



## 青岛环球输送带有限公司

Qingdao Global Belting Co., LTD

服务热线: 400-689-7689      电话/Tel: 0532-82330555  
国外电话: 0532-58555218      传真/Fax: 0532-58555121  
企业邮箱: sales@globalbelt.cn      传真/Fax: 0532-82330097  
Email: huanqiuqd@163.com      Web: www.hqssd.cn

地 址: 山东省青岛市平度南村工业园  
ADD: Nancun · Pingdu · Qingdao · Shandong · China

扫一扫 关注环球





## CONTENTS

# 目录

|                 |    |
|-----------------|----|
| 企业简介 .....      | 01 |
| 企业文化 .....      | 11 |
| 发展历程 .....      | 13 |
| 企业荣誉 .....      | 17 |
| 检测设备 .....      | 21 |
| 生产设备 .....      | 25 |
| 合作案例 .....      | 33 |
| 产品介绍 .....      | 37 |
| 企业配套/文化活动 ..... | 64 |





## 走进环球

### 青岛环球 · 环绕地球

青岛环球输送带有限公司，坐落于美丽的岛城青岛平度工业园区。总投资6亿元，注册资金3.9亿元，是国内专业从事输送带产品设计、制造生产各种用途输送带的大型企业。

2011年起青岛环球输送带有限公司建设亚洲最大的高强力橡胶输送带生产项目，截止2021年已有45条硫化生产线，拥有先进GE420大容量啮合型密炼机三台、GK400E密炼机两台、冷喂料胶片挤出机三台、全自动成型机十余台，公司生产的分层输送带年出口量占国内总出口量的30%以上。

公司占地面积230000 m<sup>2</sup>，建筑面积40000多 m<sup>2</sup>，拥有在职员工1000余人，年产高强力输送带10000万平方米。其普通输送带，耐酸碱输送带，耐高温输送带，阻燃输送带及各种抗撕裂高强力输送带，环形带，花纹带等产品具有强力高、定伸低、耐磨性好、耐高温性能优异、耐腐蚀能力好、使用寿命长等优点。广泛应用于钢铁、水泥、港口、码头、煤炭、焦化、化工、矿山、砂石骨料等行业。

公司拥有精湛的制造工艺、稳定的质量保证、高素质的服务体系，高水平的专业技术人员及丰富的管理经验，已顺利通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，并获得“中国质量过硬知名品牌”等多项荣誉。消费市场遍及全国各地并出口到欧洲、北美洲、南美洲、非洲、澳洲、亚洲等几十个国家和地区，深得用户好评。

公司在今后的发展中，将继续坚持“以人为本，以质为天”的管理理念，“用服务质量说话，把用户当上帝”的经营理念，坚持以市场为导向、以科技为支撑、以管理为保证。用心制造放心产品！



公司东厂区

公司西厂区





## 厂区介绍

### 原材料区

### 西厂生产区





成品仓储区

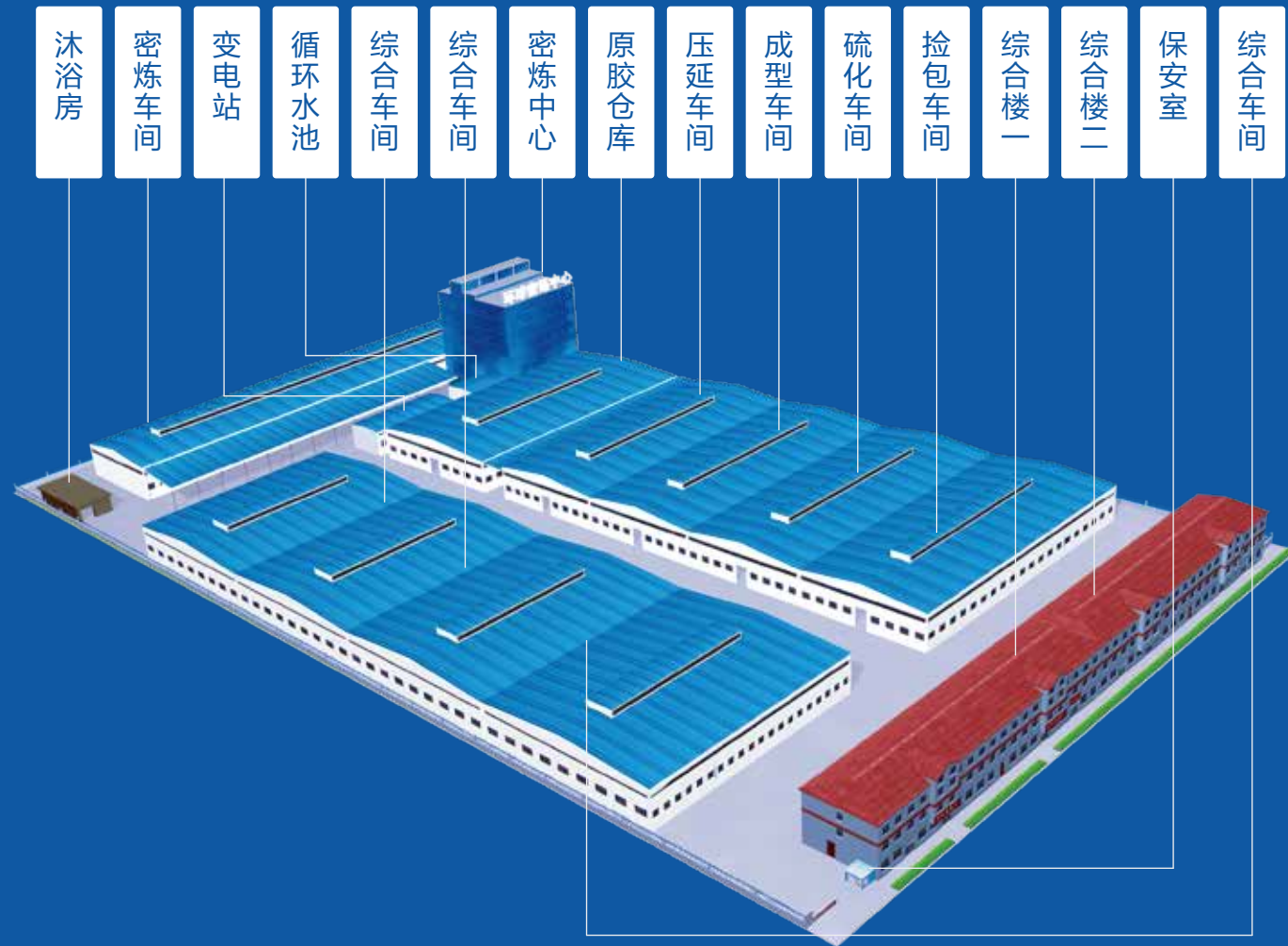


密炼中心





## 公司西厂区



**展望未来  
环球更精彩**

## 公司东厂区



**Look forward to the future  
Global belt more exciting**

企业文化

企业宗旨

以市场为导向 以科技为支撑 以管理为保证

企业精神

诚信 和谐 高效 创新

经营理念

以人为本 以质为天

管理理念

用质量服务说话 把用户当上帝

质量方针

用心制造 放心产品

专心



专业



专注



共赢

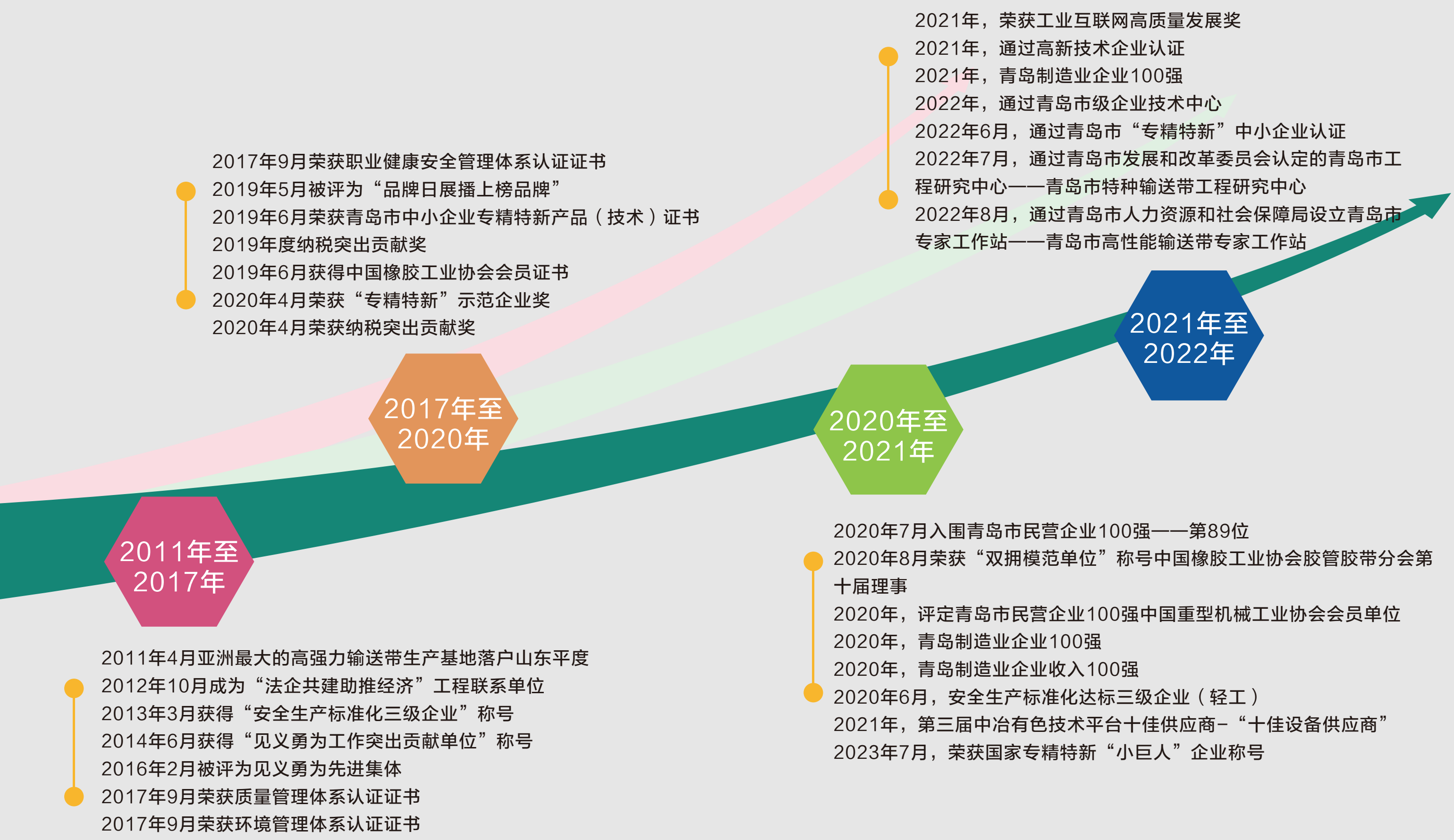


乘风破浪

全力以赴









企业资质



石油和化工企业质量  
检验机构定级证书



环境管理体系认证



质量管理体系认证



职业健康安全管理体系



横向刚性新型专利证书



沙船耐磨新型专利证书



尼龙46耐高温新型专利证书



耐油新型专利证书



节能新型专利证书



## 企业荣誉





## 检测设备

DIN磨耗机



密闭型无转子硫化仪



耐臭氧实验机



伺服控制电脑系统拉力试验机(LAU)



伺服控制电脑系统拉力试验机

耐油性试验槽 (恒温油槽)







橡胶测厚计



门尼粘度机



老化试验箱（桌上型）



立式低温试验机



输送带开裂阻力试验机

以人为本  
以质为天



生产设备

密炼楼



自动配料机



密炼设备



挤出机



全自动恒张力成型机



压延机



半自动恒张力成型机





钢丝绳输送带硫化机



6.6米超宽平板硫化机



双格平板硫化机



鼓式硫化机



花纹输送带硫化机





国内市场服务区域

国际市场服务区域

销售服务网点遍布全国25个省市地区。形成网状销售模式，为全国客户提供便捷服务。

青岛环球输送带分层带年出口量占全国出口总量的30%，目前行业出口排名第一。



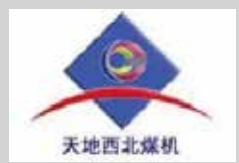
青岛环球



环绕地球



# 合作企业

|                                                                                                                                                          |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |                                                                                                                                           |                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>CONCH</b><br>中国安徽海螺集团<br>CHINA ANHUI CONCH GROUP<br>安徽海螺水泥股份有限公司 | <br><b>NHI</b><br>北方重工<br>北方重工集团有限公司          | <br><b>华新水泥</b><br>华新水泥股份有限公司                                                               | <br><b>广西钢铁</b><br>GUANGXI IRON AND STEEL<br>广西钢铁集团有限公司 | <br><b>大地水泥</b><br>河南省大地水泥有限公司               | <br><b>湘钢</b><br>湘潭钢铁集团有限公司                            | <br><b>铜陵有色</b><br>铜陵有色金属集团控股有限公司                                     | <br><b>中国华电</b><br>CHINA HUADIAN<br>华电集团                                                            |
| <br><b>国华电力</b><br>GUOHUA ELECTRIC POWER<br>国电国华集团                      | <br><b>三寶集团</b><br>SANBAO GROUP<br>福建三宝钢铁有限公司 | <br><b>鱼峰集团</b><br>广西鱼峰集团有限公司                                                                | <br><b>LafargeHolcim</b><br>拉法基豪瑞水泥                     | <br><b>山西焦煤</b><br>山西焦化集团有限公司                | <br><b>云天化股份</b><br>YUNTIANHUA CO.,LTD<br>云南云天化股份有限公司  | <br><b>NISCO</b><br>南钢股份<br>600282.SH<br>南京钢铁股份有限公司                   | <br><b>CTC</b><br>广东华隧建设股份有限公司<br>CHINA TUNNEL CONSTRUCTION CO.,LTD GUANGDONG<br>广东华隧建设集团<br>股份有限公司 |
| <br><b>ZGCMC</b><br>自贡运机<br>四川自贡运输机械<br>有限责任公司                         | <br><b>DHHI</b><br>大连华锐重工集团<br>股份有限公司        | <br><b>广西柳州钢铁(集团)公司</b><br>GUANGXI LUCHUAN IRON AND STEEL GROUP COMPANY<br>广西柳州钢铁<br>集团有限公司 | <br><b>CMOC</b><br>洛阳栾川钼业<br>洛阳栾川钼业集团<br>股份有限公司        | <br><b>信发集团</b><br>XINFAGROUP<br>山西信发化工有限公司 | <br><b>中煤集团</b><br>中煤集团                               | <br><b>中国电建</b><br>POWERCHINA<br>中电建集团                               | <br><b>尧柏水泥</b><br>YAOBAISHUINI<br>尧柏特种水泥<br>集团有限公司                                                |
| <br><b>鲁丽木业</b><br>LULI WOOD<br>寿光市鲁丽木业<br>股份有限公司                     | <br><b>通化钢铁</b><br>通化钢铁股份有限公司               | <br><b>青特集团</b><br>QINGTE GROUP<br>青特集团有限公司                                               | <br><b>同力水泥</b><br>河南省同力水泥有限公司                        | <br><b>新疆宝明矿业</b><br>新疆宝明矿业有限公司            | <br><b>衡阳运机</b><br>CONVEYING MACHINERY<br>衡阳运输机械有限公司 | <br><b>BBMG</b><br>北京金隅集团<br>BBMG GROUP CO.,LTD<br>北京金隅集团<br>股份有限公司 | <br><b>中国建材集团</b><br>China National Building Material Group Co.,Ltd.<br>中国建材集团                    |
| <br><b>SINOSTEEL</b><br>中国中钢集团公司<br>SINOSTEEL CORPORATION<br>中钢设备有限公司 | <br><b>中国神华</b><br>CHINA SHENHUA<br>神华集团    | <br><b>中誉鼎力</b><br>ZHONGYUDINGLI<br>新乡市中誉鼎力<br>装备设计有限公司                                   | <br><b>CRH</b><br><b>老城堡</b><br>老城堡建材                 | <br><b>中交一航局城市投资</b><br>发展(天津)有限公司         | <br><b>台泥水泥</b><br>句容台泥水泥有限公司                        | <br><b>冀南钢铁集团</b><br>JINAN STEEL GROUP CO.,LTD<br>冀南钢铁集团有限公司        | <br><b>方圆集团</b><br>FANGYUAN GROUP<br>山东方圆集团                                                       |
| <br><b>港陆钢铁</b><br>GANGLU IRON&STEEL<br>唐山港陆钢铁有限公司                    | <br><b>天地西北煤机</b><br>宁夏天地西北煤机有限公司           | <br><b>LBKJ</b><br>力博科技<br>力博重工科技有限公司                                                      | <br><b>中国华能</b><br>CHINA HUANENG<br>华能集团              | <br><b>NISCO</b><br>南京钢铁联合有限公司             | <br><b>CNOOC</b><br>中国海洋石油集团有限公司                     | <br><b>華潤電力</b><br>CR POWER<br>华润电力控股有限公司                           | <br><b>首钢集团</b><br>SHOUGANG GROUP<br>首钢集团有限公司                                                     |



## 合作案例

煤炭业



矿产业



港口业



化工业





# 聚酯输送带

## 产品基本说明

聚酯输送带（EP输送带）被广泛用于煤炭、矿山、港口、冶金、电力、化工等领域输送物料。

特点：

1. 强力高，带体薄，重量轻；

2. 使用EP浸胶帆布作骨架材料；

3. 带体柔软，成槽性好，弹性好；

4. 耐冲击，耐磨损，耐腐蚀；

5. 适应较大载量，较快速度和中长距离的物料运输

6. 运行平稳，不跑偏。



聚酯多层输送带规格及技术参数

| 织物类型      | 织物构造 |      | 织物型号   | 胶布厚度     | 强度系列(N/mm) |      |      |
|-----------|------|------|--------|----------|------------|------|------|
|           | 经    | 纬    |        |          | 2层         | 3层   | 4层   |
| 聚酯(EP)    | 聚酯   | 锦纶   | EP-100 | 1.00     | 200        | 300  | 400  |
|           |      |      | EP-125 | 1.05     | 250        | 375  | 500  |
|           |      |      | EP-150 | 1.10     | 300        | 450  | 600  |
|           |      |      | EP-170 | 1.10     | 340        | 510  | 680  |
|           |      |      | EP-200 | 1.20     | 400        | 600  | 800  |
|           |      |      | EP-250 | 1.40     | 500        | 750  | 1000 |
|           |      |      | EP-300 | 1.60     | 600        | 900  | 1200 |
|           |      |      | EP-350 | 1.70     |            | 1050 | 1400 |
|           |      |      | EP-400 | 1.90     |            |      | 1600 |
|           |      |      | EP-500 | 2.10     |            |      | 2000 |
| 覆盖胶厚度(mm) |      |      |        | 宽度范围(mm) |            |      |      |
| 上覆盖胶      |      | 下覆盖胶 |        | 300~6000 |            |      |      |
| 0~12      |      | 0~10 |        |          |            |      |      |

黏合强度 延伸性能符合下表

黏合强度 延伸性能

| 带芯材料       | 黏合强度      |               |               |
|------------|-----------|---------------|---------------|
|            | 布层间(N/mm) | 覆盖层与布层间(N/mm) |               |
|            |           | 覆盖层厚度 ≤ 1.5mm | 覆盖层厚度 ≥ 1.5mm |
| 聚酯帆布       | ≥5        | ≥4.5          | ≥5            |
| 延伸性能       |           |               |               |
| 全厚度纵向拉断伸长率 |           | 全厚度纵向参考力伸长率   |               |
| ≥10%       |           | ≤4%           |               |

胶带的覆盖性能符合下表

胶带的覆盖层性能

| 覆盖层级别 | 拉伸强度 | 拉断伸长率 | 磨耗量             | 老化后拉伸强度和拉断伸长率变化率 |
|-------|------|-------|-----------------|------------------|
|       | Mpa  | %     | mm <sup>3</sup> | %                |
| H     | 24   | 450   | 120             | -25~+25          |
| D     | 18   | 400   | 100             | -25~+25          |
| L     | 15   | 350   | 200             | -25~+25          |



## 尼龙输送带

### 产品基本说明

尼龙（NN）输送带具有带体薄、强力高、耐冲击，成槽性好，层间粘合力大，屈挠性优异及使用寿命长等特点，适用于中短距离，较高载量，高速条件下输送物料，广泛用于矿山、煤场、化工、冶金、建筑、港口等部门。

- 特点：
- 1. 带体弹性好，耐冲击，耐磨损；
  - 2. 屈挠性好，易于成槽；
  - 3. 不发生霉蚀。



尼龙多层织物芯输送带的规格及技术参数

| 织物类型      | 织物构造  |       | 织物型号   | 胶布厚度<br>(mm/P) | 强度系列(N/mm) |     |      |      |      |
|-----------|-------|-------|--------|----------------|------------|-----|------|------|------|
|           | 经     | 纬     |        |                | 2层         | 3层  | 4层   | 5层   | 6层   |
| 尼龙(NN)    | 锦纶(N) | 锦纶(N) | NN-100 | 1.00           | 200        | 300 | 400  | 500  | 600  |
|           |       |       | NN-125 | 1.05           | 250        | 375 | 500  | 625  | 750  |
|           |       |       | NN-150 | 1.10           | 300        | 450 | 600  | 750  | 900  |
|           |       |       | NN-200 | 1.20           | 400        | 600 | 800  | 1000 | 1200 |
|           |       |       | NN-250 | 1.40           | 500        | 750 | 1000 | 1250 | 1500 |
|           |       |       | NN-300 | 1.60           | 600        | 900 | 1200 | 1500 | 1800 |
| 覆盖胶厚度(mm) |       |       |        |                | 宽度范围(mm)   |     |      |      |      |
| 上覆盖胶      |       | 下覆盖胶  |        | 300~6000       |            |     |      |      |      |
| 0~12      |       | 0~10  |        |                |            |     |      |      |      |

粘合强度 延伸性能符合下表

粘合强度 延伸性能

| 带芯材料       | 粘合强度      |               |               |
|------------|-----------|---------------|---------------|
|            | 布层间(N/mm) | 覆盖层与布层间(N/mm) |               |
|            |           | 覆盖层厚度 ≤ 1.5mm | 覆盖层厚度 ≥ 1.5mm |
| 聚酯帆布       | ≥5        | ≥4.5          | ≥5            |
| 延伸性能       |           |               |               |
| 全厚度纵向拉断伸长率 |           | 全厚度纵向参考力伸长率   |               |
| ≥10%       |           | ≤4%           |               |

胶带的覆盖性能符合下表

胶带的覆盖层性能

| 覆盖层级别 | 拉伸强度 | 拉断伸长率 | 磨损量             | 老化后拉伸强度和拉断伸长率变化率 |
|-------|------|-------|-----------------|------------------|
|       | Mpa  | %     | mm <sup>3</sup> | %                |
| H     | 24   | 450   | 120             | -25~+25          |
| D     | 18   | 400   | 100             | -25~+25          |
| L     | 15   | 350   | 200             | -25~+25          |



## 钢丝绳芯输送带

### 产品基本说明

钢丝绳芯输送带是以钢丝绳为骨架的橡胶运输带。具有拉伸强度大、抗冲击好、寿命长、使用伸长小、成槽性好、耐屈挠性好的优点，适用于长距离、大运程、高速度输送物料。该产品是由芯胶、钢丝绳、覆盖层和边胶构成。

特点：

1. 强度高，安全系数高；
2. 伸长极小，张紧行程距离短；
3. 钢丝绳与橡胶结合牢固，动态性能优良；
4. 带体柔软，成槽性好，直线运行性好；
5. 抗冲击性能优良；
6. 接头可靠，使用寿命长。



钢丝绳芯输送带主要技术参数

执行标准国标GB/T9770

| 型号     | 项目         |             |             |            |            | 宽度规格mm |      |      |      |      |      |      |      |
|--------|------------|-------------|-------------|------------|------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|
|        | 纵向拉伸强度N/mm | 钢丝绳最大公称直径mm | 钢丝绳间距±1.5mm | 上覆盖层最小厚度mm | 下覆盖层最小厚度mm | 800    | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 |
| St500  | 500        | 3.0         | 14.0        | 4.0        | 4.0        | 54     | 68   | 83   | 96   | 111  | 125  | 139  | 153  |
| St630  | 630        | 3.0         | 10.0        | 4.0        | 4.0        | 75     | 95   | 113  | 133  | 151  | 171  | 191  | 211  |
| St800  | 800        | 3.5         | 10.0        | 4.0        | 4.0        | 75     | 95   | 113  | 133  | 151  | 171  | 191  | 211  |
| St1000 | 1000       | 4.0         | 12.0        | 4.0        | 4.0        | 63     | 79   | 94   | 111  | 126  | 143  | 159  | 176  |
| St1250 | 1250       | 4.5         | 12.0        | 4.0        | 4.0        | 63     | 79   | 94   | 111  | 126  | 143  | 159  | 176  |
| St1400 | 1400       | 5.0         | 14.0        | 4.0        | 4.0        | 55     | 68   | 82   | 97   | 111  | 125  | 139  | 154  |
| St1600 | 1600       | 5.0         | 12.0        | 4.0        | 4.0        | 63     | 79   | 94   | 111  | 126  | 143  | 159  | 176  |
| St1800 | 1800       | 5.6         | 13.5        | 4.0        | 4.0        | 57     | 71   | 85   | 100  | 114  | 129  | 114  | 159  |
| St2000 | 2000       | 6.0         | 12.0        | 4.0        | 4.0        | 63     | 79   | 94   | 111  | 126  | 143  | 159  | 176  |
| St2250 | 2250       | 5.6         | 11.0        | 4.0        | 4.0        | 69     | 86   | 104  | 122  | 140  | 159  | 177  | 159  |
| St2500 | 2500       | 7.2         | 15.0        | 5.0        | 5.0        | 50     | 64   | 76   | 89   | 101  | 114  | 128  | 141  |
| St2800 | 2800       | 7.2         | 13.5        | 5.0        | 5.0        | 57     | 71   | 85   | 99   | 114  | 128  | 143  | 158  |
| St3150 | 3150       | 8.1         | 15.0        | 5.5        | 5.5        | 50     | 64   | 76   | 89   | 101  | 114  | 128  | 141  |
| St3500 | 3500       | 8.6         | 15.0        | 6.0        | 6.0        | 50     | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  | 130  | 144  |
| St4000 | 4000       | 8.9         | 15.0        | 6.5        | 6.5        | 51     | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  | 130  | 144  |
| St4500 | 4500       | 9.7         | 16.0        | 7.0        | 7.0        | 48     | 59   | 71   | 84   | 96   | 109  | 121  | 134  |
| St5000 | 5000       | 10.9        | 17.0        | 7.5        | 7.5        | 45     | 55   | 66   | 78   | 90   | 102  | 113  | 125  |
| St5400 | 5400       | 11.3        | 17.0        | 8.0        | 8.0        | 45     | 55   | 66   | 78   | 90   | 102  | 113  | 125  |
| St6300 | 6300       | 12.8        | 19.5        | 10.0       | 10.0       | /      | /    | 58   | 68   | 78   | 89   | 99   | 109  |
| St7000 | 7000       | 13.5        | 19.5        | 10.0       | 10.0       | /      | /    | 59   | 69   | 80   | 90   | 100  | 110  |
| St7500 | 7500       | 15.0        | 21.0        | 10.0       | 10.0       | /      | /    | 54   | 64   | 73   | 83   | 92   | 102  |

覆盖层物理性能（老化前）

覆盖层物理性能（老化前）

| 性能类型 | 拉伸强度/MPa<br>≥ | 拉断伸长率/%<br>≥ | 磨耗量/mm <sup>3</sup><br>≤ |
|------|---------------|--------------|--------------------------|
| D    | 24            | 450          | 120                      |
| H    | 18            | 400          | 100                      |
| L    | 15            | 350          | 200                      |

注:H用于输送带对带子有强烈损害的尖利磨损性物料；D用于输送带高磨损性物料；L用于输送中度磨损物料。



钢丝绳芯输送带主要技术参数

执行标准DIN22131 标准

|        | 项目                                 |                |              |               |    | 钢丝绳根数 | 宽度规格mm |     |     |      |      |      |      |      |
|--------|------------------------------------|----------------|--------------|---------------|----|-------|--------|-----|-----|------|------|------|------|------|
|        | 最低拉伸强度<br>N/mm<br>(单位承载<br>带宽的拉断力) | 钢丝绳直径<br>d(最大) | 绳距±<br>1.5mm | 覆盖胶厚<br>度(最小) | 宽度 |       | 500    | 650 | 800 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 |
|        |                                    |                |              |               |    |       | 宽度规格mm |     |     |      |      |      |      |      |
| St1000 | 1000                               | 4.10           | 12           | 4             |    |       | 39     | 51  | 64  | 81   | 97   | 114  | 131  | 147  |
| St1250 | 1250                               | 4.90           | 14           | 4             |    |       | 34     | 44  | 55  | 69   | 84   | 98   | 112  | 127  |
| St1600 | 1600                               | 5.60           | 15           | 4             |    |       | —      | —   | 50  | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  |
| St2000 | 2000                               | 5.60           | 12           | 4             |    |       | —      | —   | 64  | 81   | 97   | 114  | 131  | 147  |
| St2500 | 2500                               | 7.20           | 15           | 5             |    |       | —      | —   | —   | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  |
| St3150 | 3150                               | 8.10           | 15           | 5.5           |    |       | —      | —   | —   | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  |
| St3500 | 3500                               | 8.60           | 15           | 6.5           |    |       | —      | —   | —   | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  |
| St4000 | 4000                               | 8.90           | 15           | 7             |    |       | —      | —   | —   | 64   | 77   | 90   | 104  | 117  |
| St4500 | 4500                               | 9.70           | 16           | 7             |    |       | —      | —   | 46  | 59   | 71   | 84   | 96   | 109  |
| St5000 | 5000                               | 10.9           | 17           | 7.5           |    |       | —      | —   | 43  | 55   | 66   | 78   | 90   | 102  |
| St5400 | 5400                               | 11.3           | 17           | 8             |    |       | —      | —   | 43  | 55   | 66   | 78   | 90   | 102  |
| St6300 | 6300                               | 12.8           | 19.5         | 10            |    |       | —      | —   | —   | —    | 58   | 68   | 78   | 89   |
| St7000 | 7000                               | 13.5           | 19.5         | 10            |    |       | —      | —   | —   | —    | 59   | 69   | 80   | 90   |
| St7500 | 7500                               | 15.0           | 21           | 10            |    |       | —      | —   | —   | —    | 54   | 64   | 73   | 83   |

注：上表表示选择最常用的输送带的型号。输送带的型号从St500到St8000在技术上是可以的；具体细节应协商一致。

覆盖胶性能等级

执行标准DIN22131 标准

| 性能等级                      | 拉伸强度 | 扯断拉伸率 | 磨耗量≤mm³ |
|---------------------------|------|-------|---------|
| W                         | 18   | 400   | 90      |
| X                         | 25   | 450   | 120     |
| Y                         | 20   | 400   | 150     |
| K*                        | 20   | 400   | 200     |
| 注:*适用于符合DIN22103的一般阻燃输送带。 |      |       |         |

阻燃抗静电性

执行标准MT668

| 滚筒喷灯燃烧试验 | 每件试件经滚筒摩擦试验时     |      | 试样无任何明焰与无焰燃烧      |
|----------|------------------|------|-------------------|
|          | 滚筒表面温度℃， ≤       |      | 325               |
| 酒精喷灯燃烧试验 | 具有完整覆盖层试件        | 有焰燃烧 | 6个试样自熄时间平均值不大于3秒  |
|          |                  |      | 任一个试样单值不大于10秒     |
|          | 无焰燃烧             |      | 6个试样自熄时间平均值不大于3秒  |
|          |                  |      | 任一个试样单值不大于10秒     |
|          | 剥去覆盖层试件          | 有焰燃烧 | 6个试样自熄时间平均值不大于5秒  |
|          |                  |      | 任一个试样单值不大于15秒     |
|          | 无焰燃烧             |      | 6个试样自熄时间平均值不大于5秒  |
|          |                  |      | 任一个试样单值不大于15秒     |
| 巷道丙烷燃烧试验 | 全宽未烧坏长度， mm ≥    |      | 600               |
| 表面电阻值    | 上、下两面的表面电阻平均值Ω ≤ |      | 3X10 <sup>8</sup> |

覆盖胶性能

|                       |             |      |
|-----------------------|-------------|------|
| 拉伸强度（Mpa） ≥           |             | 15   |
| 拉断伸长率（%） ≥            |             | 350  |
| 老化试验（70℃x168h）后       | 拉伸强度变化率（%）  | ±25% |
|                       | 拉断伸长率变化率（%） | ±25% |
| 磨耗量（mm³）              |             | 200  |
| 硬度（SH <sup>0</sup> A） |             | 70±5 |



# 织物芯管状输送带

## 产品基本说明

管状输送带是指与圆管带式输送机配套使用的、借助外力在整个运输线路或部分运输线路成圆管形状的输送带。管状输送带的芯体以高强度帆布或钢丝绳为骨架，配以高强度、高耐磨优质胶料为上下覆盖层，工作时胶带由平面渐变为U形，最后卷成管状以实行封闭式输送。适用于煤炭、矿山、港口、电力、冶金、建材和粮食等行业对环保有严格要求和对三维空间内弯曲有要求的物料输送。全封闭物料输送，物料无飞扬，不受自然条件影响，不影响环境，可弯曲，大倾角，往返输送物料。



### 管状输送带部分技术参数

带的纵向全厚度拉伸强度规格见表1单位为牛顿每毫米

| 纵向全厚度<br>拉伸强度，> | 160 | 200  | 250  | 315  | 400  | 500  | 630  |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|------|
|                 | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 |

带的宽度及对应的管径规格见表2单位为毫米

| 宽度 | 360 | 600 | 800 | 1000 | 1100 | 1300 | 1600 | 1850 | 2250 | 2450 | 2900 | 3100 |
|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 管径 | 100 | 150 | 200 | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 850  |

# 钢丝绳管状输送带

## 产品基本说明

钢丝绳芯管状输送带在使用过程中主要有以下几个特点：

- （1）封闭输送。胶带在运行中形成管状直接包容物料进行输送，即使在回程过程中，胶带也成圆管状；防止了物料的飞扬、损耗及洒落；
- （2）弯曲输送。由于胶带成管状，有一定的绕行，可以弯曲输送；
- （3）大倾角输送。胶带成管状，对物料有一定的挤压作用，增加了物料与胶带间的摩擦力，可进行大倾角输送；
- （4）往复输送。因胶带运行过程中，在承载段及回程段均为管状，所以能够往复输送；
- （5）高速高载输送。采用高强度钢丝绳作为带芯，胶带拉伸强度大，使用伸长小，耐曲折性好，因而能适用于长距离、大运量、高速度输送物料。

### 带的管径

带的管径用“φ”表示，以毫米(mm)为单位，见表1表1

| 公称管径/mm | φ200 | φ250 | φ300 | φ350 | φ400 | φ500 | φ600 | φ700 |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 实际外径/mm | 218  | 282  | 308  | 361  | 457  | 543  | 640  | 728  |
| 宽度/mm   | 800  | 1000 | 1100 | 1300 | 1600 | 1850 | 2250 | 2450 |



强度规格

带的强度规格用字母“St”和纵向拉伸强度(N/mm)的标称值表现，见表2

| 项目            | St630  | St800  | St1000 | St1250 | St1600 | St2000 | St2500 | St2800 | St3150 | St3500 | St4000 | St4500 | St5000 | St5400 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 纵向拉伸强度/(N/mm) | 630    | 800    | 1000   | 1250   | 1600   | 2000   | 2500   | 2800   | 3150   | 3500   | 4000   | 4500   | 5000   | 5400   |
| 钢丝绳最大公称直径/mm  | 3.0    | 3.5    | 4.0    | 4.5    | 5.0    | 6.0    | 7.2    | 7.6    | 8.1    | 8.6    | 8.9    | 9.7    | 10.9   | 11.3   |
| 钢丝绳间距/mm      | 10±1.5 | 10±1.5 | 12±1.5 | 12±1.5 | 12±1.5 | 12±1.5 | 15±1.5 | 15±1.5 | 15±1.5 | 15±1.5 | 15±1.5 | 16±1.5 | 17±1.5 | 17±1.5 |
| 上覆盖层厚度/mm     | 6      | 6      | 6      | 6      | 8      | 8      | 8      | 8      | 10     | 10     | 10     | 10     | 10     | 10     |
| 下覆盖层厚度/mm     | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 8      | 8      | 8      | 8      | 10     | 10     | 10     | 10     |

宽度规格

带的宽度规格以毫米(mm)为单位其系列见表3

| 宽度规格/mm | 钢丝绳根数 |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|---------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|         | St630 | St800 | St1000 | St1250 | St1600 | St2000 | St2500 | St2800 | St3150 | St3500 | St4000 | St4500 | St5000 | St5400 |
| 800     | 75    | 75    | 63     | 63     | 63     | 63     | 50     | 50     | 50     | 50     |        |        |        |        |
| 1000    | 95    | 95    | 79     | 79     | 79     | 79     | 64     | 64     | 64     | 64     | 64     | 59     | 55     | 55     |
| 1100    | 105   | 105   | 87     | 87     | 87     | 87     | 69     | 69     | 69     | 69     | 69     | 65     | 61     | 61     |
| 1300    | 124   | 124   | 103    | 103    | 103    | 103    | 83     | 83     | 83     | 83     | 83     | 77     | 72     | 72     |
| 1600    | 151   | 151   | 126    | 126    | 126    | 126    | 101    | 101    | 101    | 101    | 101    | 96     | 90     | 90     |
| 1850    | 177   | 177   | 147    | 147    | 147    | 147    | 119    | 119    | 119    | 119    | 119    | 111    | 104    | 104    |
| 2250    |       |       | 181    | 181    | 181    | 181    | 145    | 145    | 145    | 145    | 145    | 137    | 125    | 125    |
| 2450    |       |       | 197    | 197    | 197    | 197    | 158    | 158    | 158    | 158    | 158    | 148    | 139    | 139    |

一般用途织物阻燃输送带



| 覆盖层性能 |     |      | 执行标准：GB/T 10822 |  |
|-------|-----|------|-----------------|--|
| 项目    | 单位  | 级别L  | 级别D             |  |
| 拉伸强度  | Mpa | ≥14  | ≥18             |  |
| 拉断伸长率 | %   | ≥400 | ≥450            |  |

| 项目     | 阻燃性能等级                              |                          |
|--------|-------------------------------------|--------------------------|
|        | K2                                  | K3                       |
| 火焰持续时间 | 六个有覆盖层试样的火焰持续时间合计不大于45s,任何单个值不大于15s | 三个有覆盖层试样的火焰持续时间平均值不大于60s |
| 导静电性能  | ≤3*10 <sup>8</sup> Ω                |                          |
| 再燃性    | 任何一个试样上应不重新出现火焰                     |                          |



耐热耐高温输送带

耐酸碱输送带

产品基本说明

本产品带芯采用高模量、低收缩、扯断强度极高的聚酯帆布，覆盖胶选用耐高温性能好的三元乙丙或氯化丁基橡胶，并配合耐高温材料进行覆合成型、硫化等工序精制而成。该产品带芯经过特殊浸渍定型处理后，粘合强度高,在产品180℃以下正常使用条件下，伸长变形小，磨损性能优异。主要用于冶金建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料。



产品基本说明

耐酸碱输送带，是一种适用于和酸碱接触的工作环境，如磷肥制造、海水晒盐、覆盖胶采用橡塑共混并填充耐酸碱性能优异的惰性材料。



| 物理性能指标Physical property indexes |           | 执行标准：GB/T 20021 |       |       |       |
|---------------------------------|-----------|-----------------|-------|-------|-------|
| 项目                              |           | 类别              |       |       |       |
|                                 |           | T1              | T2    | T3    | T4    |
|                                 |           | 试验温度            |       |       |       |
|                                 |           | ≤100℃           | ≤125℃ | ≤150℃ | ≤180℃ |
|                                 |           | 允许变化范围          |       |       |       |
| 硬度                              | 老化后与老化前之差 | +20             | +20   | ±20   | ±20   |
|                                 | 老化后的最大值   | 85              | 85    | 85    | 85    |
| 拉伸强度                            | 性能变化率/%   | -25             | -30   | -40   | -40   |
|                                 | 老化后最低值Mpa | 12              | 10    | 5     | 5     |
| 拉断伸长率                           | 老化后变化率/%  | -50             | -50   | -55   | -55   |
|                                 | 老化后最低值/%  | 200             | 200   | 180   | 180   |

| 技术指标Technical indexes |                                                    |     | 执行标准：HG/T 3782 |        |         |           |         |
|-----------------------|----------------------------------------------------|-----|----------------|--------|---------|-----------|---------|
| 项目                    |                                                    |     | 拉伸强度Mpa        | 拉断伸长率% | 磨耗量mm³  | 硬度Ao      | 臭氧老化    |
| 盖胶                    | 物理性能                                               | 老化前 | ≥14.0          | ≥400   | ≤250    | 55-70     | 无龟裂     |
|                       |                                                    | 老化后 | ≥12.0          | ≥340   | ——      | 60-75     | ——      |
|                       | 耐酸碱性能                                              | 类别  | 浸泡溶液           | 浓度     | 浸泡条件    | 浸泡前后性能变化率 |         |
|                       |                                                    |     |                |        |         | 体积膨胀率     | 拉伸强度变化率 |
|                       |                                                    | A1  | 盐酸             | 18%    | 50℃×96h | +10%以下    | -10%以内  |
|                       |                                                    | A2  | 硫酸             | 50%    | 50℃×96h | +10%以下    | -10%以内  |
|                       |                                                    | A3  | 氢氧化钠           | 48%    | 50℃×96h | +10%以下    | -10%以内  |
|                       | 臭氧老化试验条件：臭氧浓度（50±5）pphm、温度（40±2）℃、伸长率（20±2）%、时间15h |     |                |        |         |           |         |



## 耐油输送带

### 产品基本说明

耐油输送带由尼龙帆布、聚酯帆布，经过压延、成型、硫化等工序精制而成，具有比较好的耐油性，适合于输送含油物料，以及一些可能出现油性、化学溶剂的场合使用。具体有体积变化率低，强度保持高，使用范围广等优点。

### 技术指标

- 1.耐油输送带根据覆盖胶性能分为耐磨损型（D）一般型（L）两种类型。
- 2.耐油性能分为Y1和Y2两种级别。



## 耐寒输送带

### 产品基本说明

选用尼龙帆布或聚酯帆布作带芯，覆盖胶采用天然橡胶与顺丁橡胶的并用胶，具有弹性高、耐冲击、耐寒性等特点，能在零下40℃的环境下正常使用。

覆盖层厚度极限偏差

执行标准：HG/T 3647-2014

| 上、下覆盖层厚度公称值/mm | 极限偏差               |
|----------------|--------------------|
| ≤4             | 上偏差：不规定下偏差：0.2mm   |
| > 4            | 上偏差：不规定下偏差：基本尺寸的5% |



## 过滤机输送带

### 产品基本说明

该输送带是为带式真空脱水机配套。广泛用于化工（尤其是化肥）生产的连续过滤脱水；氢氧化铝、煤的泥浆、金属精矿、金属浮选及综合利用、采矿尾沙脱水的矿业生产；特别是在电力等行业的烟气脱硫中的石膏脱水和污水处理的固液分离等的环保工程中。



### 覆盖层物理性能

执行标准：HG/T3647

| 项目                                            |            |          | 指标      |         |         |
|-----------------------------------------------|------------|----------|---------|---------|---------|
|                                               |            |          | H       | D       | L       |
| 拉伸强度Mpa 不小于                                   |            |          | 24      | 18      | 15      |
| 拉断伸长率/% 不小于                                   |            |          | 450     | 400     | 350     |
| 磨耗量/mm3                                       |            |          | 120     | 100     | 200     |
| 老化试验（70℃×168h）拉伸强度变化率/%拉断伸长率变化率/%             |            |          | -25~+25 | -25~+25 | -25~+25 |
| 耐寒性能                                          | 拉伸强度变化率/%  | C1(-45℃) | ±20     |         |         |
|                                               |            | C2(-50℃) | ±25     |         |         |
|                                               | 拉断伸长率变化率/% | C1(-45℃) | ±20     |         |         |
|                                               |            | C2(-50℃) | ±30     |         |         |
| 注：C1——使用环境温度为：-45℃~+45℃；C2——使用环境温度为 -50℃~+45℃ |            |          |         |         |         |



## 产品基本说明

通过输送带带体轻量化、提高橡胶弹性和降低橡胶摩擦系数等措施，较大降低输送带运行中输送机装置对胶带表面产生的运行阻力，并具有合理的传动摩擦系数，达到节省用电10~15%的效果。表面覆盖层弹性高，耐磨性能优异，使输送带耐磨、抗冲击，延长使用寿命。适用于矿山、码头、电力、冶金、化工、煤炭等行业的中、长距离物料运输。产品特点：节省电力、无需设备改造、安全系数高。



## 高耐磨型输送带

## 抗撕裂输送带

## 产品基本说明

该输送带在钢丝绳芯或织物芯上面（或上下）设置了横向均匀排列的高延伸钢丝绳或高强度高延伸化纤线绳作为抗撕裂层，抗撕裂层垂直于输送带运行方向。当输送带输送硬质尖锐物料时，抗撕裂层可阻挡尖锐硬物刺穿，一旦刺穿后还可产生足够抵抗尖锐硬物撕裂胶带的阻力，从而有效防止输送带撕裂现象发生。该输送带适用于矿山、码头、冶金、建材、煤炭等输送尖锐硬物且落料高度较大的场合。



## 产品基本说明

环形输送带是指平型输送带生产完成后，因为使用的环境或者条件限制，必须使用环形输送带时，会对平型输送带进行硫化接头（又称热粘），使其变为环形输送带。



## 环形输送带



## 产品基本说明

**撕裂报警：**输送带运行过程中遇到异物穿刺和破坏带体中预埋感应圈时，信号传递到中控台，启动紧急制动并报警。  
**跑偏报警：**输送带运行过程中发生跑偏，带体中感应线圈与感应器距离超过设定值，信号传递到中控台，启动紧急制动并报警。  
**堵塞报警：**输送带运行过程中发生物料堵塞，传感器检测到输送带运行速度异常，信号传递到中控台，启动紧急制动并报警。  
该产品可用于矿山、码头、电力、冶金、化工、煤炭等行业的长距离固体物料输送。

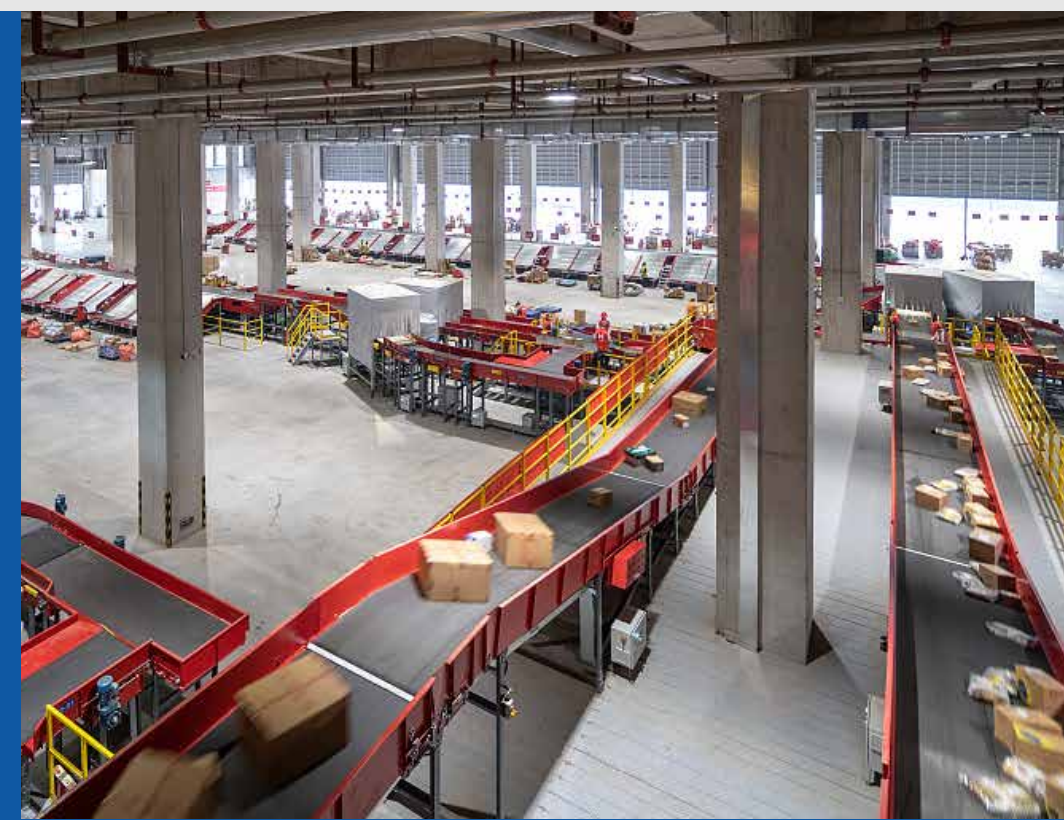
## 智能型防撕裂输送带



# 糙面输送带

## 产品基本说明

糙面输送带可用于倾斜角度35度角运输轻型物料，如袋子、箱子和包裹。上盖胶面为耐磨防滑橡胶。对物料运输具有缓冲、减震、平稳等作用，尤其是防滑作用。



# 花纹输送带

## 产品基本说明

花纹输送带是由工作面为花纹状的覆盖胶和非工作面为平面的覆盖胶与带芯构成的输送带。花纹可是开口也可是封闭的，每一种花纹又可分为高、中、低三种。适用于≤40度倾角的粉状、颗粒状、小块物料输送、也可输送袋装物料。

## No. 1

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 5        | 1216    | 80      | 300-1200 |



## No. 2

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 600     | 250     | 650-1000 |



## No.3-1

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 520     | 200     | 600-1200 |



## No.3-2

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 320     | 200     | 600-1200 |



## No.3-3

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 420     | 200     | 600-1200 |



## No.5

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 750     | 300     | 800-1200 |



## No.6

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 316.4   | 146     | 400-1200 |



## No.7

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 450     | 320     | 500-1200 |



## No.8

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|----------|---------|---------|---------|
| 6.5      | 1310    | 100     | ≤1200   |





No.9

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                | 800     | 300     | 850-1200 |
|  |         |         |          |

No. 10

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 7.5                                                                               | 1310    | 116     | 500-1200 |
|  |         |         |          |

No.11

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 12.7                                                                                | 914.4   | 200     | ≤1300   |
|  |         |         |         |

No.18

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 3                                                                                   | 1218    | 77      | 650-1200 |
|  |         |         |          |

No.19

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 6                                                                                   | 1240    | 25      | ≤1219   |
|  |         |         |         |

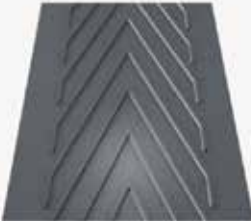
No.20-1

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 6                                                                                   | 2310    | 77      | 1200-2300 |
|  |         |         |           |

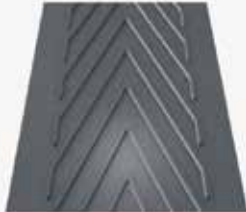
No.12

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 385     | 256     | 400-1200 |
|  |         |         |          |

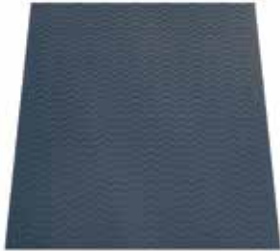
No.13

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 750     | 250     | 800-1200 |
|  |         |         |          |

No.14

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                    | 600     | 250     | 650-1200 |
|  |         |         |          |

No. 20-2

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 6                                                                                     | 2310    | 77      | 1219-2134 |
|  |         |         |           |

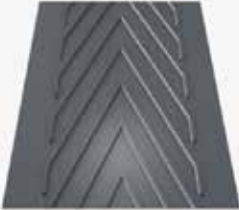
No. 21

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 38.3                                                                                  | 564     | 142     | 600-900 |
|  |         |         |         |

No.22

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                    | 450     | 170     | 500-1200 |
|  |         |         |          |

No.15

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 550     | 250     | 600-1200 |
|  |         |         |          |

No.16

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 450     | 250     | 500-1200 |
|  |         |         |          |

No.17

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| -2                                                                                    | 520     | 55.4    | 600-1200 |
|  |         |         |          |

No.23

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 25                                                                                    | 750     | 450     | 800-1200 |
|  |         |         |          |

No.24

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 25                                                                                    | 475     | 330     | 500-1200 |
|  |         |         |          |

No.25

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 25                                                                                    | 575     | 330     | 600-1200 |
|  |         |         |          |



No.26

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 25       | 775     | 330     | 800-1200 |



No. 27

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| -5       | 520     | 219     | 600-1000 |



No.28

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 540     | 170     | 600-1200 |



No. 35

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|----------|---------|---------|---------|
| 14       | 605     | 250     | 600-800 |



No. 36

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 14       | 655     | 200     | 650-1000 |



No. 37

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 12.5     | 1067    | 381     | 1200-1600 |



No. 29

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 15       | 750     | 250     | 800-1200 |



No. 30

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 15       | 750     | 300     | 1400-1600 |



No.31

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 32       | 900     | 330     | 1000-1200 |



No. 38

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|----------|---------|---------|---------|
| 5        | 565     | 154.5   | 600-800 |



No. 39

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 10       | 1310    | 85.5    | 500-1200 |



No. 40

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|----------|---------|---------|---------|
| 9.7      | 490     | 25      | 600-800 |



No. 32

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 32       | —       | —       | 800-1000 |



No. 33

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|----------|---------|---------|----------|
| 20       | 510     | 250     | 650-1200 |



No. 34

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 6        | 601     | 77      | 1200-1219 |



No. 41

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 15       | 1515    | 205     | 1800-2000 |



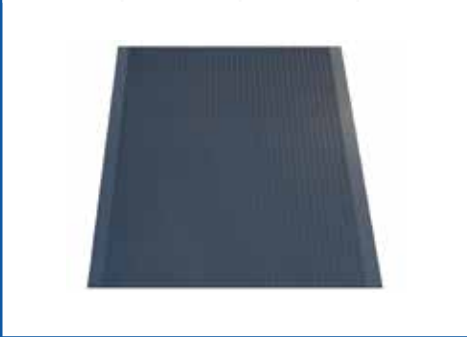
No. 42

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 25       | 1020    | 400     | 1200-1800 |



No. 43

| C.H.(mm) | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|----------|---------|---------|-----------|
| 5        | 2157.8  | 25      | 1400-1829 |





No. 44

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 15                                                                                | 450     | 225     | 500-800 |
|  |         |         |         |

No. 45

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 12.7                                                                              | 2135.9  | 98.5    | 1219-2134 |
|  |         |         |           |

No. 46

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 16                                                                                  | 330     | 250     | 500-550 |
|  |         |         |         |

No. 53

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 5                                                                                   | 765     | 154.5   | 800-900 |
|  |         |         |         |

No. 54

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 5                                                                                   | 965     | 154.5   | 1000-1200 |
|  |         |         |           |

No. 55

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 5                                                                                   | 1540    | 200     | 800-1200 |
|  |         |         |          |

No. 47

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 16                                                                                  | 440     | 250     | 600-700 |
|  |         |         |         |

No. 48

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 16                                                                                  | 540     | 250     | 800-900 |
|  |         |         |         |

No. 49

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 16                                                                                    | 720     | 250     | 1000-1200 |
|  |         |         |           |

No. 56

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 15                                                                                    | 300     | 200     | 400-500 |
|  |         |         |         |

No. 57

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 15                                                                                    | 605     | 230     | 600-700 |
|  |         |         |         |

No. 58

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                    | 811     | 306     | 800-1000 |
|  |         |         |          |

No.50

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| -2                                                                                  | 1300    | 50      | 500-1300 |
|  |         |         |          |

No. 51

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 5                                                                                   | 465     | 154.5   | 500-800 |
|  |         |         |         |

No. 52

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 5                                                                                     | 665     | 154.5   | 700-750 |
|  |         |         |         |

No. 59

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 15                                                                                    | 509     | 235     | 500-550 |
|  |         |         |         |

No. 61

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 25                                                                                    | 375     | 330     | 600-800 |
|  |         |         |         |

No. 62

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 2                                                                                     | 740     | 50      | 800-1000 |
|  |         |         |          |



No. 63

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 3                                                                                 | 550     | 121.24  | 600-800 |
|  |         |         |         |

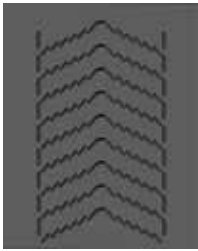
No. 64

| C.H.(mm)                                                                          | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 3                                                                                 | 700     | 121.24  | 800-1000 |
|  |         |         |          |

No. 66

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 3                                                                                   | 700     | 121.24  | 800-1000 |
|  |         |         |          |

No. 73

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 850     | 190     | 850-1200 |
|  |         |         |          |

No. 74

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 15                                                                                  | 990     | 190     | 1000-1200 |
|  |         |         |           |

No. 75

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 26                                                                                  | 400     | 200     | 450-1200 |
|  |         |         |          |

No. 67

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|
| 15                                                                                  | 1010    | 306     | 1000-1200 |
|  |         |         |           |

No. 68

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 15                                                                                  | 656.5   | 232.5   | 650-800 |
|  |         |         |         |

No. 69

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 4                                                                                     | 262     | 220     | 300-1200 |
|  |         |         |          |

No. 76

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                    | 380     | 250     | 400-1200 |
|  |         |         |          |

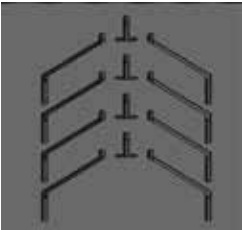
No. 77

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                    | 600     | 328     | 650-1200 |
|  |         |         |          |

No. 78

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 8                                                                                     | 298     | 77      | 300-1200 |
|  |         |         |          |

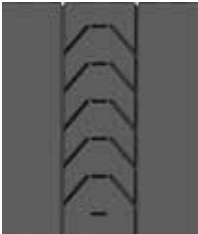
No. 70

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 25                                                                                  | 750     | 340     | 800-1200 |
|  |         |         |          |

No. 71

| C.H.(mm)                                                                            | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 15                                                                                  | 750     | 422     | 800-1200 |
|  |         |         |          |

No. 72

| C.H.(mm)                                                                              | C.W(mm) | C.P(mm) | B.W(mm)  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------|
| 25                                                                                    | 445     | 324     | 450-1200 |
|  |         |         |          |



## 售前售后服务

我公司竭诚为顾客提供质量稳定的产品和满意的服务，公司保证：为顾客着想，对产品质量负责到底。

我们的服务承诺包括：

- 向顾客介绍产品，提供咨询和必要的技术、质量信息。
- 帮助顾客科学、合理地选择产品类型、规格、型号。
- 为顾客提供输送带安装、接头技术、胶接技术服务。
- 24小时内响应制度，任何问题、疑问2小时内答复。需现场解决的质量问题，保证省内24小时到达客户生产现场，省外或偏远地区36小时到达客户生产现场。
- 按客户所需设备的特点进行包装，达到防雨、防潮、防霉、防锈、防震、防腐蚀等要求，对大型结构零件、部件用油漆标记，同时做到符合水路、铁路、公路运输、装卸的要求，以保证安全无损地运到现场。

## 企业配套/文化活动

员工活动



员工之星



员工宿舍楼



团队力量



员工宿舍

