HJ系列智能集成环保型沥青混合料搅拌设备主要技术参数

项 目		技术参数		
设备名称		HJ5000 型	HJ4000 型	HJ3000 型
生产能力（额定工况）	最大搅拌能力	7000kg	5500kg	4000kg
	原生料	400t/h	320t/h	240t/h
	再生料	240t/h	180t/h	120t/h
	原再生	420t/h	360t/h	300t/h
用　途		适用于生产各种级配的沥青混合料		
称量精度		静态	骨料 ±0.05%、粉料 ±0.10%、沥青 ±0.10% RAP±0.05%	
计量精度		动态	骨料 ±0.50 %、粉料 ±1.00 %、沥青 ±0.50% RAP±1.50%	
温度精度		热骨料温度	±3℃	
环保标准		成品料温度稳定度	±3%	
		烟尘排放浓度	≤10mg/Nm3	
		颗粒物排放速率	≤5kg/h	
		沥青烟	<10mg/m3	
		苯并 (a) 芘	<0.30×10-4 mg/m3	
		非甲烷总烃	<50mg/m3	
		烟气黑度	林格曼I级	
		环境噪音	≤70dB(距离最大噪声源 30 米的噪音值)	
		控制室内噪音	≤60dB	
环保措施		在所有污染源部位增加了收集粉尘、沥青烟气的专用设备及设施，使设备上产生的主要污染经过洁净处理达标后，进行有组织的排放。		
天然气消耗		≤6.5m³/t(额定工况下)		

无锡锡通科技集团有限公司
无锡锡通工程机械有限公司

地 址：江苏省无锡市新吴区薛典南路88号
邮 编：214142
总 机：(+86)-510-85362108　85363108
电 话：(+86)-510-85361108
网 址：www.chinaxitong.com
邮 箱：zljx@chinaxitong.com
客服热线：4001126868

锡通科技
XITONG TECHNOLOGY

筑路未来，搅拌高效——您的专属沥青搅拌解决方案！



《HJ系列智能集成环保型沥青混合料搅拌设备

无锡锡通科技集团
WUXI XITONG TECHNOLOGY GROUP

筑路未来，搅拌高效
——您的专属沥青搅拌解决方案！

锡通“HJ 系列智能集成环保型沥青混合料搅拌设备”原再生整体化设计、人机物联、高度智能，可实现再生、温拌及彩色沥青、SMA 等多种特殊沥青路面材料的搅拌。专为用户量身定制各种整体建设方案，充分利用空间，功能区域合理布局、清晰规划，确保人流物流通畅，便于人员和设备管理，大幅提升施工企业的整体形象，成为沥青搅拌项目建设顺利落地的最佳保障。

设备形式

HJ-D 底置式系列、HJ-P 旁置式系列、HJ-F 分体式系列，设备高度 20m~34m，可满足用户的不同需求。

智能入库

卡车集中上料、码头抓斗上料，智能化无人上料系统。

材料储存

混凝土高仓、螺旋钢板仓、U 型料库 + 地下输送管廊，土地集约利用。

环保节能

从粉尘、烟气、噪音的环保处理，到 RAP 加热产生的恶臭异味消除，锡通可为您定制经济、高效的解决方案。

智能工厂

科技赋能，向数字化、网络化、智能化转型，全程数字化、生产无人化、管控智慧化



创新科技，搅拌未来
——定制化沥青搅拌设备，助力您实现更多可能！

HJ-D 型智能集成环保型沥青混合料搅拌设备

HJ-D 型系列设备充分利用空间，占地少、更节能。底置式成品仓容量有 10-400 吨的多种选择。





搅拌主机重新定位

RAP 采用直落式放料，避免了溜槽的堵塞、粘料的问题，下料速度快，添加更方便。

更大搅拌容量

搭载大容量的搅拌缸（搅拌缸增大 30%-40%），弥补了添加 RAP、SMA 等需延长搅拌周期的特殊沥青混合料而降低的产能，提高设备生产效率。

RAP 大比例添加

采用大直径低转速加长滚筒，特殊粗细料分离扬料，热交换更充分。RAP 最大添加比例可达 70%。

HJ-F 型集成环保型沥青混合料搅拌设备

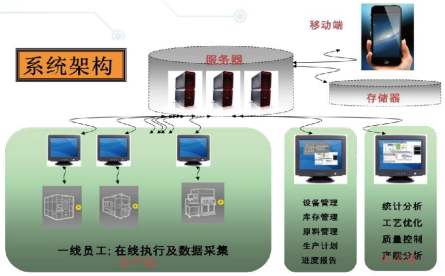
HJ-F 系列设备搅拌主楼分体设计，设备高度 20 米，适合在限高区域或利用老旧厂房改造的项目，节约了厂房建设投入。





智能入库

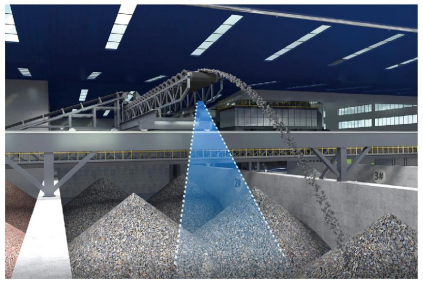
智能输送系统自动入库、堆方、上料，全程无需铲车，封闭运行，所有扬尘点均通过除尘设备收集处理。



材料入库时，选择仓位、料种后，自动进料、转库

降低员工劳动强度，减少重复劳动；

进库材料数据实时采集，自动生成统计报表，提升生产和经营效率。





码头卸船（卡车集中卸料）入库采用全封闭输送，消除了扬尘；







卸料输送机下料口装有雷达料位器，可实时检测料位情况，当卸料点料位满时，卸料输送机自动走位移动前往下一个卸料点；每个料库可设置 n 个卸料定位点，可对料库定位点进行自动送料，料库满后报警提示并可自动停机、转库。

材料储存

材料集中存管，土地集约利用，具有用地指标少、投资强度高、亩均税收多。

混凝土高仓





螺旋钢板仓





高仓储料，占地少、储料多，同等储料容量，高仓用地只需普通料库的30%，用地集约。
运行成本低，消除了装载机作业扬尘、噪音以及交叉作业存在的安全隐患。

U 型料库 + 地下输送管廊

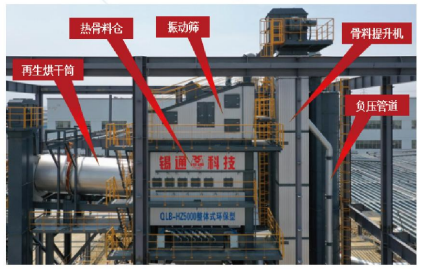




地下输送管廊，可减少装载机用量90%。可有效控制扬尘；可使地面作业，人流、物料更顺畅。

环保节能

锡通没有简单的把污染物关进“ 笼子 ”，而是增强了设备的环保性能，在设备高温部位均覆吸音棉，节能降噪；采用低噪音烟囱、高性能风机，设备噪音低于国家标准。进一步完善了溢料、废粉外排的粉尘防治。





沥青在加热、搅拌过程中产生的所有烟气 100% 收集，并采用国际最新的医疗级“ 氧聚解 ”空气净化设备洁净处理。

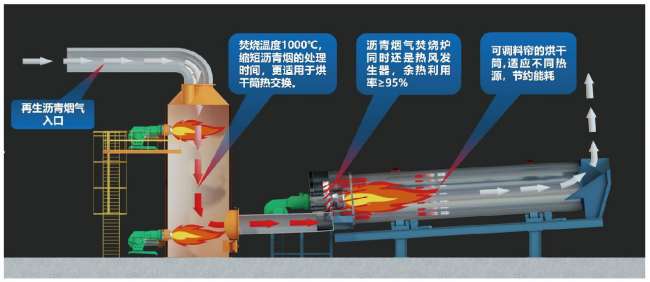


相比行业内大部分使用的活性碳、光触媒、等离子等空气净化技术处理沥青烟，氧聚解的处理方式更高效、更安全。

再生沥青烟气焚烧处理及高温烟气节能回收利用技术

RAP 中含有标志标线材料、轮胎摩擦下来的橡胶等成分，在烘干过程中会产生大量的异味。目前 RAP 加热后产生的烟气进入与原生料烘干筒后通过除尘系统排入大气中，此工艺对异味处理基本无效，而且该异味可随风向飘逸至 2 公里外，严重影响了周边居民的生活环境。

再生料烟气的处理采用直燃式热氧化炉 (TO)，产生的高温废气在原生料烘干筒内直接利用，节约能源，环保节能并举。**该项技术属世界首创，并已取得国家专利（专利号： 2021 2 2706277·4）。**





RTO 蓄热式焚烧炉只能处理清洁度比较高（要求颗粒物≤0.5um ）的有机废气。RAP 加热后产生的烟气含有大量的粉尘及细颗粒物，必须先清洁处理后才能焚烧。其工艺复杂、投入高、经济性差。

锡通“ 再生沥青烟气焚烧处理及高温烟气节能回收利用技术 ”，采用直燃式热氧化炉（ TO ），对废气清洁度没有要求，热能利用率可达 95%，工艺简单、投入低，热损失小。





锡通“ 再生沥青烟气焚烧处理及高温烟气节能回收利用技术 ”自 2021 年在上海南信投入使用至今，已成功运行近四年，生产了 160 万吨沥青混合料，实现了有害气体及恶臭异味的零排放，真正解决了“ 检测达标、异味扰民 ”的行业痛点，树立了行业环保节能的新标杆。

节能型沥青电加热系统



环保

电能作为加热的能源，清洁环保，无 CO、CO2、NOx 等有害废气排放。

节能

使用峰谷电提高电能利用率，节约能源，节省费用 30%，可降低碳排放 13.4 吨 / 年。

智能

自动加热、保温，无人值守。

发泡沥青温拌混合料



减轻沥青老化，改善工作环境

显著降低沥青混合料施工温度，有效地降低沥青老化，减少沥青烟等有害气体的排放。

降低沥青混合料的生产成本

温拌沥青混合料温度显著降低，降低燃料消耗，可节约能耗 30%，可降低碳排放 1200 吨 / 年。

缩短搅拌时间，提高设备产能

温拌沥青使沥青混合料的和易性更好，特别在大比例添加再生料时可提高搅拌效率 30%。

发展温拌沥青施工技术　　实现绿色交通建设梦想

智慧工厂

锡通科技 XITONG TECHNOLOGY

人机物联 智能管理

工厂“智慧大脑”根据当天生产任务智能生产，开机时应用物联网技术，进行设备健康状况智能诊断，替代传统的人工巡检；并在生产过程中时刻检测设备运行状况，确保生产顺利进行。



智能生产排程



MES
生产执行系统

专门为沥青搅拌站量身开发信息化产品，包含云端、移动端以及现场终端，可为客户提供全功能服务，从而达到——

远程监管　降本增效
规范管理　替代人工

智能物料管理



生产可视化



智能物流管理



智慧控制中心



无锡交建实景



中亿丰材料实景