

Welcome to

Hejian Chi xin Auto Parts Co. Ltd.

欢迎光临

河间市驰信汽车配件有限公司

河间市驰信汽车配件有限公司



河间市驰信汽车配件有限公司

·公司组织结构图

- 信息管理系统
- 质量保证和质量控制系统
- 质量和工程能力
- OEM/OES 客户
- 质量和工程数据
- 业务推广
- 销售数据
- 软件应用
- 质量保证

公司简介

河间市发达密封垫厂，始建于1993年。从事汽车及工业密封制品，无石棉板，石墨板，石棉板，发动机气缸垫，发动机密封垫，齿轮箱。减速器垫片、进排气接口密封产品，以及工业配套的过气水环件密封产品，占地面积1500平方米。2015年注册 驰信品牌，成立河间市驰信汽车配件有限公司，扩建面积8000平方米，增加了发泡复合密封材料板材、橡胶涂层板材、特种橡胶涂层板材。喉箍、卡箍(汽车管道连接、工业水管和气管连接使用)等项目产品，公司拥有磨具制造、研发。设计等技术设备，技术设备先进，力量雄厚，可根据客户要求定制加工产品，公司长期坚持追求卓越，不断创新，不断开发和开发新产品，以质量求生存，以效益求发展，以客户满意为服务宗旨，打造业内知名品牌，与客户共谋发展，再展宏图。

配套厂家：

- 1、西峡县内燃机进排气管有限责任公司，地址：河南省南阳市西峡县。
配套产品：排气管密封环。此产品终端为潍柴动力（潍柴控股集团有限公司）
- 2、华源莱动内燃机有限公司，地址：山东省潍坊市莱阳市。
配套产品：油底壳垫片，进排气管垫片，飞轮壳垫片等（产品材质为无石棉纤维橡胶板）
- 3、河北华北柴油机有限责任公司，地址：河北省石家庄市鹿泉区。
配套产品：军用发动机排气管密封环。

河间市驰信汽车配件有限公司

· 组织结构图

公司由七个分组成:

总裁管理部

财务部

采购部

技术研发部

生产部

市场营销部

人力资源部

公司已进入良性循环发展阶段，在业内享有良好的声誉。

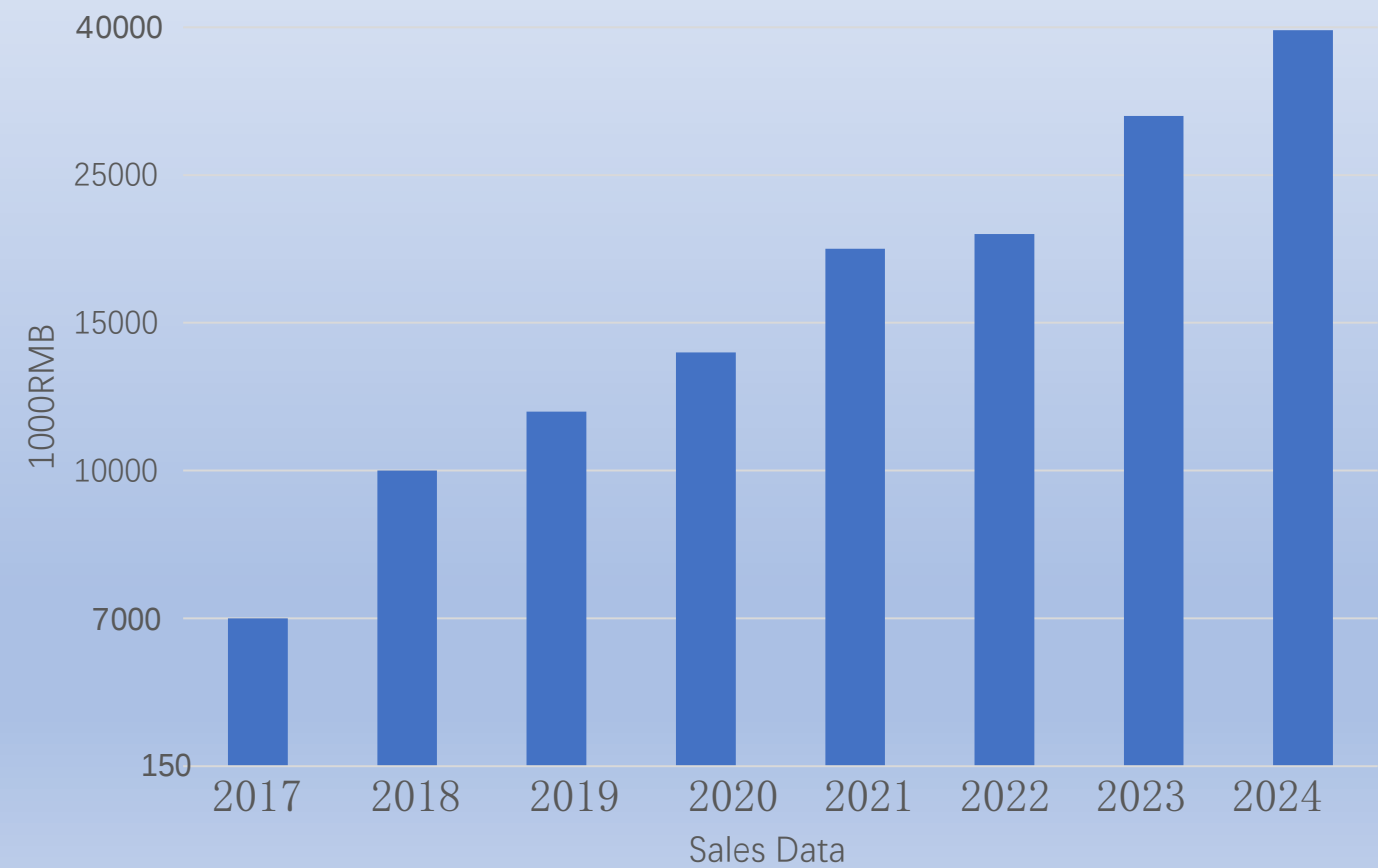
河间市驰信汽车配件有限公司

· 销售数据

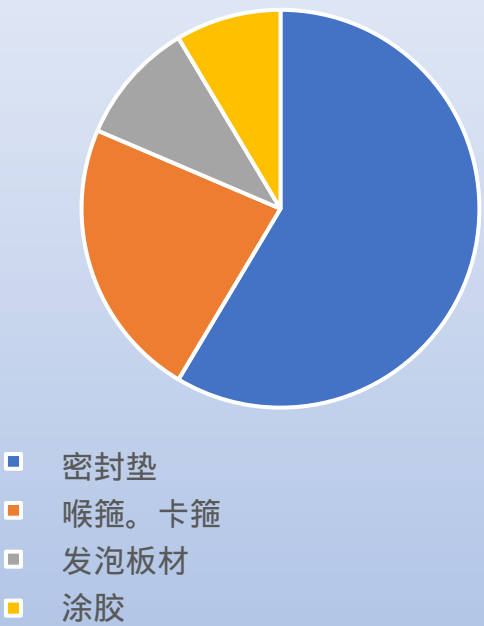
截至2015年，河间发达密封垫片厂主要生产加工石棉橡胶板密封垫片、石墨垫片、齿轮箱垫片、密封石墨片、年销售额从2003年的150万元增长到2015年的1500万元。2015年，公司正式更名为河间市驰信汽车配件有限公司，注册资金50万，完成了发动机气缸垫、气门盖垫和发动机进排气垫组装生产线，以及发动机垫片特种金属涂层板组装生产线，次年公司实现年销售额1500万元。2020年，公司再次扩建，注册资金达到500万，公司在汽车、五金等领域增加了四条专用紧固箍生产线。密封垫和喉箍的生产销量已达到国内市场全面覆盖范围，公司成立了国际销售开发部，先后参加了俄罗斯、乌兹别克斯坦、外蒙古、伊朗等国家以及欧美国际汽车配件展览会。通过多家国外汽车零部件生产销售公司的信托与贸易合作，截至2024年10月，公司年销售额达到4000万元。

河间市驰信汽车配件有限公司

· 销售数据



比例



河间市驰信汽车配件有限公司

· 信息管理系统

企业信息管理主要有三个层次：

第一层是高级战略管理。(股东，总裁)企业信息资源的全面控制，以及公司的整体战略规划和政策制定。

第二层是中层管理。(技术开发经理、生产经理、市场经理、)所有这些经理都对他们的部门负责。各部门之间相互促进，相互合作。

第三层是基层管理。执行中层管理任务，落实研发、生产和销售工作。

本公司现有员工106人，其中设计研发人员5名，中专以上学历6人，技术人员10人，





杨亚伟

毕业于南昌航空大学
专业：磨具设计



杨辰轩

毕业于唐山学院
专业：土木工程



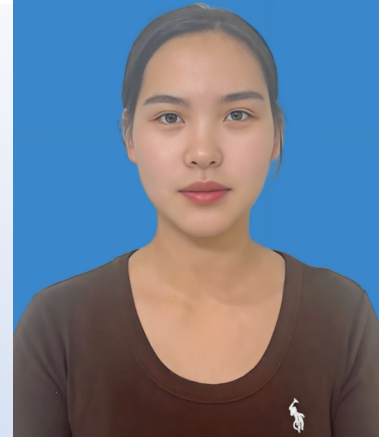
杨月坤

毕业于长春工程学院
专业：自动化研发



杨光音

毕业于河北科技大学
专业：汽车运用



刘雨晴

毕业于天津市第一商业学校
专业：市场营销



杨瑞

毕业于重庆轻工职业学院
专业：电子商务



宋艳林

毕业于天津电子信息职业技术学院

河间市驰信汽车配件有限公司

质量管理体系：

公司建立了覆盖全流程的质量管理体系，以国际权威标准为核心，通过系统化管控与技术升级，实现产品质量的稳定可靠与全过程可追溯。

一、体系认证资质

公司已通过多项国际及国家行业标准认证，构建了全面的质量、环境与职业健康安全管理框架：

IATF16949:2016 汽车行业质量管理体系：针对汽车零部件行业的专项质量标准，规范从设计开发到生产交付的全链条质量控制，满足主机厂与配套客户的严苛要求。

ISO9000 质量管理体系：奠定基础质量管理框架，确保各项业务流程标准化、规范化，持续提升产品与服务质量。

ISO45001:2018 职业健康安全管理体系：保障生产过程中员工的职业健康与安全，降低安全风险，实现安全生产与质量提升协同发展。

ISO14001:2015 环境管理体系：践行绿色生产理念，规范环境行为，减少生产活动对环境的影响，实现可持续发展。

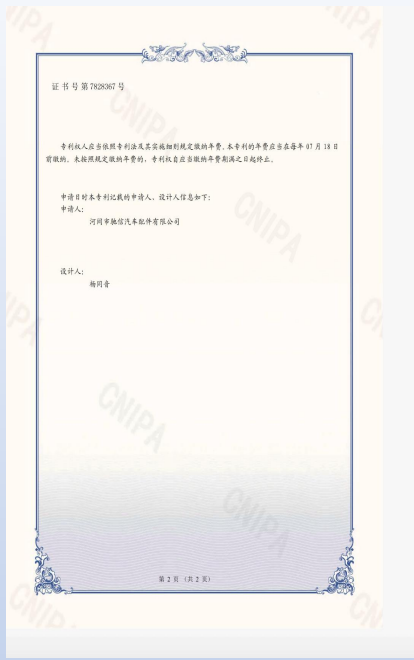
二、质量保证能力

公司通过技术升级与流程优化，实现生产与质量过程的全面可控：

半自动化生产：金属垫片核心工序已实现半自动化操作，减少人工干预带来的误差，提升生产精度与效率，保障产品尺寸与性能的一致性。

关键工序在线检测：在冲压、成型、表面处理等关键工序部署在线检测设备，实时采集数据、监控工艺参数，及时发现并纠正质量偏差，避免不合格品流入下一道工序。

全过程质量追溯：建立从原材料入厂检验、生产过程控制到成品出厂检验的全流程追溯体系，每一批次产品均可追溯至原料批次、生产设备、操作人员与检验记录，确保质量问题可快速定位与闭环处理。



河间市驰信汽车配件有限公司

生产

1. 冲压成型生产线

设备配置：包含 55台 高精度气动冲床，以及1台最大公称压力达 315T 的大型冲床。

核心功能：负责大尺寸、厚板材的精密冲孔与成型，可满足不同材质密封件的高精度裁切需求；55台气动冲床组成生产线，保障了高节拍下的批量交付效率。

2. 激光切割工作区

设备配置：2台高功率激光切割机。

核心功能：利用高能密度光束实现对金属板材的快速、无接触切割，适用于复杂图形与高精度公差的密封垫片毛坯加工，确保产品轮廓精度。

3. 模切与吸塑成型单元

设备配置：2台平压模切机、3台吸塑机。

核心功能：平压模切机主要用于非金属密封材料的高精度模切成型；吸塑机负责产品包装的成型制作。

4. 表面处理与精密加工系统

设备配置：1台清洗机、3台丝网印刷机、1台激光点焊机。

核心功能：清洗机保障密封接触面洁净度；丝网印刷机用于密封胶线印制；激光点焊机实现异种材料或特殊接口的密封与补强，提升结构可靠性。

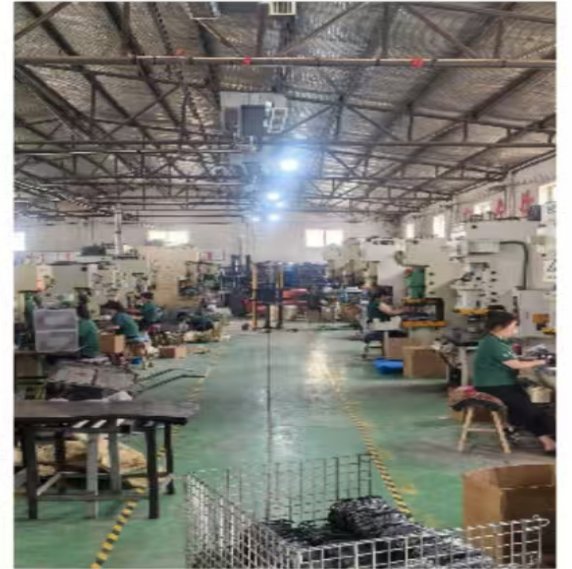
产能与经营规模

年生产能力：各类密封垫片年产能稳定在 300万片 以上，产品线覆盖广，可适配多行业应用。

经营业绩：2025年实现年产值 6000万元，展现了强劲的市场竞争力与可持续发展能力。

河间市驰信汽车配件有限公司

公司生产车间



设计研发能力：

1. 技术架构与软件应用

设计工具：配备全套主流设计软件，包括 CAD 用于精准绘制二维工程图与基础结构规划，NX (Siemens NX) 进行高级三维建模，实现产品从概念到成型的数字设计。模具外协生产。

先进工艺：利用 Band WEDM (慢走丝电火花切割) 等精密加工仿真软件，进行模具核心部件的虚拟工艺规划，有效提升模具加工精度与使用寿命。

2. 数字化研发流程

虚拟装配：建立基于数字化样机的虚拟验证体系。在模具制造前，通过仿真软件模拟实际装配环境，提前排查干涉与配合误差，极大降低试模风险，缩短研发周期。

智能检验：设计流程末端引入数字化检测方案，通过与CAD/NX模型的数据比对，精准检验成品尺寸与形位公差，确保产品全要素符合设计标准。

3. 团队实力与经验

人员背景：研发团队成员全部具备 大专及以上学历，知识结构扎实，储备充足。实战经验：模具生产外协设计人员均拥有丰富的 模具开发经验，熟悉各类密封件材料特性与成型工艺，能够快速响应市场定制化需求，高效开发高性价比的专用模具。

检测设备 & 检测能力

公司建立完善的质量检测体系，配备高精度、专业化的材料与成品检测设备，可实现从原材料入厂检验、过程控制到成品出厂检测的全流程质量管控，确保密封垫片产品性能稳定、符合标准要求。

1. 光谱仪

用于对金属及合金原材料进行快速元素成分定性、定量分析，精准识别材料牌号、化学成分及杂质含量，从源头保证原材料材质符合技术规范，杜绝不合格原料投入生产。

2. 测厚仪

用于精准测量密封垫片基材厚度、涂镀层厚度、复合层厚度等关键尺寸，检测数据精度高、重复性好，满足产品尺寸一致性与厚度公差控制要求。

3. 盐雾试验机

模拟高盐雾、高湿度腐蚀环境，对密封垫片及卡箍及各种金属表面处理层进行中性盐雾、酸性盐雾等加速腐蚀试验，检测产品耐腐蚀性能、防锈能力及使用寿命，验证产品在恶劣工况下的可靠性。

4. 垫片材料压缩回弹试验机

专业用于密封垫片材料压缩率、回弹率、密封性能测试，按照国家及行业标准开展力学性能检测，确保垫片在装配压力下具备良好的压缩变形与回弹密封能力。

5. 硬度仪

用于检测金属基材、复合材料、垫片及卡箍成型件的表面硬度，判断材料强度、耐磨性及加工处理效果，为产品选材与工艺优化提供数据支撑。

6. 高压气密性试验机

在高压工况下对密封垫片进行气密性、泄漏率检测，模拟实际使用压力环境，验证垫片密封效果，确保产品在高压系统中无泄漏、安全稳定运行。

7. 蠕变松弛试验仪

测试垫片材料在长期受力、高温环境下的应力松弛与蠕变性能，评估产品长期使用后的密封保持能力，保障产品在长期服役过程中不失效。

8. 高温马弗炉

用于高温灼烧、灰分测试、耐温性能试验及材料高温稳定性检测，可模拟高温工作环境，检验垫片、卡箍及金属耐温极限、高温老化性能及结构稳定性。

9. 综合检测能力

依托以上全套检测设备，公司可开展原材料元素含量分析、涂镀层厚度检测、材料硬度测试、拉伸力学试验、垫片压缩回弹性能检测、耐高温性能检测、耐腐蚀性能检测、高压气密性检测、精密距离与尺寸测量等全项目检测，实现产品质量全过程可追溯、可验证。

河间市驰信汽车配件有限公司

驰信宗旨

以客户至上，诚信为本，以质量求生存，以服务求发展，以管理求效益，安全高效勇往前进，

创造配件的山川，迈向机械化领先

引领更美好的未来
感谢您的信任。

我们的服务从联系的那一刻起就开始了。

公司地址：河北省沧州市河间市卧佛堂镇穆庄村
总经理联系方式：13833718732