

真诚 完美 高效 创新



系列化水泥滑模摊铺机 产品图册



江苏四明工程机械有限公司

电话：0514-88980000

400-828-3588

网址：www.siminggroup.com

地址：江苏省宝应经济开发区金湾路218号

设备性能参数与工况和客户要求有关，具体以双方约定或实物为准。

本公司保留技术改进的权利。 NO.2026-08



扫码关注
了解更多信息





CONTENTS

产品目录

SMC-6800四履带重型多车道滑模摊铺机.....	03
SMC-6600四履带场道滑模摊铺机.....	05
SMC-6500四履带零间隙后置滑模摊铺机.....	07
SMC-5500三履带智能滑模摊铺机.....	09
SMC-5000三履带多功能滑模摊铺机.....	11
SMC-4000三履带路缘石滑模摊铺机.....	13
SMC-523路缘石滑模摊铺机.....	15
SMC-521路缘石滑模摊铺机.....	17
SMC-450反推式滑模摊铺机.....	19
SMP-1200桁架式桥面整平机.....	21

SMC-6800 四履带重型多车道滑模摊铺机



产品简介

SMC-6800重型多车道滑模摊铺机是我公司自主研发的多用途水泥混凝土施工设备，可广泛应用于各等级道路、机场跑道停机坪、高速铁路路基、农业灌溉水渠、轨道交通混凝土基底、港口货场和桥面隧道等水凝混凝土构造物的施工领域。尤其适合重载交通的多车道路面施工，满足各种钢筋自动打入路面的工况需求。

本设备可选用最新的发动机系统，功率储备大、全液压驱动、全电子控制、四履带行走，有自动转向和自动找平控制系统，可另选无线控制系统，一次性完成水泥混凝土构筑物的均匀布料、振动密实、振捣提浆、挤压成型和搓平抹面等工艺流程，并同时可以进行侧拉杆、中拉杆和传力杆等钢筋自动打入操作，保障摊铺速度和施工质量，彰显用户施工水平和竞争力。

功能优势

动力系统

- ▶ 标准配置上柴177kW水冷发动机，动力强劲、工作可靠。可选康明斯194kW发动机。
- ▶ 配发动机符合环保要求，有节能模式。

电控系统

- ▶ 采用CAN总线，精选模块化设计，自编程多语种软件，系统稳定可靠。
- ▶ 操纵台彩色显示器图文显示，直观易用；工作状态、报警、故障诊断等显示功能。
- ▶ 配置四个纵坡传感器、两个转向传感器；可以选用无线3D控制系统。

液压系统

- ▶ 负载敏感液压系统，高效节能，采用国际一线品牌。
- ▶ 泵的进油、出油口均配置高品质过滤器。
- ▶ 配置并列三合一大尺寸散热器，强制风冷，散热效果显著。

车身结构

- ▶ 采用大端面厚度的刚性机架，稳定不变形，可拼接多种宽度，适应不同宽度和工况需求。
- ▶ 立柱摆臂可以调整，基本配置时可以适应运输车辆宽度要求，便于转场运输。

行走装置

- ▶ 四履带液压驱动，牵引力大。
- ▶ 负载敏感驱动，系统效率高。

模具结构

- ▶ 结构紧凑，能适应更小路基宽度的作业空间。
- ▶ 模具侧模板可以打开，便于每日使用后冲洗清理。
- ▶ 整体与不同宽度的快速拆装结构设计。可以选装带拱度的双坡模具。

供料系统布料控制系统

- ▶ 标准配置分体式双向螺旋结构，左右液压独立驱动，转速无级可调，可正反转。可选配布料犁装置。
- ▶ 采用可升降料门，液压调整高度，以控制进入振动料仓的进料量。

振动密实系统

- ▶ 标准配置24路振动油路。
- ▶ 国际品牌液压振动棒，频率0-167Hz无级可调。可选配振动监测系统。

振捣装置

- ▶ 液压驱动，行程和频率可调。
- ▶ 压下表层骨料，造就表面浆层，避免表面凝固。

冲洗系统

- ▶ 液压驱动的高压冲洗机带有冲洗水枪，冲洗压力可达7~9 MPa。可以选用冲洗压力大于12MPa的高压冲洗系统。
- ▶ 水箱采用超大口径、大容积和过滤装置，便于快速加水，可选更大容积。

照明及辅助系统

- ▶ 采用5个LED大灯，即插即用。
- ▶ 可选用硬质可升降顶棚。

拉杆打入装置（可选）

- ▶ 配置左右双侧和中间位置多个拉杆打入装置。
- ▶ 可自动和手动操作。

抹平器（可选）

- ▶ 抹平器的横向和纵向运动均采用液压驱动，频率可调。
- ▶ 有效消除新铺层的表面瑕疵，提高摊铺质量。

技术参数

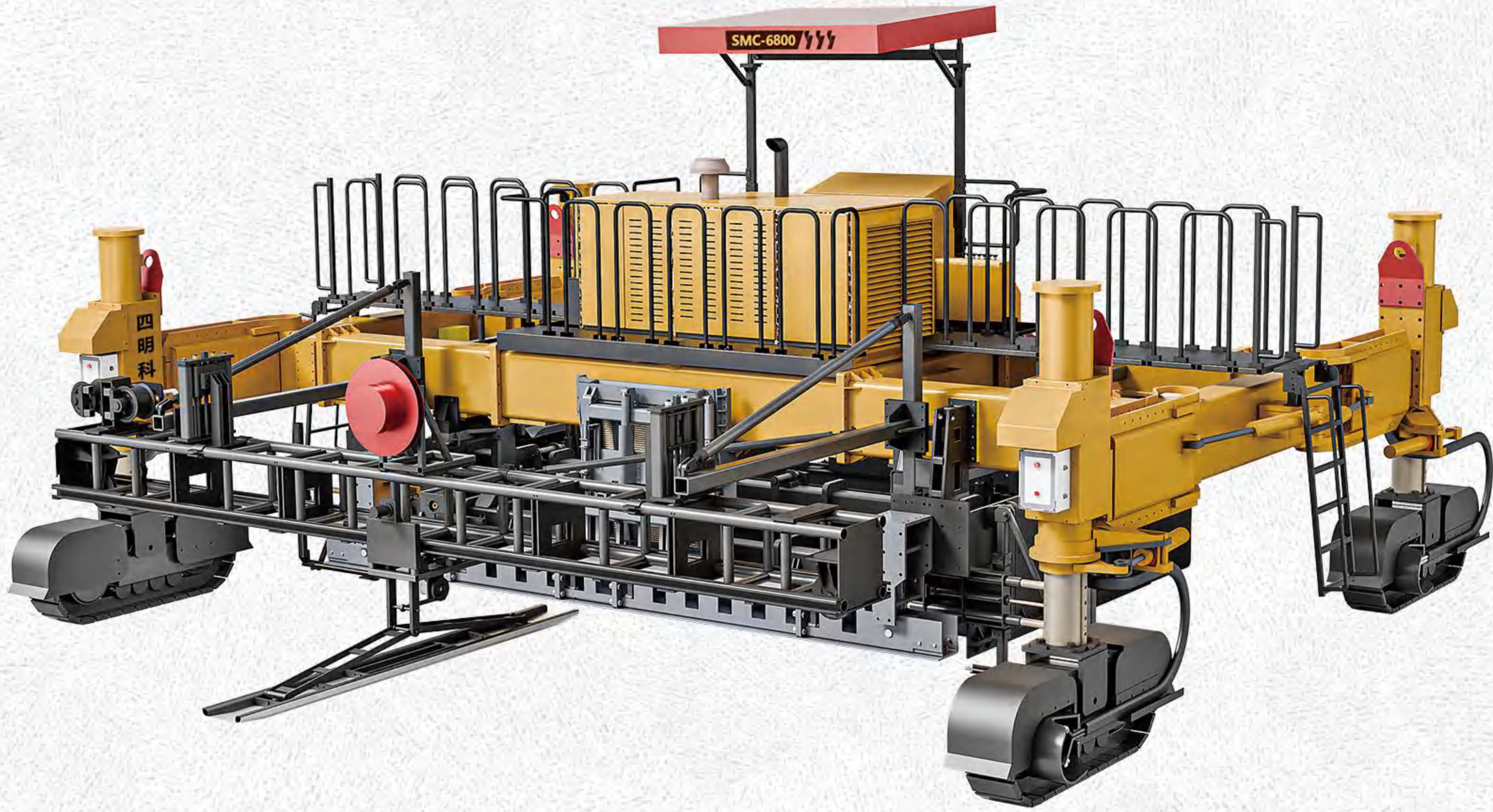
项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	3500~9500	
摊铺厚度*	mm	100~480	
摊铺速度	m/min	0~6	
行驶速度	km/h	0~1.1	
振动棒接口	路	24	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	上柴SC7H240G4	康明斯QSB6.7-C260
发动机功率	kW	177kW/2200rpm	194kW/2200rpm
排放标准	/	国四（国三可选）	欧ⅢA
柴油箱容积	L	370	
液压油箱容积	L	470	
水箱容积	L	400（标配）+140*4（选配）	
工作尺寸（8m）	mm	8950×10150×4300 mm	
运输尺寸（8m）	mm	15550×2800×3280 mm	
重 量*	t	42（不含DBI）	

注：1.发动机品牌功率可选，摊铺厚度与摊铺宽度有关，更大厚度和不同宽度需向厂家咨询。
2.实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-6600 四履带场道滑模摊铺机



产品简介

SMC-6600四履带场道滑模机是我公司自主研发的多功能水泥混凝土施工设备，广泛应用于各等级公路、桥梁、隧道、市政机场、货场等道面及高速铁路支承层、轨道交通混凝土基底等施工领域，取代传统工艺大大提高上述水泥混凝土构筑物的施工质量和速度。尤其适合机场跑道及停机坪等大厚度施工，是一款性价比车型。

该机功率储备大、全电子控制、全液压驱动、四履带行走，配有自动转向和自动找平控制系统，一次性完成水泥混凝土构筑物的分料、振捣、摊铺成型、提浆和抹平等工艺流程。在不需要传力杆自打入机构的工况下，可以选配两侧的边拉杆和多个纵缝中拉杆等钢筋自动打入装置。

功能优势

振动密实系统

- ▶ 美国进口振动棒，方形外壳，液压驱动。
- ▶ 标准配置16路振动油路（另6路可加），0-167Hz频率无级可调。

供料系统

- ▶ 采用自卸车直接卸料在机器前方，挖掘机进行预布料。
- ▶ 左右两组液压独立驱动的布料螺旋，正反转操纵，转速无极可调。

电控系统

- ▶ 操纵台彩色显示器图文显示；集故障诊断、状态、报警等显示功能。
- ▶ 转向、纵坡和横坡采用电子自动控制，传感器与控制器采用CAN总线通讯。
- ▶ 配置四个纵坡传感器、两个转向传感器。

振捣装置

- ▶ 液压驱动无极调速。
- ▶ 压下表层骨料，造就表面浆层。

动力系统

- ▶ 标准配置上柴177kW水冷发动机，动力强劲、工作可靠。可选康明斯194kW发动机。
- ▶ 配置并列三合一大尺寸散热器，强制风冷，散热效果显著。

液压系统

- ▶ 四泵负载敏感液压系统,采用国际一线品牌。
- ▶ 泵的进油、出油口均配置高品质过滤器。

行走装置

- ▶ 四履带液压驱动，牵引力大。
- ▶ 负载敏感驱动，系统效率高。

冲洗系统

- ▶ 类型：高压冲洗机带有冲洗水枪，冲洗压力可达7~9 MPa。
- ▶ 水箱：标配400L大水箱，可选配加装四个130L副水箱。

拉杆打入装置（可选）

- ▶ 配置左右双侧边和中间位置多个拉杆打入装置。
- ▶ 可自动和手动操作。

搓平梁（可选）

- ▶ 液压驱动无极调速。
- ▶ 当偶遇滑模机停机时，能消除因停机过久导致的压痕。

抹面板（可选）

- ▶ 抹面板的横向和纵向运动均采用液压驱动，且运动频率无极可调，与摊铺速度匹配。
- ▶ 有效消除新铺路面上的瑕疵，提高摊铺质量。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	3500~7500	
摊铺厚度*	mm	100~480	
摊铺速度	m/min	0~7.5	
行驶速度	km/h	0~1.5	
振动棒接口	路	22	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	上柴SC7H240G4	康明斯QSB6.7-C260
发动机功率	kW	177kW/2200rpm	194kW/2200rpm
排放标准	/	国四（国三可选）	欧ⅢA
柴油箱容积	L	370	
液压油箱容积	L	470	
水箱容积	L	400（标配）+130*4（选配）	
工作尺寸（6m）	mm	7640×7300×4050	
运输尺寸（6m）	mm	11740×2800×2800	
重量*	mm	30	

注：1.摊铺厚度与摊铺宽度有关，更大厚度和更大宽度需向厂家咨询。
2.实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-6500 四履带零间隙后置滑模摊铺机



产品简介

SMC-6500后置滑模摊铺机是我公司自主研发的一款水泥混凝土施工设备，主要应用于等级公路、乡村道路、高标准农田等项目工程施工领域。在无路肩路面和路基路面等宽的特殊路面设计的摊铺施工中，具有其他机型无可替代的优势。

该机功率储备大，全电子控制，全液压驱动，四履带行走，配有自动转向和自动找平系统，能够一次性完成水泥混凝土构筑物的输分料、振捣密实、挤压成型和搓平抹面等工艺流程，取代传统工艺大大提高施工质量和速度。后置式模具设计可以很好地解决路基宽度不足的问题，可实现负间隙施工，多用于对路面质量有要求的乡村道路和无路肩道路的施工。

功能优势

动力系统

- ▶ 标配电控高压共轨+增压发动机，符合国四排放标准。
- ▶ 发动机功率大、油耗低、动力强劲、燃油经济性好。

供料系统

- ▶ 皮带输料装置和螺旋分料装置均采用全液压驱动，液压泵和液压阀采用进口品牌，液压阀为电比例调速阀，液压系统系统冲击小，运转更平稳。
- ▶ 左右两组液压独立驱动的分料螺旋，正反转操纵，转速无级可调。

电控系统

- ▶ 整机采用CAN总线数据传输技术，方便日常操作、保养和维修并具有电路故障自动诊断功能。
- ▶ 操作台采用便携式结构，施工时可安放在视野最佳位置，操作台显示器彩色图文显示，集故障诊断、状态显示、报警提示等功能。
- ▶ 转向、找平系统采用电子自动控制，传感器与控制器采用CAN总线通讯，并与油缸液压系统相匹配，能够精确控制摊铺方向和平整度。

振动系统

- ▶ 振动系统采用进口品牌、全液压传动，振动阀块紧凑布局合理，便于经常拆装维护。
- ▶ 标配12路振动油路，振动频率独立无级可调，最大频率167Hz。

液压系统

- ▶ 四泵负载敏感液压系统,采用国际一线品牌。
- ▶ 泵的进油、出油口均配置高品质过滤器。
- ▶ 配置大尺寸液压油冷却散热器，强制风冷。

行走系统

- ▶ 四履带液压驱动，摊铺行走速度无极可调，具有优越的低速稳定性。
- ▶ 行走驱动采用三位一体集成结构，驱动扭矩大、系统安全可靠；坚固的履带装置，具有强劲的牵引力。

冲洗系统

- ▶ 配有高压冲洗系统，冲洗压力可达7~9MPa。
- ▶ 配备550L超大水箱，冲洗无忧。

可选配置

- ▶ 搓平梁可上下调节高度，前后仰角可微调在水平位置上做横向往复运动以达到成型表面搓平的效果。
- ▶ 抹光器的抹光板可上下调节高度，在成型表面横向往复运动使成型表面平整，有效消除新铺路面上的缺陷。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	2500~4500	
最大摊铺厚度	mm	0~300	
摊铺速度	m/min	0~7.5	
行驶速度	km/h	0~1.8	
振动棒接口	路	12（标配）	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	上柴SC4H160.5G4	上柴SC4H180G3
发动机功率	kW	118kW/2200rpm	132kW/2200rpm
排放标准	/	国四	国三
油箱容积	L	320	
水箱容积	L	550	
运输尺寸	mm	7500×3000×2800	
工作尺寸	mm	12000×4850×3600	
重 量*	t	19.5	

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-5500 三履带智能滑模摊铺机



产品简介

SMC-5500智能滑模摊铺机是我公司自主研发的多用途水泥混凝土施工设备，广泛应用于路缘石、防护墙、农业灌溉水渠、低等级公路等施工领域，取代传统工艺大大提高上述水泥混凝土构筑物的施工质量和速度。

该机功率储备大，全电子控制，全液动力驱动，三履带行走，配有自动转向和自动找平控制系统，一次性完成水泥混凝土构筑物的振动、摊铺、成型和抹平等工艺流程。

功能优势

► 开阔的操作视野，良好的操作体验

操作人员站在操作台前把控机器的同时，包括供料装置、料斗和模具等重要的工作机构都尽收眼底。操作台上的元器件融入人性化设计理念，布置逻辑清晰，操作人员仅需一瞥就能确定功能器件的位置，操控反应迅速。

► 高效节能的液动力系统

本机具有ECO节能模式，仅需操作人员轻轻触动ECO模式选择开关，发动机将根据机器所处工况自动匹配最优工作状态，节能降耗、减少尾气排放。

► 高效强大的振动密实系统

采用美国WYCO方头外壳振动棒，密实效率高，性能稳定可靠。采用美国海德福斯高稳定输出流量的负载配备补偿型手动调速阀，振动棒频率调节平顺、稳定可靠。标配8路振动油路，根据需要可扩展2路振动油路，满足更大断面构筑物的摊铺要求。

► 高灵敏度精度的找平转向控制

选用国际品牌的伺服阀代替普通的比例阀驱动立柱的升降，精确控制立柱，不超范围。升降油缸响应更快，动作更平稳，平整度控制更优异。

► 灵活多样的履带立柱位置分布

本机配置三条履带立柱，呈前二后一布置。两条前履带立柱既能实现回转摆臂，也能采用机械加宽段实现偏置，后履带立柱能自由偏置，极大地提高了模具位置的灵活性。

► 性能优异的多种转向模式

本机具有前转向、蟹行、协同和原地等多种转向模式，其中三履带滑模摊铺机实现原地转向属行业首创，进一步提高了机器的机动性，即使在狭窄的通道都能实现华丽转身。

► 超大角度的履带回转装置

采用大角度回转装置驱动履带转向，转向角度达±130°，相比油缸转向极大地提高了摊铺机的机动性，施工前就位更高效、转场更敏捷。

► 平稳、动力强劲的行走系统

每条履带采用大速比减速机和高品质国际品牌的液压马达，驱动力强劲，低速摊铺时行走平稳，满足大断面构筑物低速的摊铺要求。

► 便捷的运输理念

本机结构紧凑，顶篷可电动折叠，可使用更经济的卡车运输。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	0~2500（侧置） / 0~3000（中置）	
摊铺高度	mm	0~1800	
摊铺速度	m/min	0~10	
行驶速度	m/min	0~33	
振动棒接口	路	8（标配）	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	上柴SC4H160.5G4	上柴SC4H125G3
发动机功率	kW	118kW/2200rpm	92kW/2200rpm
排放标准	/	国四	国三
油箱容积	L	230（标配）+120（选配）	
水箱容积	L	500	
运输尺寸	mm	7000×2250×2860	
重 量*	t	15	

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-5000 三履带多功能滑模摊铺机



产品简介

SMC-5000三履带多功能滑模摊铺机是我公司自主开发并拥有自主知识产权的关键核心技术的经典产品，广泛用于路缘石、水沟、护栏、防护墙、人行道以及乡村等级的混凝土路面，该机型以侧置模具模式为主，兼具中置正铺模具模式功能。

该款机型借鉴并消化吸收国外知名品牌同类产品的成熟技术，部分性能指标与国外同类产品相比处于领先地位。通过技术创新和人性化设计，优化整机外观结构，节能降耗，低噪环保，以多用途的广泛适应性、稳定的可靠性、友好的人机交互性能、良好的经济性和更高的投资回报率赢得客户。

功能优势

- ▶ 就位迅速：模具就位位置可通过液压油缸左右调节，大大缩短施工前就位时间，滑模机可适用于多种工况下摊铺，后履带转向功能可选。
- ▶ 输料位置可调：螺旋输料装置通过液压油缸调整倾斜角度及前后位置，满足多种进料工况。施工时，出料口位于模具料斗正上方，滑模机转场和运输时可手动调节旋转角度，使机身收窄。输料皮带可选。
- ▶ 履带偏置功能：右后履带具有液压偏置功能，可调整履带间距，便于运输及增加中置模式摊铺宽度。
- ▶ 一机多用：模具偏置：用于路缘石、边沟、防撞墙等。左右侧可选。
模具中置（选配）：用于混凝土结构的低等级乡村公路、广场、人行道和农业灌溉水渠等。
- ▶ 一机多模：根据不同的施工要求，可在合理设计参数下，为用户选配多种模具。提高摊铺机使用率。
- ▶ 全液压驱动：进口品牌负载敏感变量泵，节能、降低液压系统温升。液压阀等选用进口品牌，性能优越可靠。振动棒采用进口品牌，性能优良。
- ▶ 铣刨功能（选配，非标）：液压马达直接驱动的整体结构紧凑、动力强劲，能铣平硬质路基，使后面的模具侧板与路基更加吻合，减少摊铺漏料。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	0~2500（侧置） / 0~3000（中置）	
摊铺高度	mm	0~1100	
摊铺速度	m/min	0~10.5	
行驶速度	m/min	0~35	
振动棒接口	路	5（标配） / 6 / 8	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	上柴SC4H140G4	潍柴WP4.1G
发动机功率	kW	103kW/2200rpm	73.5kW/2300rpm
排放标准	/	国四	国三
柴油箱容积	L	115	
水箱容积	L	284/420（可选）	
运输尺寸	mm	5400×2150×2700	
重 量*	t	9	

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-4000 三履带路缘石滑模摊铺机



产品简介

SMC-4000滑模机可以用来摊铺路缘石、路肩、护坡，是一台新型的电子控制全液压路缘石摊铺机。全液压驱动，采用三履带行走、三履带转向，驱动力更强劲、转向快捷，施工效率更高。

功能优势

- ▶ 操作台与主控器之间采用先进工业CAN总线通信系统，系统简化、可靠。
- ▶ 采用界面友好的宽屏液晶显示器显示整机的工作状态，故障指示直观，一目了然。
- ▶ 液压驱动全履带驱动、液压偏置模具，可大大缩短浇注前的就位时间，且使得滑模机适用于任何工况下摊铺。
- ▶ 供料螺旋或皮带旋转、倾斜和偏置，提高工作效率。
- ▶ 全液压驱动：进口品牌负载敏感变量泵，节能、降低液压系统温升。液压阀等选用进口品牌，性能优越可靠。振动棒采用进口品牌，性能优良。
- ▶ 配备自动找平系统，确保摊铺端面的平整度。
- ▶ 配备自动转向功能，在摊铺过程中铺出完美线性。
- ▶ 高压水泵冲洗系统，施工结束后在数分钟内即可完成滑模机的清洁工作。

技术参数

项目	单位	参数
摊铺宽度	mm	0~2000
摊铺高度	mm	0~800
平整度	mm/3m	±3
摊铺速度	m/min	0~12
行驶速度	m/min	0~45
振动棒接口	路	4（标配）
振动棒频率	Hz	0~167
发动机型号	/	康明斯QSF2.8
整机总长(运输)	mm	5000
整机总宽(运输)	mm	2160
整机总高(运输)	mm	2550
整机重量*	t	5.5

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-523 路缘石滑模摊铺机



产品简介

SMC-523路缘石滑模摊铺机既能摊铺干硬性混凝土，又能摊铺具有一定塌落度的混凝土，是一款施工适用性更广泛的机器。机器采用全液压驱动、履带驱动行走，具有更加强健的驱动力，适宜于路基不稳定的场合下使用。相比SMC-521A滑模机，该机器增加了螺旋供料装置，既提高了进料速度又改善了混凝土的和易性。与传统人工放预制相比，采用滑模施工具有省人工、效率高、强度高的特点，因此成本也比传统人工预制方式要低的多，同时还缩短了工期，提高了经济效益。

功能优势

- ▶ 操作台与主控器之间采用先进工业CAN总线通信系统，系统简化、可靠。
- ▶ 采用界面友好的宽屏液晶显示器显示整机的工作状态，故障指示直观，一目了然。
- ▶ 采用全液压驱动，履带行走，接地面积大，解决在恶劣工况下的打滑问题。
- ▶ 全液压驱动：进口品牌负载敏感变量泵，节能、降低液压系统温升。液压阀等选用进口品牌，性能优越可靠。振动棒采用进口品牌，性能优良。
- ▶ 转向、纵坡和横坡采用高性能传感器实现自动控制，路缘石线型更平滑、表面更平整。
- ▶ 高压水泵冲洗系统，施工结束后在数分钟内即可完成滑模机的清洁工作。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	0~1250	
摊铺高度	mm	0~500	
平整度	mm/3m	±3	
摊铺速度	m/min	0~12	
行驶速度	m/min	0~30	
振动棒接口	路	2（标配）	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	全椒 QC490	洋马 4TNV88
发动机功率	kW	35kW/2600rpm	30.6kW/2600rpm
排放标准	/	国三	国三
柴油箱容积	L	75	
液压油箱容积	L	95	
运输尺寸	mm	3250×1500×1450	
重 量*	t	2.4	

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-521 路缘石滑模摊铺机



产品简介

SMC-521路缘石滑模摊铺机是一款自行式滑模机，分SMC-521A履带驱动行走和SMC-521B轮式驱动行走两种，采用液压振动棒密实成型。同SMC-523型相比，该型结构紧凑，在摊铺小断面路缘石时，效率更高。与传统人工放预制相比，具有省人工、效率高、强度高的特点，因此成本也比传统方式要低的多，同时还缩短了工期，提高了经济效益。

功能优势

- ▶ 操作台与主控器之间采用先进工业CAN总线通信系统，系统简化、可靠。
- ▶ 采用界面友好的宽屏液晶显示器显示整机的工作状态，故障指示直观，一目了然。
- ▶ 采用全液压驱动，结构紧凑，保养方便。
- ▶ 全液压驱动：进口品牌负载敏感变量泵，节能、降低液压系统温升。液压阀等选用进口品牌，性能优越可靠。振动棒采用进口品牌，性能优良。
- ▶ 转向、纵坡和横坡采用高性能传感器实现自动控制，路缘石线型更平滑、表面更平整。
- ▶ 高压水泵冲洗系统，施工结束后在数分钟内即可完成滑模机的清洁工作。

技术参数

项目	单位	参数	
摊铺宽度	mm	0~1250	
摊铺高度	mm	0~400	
平整度	mm/3m	±3	
摊铺速度	m/min	0~12	
行驶速度	m/min	0~33	
振动棒接口	路	2	
振动棒频率	Hz	0~167	
发动机型号	/	洋马 3TNV88	全椒 QC485G
运输尺寸	mm	3200×1500×1300	
重量*	t	2.1	

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMC-450 反推式滑模摊铺机



产品简介

SMC-450是一种挤压式现场成型滑模机，施工时靠高强度推锤对模具入口的混合料挤压成型，具有自动化程度高、施工质量好等优点。通过改变主机后面的模具就能铺出多种形状的路缘石、边沟，广泛用于公路、水渠、河坝等混凝土构造物的滑模施工领域。与传统人工放预制相比，具有省人工、效率高、强度高的特点，因此成本也比传统方式要低的多，同时还缩短了工期，提高了经济效益。

功能优势

- ▶ 操作台与主控制器之间采用先进工业CAN总线通信系统，系统简化、可靠。
- ▶ 采用界面友好的宽屏液晶显示器显示整机的工作状态，故障指示直观，一目了然。
- ▶ 采用全液压驱动，结构紧凑，保养方便。
- ▶ 操作台可以转动、拆卸，施工时便于操作，施工结束后便于拆下保护。
- ▶ 使用做往复运动的推锤挤压混合料，增强了滑模机对不同尺寸构造物的适用性。
- ▶ 转向、纵坡和横坡采用高性能传感器实现自动控制，路缘石线型更平滑、表面更平整。
- ▶ 高压水泵冲洗系统，施工结束后在数分钟内即可完成滑模机的清洁工作。
- ▶ 现场仅需7到8人即可完成摊铺工作（1人驾驶，1人控制进料，1到2人刮面，2人养护，2人排钢丝基准线）。

技术参数

项目	单位	参数
摊铺宽度	mm	0~1200
摊铺高度	mm	0~450
平整度	mm/3m	±3
摊铺速度	m/min	0~3
液压泵	/	G5-5齿轮泵
振动棒频率	Hz	0~167
发动机型号	/	B&S 3054 16HP
运输尺寸	mm	2400×920×880
重 量*	kg	960

注：实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例



SMP-1200 桁架式桥面整平机



产品简介

SMP-1200桁架式桥面整平机广泛应用于中小厚度和强度要求一般的水泥混凝土道面施工，也可以用于大面积、大宽度的表面整平和超高性能混凝土整平施工，更多应用于大宽度桥面基层的水泥混凝土施工。

在继承辊轴式整平机传统优点的基础上，结合市场和客户需要，公司对产品进行了多项创新开发，尤其是激光无线基准的找平控制和绳线基准的找平控制。该产品具备振动、提浆、整平、找平和自行走等诸多功能为一体，并满足根据现场情况特殊定制的要求。该设备自动化程度高，施工过程噪音小，整平、提浆、表面的摊铺效果好，找平精度高，并具有一机多用的特点。

功能优势

- ▶ 操作方便简单，能够有效节省人工，降低施工成本，提高工作效率。
- ▶ 采用桁架式结构，选用优质加厚方管焊制，设备整体坚固不变形，提高了摊铺的效果。
- ▶ 采用高频振动推板推料或螺旋布料，节省了布料的人工，使振捣均匀，提浆效果好。
- ▶ 整机桁架模块快速组装，棍轴采用六轴分体复合式连接，可应用于更大宽幅的摊铺，可以组合不同的宽度，避免设备重复投入。
- ▶ 行走装置采用橡胶轮或钢轮，可以直接行走在钢筋网或桥梁护栏，节省安装轨道的材料和人工成本，有效提高了工作效率。
- ▶ 整机外观设计美观，设备两侧采用包覆设计，上下行走包覆设计，能够保证两侧边缘处施工人员的安全。
- ▶ 采用数字式感应器（可选接触式或无接触式的超声波）和液晶屏显示调控装置，感应钢线控制标高，实现标高自动精确控制。可选无绳线的2D激光找平或激光或3D控制系统。
- ▶ 可选偏心振动抹平板，振捣均匀频率高，特殊设计的专利振动器保证了面层更好的提浆效果和优异的摊铺平整度及超高的合格率。
- ▶ 可选配自动喷水雾化装置，可在局部混凝土塌落度过低的情况下及时洒水，同时起到及时清理棍轴上的混凝土的作用，改善铺层表面效果。

技术参数

SMP-1200	性能参数	3D RTK激光找平系统	性能参数	
摊铺宽度*	12~16 m	型号	SMC-8700	
摊铺速度	0~5 m/min	适用范围	混凝土滑模机3D摊铺	
行走速度	0~6 m/min（无级可调）	高程精度	±3 mm（激光接收距离≤60m）	
重 量*	7 t（15m宽）	RTK 模式	基站模式	CORS模式
总功率	20~29 kW	RTK 水平精度	±1 cm	±2cm
辊轴直径	219 mm	GNSS 信号	BDS,GPS,GLONASS	
辊轴转速	240 rpm	激光发射器水平防护	±10"	
水箱容积	300 L	防护等级	IP66	
液压油箱容积	80 L	工作温度	-20~50℃	

备注：1.更大宽度或特殊需求可定制。
2.实际重量依靠机器的具体配置。

施工案例

