



## 无锡市群珂机械有限公司

WUXI QUNKE MACHINERY CO., LTD.

董 事 长：张惠强

手 机：137 0618 5800

电 话：0510-85585788

传 真：0510-85585798

地 址：江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园杜鹃西路3号

网 址：[www.qunkejx.com](http://www.qunkejx.com)

邮 箱：[MX5800@126.com](mailto:MX5800@126.com) / [sales@qunkejx.com](mailto:sales@qunkejx.com)

致力于各类油缸、气缸及液压活塞杆等产品的设计、研发、量产和服务

## 无锡市群珂机械有限公司

Wuxi Qunke Machinery Co., Ltd.



# CONTENTS

## 目录

|           |                                     |     |
|-----------|-------------------------------------|-----|
| <b>01</b> | <b>公司简介</b><br>Company Introduction | P01 |
|-----------|-------------------------------------|-----|

公司简介/团队风采

|           |                                          |     |
|-----------|------------------------------------------|-----|
| <b>02</b> | <b>资质荣誉</b><br>Qualifications and honors | P03 |
|-----------|------------------------------------------|-----|

企业荣誉/质量培训

|           |                                           |     |
|-----------|-------------------------------------------|-----|
| <b>03</b> | <b>产品&amp;应用</b><br>Products&Applications | P06 |
|-----------|-------------------------------------------|-----|

产品展示/主要产品/活塞杆技术要求/实心镀铬活塞杆参数/  
活塞杆加工流程/行业应用

|           |                                      |     |
|-----------|--------------------------------------|-----|
| <b>04</b> | <b>实力&amp;服务</b><br>Strength&Service | P14 |
|-----------|--------------------------------------|-----|

生产车间/生产设备/服务支持

|           |                                    |     |
|-----------|------------------------------------|-----|
| <b>05</b> | <b>合作伙伴</b><br>Cooperative Partner | P18 |
|-----------|------------------------------------|-----|

合作伙伴/业务范围



# 公司简介

Company Introduction

无锡市群珂机械有限公司始创于2010年，是一家集各类油缸、气缸及液压活塞杆等产品的设计、研发、量产和服务为一体的科技创新型企业。

立足长三角制造业基地—江苏无锡，我们又于2022年成立了江苏新群珂智能科技有限公司，公司总占地面积超过2万平方米，员工超百名，年研发产品上百款，广泛应用于水利、冶金、汽车、塑胶、包装、纺织、玻璃及油田、矿山、桩工、挖掘机等众多领域。

工欲善其事，必先利其器。群珂不断引进国内外先进的生产加工设备，目前已拥有数控磨床、数控抛光机、数控校直机、全自动锯床、数控车床、全自动焊接机、智能环保电镀生产线等数十套专业设备，为市场定制各种型号、用途的产品提供了完备的硬件保障。

公司成立于

2010 年

总占地面积超

20000 m²

员工超百名

300 +

同时产品已配供三一重工、中联重科、徐工集团、柳工集团、厦工集团、山河智能、东风汽车、韩国LG、临工集团、合叉集团等国内外知名企业，部分产品远销欧洲、美洲、亚洲、非洲等地区。

群策群力，睿智求索。务实创新的群珂人，正在超越与梦想中，为成为业内一流的服务商而踔厉不怠！



## 团队风采/ TEAM STYLE

团结共进，众志成城，员工凝聚力是企业发展的源泉和集体创造力源泉，团队成功的基石是团结、互助。

保持体系有效运行 不断满足客户要求！



# 资质荣誉

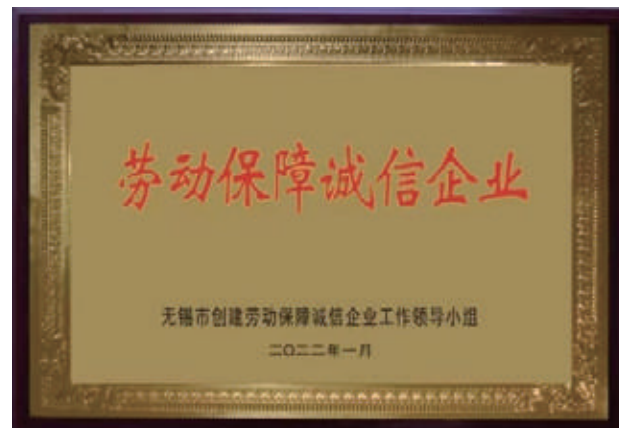
Qualifications and honors

## 企业荣誉 / CORPORATE HONORS



大浪淘沙始见金，成立十余年来，从散件到集成化产品、从模块学习到创新研发，无锡市群珂机械有限公司的成长之路，每一步都踏着时代发展的节拍，笃行致远！

我们获得环境管理体系认证证书、企业信用等级证书、实用新型专利证书等资质证书。



## 资质证书



质量管理体系认证证书



质量管理体系认证证书



环境管理体系认证证书

## 资质证书



环境管理体系认证证书



企业信用等级证书



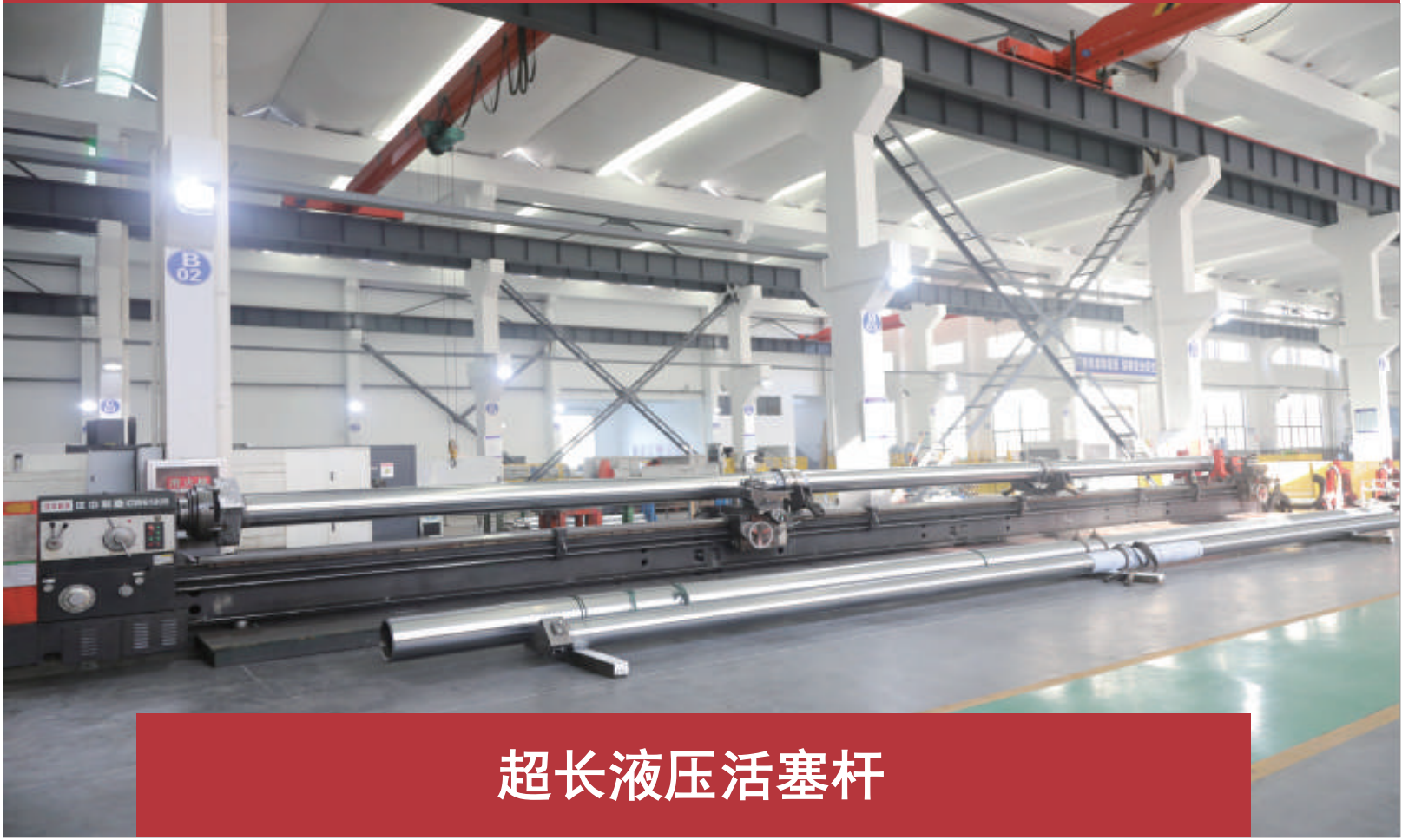
实用新型专利证书

# 质量培训/QUALITY TRAINING



# 产品&应用 Products&Applications

## 产品展示/PRODUCT PRESENTATION

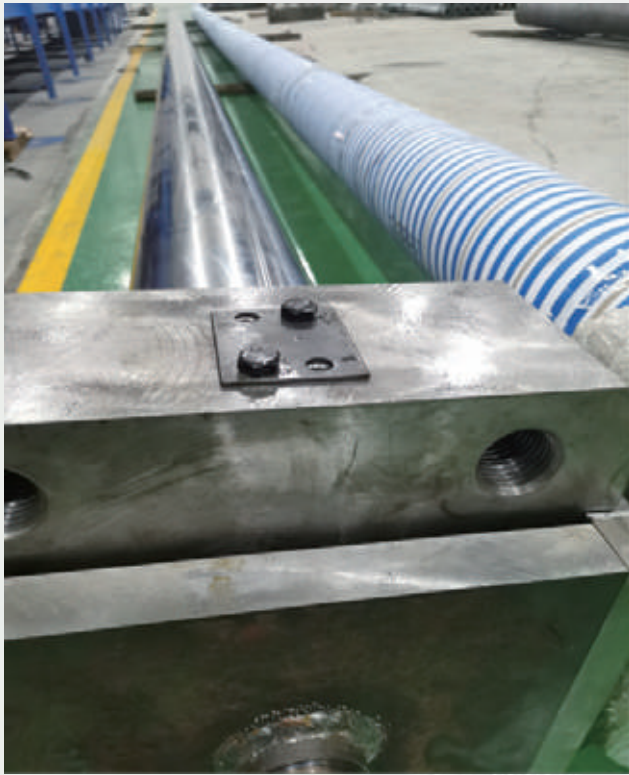


超长液压活塞杆

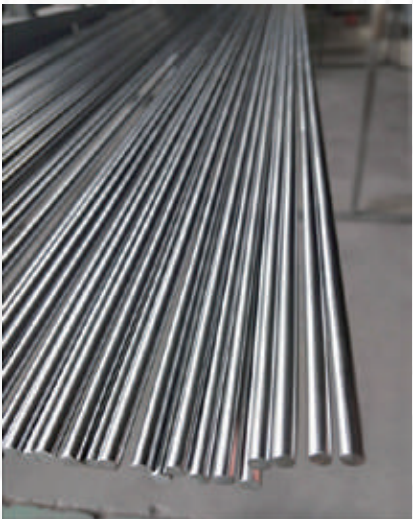
主要生产工程机械配套油缸、活塞杆，起重机用伸臂、变幅、水平、支腿等液压活塞杆及其它设备用不锈钢液压活塞杆、实心轴、空心轴、注塑机械导柱等产品，并特别擅长生产超长超大活塞杆总成。其中定制量产型号8-3000吨、直径500毫米、长度超过20米的起重机用伸臂活塞杆更已成为群珂的实力见证。

主要产品/MAIN PRODUCTS

活塞杆总成



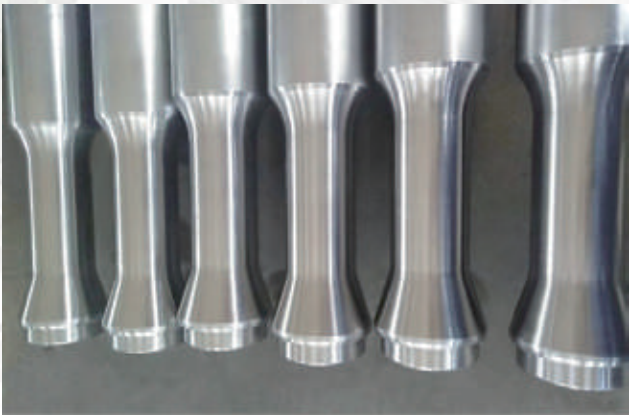
过油镀铬管



精密活塞杆



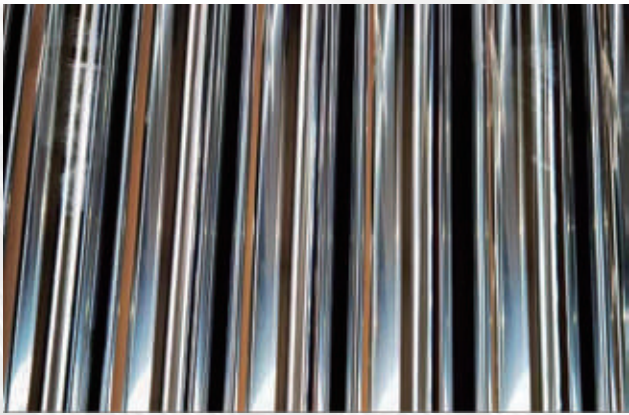
工程机械配套油缸



45#钢实心轴



空心轴



精轧管



不锈钢活塞杆

活塞杆技术要求

TECHNICAL REQUIREMENTS FOR  
PISTON RODS

| 技术特性  |                                             |
|-------|---------------------------------------------|
| 材质    | 45#. ST52. 25Mn. 20#. 20MnV6. 42CrMo4. 40Cr |
| 尺寸    | φ 28- φ 400mm                               |
| 长度    | L200-16000mm                                |
| 外径公差  | f7-f8（其他可定制）                                |
| 镀铬层厚度 | 0. 02mm-0. 10mm                             |
| 表面粗糙度 | ≤0. 3 μ m                                   |
| 直线度   | ≤0. 15mm/m                                  |
| 调质硬度  | HB220-280                                   |
| 高频淬火  | HRC50-60                                    |
| 表面硬度  | 800-1150HV                                  |
| 表面处理  | 硬镀铬、中高频感应淬火、调质、调质+中高频感应淬火                   |
| 盐雾试验  | 9级 96-120小时                                 |
| 可焊接性  | 好                                           |
| 包装    | 防锈油处理后每根套入防水纸管                              |
| 证书    | 提供产品质量报告、镀铬厚度报告、盐雾测试报告等                     |
| 特殊要求  | 根据客户要求定制产品                                  |

| 化学成分    |             |             |             |         |         |            |        |        |             |
|---------|-------------|-------------|-------------|---------|---------|------------|--------|--------|-------------|
| 材质      | C           | Si          | Mn          | P       | S       | Cr         | Ni     | Cu     | V           |
| 45#     | 0. 42-0. 50 | 0. 17-0. 37 | 0. 50-0. 80 | ≤0. 035 | ≤0. 035 | ≤0. 25     | ≤0. 30 | ≤0. 25 | /           |
| ST52    | ≤0. 20      | ≤0. 50      | ≤1. 70      | ≤0. 035 | ≤0. 035 | ≤0. 30     | ≤0. 50 | ≤0. 30 | ≤0. 15      |
| 25Mn    | 0. 22-0. 29 | 0. 17-0. 37 | 0. 70-1. 0  | ≤0. 035 | ≤0. 035 | ≤0. 25     | ≤0. 30 | ≤0. 25 | /           |
| 20#     | 0. 17-0. 23 | 0. 17-0. 37 | 0. 35-0. 65 | ≤0. 035 | ≤0. 035 | ≤0. 25     | ≤0. 30 | ≤0. 25 | /           |
| 20MnV6  | 0. 16-0. 22 | 0. 10-0. 50 | 1. 30-1. 70 | ≤0. 035 | ≤0. 035 | ≤0. 30     | ≤0. 30 | ≤0. 30 | 0. 10-0. 20 |
| 42CrMo4 | 0. 38-0. 45 | 0. 15-0. 40 | 0. 60-0. 90 | ≤0. 30  | ≤0. 035 | 0. 9-1. 20 | /      | /      | /           |
| 40Cr    | 0. 37-0. 45 | 0. 17-0. 37 | 0. 50-0. 80 | ≤0. 035 | ≤0. 035 | 0. 8-1. 10 | ≤0. 30 | ≤0. 30 | /           |

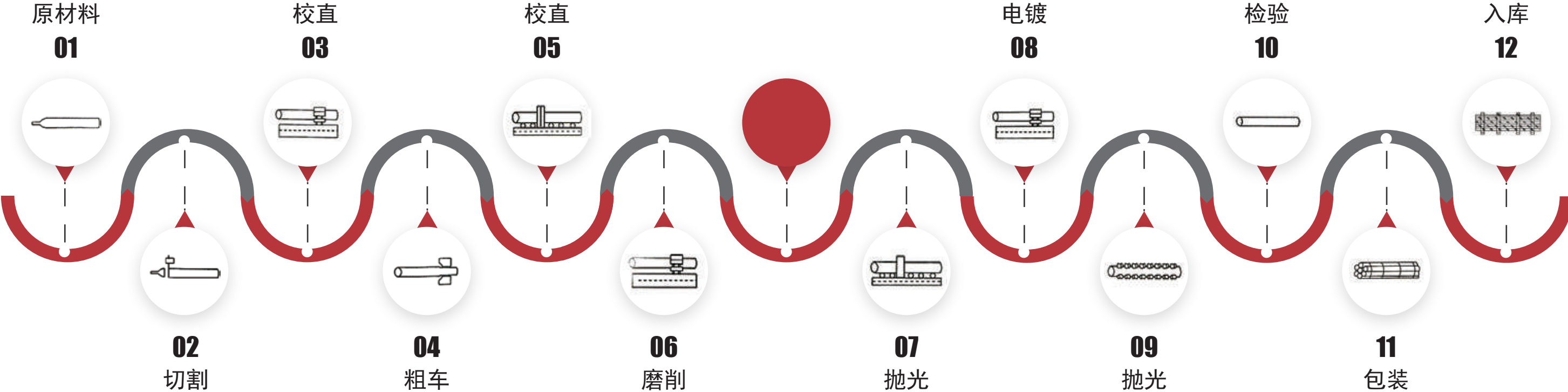
| 力学性能    |                                 |                                 |       |           |
|---------|---------------------------------|---------------------------------|-------|-----------|
| 材质      | 抗拉强度<br>N/mm <sup>2</sup> (MPa) | 屈服强度<br>N/mm <sup>2</sup> (MPa) | 伸长率E% | 冲击功J      |
| 45#冷拔   | ≥630                            | ≥540                            | ≥15   | ≥41       |
| 45#调质   | ≥800                            | ≥630                            | ≥20   | ≥41       |
| Q345D冷拔 | ≥620                            | ≥520                            | ≥15   | ≥27（-20℃） |
| 25Mn冷拔  | ≥620                            | ≥520                            | ≥15   | /         |
| 20#冷拔   | ≥520                            | ≥400                            | ≥15   | /         |
| 20MnV6  | ≥750                            | ≥590                            | ≥12   | ≥40       |
| 42CrMo4 | ≥980                            | ≥850                            | ≥14   | ≥47       |
| 40Cr    | ≥1000                           | ≥800                            | ≥10   | /         |

实心镀铬活塞杆参数

SOLID CHROME PLATED  
PISTON ROD PARAMETERS

| 技术特性 |       |      |             |             |             |     |
|------|-------|------|-------------|-------------|-------------|-----|
| 规格   | 每米重   | 镀铬面积 | 公差f7        | 公差f8        | 公差f9        | 备注  |
| Φ20  | 2.5   | 6.28 | 0.02-0.041  | 0.02-0.053  | 0.02-0.072  | 负公差 |
| Φ22  | 3     | 6.9  | 0.02-0.041  | 0.02-0.053  | 0.02-0.072  | 负公差 |
| Φ25  | 3.9   | 7.85 | 0.02-0.041  | 0.02-0.053  | 0.02-0.072  | 负公差 |
| Φ28  | 4.8   | 8.8  | 0.02-0.041  | 0.02-0.053  | 0.02-0.072  | 负公差 |
| Φ30  | 5.6   | 9.4  | 0.02-0.041  | 0.02-0.053  | 0.02-0.072  | 负公差 |
| Φ32  | 6.3   | 10   | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ35  | 7.6   | 11   | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ36  | 8     | 11.3 | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ38  | 8.9   | 11.9 | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ40  | 9.9   | 12.6 | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ45  | 12.5  | 14.1 | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ50  | 15.4  | 15.7 | 0.025-0.05  | 0.02-0.064  | 0.02-0.087  | 负公差 |
| Φ55  | 18.7  | 17.3 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ56  | 19.3  | 17.6 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ60  | 22.2  | 18.8 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ63  | 24.5  | 19.8 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ65  | 26.1  | 20.4 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ70  | 30.2  | 22   | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ75  | 34.7  | 23.6 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ80  | 39.5  | 25.1 | 0.03-0.06   | 0.03-0.076  | 0.03-0.104  | 负公差 |
| Φ85  | 44.6  | 26.7 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ90  | 50    | 28.3 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ95  | 55.7  | 29.8 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ100 | 61.7  | 31.4 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ105 | 68    | 33   | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ110 | 74.7  | 34.5 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ115 | 81.6  | 36.1 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ120 | 88.8  | 37.7 | 0.036-0.071 | 0.036-0.09  | 0.036-0.123 | 负公差 |
| Φ125 | 96    | 39.3 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ130 | 104.3 | 40.8 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ140 | 120.9 | 44   | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ150 | 138.8 | 47.1 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ160 | 157.9 | 50.2 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ170 | 178.3 | 53.4 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ180 | 199.9 | 56.5 | 0.043-0.083 | 0.043-0.106 | 0.043-0.143 | 负公差 |
| Φ190 | 222.7 | 59.7 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ200 | 246.8 | 62.8 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ210 | 272.1 | 66   | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ220 | 298.6 | 69.1 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ230 | 326.4 | 72.2 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ240 | 355.4 | 75.4 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |
| Φ250 | 385.6 | 78.5 | 0.05-0.096  | 0.05-0.122  | 0.05-0.165  | 负公差 |

# 活塞杆加工流程 / PISTON ROD PRODUCTION PROCESS



质量是企业的立身之本。从原材料、热处理、校直、研磨、抛光、电镀到包装，群珂坚持每一道工序都设立质控点，把控产品质量。

当前已通过安全生产标准化认证、环评认证、质量管理体系、环境管理体系等认证。

行业应用/INDUSTRY APPLICATIONS



01

工程机械  
construction machinery



02

港口设备  
Port equipment



03

石油机械  
petroleum machinery



04

绿色能源  
Green energy

实力&服务

Strength&Service

生产车间/WORKSHOP



车间全景



校直加工区



磨床加工区



车床加工区

# 生产设备/ PRODUCTION EQUIPMENT



数控校直机  
加工行程范围：Φ350—L20000



数控车床  
加工行程范围：Φ800—L20000



加工中心  
加工行程范围：Φ350—L20000



数控车床  
加工行程范围：Φ800—L20000



数控磨床  
加工行程范围：Φ320—L20000



数控抛光机  
加工行程范围：Φ350—L20000



拉镀线  
加工行程范围：Φ320—L20000



卧镀线  
加工行程范围：Φ350—L20000



数控外圆磨床  
加工行程范围：Φ500—L3000



全自动化电焊机  
加工行程范围：Φ400—L3000



## 合作伙伴

Cooperative Partner

三一重工、中联重科、徐工集团、柳工集团、厦工集团、山河智能、东风汽车、韩国LG、临工集团、合叉集团等国内外知名企业。

## 服务支持 / AFTER-SALE SERVICE

### 专业技术团队

群珂组建了一支20多人的专业技术团队，7\*24小时，为国内外客户提供及时有效的售后服务，解决客户的后顾之忧。

20+

20多人的专业技术团队

7\*24h

服务时间【7\*24小时】

24h

24小时内快速响应



# 业务范围 / SCOPE OF BUSINESS

部分产品远销**欧洲、美洲、亚洲、非洲**等地区。

