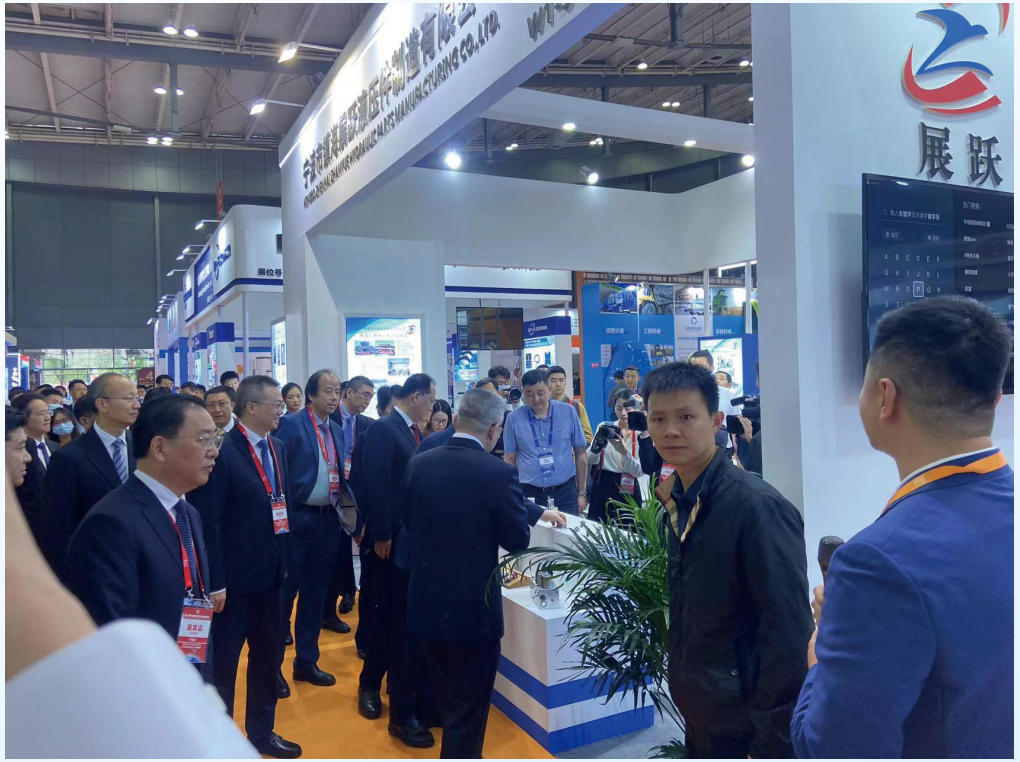
合作展望：展宏图勇创新•跃精进致卓越



展跃愿以精密的制造能力，成为您背后最可靠的支撑，
携手客户共同成长，共创液压行业美好未来。

『 所有的努力都是值得被肯定的 』
展会风采





THANKS

感谢您的观看

Beyonix



宁波展跃液压科技有限公司
地址：宁波市镇海区彩炼路9号
网站：nbzhanyue.com
邮箱：zy@nbzyjq.com