



液压阀组 液压系统 设计制造
智能导航 智能施工 阀组引领者



宁波欧勒液压有限公司

www.euler-hydraulics.com

成立于2011年

公司简介



宁波欧勒液压有限公司成立于2011年, 专业设计和生产各种高质量的液压阀组, 动力单元和液压系统。我们的设计研发技术和产品质量处于行业领先的水平, 产品出口到美国、德国、印度、俄罗斯、白俄罗斯、法国、加拿大、巴西、沙特阿拉伯等主要工业国家。

从2013年开始, 公司获得德国莱茵ISO9001质量管理体系认证。TS16949的项目管理也已经应用到产品质量管控中。

从2022年开始, 我们成为丹佛斯公司的分销商。

我们的优势

1. 交货时间短, 性能稳定
2. 阀组最低能承受-40°C的低温
3. 设计和生产性价比高的阀组、动力单元和液压系统
4. 在交付前对液压阀组、动力组单元和液压系统进行百分百测试
5. 可根据客户的要求提交PPAP文件 (对于重要的项目) 。

我们的客户



威海广泰



中国农业科学院



常州东方集团有限公司



加工设备、检验设备、产品测试

所有的阀块必须在组装前通过



60°C高温



80bar高压水清洗



机加工设备



机加工设备



机加工设备



圆度测量仪



三坐标



膜厚仪



粗糙度仪



硬度测试仪



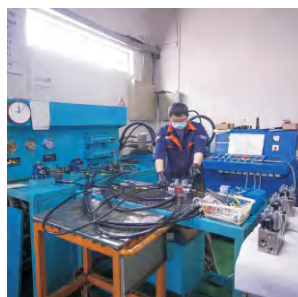
油清洁度测试仪



阀件测试台



阀组测试台



阀组测试台



盐雾测试机



阀组设计制造

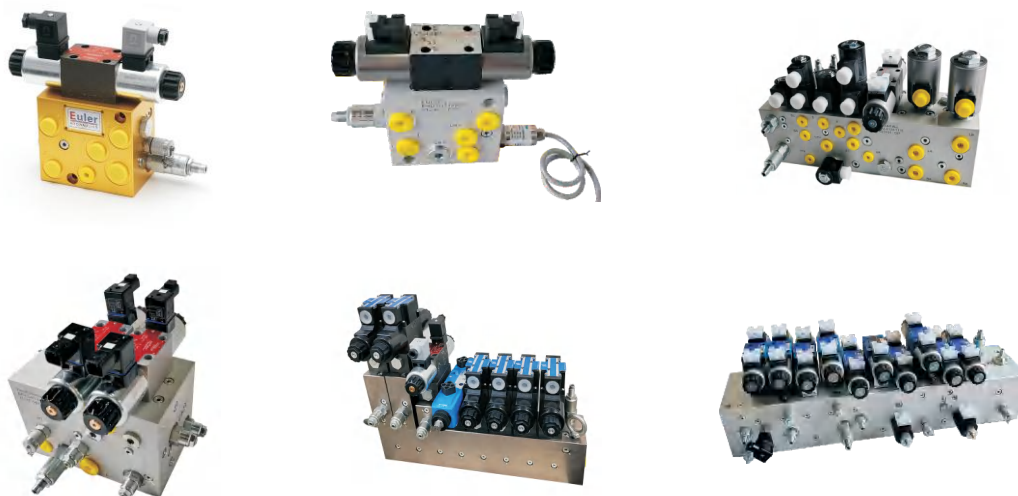
平衡阀系列



螺纹插装阀组系列



板式阀阀组





液压系统设计制造





开式产品 HPO&MPO

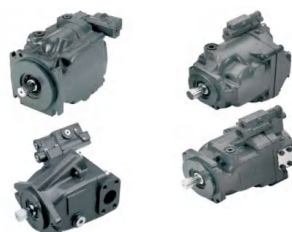
重载泵D1P



中负载电机 RDM



中载负载泵S45



比例阀组PVG

PVG 16



PVG 32



PVG 100



PVG 120



PVG128,256



方向控制阀DCV

ECO 80





转向器

转向器

VSP



OSP



E-Steering



流量放大器



优先阀



电机 马达

小型电机



中型电机

W系列



O系列



RE/RC系列



大型电机

C系列



T系列



制动

马达制动器





工程机械车辆：挖掘机、装载机、平地机、推土机、压路机、破碎机、叉车

农业机械和车辆：拖拉机、收割机、青贮车、喷雾机、植保机、打捆机、采棉机

机场设备车辆：平台车、除冰车、飞机牵引车、除雪车、廊桥、食品车、消防车

采矿设备车辆：露天钻机、挖掘钻机、采矿钻机

高空作业车：15米、16米、22米臂式高空车、剪叉作业平台等

专用车辆：生猪专用运输车辆、饲料车、保障车





阀组应用案例



功能：

1. 配合电控系统实现无人驾驶

特点：

1. 快速相应
2. 流量控制精度高
3. 自动/手动转向操作可自己切换
4. 操作方便
5. 结构紧凑、安装方便、占地面积小
6. 质量可靠、动作稳定



PVG32

1. 额定流量是成比例的
2. 额定压力为310bar

先导阀组

1. 额定流量为 20lpm
2. 额定压力35bar

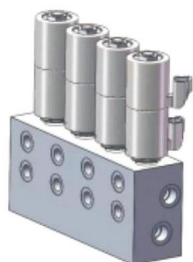
功能：

1. 自动控制推土机的操作



道路平地机

推土机



技术数据：

1. 额定流量为20lpm
2. 额定压力为35bar

功能：

1. 先导控制



特点：

1. 紧凑
2. 耐用
3. 保持压力的时间长
4. 具有较高的性价比

挖掘机（牵引式）& 远程挖掘机



阀组应用案例



系统参数:

1. 电动比例提升阀的额定流量: 60lpm
2. 四通换向阀额定流量: 40lpm
3. 系统压力设定: 160bar

功能:

1. 上下控制拖拉机后部升降机系统
2. 四路换向阀控制辅助设备的动作

特点:

1. 良好的比例特性
2. 板式换向阀易于更换和维护



系统数据:

1. 最大流量为15lpm
2. 最大压力为210bar

功能:

1. 转向油缸电比例控制
2. 转向压力控制

特点:

1. 响应快
2. 流量控制精度高
3. 可接手动转向

拖拉机后升降机系统



无人驾驶转向控制装置



技术参数:

1. 最大流量: 40LPM
2. 大压力: 350bar

功能:

1. 棉箱升降
2. 棉箱门控制
3. 棉花压实

特点:

1. 全进口阀芯
2. 性能可靠
3. 动作平稳

采棉机



阀组电控应用案例



技术参数:

- 1.最大流量: 40LPM
- 2.最大压力: 210Bar

功能:

- 1.油缸控制
- 2.压力控制

特点:

- 1.紧凑
- 2.稳定可靠
- 3.油缸下降平稳



技术参数:

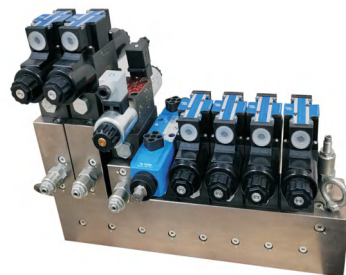
- 1.最大流量: 12LPM
- 2.最大压力: 210Bar

功能:

- 1.建压
- 2.卸荷
- 3.各油路动作控制

特点:

- 1.稳定可靠
- 2.紧凑
- 3.性价比高



联合收割机



系统参数:

- 1.最大流量: 45LPM
- 2.最大压力: 210bar

功能:

- 1.全自动捡拾草捆
- 2.各油缸和马达动作控制

特点:

- 1.性能可靠
- 2.动作平稳
- 3.可半自动控制

喷药机



技术参数:

- 1.系统最大流量50L
- 2.适配多种类型的拖拉机液压系统
- 3.比例阀控制马达转速, 可精确调节
- 4.配套电控系统, 实现全自动化作业
- 5.可手动/自动模式切换, 方便客户使用

草捆捡拾机

包膜机

▶ 阀组应用案例



技术参数:

1. 额定流量: 20lpm
2. 最大压力: 240bar
3. 液压控制换向阀的最小操作压力为4.1bar

功能:

1. 掘进机主阀控制阀组
2. 控制掘进机的动作

特点:

1. 集成式插装阀组, 结构紧凑、性能可靠



掘进机



技术参数:

- 额定流量: 30lpm
- 最大压力: 300bar

功能:

1. 控制钻井平台的各种运动



潜孔钻机



技术参数:

1. 最大流量: 100LPM
2. 最大压力: 250Bar

功能:

1. 臂架控制
2. 转向油缸控制

特点:

1. 节能
2. 转向优先
3. 变幅和伸缩等速度可调



高空作业车 (曲臂)



技术参数:

1. 额定流量: 50lpm
2. 最大压力: 250Bar

功能:

1. 控制平滑运动



直臂高空作业车



液压站应用案例



技术参数:

- 1.三个电机功率4.5KW, 备用直流电机4.5KW
- 2.双联泵的排量为11cc/r
- 3.单泵工作时压力为13.5MPa, 双泵工作时为7MPa
- 4.油箱容积: 230L

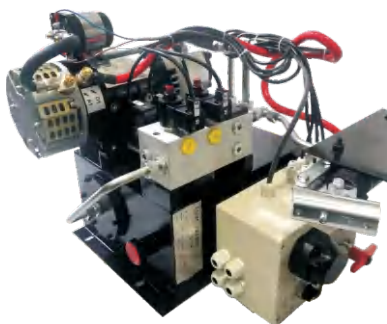
功能:

- 1.为 保障车液压系统提供动力
- 2.配置直流电机泵, 应急供应动力
- 3.配置4路电磁阀, 提供4路高压油

特点:

- 1.配备三相电机和4.5KW应急直流电机
- 2.配备电加热系统, 可在-40℃环境下工作
- 3.采用双齿轮泵, 自动切换速度
- 4.性能可靠稳定

保障车



技术参数:

- 1.24VDC电机
- 2.额定功率: 4.5KW
- 3.额定电流: 12LPM
- 4.额定压力: 23Mpa,最大压力: 25Mpa
- 5.油箱容积: 20L

功能:

- 1.控制卡车尾门的打开或关闭
- 2.控制卡车尾板的升降
- 3.控制车厢车窗的打开或关闭

特点:

- 1.车载动力装置紧凑, 系统稳定
- 2.三路电磁阀工作, 控制多油缸动作
- 3.保压性能好

特种运猪车



动力单元应用案例



拆胎机动力单元可以实现控制多个动作。多种电压可以选择（110V、220V或380V）。也可根据客户需求来设计。



登车桥动力单元多种原理可供选择。
工作原理：在平台升至最高点，顺序阀打开，控制搭板伸出。



拆胎机



控制电压：直流 12V、24V。
控制方式：电动出油、手动回油。
主要应用：半电动堆高车。



堆高车



剪式升降台动力单元多种电压可以选择。可实现远程遥控，配有压力补偿式节流阀，确保平台下降平稳。



剪式升降台



动力单元应用案例



垃圾压缩站动力单元多种原理可供选择。也可根据客户要求设计开发。



两柱举升机动力单元此类动力单元配有电控开关，无需另外配置控制系统。电动上升，手动控制下降。



垃圾压缩站

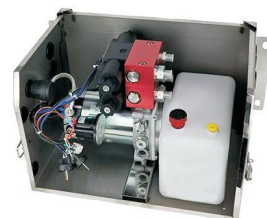
两柱举升机



发动机驱动动力单元多种原理可供选择，并可根据客户需求设计开发。



结构紧凑、重量轻。专为控制两个双作用油缸设计制造。例如：展翼车。在下降过程，两个电磁阀互不干涉，由液控单向阀确保设备的稳定。



农用货车

展翼车

宁波欧勒液压有限公司

Ningbo Euler Hydraulics Co., Ltd.

地址：宁波市北仑区小港姚墅工业区

邮政编码：315823

电话：0574-86198976

传真：0574-89010862

邮箱：bc@euler-hydraulics.com

网站：www.euler-hydraulics.com

