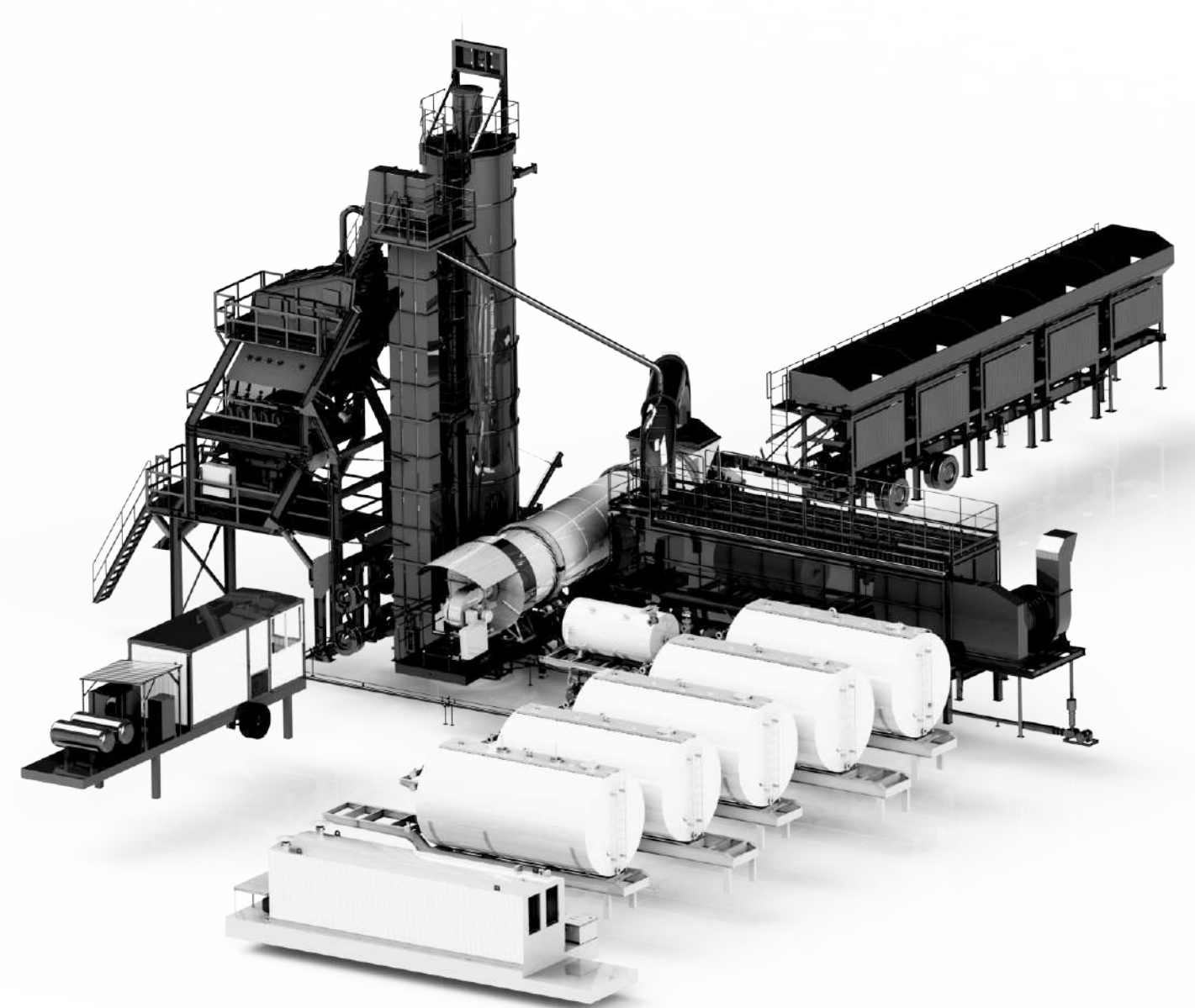




沥青混凝土搅拌站



备注：
中基机械遵循产品性能的原则。材料和规格如有更改，恕不另行通知。
本图集最终解释权归河南中基机械设备有限公司所有。

河南中基机械设备有限公司

固话：+86-371-65825035

传真：+86-371-65825607

邮箱：info@zoomline.biz

网址：www.hnzhongji.cn

地址：河南省郑州市管城回族区鑫泰大厦16F

南阳市海创科技有限公司

固话：+86-377-63701168

传真：+86-377-63659968

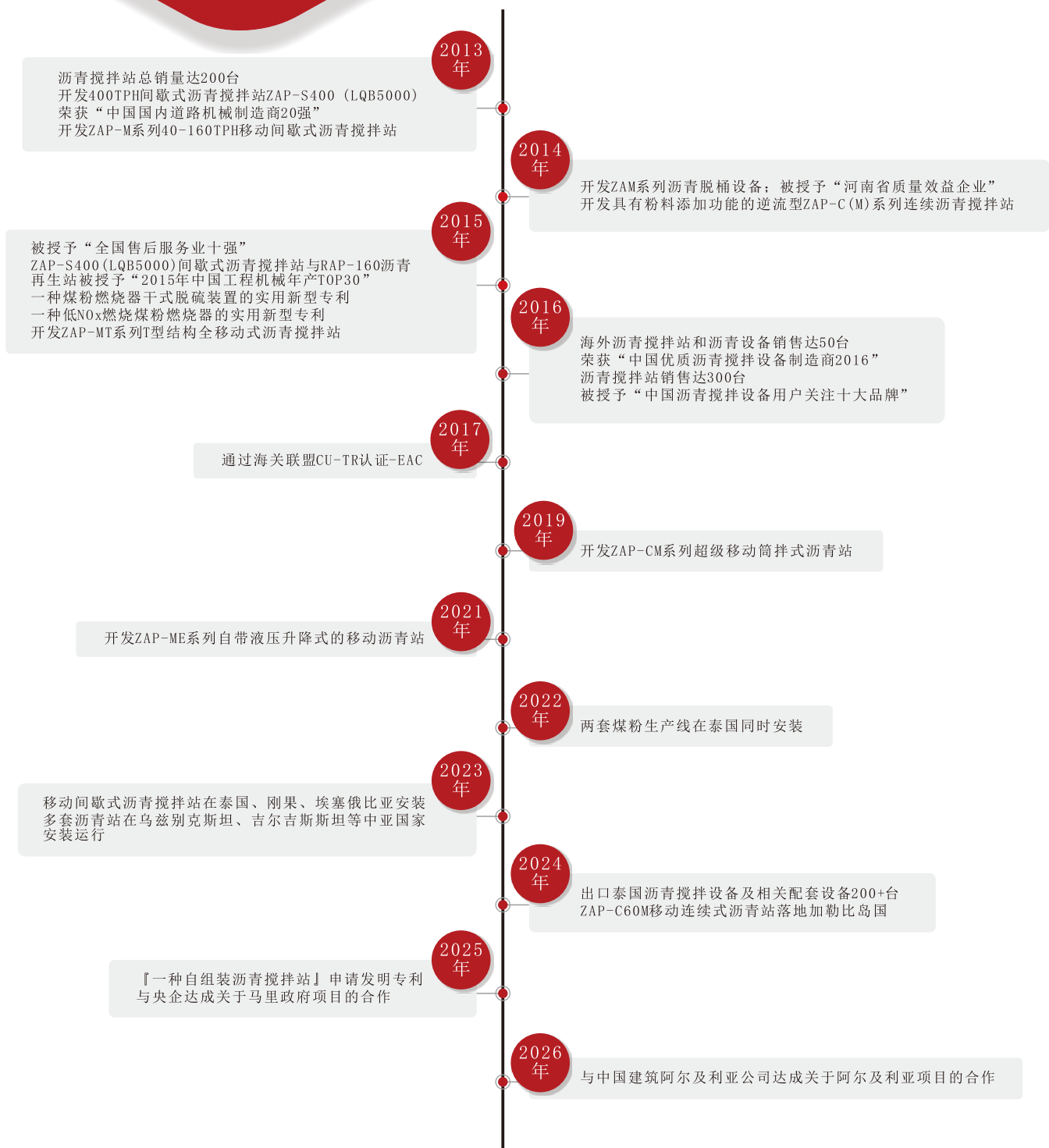
邮箱：hcnanyang@163.com

网址：www.haichuang-china.cn

地址：河南省南阳市龙升工业园



发展历程



目录

01 公司简介

公司简介 01

02 沥青搅拌站产品

固定间歇式沥青混凝土搅拌站	03
移动间歇式沥青混凝土搅拌站	11
超级移动间歇式沥青混凝土搅拌站	13
超级移动连续式沥青混凝土搅拌站	15
连续式沥青混凝土搅拌站	17
再生一体机沥青混凝土搅拌站	19
环保型沥青混凝土搅拌站	21

03 相关设备

乳化沥青设备	23
改性沥青设备	25
沥青脱桶/脱袋设备	27
沥青库	31
水泥混凝土搅拌站	33
稳定土搅拌站	35

04 企业实力

客户来访	37
合作伙伴	38
服务	39
工程案例	41

中基简介

企业证书

河南中基机械设备有限公司是一家专注于道路工程机械研发、生产、销售与服务于一体的高新技术企业，公司总部位于河南省郑州市，生产基地坐落于河南省南阳市龙升工业园，拥有总面积约10000平方米的研发制造中心与专业生产车间，配备成熟的研发、生产、售后等团队。

公司主营产品品类齐全，核心涵盖ZAP-S系列固定式沥青混凝土搅拌站、ZAP-M'T系列移动间歇式沥青混凝土搅拌站、ZAP-M'E系列超级移动间歇式沥青混凝土搅拌站、ZAP-C'M系列超级移动连续式沥青混凝土搅拌站、ZAP-C系列连续式沥青混凝土搅拌站、再生一体机沥青混凝土搅拌站、HZS系列水泥混凝土搅拌站、煤粉制备生产线、MFR-S系列煤粉燃烧器、煤粉热风炉等产品，广泛应用于高速公路、城市道路、桥梁、机场等各类基建与公路养护工程场景。依托严苛的品控体系与先进生产工艺，公司产品已通过ISO9001、CE、EAC等国际认证，并取得多项实用新型专利，产品质量获得国内外市场高度认可。目前公司业务已覆盖全国各地，产品远销泰国、埃及、印度、尼日利亚、哈萨克斯坦、乌兹别克斯坦、比利时、老挝、孟加拉国、蒙古国、津巴布韦、希腊、秘鲁、委内瑞拉、多米尼加和哥斯达黎加等全球80多个国家和地区。

公司始终秉持“为您的项目提供高性价比解决方案”的经营理念，坚持精益求精、务实创新，以打造国际知名道路机械品牌为目标，持续为海内外合作伙伴提供可靠的设备与一体化工程解决方案。



固定间歇式 沥青混凝土 搅拌站

我司生产的固定间歇式沥青混凝土搅拌站，深度融合欧洲先进设计理念与技术。凭借其卓越的结构设计与出色的性能表现，不仅确保生产出高品质的沥青混合料，更实现了极高的工作效率。目前，这一成熟的结构设计已被中国及全球多个国家和地区广泛采用。

该系列沥青混凝土搅拌站的主要部件包括冷骨料供给系统、烘干加热系统、称量搅拌系统、沥青供给系统、粉料供给系统、除尘系统及智能控制系统等，全方位保障设备标准化、高效率运行。

核心优势：

技术领先，性能卓越

采用欧洲技术标准，整套设备具备极高性能与极低故障率。

结构紧凑，模块设计

布局紧凑，采用模块化设计，便于运输、安装与维护。

系统稳定，操控智能

配备高稳定性操作系统，确保长期连续生产的安全与精准。

规格齐全，全球服务

产品线涵盖40T/H至400T/H产量区间，全面满足全球不同客户、不同工程规模的定制化需求。

核心部件

搅拌楼

高质量高效率拌缸

我公司生产的拌缸经过不断的优化设计，目前已达到国际先进水平。

双卧轴强制式搅拌缸采用3D混合设计，安装有缩短轴径的搅拌臂和双向搅拌的叶片，叶片与搅拌机底部之间的距离也被限制在最佳最小值。

搅拌缸的卸料过程也经过优化设计，大大缩短了放料时间，提升工作效率。

配套沥青喷洒系统支持导热油和电加热两种模式，称量后的沥青通过多组喷射口均匀喷淋至热骨料表面，保障骨料与沥青充分融合，有效提升混合料成品品质。



高效率振动筛

筛网由高耐磨性材料(65Mn)制成，使用寿命延长，维护成本降低；

意大利OLI振动电机确保工作的稳定性；

筛网采用张紧的安装方式，同时预留有便于打开的检修门，使筛网更易于更换，因此减少了停机时间，从而提高整体的工作效率；

振动方向和振动筛的安装倾角达到最佳组合，确保筛分比率和筛分效率；

我们可以提供单轴振动筛，双轴振动筛和振动电机型振动筛三张振动筛类型；

振动筛的额定产量：40-80吨/时，4层筛网；80-160吨/时，5层筛网；240吨/时、320吨/时，5层或6层筛网；360吨/时、400吨/时，7层筛网，也可根据客户的要求定制，筛孔尺寸可根据客户要求定制。

精确称量系统

为了减少称量的误差，设备使用美国的梅特勒-托利多称重传感器，以确保沥青混合料的质量。

稳定的气动系统

采用FESTO (德国)/ AIRTAC (台湾)气缸和电磁阀确保工作的稳定性，减少维修次数和降低故障率。

使用寿命长

干燥滚筒的筒体和其内部的叶片采用锅炉钢板，滚筒的外表面包裹有镀锌铁皮，不但有可靠的内部结构，还拥有靓丽的外表。摩擦托辊使用新型的耐高温尼龙材质，不但增加了使用寿命，还大大降低了工作时产生的噪音。

低热量损失

霍尼韦尔温度智能控制系统有助于对燃烧系统的智能控制，筒体外包裹有50毫米厚的保温岩棉，减少热量的散失。



国际品牌和国内知名品牌 燃油或燃气燃烧器

燃烧效率高；

自动控制，操作方便；

使用寿命长，故障率低。



干燥系统

节省燃料消耗

干燥滚筒的内部结构经过优化之后其内部的叶片呈几何形状排列，以提供非常有效的干燥和加热的过程，同时降低燃料能耗。与传统的结构相比，加热效率提高了30%。由于加热效率的提升，干燥滚筒表面的温度和之前相比也会降低，因此停机后的冷却时间也大大缩短。

降低污染物的排放

设备配有高燃烧效率的意大利EBICO燃烧器(同时也有国内的知名品牌可供客户选择)，降低废气的排放(低CO2，低NO1和NO2，SO2)，用户可以根据自己的需要选择不同的燃料(柴油，重油，天然气，煤等)。

ZOOMLINE煤粉燃烧器

高性能，高稳定性；

PLC控制，易于操作；

低排放，低成本。



沥青罐

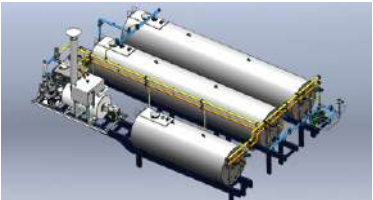
沥青储罐用于储存和加热沥青，以便进行后续的施工或混合。选择储罐时，应考虑储存容积、加热效率、移动性以及 与现有设备的集成性。

我公司的沥青罐坚固耐用，可根据要求提供不同尺寸和容量的沥青罐。沥青罐上覆盖有矿棉保温材料 和镀锌板，以最大限度地减少热量损失。沥青罐通过导热油或电加热以保持沥青的温度。

我们公司生产的沥青罐可以与沥青搅拌站结合使用，也可以单独使用。

我们可以提供立式沥青罐和卧式沥青罐，加热方式包括导热油加热、电加热和火管(直接加热)。

产品分类



导热油加热沥青罐

经常与沥青搅拌设备配套使用，这种沥青储罐需搭配导热油炉(TOF)使用，多台沥青储罐可共用一台导热油炉。



电加热沥青罐

结构紧凑，安装运输方便，操作方便，自动化水平高，无 污染。这种沥青罐在一些国家得到广泛应用。



热油直热式沥青罐

采用热油循环加热，不存在局部直接加热，始终保持恒温， 保证沥青受热均匀、彻底。



集装箱式沥青罐

主要优势在于其移动性。由于它们封装在标准运输容器中， 因此无论是在道路建设还是大型工业应用中，它们都成为 沥青移动存储和加热的理想选择，这些容器可以轻松保持 沥青的良好工作状态，以便在需要时轻松运输和铺设。

沥青罐技术参数

卧式沥青罐				
容积(m³)	尺寸(mm)	加热方式	保温厚度(mm)	备注
20	Φ 2250x6000	电加热/ 导热油加热	100/50	尺寸可定制； 可选燃烧器直接加热
30	Φ 2250x9500			
40	Φ 2250x11500			
50	Φ 2600x11500			
60	Φ 2800x11500			
80	Φ 3100x11500			

立式沥青罐				
容积(m³)	尺寸(mm)	加热方式	保温厚度(mm)	备注
20	Φ 2250x6000	电加热/ 导热油加热	100/50	尺寸可定制
30	Φ 2250x9500			
40	Φ 2250x11500			
50	Φ 2600x11500			
60	Φ 2800x11500			
80	Φ 3100x11500			

集装箱式沥青罐			
容积(m³)	尺寸(mm)	加热方式	保温厚度(mm)
20	20GP: 6085x2438x2591	电加热/ 导热油加热/ 燃烧器加热	100/50
60	40HQ: 12192x2438x2896		100/50



布袋除尘器

一级除尘系统采用重力除尘或者旋风除尘，一级除尘器收集的大颗粒粉尘被重新输送到热料提升机，经过筛分后再重新使用，节省材料的消耗；二级除尘器使用布袋除尘器，可对较细的粉尘再次收集；经过布袋除尘器净化后排放到空中的粉尘浓度低于20毫克/立方米，非常环保。

耐高温滤袋由美国杜邦NOMEX材质制成，使用寿命长，更换方便简单。

安全智能的温控系统

◆ 当空气温度高于设定数据时，冷空气阀自动打开使冷空气进入布袋除尘器内部，与此同时燃烧器也会自动减少燃料的供应，从而达到冷却的效果，避免滤袋被高温损坏和造成起火。

采用高压脉冲的形式对滤袋进行清灰

◆ 清洁技术有助于降低对滤袋的磨损，延长使用寿命并提高除尘性能。



冷骨料存储及供给系统

- ▶ 皮带给料机采用变频调速，调速范围广，工作效率高。
- ▶ 每个出料口均有缺料报警装置，无料或无起拱自动报警。
- ▶ 沙仓上有振动器，确保正常运行。
- ▶ 进料皮带机进料口设有简易筛网，避免大量物料进入。
- ▶ 采用无缝环形皮带，运行平稳，使用寿命长。

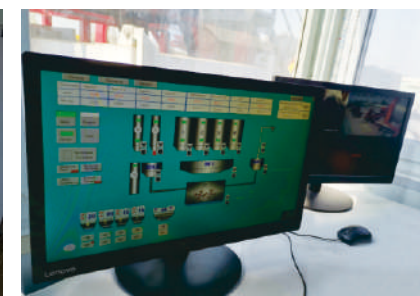


控制系统

- ◆ 配有美国梅特勒-托利多称重模块，提高称量的精度；
- ◆ 装有霍尼韦尔HONEYWELL温度智能控制系统，控制精准方便，确保燃烧器工作的稳定性和沥青混合料的高质量；
- ◆ 采用德国西门子电气元件，即使在恶劣的工作环境下设备也能稳定工作；
- ◆ 德国SIEMENS PLC和触摸屏具有数据表自动存储功能和较高的数据处理能力，可以实时保存各种运行数据；
- ◆ 所有部件的电源开关均可通过控制面板进行控制，操作和控制简便；
- ◆ 多种语言的兼容性，可以根据客户的喜好选择显示语言；
- ◆ 控制柜采用IP55安全防护等级，可满足全球最高的工业标准；
- ◆ 仿集装箱式控制室，具有隔热和隔音层；
- ◆ 远程自动检测功能。



西门子电子元器件



操作界面



操作面板

ZAP-S系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-S40	ZAP-S60	ZAP-S80	ZAP-S100	ZAP-S120	ZAP-S160	ZAP-S200	ZAP-S240	ZAP-S320	ZAP-S360	ZAP-S400
产量	40t/h	60t/h	80t/h	100t/h	120t/h	160t/h	200t/h	240t/h	320t/h	360t/h	400t/h
冷骨料供给系统											
料斗容积	4x4. 5m³		4x6. 5m³		4x8m³	5x8m³		5x10m³	6x10m³	6x15m³	
皮带功率	60t/h	80t/h	100t/h	120t/h	140t/h	180t/h	220t/h	280t/h	360t/h	380t/h	420t/h
干燥系统											
烘干筒尺寸（直径×长度）	1200x5200mm	1300x5500mm	1300x6600mm	1500x6600mm	1800x8000mm	1950x8500mm	2200x9000mm	2400x9500mm	2800x10200mm	3000x10500mm	3600x10800mm
干燥能力	40-60t/h	60-70t/h	80-100t/h	100-120t/h	120-140t/h	160-180t/h	200-220t/h	240-260t/h	320-360t/h	360-380t/h	400-420t/h
燃烧器	可选燃油，燃气，燃煤										
搅拌主楼											
筛网（层筛）	4层					4/5/6层	5/6层		6层		
骨料计量	3x500kg	3x1000kg		3x1500kg		3x2000kg	3x3000kg		3x4000kg	3x5500kg	3x6000kg
沥青计量	3x100kg			3x200kg			3x500kg			3x600kg	3x700kg
粉料计量	3x100kg			3x200kg			3x500kg			3x600kg	3x700kg
拌缸容量	500kg	800kg	1000kg	1300kg	1500kg	2000kg	2500kg	3000kg	4000kg	4500kg	5000kg
搅拌周期	45秒										
除尘系统											
布袋除尘面积	200m²	300m²	430m²	480m²	550m²	650m²	700m²	1050m²	1350m²	1700m²	1750m²
引风机功率	18. 5/22kW	30/37kW	45kW	55kW	2x45kW	2x55kW	2x75kW	2x90kW	2x110kW	2x135kW	2x180kW
沥青温度	140～180℃										
成品仓（可选）			30t			60t	100t		100/200t	100/260t	100/300t
总功率	150kW	180kW	270kW	300kW	390kW	500kW	570kW	640kW	800kW	860kW	900kW

移动间歇式 沥青混凝土 搅拌站

ZAP-M' T系列移动间歇式沥青混凝土搅拌站广泛应用于机场跑道、港口、道路和桥梁的建设。该沥青搅拌站采用模块化设计和紧凑的结构，易于安装、运输和拆卸，是特种道路应急施工的理想选择。



主要优势

- 采用DMI移动式沥青站结构设计，机动性能高，占地面积小，运输便捷，停机时间短。
- 采用AVIC航空插头，连接便捷，快速拆装线路。
- 生产工艺流程简洁便捷，控制系统精准、可靠、稳定。
- 移动速度快，节省成本。
- 干燥、称重、搅拌、卸料系统均采用全自动控制。
- 所有单元相互独立，但各单元可实现无缝连接。

ZAP-M'T系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-M60T	ZAP-M80T	ZAP-M100T	ZAP-M120T	ZAP-M160T	ZAP-M200T
产量 (t/h)	60	80	100	120	160	200
功率 (kW)	154	215	235	340	430	500
移动式冷骨料供给系统						
料斗容积 (m³)	4x4.5	4x6.5	4x6.5	4x8	5x8	5x8
干燥系统						
干燥筒尺寸 (直径×长度) (mm)	1300x5500	1300x6600	1500x6600	1800x8000	1950x9000	2200x9000
干燥能力 (t/h)	60-70	80-100	100-120	120-140	160-180	200-220
燃烧器	燃油，燃气，油气两用可选					
主楼						
筛网 (层筛)	4			4/5		5
骨料计量 (kg)	3x800	3x1000	3x1500		3x2000	3x3000
沥青计量 (kg)	3x80	3x100	3x200			3x500
粉料计量 (kg)	3x100	3x100	3x200			3x500
拌缸容量 (kg)	800	1000	1300	1500	2000	2500
搅拌周期 (s)	45					
除尘系统						
布袋除尘面积 (m²)	300	380	400	500	550	650
引风机功率 (kW)	37	45	55	2x45	2x55	2x75
沥青温度	140-180℃					
移动式粉仓						
矿粉仓	30m³ (容积可选)					
回收粉仓	30m³ (容积可选)					
移动式控制系统						
控制房	4.5m				6m	
空压机						
移动式沥青罐						
容积	30m³，40m³，60m³，80m³ (可选)					
加热方式	电加热，导热油加热，燃烧器直热式可选					
移动式燃油罐						
容积	30m³，40m³，60m³，80m³ (可选)					
加热方式	电加热，导热油加热，燃烧器直热式可选					
移动式成品仓						
容积	30-200m³ 可选，旁置式					

超级移动间歇式 沥青混凝土 搅拌站

ZAP-M'E系列超级移动间歇式沥青混凝土搅拌站采用半挂车设计，可快速搬迁和转运。这款高集成度设备适用于需要机动性和高效率的工程项目。

❖ 性能特点

极速转运，即装即用

专为频繁转场设计，施工现场无需二次组装。所有电缆在出厂前均完成安装与调试，转运时仅需进行车架间的插接即可快速投产。

无需地基，直降成本

突破传统设备对高额地基基础的依赖，实现真正意义上的”免地基“安装，显著减少工程前期准备时间，大幅降低场地建设与运营成本。

高度集成，一体设计

采用高度集成化布局，将冷骨料供给、干燥、筛分、计量及搅拌等核心系统完美集成于单一底盘之上。

一键液压，告别吊车★

主提升机与石料提升机均配备智能液压系统，仅需数分钟即可自动升至工作位置。无需租赁大型吊车协助，既省时又省力。

标准牵引，畅行无忧

采用标准半挂车设计，完美适配国际标准50#与90#拖车钩。全面兼容4x4、6x4等各类主流牵引车型，灵活应对复杂的路况与运输需求。

多元配置，按需定制

提供丰富的模块化配置组合，骨料仓数量、环保除尘方式、燃烧器燃料类型等均可因地制宜进行个性化选择与定制，完美契合不同工况需求。

合规行驶，安全可靠

拖车设计严格遵循通用交通安全法规。配备完善的主被动制动安全系统及全车电气系统，完全符合普通公路与高速公路的合法合规行驶标准。



ZAP-M'E系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-M40E	ZAP-M60E	ZAP-M80E
额定产量 (t/h)	30-40	50-60	80-90
冷料斗	3/4/5/6 可选		
滚筒容量 (t/h)	30-40	50-60	80-90
燃烧器	柴油、重油、液化天然气、煤炭可选		
除尘器	重力除尘器+布袋除尘器		
粉仓	新型粉仓+回收粉仓可选		
拌缸容量 (kg)	500	800	1000
筛网数量	3/4/5层		
沥青罐	20-80m³ 可选		
控制系统	PLC+电脑控制，配备CCTV监控系统和远程诊断		

超级移动连续式 沥青混凝土 搅拌站

中基机械超级移动连续式沥青混凝土搅拌站的突出优势在于其机动性与灵活性。与传统固定式设备不同，该设备实现了革命性的高度集成：仅需一辆运输拖车，即可完美承载上料、干燥、搅拌、成品储存及智能控制等全流程功能。

这种“一车即一站”的颠覆性多功能设计，不仅让设备能够轻松运输、快速适应各种复杂的施工环境，满足用户“快速安装、快速转场、快速投产”的刚需，更在大幅降低运营与物流成本的同时，完美延续了固定式设备的高标准产能。目前，我司的超级移动连续式沥青混凝土搅拌站已远销欧洲、非洲、北美等全球多个国家和地区，凭借极速转运与快速调试的便利性，正为全球客户显著提升施工效率，创造更大商业价值。

❖ 性能特点

⚙️ 定制车辆车桥

功能：由专业车辆制造商设计和制造以确保最佳的稳定性和耐用性。
优点：增强整体强度，提供优越的抗震能力，适用于多样的道路条件。

⚙️ 插件组件

功能：简化设备的组装和拆卸过程。
优点：降低安装成本，最小化组装搭建时间，使设备能够快速投入使用。

⚙️ 生产能力广

功能：每小时生产20到200吨沥青混合料，适应各种规模的项目。
优点：为小规模修复和大型基础设施建设提供可靠的生产支持。

⚙️ 先进的搅拌技术

功能：配备外部搅拌机以实现沥青和骨料的最佳混合。
优点：确保混合均匀性，延长路面使用寿命，并可扩展添加沥青再生(RAP)，生产成本进一步降低。

⚙️ 生态环保设计

功能：配备布袋除尘器和低排放技术。
优点：符合环境法规，同时促进企业社会责任。

ZAP-C'M系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-C20M	ZAP-C40M	ZAP-C60M	ZAP-C80M	ZAP-C120M	ZAP-C160M	ZAP-C200M
额定产量 (t/h)	20	40	60	80	120	160	200
燃烧器 (耗油量)	≤7kg/t (成品料)						
总功率 (kW)	50	69	110	150	210	210	240
主机尺寸 (长×宽×高) (m)	15.5x3.1x4.48	17.9x3.1x4.48	21x3.1x4.48	21x3.1x4.48	21.5x3.1x4.48	22.5x3.1x4.48	23x3.1x4.48
车桥轴数	2				3		
冷料斗容积 (m³)	4.5	2x4.5	3/4x4.5	4x6.5	4x8	5x8	5x8
滚筒尺寸 (直径×长度) (m)	1.2x3.8	1.2x5.2	1.5x7	1.5x7	1.8x8.5	1.95x8.5	2.2x8.5
滚筒功率 (kW)	7.5	15	4x5.5	4x7.5	4x11	4x15	4x18.5
除尘器类型	布袋除尘器(可选配水除尘)						
除尘器过滤面积 (m²)	115	150	210	260	350	400	450
引风机功率 (kW)	11	18.5	30	37	55	75	90
成品仓容积	标配1.5m³，可选7.5m²，20m³（或其他要求）						
操作方式	手动 / 自动						
搅拌类型	连续型						
沥青加热方式	电加热、导热油加热、直接加热						
沥青计量方式	流量计量						
成品料温度	130~160℃						



连续式沥青 混凝土搅拌站

ZAP-C系列连续式沥青混凝土搅拌站
专为高连续性、不间断的沥青混合料生产而
设计。该搅拌站的运行方式与传统的间歇式沥青
搅拌站不同，提高了效率并保证了产量的一致性。

连续式沥青混凝土搅拌站主要由冷骨料供给系统、干燥滚筒、
连续搅拌机、燃烧干燥系统、除尘系统、成品沥青储存仓、沥青供
给系统和控制系统组成。



性能特点

结构精简， 高性价比	整机结构紧凑合理，大幅降低了客户的前期设备投资与后期运营成本。
顺流式 干燥滚筒	顺流式干燥滚筒结构提高了骨料的加热效率，与逆流式相比，可降低燃料消耗，节省能源。
分离式 连续搅拌机	配备高性能分离式连续搅拌机，强力搅拌工艺确保骨料、沥青与填料充分匀质融合，混合料成品质量始终如一。
刮板式 提升机	采用耐磨刮板式提升机，确保成品混合料在输送过程中平稳高效，有效防止材料离析与积料。
RAP与粉料 系统	支持灵活配置再生沥青路面材料（RAP）添加系统与粉料系统，增强设备多功能性与环保适应力。

ZAP-C系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-C20	ZAP-C40	ZAP-C60	ZAP-C80	ZAP-C120	ZAP-C160
产量（t/h）	20	40	60	80	120	160
冷骨料供给系统						
料斗容积（m³）	3x4	4x4.5	4x4.5	4x6.5	4x8	5x8
皮带功率（t/h）	40	60	80	100	140	180
烘干系统						
烘干筒尺寸（直径×长度）（mm）	1000x4500	1200x5000	1500x6500	1500x6500	1800x8000	1950x9000
干燥能力（t/h）	15-25	40-50	60-70	80-100	120-140	160-180
燃烧器（可选煤、油、气、油气两用燃烧器）						
除尘系统						
引风机功率（kW）	5.5	7.5	30	37	55	75
成品料斗	标配1.5m³，选配其他容积（旁置式）					
沥青温度	130~160℃					
总功率（kW）	27	57	92	100	135	180

再生一体机 沥青混凝土 搅拌站

我司生产的再生一体机沥青混凝土搅拌站（RAP）在多年的生产研发经验和吸收国内外先进经验的基础上，解决了普通再生沥青混凝土搅拌站再生过程中沥青再生材料粘附滚筒的问题。该系列再生一体机是我司自主创新研发，不仅能确保原生骨料的高效生产，更支持大比例添加回收沥青路面材料（RAP）。通过在加大容量的搅拌器中与新骨料进行均匀拌合，实现资源循环利用，显著降低生产成本。为完美匹配热再生工艺需求，我们对搅拌系统进行了扩容，并对除尘系统进行了深度优化与升级。此外，支持高度定制化，可根据客户的实际工况与配置需求进行调整，最大限度创造客户价值。

降本增效，产出最大化

集干燥、搅拌与优化除尘结构于一体，确保高产能输出。干燥滚筒与搅拌机内部均采用高耐磨材质，显著延长设备使用寿命。

高效节能，热能高利用

燃烧器采用高效介质雾化，燃烧效率高。热料仓加有保温材料，并且所有热操作步骤均采取绝热措施，降低热量的散失。

绿色环保，排放量低

整套设备有外部封装，所有部件均处于负压状态，减少灰尘的排放。并配备有沥青烟处理设备，满足严格的环保标准。

运行平稳，安全至上

关键核心部件采用国际一流品牌，传动部件设有安全保护装置，确保设备长期稳定运行。



ZAP-S'&RAP系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-S80&RAP60	ZAP-S120&RAP60	ZAP-S120&RAP80	ZAP-S160&RAP80	ZAP-S160&RAP120	ZAP-S200&RAP120	ZAP-S240&RAP120	ZAP-S240&RAP160	ZAP-S320&RAP160
标况下原生料生产能力（t/h）	80	120	120	160	160	200	240	240	320
标况下再生料生产能力（t/h）	60	60	80	80	120	120	120	160	160
标况下设备的总产量（含再生）(t/h)	120	180	200	240	280	280	320	360	400
装机功率（kW）	265+130	370+130	370+150	500+150	500+210	570+210	640+210	640+300	870+300
排放浓度	<30毫克/立方米（布袋除尘器）								
环境噪音	<80 分贝（控制室内）								
拌缸容量（kg）	1500	2000	2500	3000	3500	3500	4000	4500	5000
计量精度	静态：骨料：0.5%粉料：0.3%沥青：0.2%再生料：0.5%添加剂：0.2%								
过滤面积（m²）	650	700	770	1050	1150	1150	1350	1350	1600
RAP添加比例	50%	50%	50%	30%	40%	40%	35%	50%	40%
可选项目	1. 沥青烟处理系统。 2. 整站全封闭式和除尘系统。 3. 泡沫沥青系统（温拌系统）。								
成品仓	底置式								

环保型 沥青混凝土 搅拌站

作为一家专业的沥青混凝土搅拌设备制造商，中基机械始终致力于如何使沥青搅拌设备更节能更环保。

针对沥青搅拌设备的污染问题，我们推出了一款符合严格环保标准的环保型沥青混凝土搅拌设备。在沥青和骨料的储存、运输、加热、搅拌和卸料过程中，我们实现了环保目标并有效控制了污染。这款设备成为沥青搅拌设备环境转型的先锋，因为它能够控制生产过程中产生的有害烟气、灰尘和高能耗。



除尘系统



- ◆ 搅拌楼、振动筛、称重、搅拌和热储存筒仓等部分都配备了负压装置，可以从源头控制主楼的灰尘排放。除尘系统采用旋转反冲除尘器，进行两级除尘和离线清洗，形成高效的除尘系统。
- ◆ 设计中特别针对超限材料、溢流临时储存箱、全封闭溢流料斗等，超限材料不会直接排放，而是在储存筒仓满时集中处理，有效防止灰尘的持续排放。
- ◆ 集料采用密封储存，物料场完全封闭，以防止灰尘外泄。同时避免由于露天降雨造成集料湿度增加，从而减少干燥集料时的额外能耗。

冷料仓和带式除尘系统



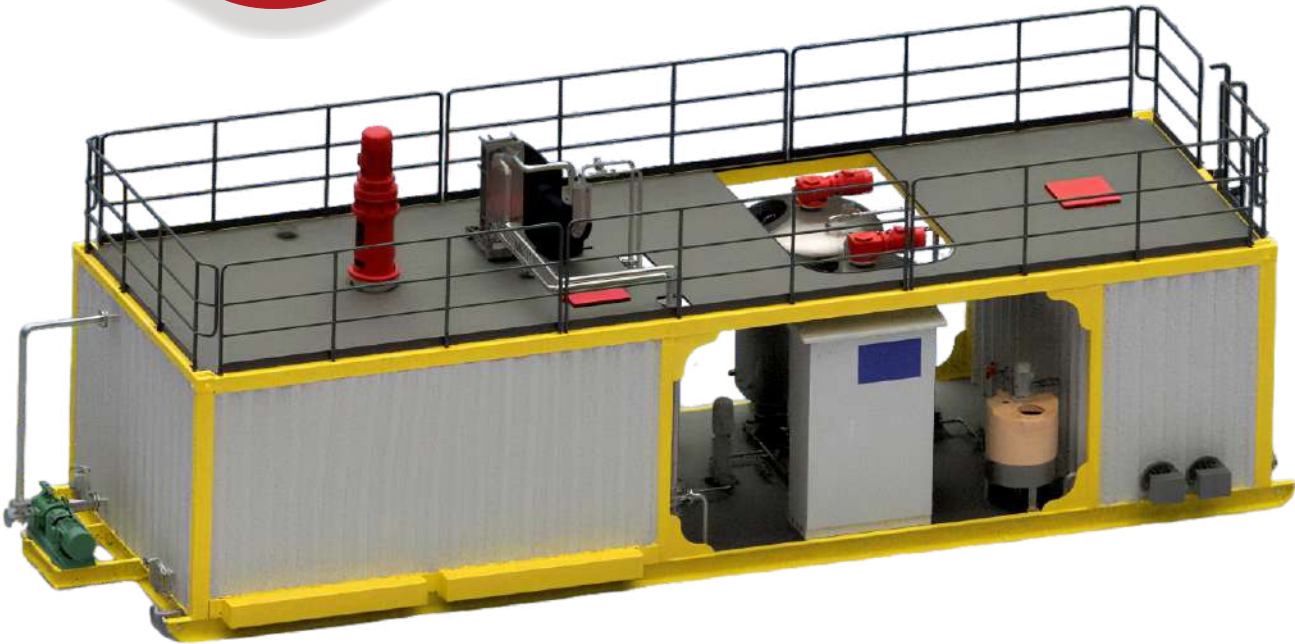
- ◆ 三面全封闭的配料站解决了扬尘问题。进料带被封装，配料系统增加了可控负压封装，并在进料带上增加了吸尘带，有效解决了输送带扬尘问题。
- ◆ 对于回收废粉排放的废尘，我们使用自主研发的废粉处理器。该设备可以控制回收粉的数量，准确控制水泥比，并在湿润后回收，效果显著，不会造成灰尘和污泥对环境的污染。
- ◆ 在成品装载时，总会有大量的烟气和灰尘飘散。通过我公司的蓝烟收集系统和成品接收区域的密封结构，可以有效防止烟雾排放。针对卸料区域的除尘吸收，能够对搅拌机清洗和废料产生的灰尘以及沥青烟气进行有效净化处理。

ZAP-H系列沥青混凝土搅拌站技术参数

型号	ZAP-H80	ZAP-H120	ZAP-H160	ZAP-H200	ZAP-H240	ZAP-H320	ZAP-H400
产量（标准条件） (t/h)	80	120	160	200	240	320	400
搅拌机额定容量 (kg)	1000	1500	2000	2500	3500	4500	5000
沥青冷骨料比例	3%~9%						
矿粉比例	4%~12%						
混合料温度 (普通沥青混合料)	130~160℃						
燃烧器（耗油量） (标准条件)	6.5kg/t（成品料）						
总装机功率(kW)	263	393	458	584	626	813	936

乳化 沥青设备

我公司研发生产的乳化沥青设备具有结构简单，操作方便，质量稳定等优点，可以满足不同施工技术的要求。它已广泛用于公路、工民建防水。



❖ 性能特点

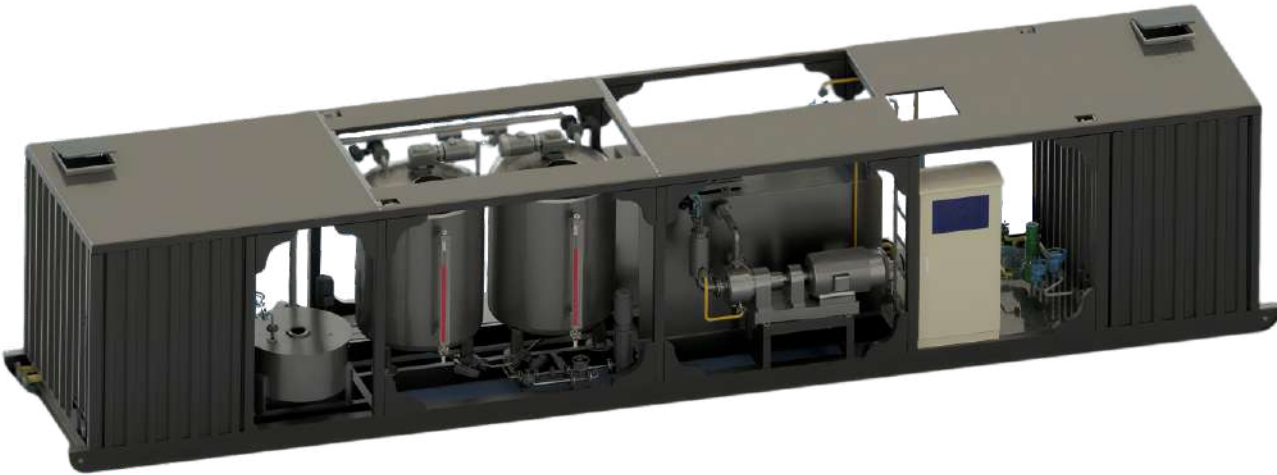
- 01** 设备采用自动控制和双乳液罐，实现连续生产，节省人力，减轻劳动强度。

03 导热油加热系统方便，高效，可实现自动温度控制。

05 配备高效的热交换器，乳化沥青成品通过热交换器冷却至常温，从而提高了其储存时的稳定性。
- 02** 采用PLC控制（选配），精确控制乳化沥青的沥青含量（油水比）。

04 与乳液接触的所有材料均由优质不锈钢制成，具有良好的耐腐蚀性。

06 乳化沥青生产过程的核心组件胶体磨，采用独特的定子和转子间隙调节结构，可保持较小的稳定间隙，提高乳化细度。经过特殊处理的定子和转子具有良好的耐磨性和耐腐蚀性，确保了乳化效果和稳定性。



YR乳化沥青设备技术参数

型号		YR-6	YR-8	YR-10	YR-15	YR-20
产量		1-6t/h	1-8t/h	1-10t/h	1-15t/h	1-20t/h
沥青乳化剂细度		≤5um占85%				
外形尺寸（长x宽x高）		6000x2000x2300mm		10000x2300x2300mm	10200x2400x2700mm	
乳液混合罐（直径x高度）		1150x1250mm				
沥青转运罐		1500x1400x1500mm		1800x1500x1500mm	2100x1600x1700mm	
水罐（长x宽x高）		1500x1400x1500mm		1800x1500x1500mm	2100x1600x1700mm	
成品罐（长x宽x高）		1000x800x800mm		1500x1500x1500mm	1800x1600x1700mm	
沥青调速泵	型号	LCP-5A				
	发动机	YCT160-4B（4kW）				
	流动	4.5t/h	5t/h		10t/h	15t/h
乳液调速泵	型号	LCP-5B				
	发动机	YCT160-4B（3kW）				
	流动	5t/h				
乳化机	型号	MR-10	RH-10		RH-15	RH-20
	发动机	Y160M2-2（30kW）		Y160M2-2（37kW）		
	流动	6t/h	10t/h		15t/h	20t/h
输送泵	型号	LCBS-6A				
	发动机	Y132M1-6（3kW）	Y132M1-6（4kW）			
	流动	6t/h	10t/h		15t/h	20t/h

改性 沥青设备

SG型系列改性沥青设备是对各种国产、进口改性设备综合性能分析和对比，集众家之长并结合我公司在沥青输送、聚合物改性沥青研磨、成品储存领域积累的丰富经验，经过不断的改进和完善，生产出的一款高品质、高可靠性的改性沥青加工设备。该设备自动化程度高，操作简单，界面流程清晰，为设备预留了其他聚合物改性沥青加工功能。

SG系列主要由膨胀搅拌系统、瞬时升温系统、计量系统、研磨系统、成品培养系统和电气控制系统组成。它能够生产各种聚合物改性沥青，改性剂包括SBS、SBR、EVA和PE。

改性沥青装置主要用于高速公路、一级公路和机场跑道等。

❖ 性能特点

- 高度自动化

确保高效运行，最大程度减少人工干预。
- 用户友好界面

简单的操作和清晰的流程界面提高了易用性。
- 多功能加工功能

旨在满足更多聚合物改性沥青加工需求。



SG改性沥青设备技术参数

型号	SG-5	SG-10	SG-15	SG-20
产量(t/h)	≥5	≥10	≥15	≥20
功率(kW)	60	100	160	200
工作电压	380V 50Hz			
主机外形尺寸(mm)	4800x2200x2200	6000x2400x2700	8500x2400x2700	10200x2400x2700
溶胀配料罐(m³)	1.5	3	6x2	6x2
搅拌机功率(kW)	2.2	4	7.5x2	7.5x2
基质沥青泵	9.8m³/h 4kW	24m³/h 7.5kW	34m³/h 11kW	34m³/h 11kW
板式热交换器(m²)	40	80	100	100
磨机输送泵	9.8m³/h 4kW	24m³/h 7.5kW	34m³/h 11kW	34m³/h 11kW
高速剪切磨机(kW)	45	75	90	90
基质沥青计量	沥青流量计			
改性剂计量	电子称			
控制室尺寸(mm)		3000x2400x2600		
操作系统	手动按钮操作	PLC+工控机操作		

型号	SG-30	SG-40	SG-50
产量(t/h)	≥30	≥40	≥50
功率(kW)	240	350	420
工作电压	380V 50Hz		
主机外形尺寸 (mm)	10500x2400x2700	4500x2200x2200	5500x2200x2200
溶胀配料罐(m³)	6	18x2	22x2
搅拌机功率(kW)	7.5x2	15x2	22x2
基质沥青泵	42m³ /h 11kW	56m³ /h 15kW	56m³ /h 15kW
板式热交换器(m²)	120	200	300
磨机输送泵	34m³ /h 11kW	52.5m³ /h 18.5kW	52.5m³ /h 18.5kW
高速剪切磨机(kW)	90x2	132x2	160x2
基质沥青计量	沥青流量计		
改性剂计量	矢重计量		
控制室尺寸(mm)	3000x2400x2600	4000x2400x2600	
操作系统	PLC+工控机操作		

沥青脱桶/ 脱袋设备

沥青脱桶设备主要用于桶装沥青熔化，导热油为介质，与导热油加热机配套使用。该设备具有输送桶、卸料、储存、加热、排渣等功能，是公路施工组织的必备机械。

ZAM系列沥青脱桶设备由熔化罐、滑动支撑平台、导热油炉加热系统和电器控制系统组成。沥青熔化罐分为两个腔室。上部为桶装沥青熔化室；下部装有加热盘管，加热盘管以辐射方式与沥青桶进行热交换，达到沥青熔化的目的。下室不断加热沥青达到吸油泵的温度(100℃)，然后沥青泵将沥青泵入高温罐，如果增加加热时间，可以得到更高的温度。

提升机构采用悬臂式结构，通过电动葫芦提升沥青桶，在轨道上横穿沥青桶，然后通过液压推进器将桶推入上腔，同时在出口末端推出一个空桶，沥青桶入口平台设有油槽，防止滴落的沥青外流。



❖ 性能特点

模块化设计，便于运输和组装。

封闭式生产，节能无污染。

导热油炉尾气再次利用，能源利用率高。

可适用于不同国家不同规格桶形，适用性强，适用范围广。

采用自动控制系统和国际品牌燃烧器，可根据沥青温度自动控制，仪表监控。

采用功率更高的导热油炉，加热更快，性能更高。



ZAM沥青脱桶/脱袋设备技术参数

型号	ZAM-4	ZAM-6	ZAM-8
产量(t/h)	4-6	6-8	8-10
导热油功率(kcal/h)	600,000	800,000	1000,000
导热油温度(℃)	200~240		
沥青温度(℃)	120~140		
沥青储存量(m³)	11	17	24
总功率(kW)	32	37	42

沥青库

SD系列沥青库是适应高等级公路施工需要的新型储罐，广泛应用于公路建设、石油、化工、物流、贸易等领域。其设计新颖，经济实用。



沥青库技术参数

型号	直径（mm）	罐总高（mm）	额定占地面积（m²）	高栏运输车规格/单台储罐所需运量	40英尺OT集装箱所需储罐数量/载重量	罐内导热油参考用量（t）	额定安装人数/周期
SD200-A	Φ 6453	7539	38	9.6m/1	3/1	0.3	5人/5天
SD300-A	Φ 7746	7940	54	9.6m/1	2/1	0.4	5人/5天
SD500-A	Φ 9028	9639	71.5	13m/1	1/1	0.6	6人/5天
SD1000-A	Φ 11622	11696	116	13m/2	1/2	0.8	6人/7天
SD2000-A	Φ 14850	14111	186	13m/3	1/3	1.2	8人/10天
SD3000-A	Φ 18166	14271	274	13m/4	1/4	1.5	9人/13天
SD5000-A	Φ 23364	15034	466	13m/5	1/5	1.7	11人/15天
SD10000-A	Φ 23364	19163	965	15m/8	1/10	1.9	17人/20天
SD20000-A	Φ 23364	25792	1436	15m/13	1/20	2.2	19人/23天

性能特点

模块化结构，拆装方便，转场灵活

沥青储罐的罐体为模块式结构，由若干个钢制板式单元组成，各单元之间由高强度螺栓紧固，在需要时可实现无损伤、快速转场，适应流动施工。

可重复使用，大幅降低综合运营成本

模块化储罐一次性投资即可重复使用十次以上，并可根据用户需要随时搬迁使用。以SD2000为例，重复使用成本仅为同等储量的传统储罐的20-30%。不仅节省了投资，而且实现了资源的循环利用。

单元运输，运输费用低

储罐拆除后，每个单元尺寸满足运输要求，大大降低了运输成本。以SD2000为例，国内运输只需3-4辆13米拖车，国际运输只需3-4个40英尺开顶箱。

空间极致利用，广泛适配多元施工场景

占地面积缩减 75%，立式设计完美适配沥青搅拌站现场，可节省大量征地面积。1 台 SD500 模块化储罐的占地面积仅为传统 10 台 50 吨卧式储罐的 1/4（同等储量下）。

产品技术成熟，型号众多，从SD100到SD20000，可满足客户不同储量及储区配置的需求。

水泥混凝土 搅拌站

水泥混凝土搅拌站是集物料储存、高精度计量、高效输送、均质搅拌及全自动智能控制于一体的高性能混凝土生产设备，广泛应用于铁路、公路、桥梁、港口、水利水电等工程与基础设施建设。



水泥混凝土搅拌站技术参数

型号		(Y) HZS25	(Y) HZS35	(Y) HZS50	(Y) HZS60	(Y) HZS75	(Y) HZS90	(Y) HZS120	(Y) HZS180	(Y) HZS240
最大理论产量 (m³ /h)		25	35	50	60	75	90	120	180	240
搅拌机	型号	JS500	JS750	JS1000	JS1000	JS1500	JS1500	JS2000	JS3000	JS4000
	电机功率 (kW)	18.5	30	2x18.5	2x18.5	2x30	2x30	2x37	2x55	2x75
	出料容量 (L)	500	750	1000	1000	1500	1500	2000	3000	4000
	最大骨料尺寸 (mm)	≤60/80								
骨料料仓 (m³)		4x3			4x6		4x9	4x15	4x20	4x25
称重范围和精度	骨料	(0-1500) kg ± 2%	(0-2000) kg ± 2%	(0-3000) kg ± 2%	(0-3500) kg ± 2%	(0-4000) kg ± 2%	(0-4000) kg ± 2%	(0-4500) kg ± 2%	(0-4500) kg ± 2%	(0-5000) kg ± 2%
	水泥	(0-300) kg ± 1%	(0-400) kg ± 1%	(0-500) kg ± 1%	(0-600) kg ± 1%	(0-650) kg ± 1%	(0-650) kg ± 1%	(0-800) kg ± 1%	(0-800) kg ± 1%	(0-850) kg ± 1%
	水	(0-200) kg ± 1%	(0-250) kg ± 1%	(0-400) kg ± 1%	(0-450) kg ± 1%	(0-500) kg ± 1%	(0-500) kg ± 1%	(0-550) kg ± 1%	(0-550) kg ± 1%	(0-600) kg ± 1%
	添加剂	(0-30) kg ± 1%	(0-30) kg ± 1%	(0-30) kg ± 1%	(0-30) kg ± 1%	(0-35) kg ± 1%	(0-40) kg ± 1%	(0-50) kg ± 1%	(0-55) kg ± 1%	(0-60) kg ± 1%
卸料高度 (m)		3.9								
总功率 (kW)		40	53	80	97	107	125	160	200	320

性能特点

高品质混凝土的连续供应

“ 贴近施工工地的就近部署能力，缩短了物流半径，从源头上保障了高等级混凝土的抗压与均质性能。智能化全自动控制系统提供全流程不间断的操作画面与实时监测，有力保障了大型工程的连续化浇筑质量。

快装快移，极简转场

“ 设备具备极高的转场效率。转场移动时，搅拌站前端落下即可进入拖运状态；平台走台、加高侧板折叠收拢迅速，整体电控线缆无需重复接拆，附件随整机随带随走，极大提升了多项目流转的设备周转率。

简化基础，降低建站成本

“ 打破传统搅拌站对繁重混凝土基础的依赖。该设备基础结构经过优化，仅需平整、硬化的地面即可满足承重要求，即装即用，帮助施工单位降低土建成本并争取工期。



稳定土 搅拌站

稳定土搅拌站广泛应用于高速公路、城市道路、广场和机场等场所的稳定土建设。它适用于连续搅拌不同等级的石灰、石料、水泥稳定土和工业废料，生产成品稳定土。

稳定土稳定土搅拌站由带称重系统的骨料仓和粉料仓、搅拌系统、成品输送机、成品储存仓和控制系统组成，分为固定式和移动式。

性能特点

- 采用模块化设计，易于运输。配料系统采用变频电子称重准确称量。
- 粉料供应系统配备双重除尘系统和恒流箱，这使水泥称量更加准确且无污染。
- 采用卧式双轴连续强制搅拌机，链条传动，搅拌均匀，维护方便。
- 可以选择手动和自动控制系统；IPC确保工厂的安全运行。



稳定土拌和设备技术参数

型号		(Y) WBC200	(Y) WBC300	(Y) WBC400	WBC500	WBC600	WBC700	WBC800
额定产量 (t/h)		200	300	400	500	60	700	800
装机功率 (kW)		71	88	120	140	148	168	191
石料种类		3		4		5		
进料粒度 (mm)		≤45			≤60			
成品仓容量 (m³)		4		7			8	
测量精度	石料	±3%						
	水泥	±1.5%						
	水	±1.5%						
计量	石料	电子皮带秤						
	水泥	电子螺旋秤						
	水	流量计						
占地尺寸 (m)		35x19	35x19	46x22	48x22	52x22	52x26	58x29



客户来访



合作伙伴



服务

售前服务|深度定制，精准前瞻

需求解析：通过标准化技术问卷，深度剖析项目需求，量身打造最优解决方案。

技术匹配：综合考量项目类型、工况环境及当地环保排放标准，精准匹配搅拌站型号与燃烧器等配置。

视觉可视化：提供设备运行视频、现代化工厂生产实景及高精度3D模型设计，让方案更直观。

售中服务|精准履约，品质护航

项目全程可视化：专属项目经理全流程跟进，制造进度定期反馈，生产状态触手可及。

出厂质检与测试：核心部件100%出厂前严格质检与试运行，确保每一台出厂设备符合工业安全与性能标准。

物流与发运管理：定制化重型设备包装与专业物流方案，全程跟踪发运状态，保障准时安全交付。

地基协同与交底：提前交付基础图纸及规范，提供精准的技术交底服务，确保现场无缝衔接后续的组装与调试。

售后服务|全程护航，履约保障

全流程托管：贯穿“运输 - 地基指导 - 组装 - 调试 - 培训 - 售后技术支持 - 备件供应”全生命周期。

全覆盖支持：服务不分大小，无论是整机采购还是局部部件升级，均享有同等标准的定期技术巡检与专业人员赋能培训。

即时响应制：现场问题一键直达核心工程师，提供24/7全天候、高效率的技术解决方案与原厂配件支持。



工程案例

