

联系方式 CONTACT

销售一部	销售二部	销售三部	外贸部	不锈钢业务部
◆	◆	◆	◆	◆
彭常许 (先生) 18675748150	左清 (女士) 13341319072	杜令 (先生) 13027439909	朱玉娥 (女士) 15073340950	张秧成 (先生) 13548541923

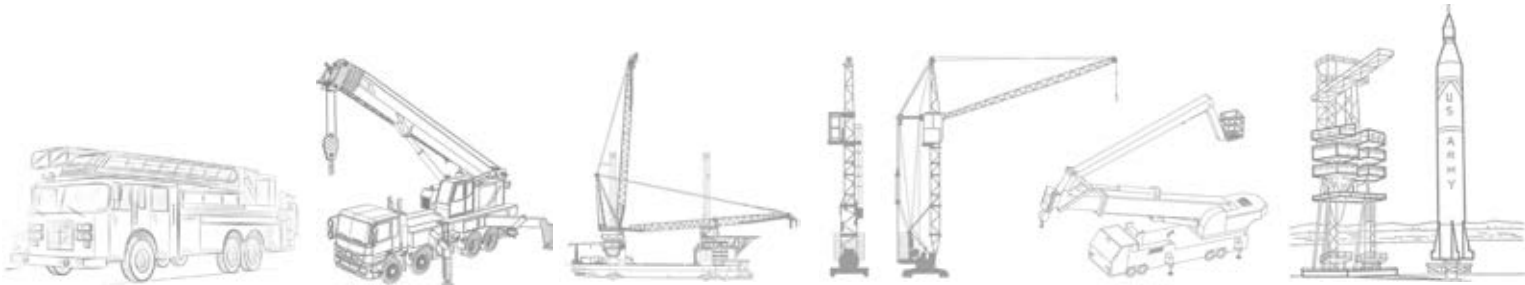
我们将始终致力于高性能、特异型新材料的研发、生产、销售和服务，
以助力高端装备制造业为己任。
矢志成为有工匠精神、道义担当和家国情怀的一流企业！
热忱欢迎广大用户前来指导工作，衷心感谢您的信赖与支持！



公司网站: www.yigetegang.com
公司邮箱: eagsteel@qq.com
总部地址: 湖南省汨罗市弼时镇飞地产业园汉山路(益格钢管科技智造园)



高强度、高精度、特异型钢管专业生产商
Professional manufacturer of high-strength, high-precision, special-shaped steel pipes





COMPANY CULTURE

企业文化



企业文化是企业的灵魂，也是企业的信仰
是推动企业发展的不竭动力，是竞争力的核心

Company Mission

公司使命

格钢致业 益惠天下
[奋力为全球高端装备打造钢筋铁骨]

Company Spirit

公司精神

坚韧厚重 持恒精进

Company Vision

公司愿景

打造世界一流的特异型新材料企业

Core Values

核心价值观

甘于奉献、忠于职守、敢于担当、
锐于进取、勤于奋斗

Management Concept

管理理念

以人为本、高效精进、科学标准、稳健创新

Business Concept

经营理念

诚信为先、质量为本、用户至上、创新为魂

CONTENTS

目录

03	◆	COMPANY INTRODUCTION 公司简介
07	◆	CORPORATE QUALIFICATION 公司资质
09	◆	PRODUCTION EQUIPMENT 生产设备
13	◆	COOPERATIVE CUSTOMERS 合作客户
14	◆	COLD DRAWN SEAMLESS 产品介绍一 冷拔无缝
27	◆	COLD DRAWN-WELDED PIPE 产品介绍二 冷拔焊管
29	◆	COLD BEND HIGH-FREQUENCY WELDED PIPE 产品介绍三 冷弯高频直缝焊管
35	◆	CORE ADVANTAGE 核心优势
37	◆	PRODUCTS APPLICATION 产品应用
41	◆	COMPANY TEAM 公司团队

专注为您提供钢管高强度、轻量化、
高精化、特异型整体解决方案。



COMPANY INTRODUCTION

公司简介

湖南益格特钢科技有限公司创建于2015年。总部位于湖南省汨罗市弼时镇飞地产业园。公司主要致力于高性能、高精度、特异型无缝钢管和冷弯焊管的研发、生产、销售。现已成为国家高新技术企业、省级专精特新企业、创新型中小企业。公司生产的460-960E系列高强度无缝方管被评为湖南省级工业新产品，拥有20余项发明专利和实用新型专利及软件著作权。现已通过IATF16949(益格新材)、ISO9001、14001、45001、BV船级社、CE等认证。

公司拥有600T/300T/200T液压拔机，60T链式拔机，多功能热处理炉，制头、校直、锯切、表面处理及机加工设备多台，并配备全套理化检测设备。可以年产各种材质周长40-2400mm、壁厚1.2-30mm的无缝方矩管、异型钢管、圆管等产品5万吨以上。

公司旗下控股子公司湖南益格新材料科技有限公司，成立于2022年，拥有Φ89*6.5、Φ194*14加重、高精型圆变方焊管机组两条(可在线焊缝热处理和探伤)，可年产各种材质圆管外径25-194、壁厚1.5-15，方矩管20*20-160*160、壁厚1.2-14mm高频焊接钢管10万吨以上。同时，可以把焊接钢管与冷拔工艺相结合，线下探伤、冷拔和热处理、探伤、扩口和水压，可在很多领域代替无缝管，如液压、气动、传动、钻杆、臂架、车架、汽车零部件、各类钢结构等，应用前景广阔。

公司产品以“高、精、特、异”为特色(高强度、高精度、特殊材质、异形断面)，满足各行业用户在材料方面高强度、高韧性、易焊接、耐冲击、耐疲劳、耐磨损、耐腐蚀等高品质、高性能的需求。目前已广泛服务于国内外高端装备制造业,如航空军工、工程机械、海工船舶、交通车辆、建筑机械、钢结构、石油化工、农业机械、纺织机械、水利水电、通信铁塔等行业。

我们秉持“诚信为先、质量为本、用户至上、创新为魂”的经营理念，全心竭力为新老客户提供从销售咨询、研发设计、到生产加工、物流配送、售后服务一站式的特异型材料采购解决方案，与中车集团、东方电气、中联重科、三一重工、铁建重工、山河智能、一拖集团、星邦智能等行业知名企业均有合作，并赢得了客户的信赖和赞誉。

5000⁺
自建标准办公楼

25000⁺
自建标准厂房

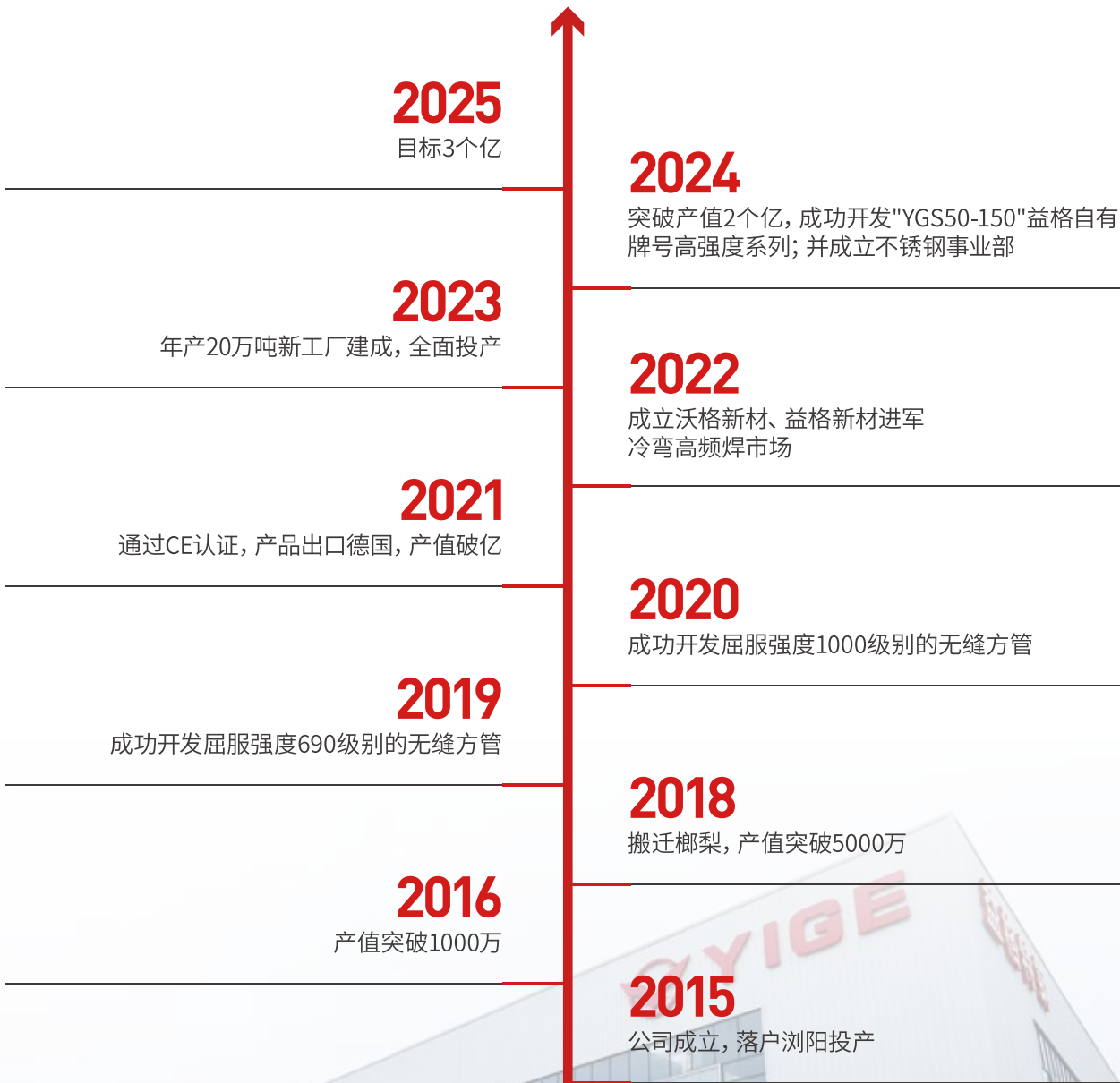
150000⁺
冷弯焊接钢管

50000⁺
冷拔无缝方矩|异型|圆管等



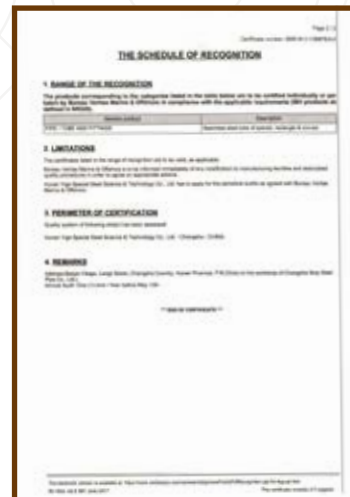
DEVELOPMENT PROCESS

发展历程



CORPORATE QUALIFICATION

企业资质



PRODUCTION EQUIPMENT

01 | 冷拔和热处理生产设备

先进和精良的装备



500吨超长拔机



30米多功能辊底炉



抛丸生产线



校直机

PRODUCTION EQUIPMENT

02 | 焊管生产设备

先进和精良的装备



活套



辊压成型



仿型铣锯



自动码垛

COOPERATIVE CUSTOMERS

合作客户

我司产品已广泛应用于全球 10 多个国家, 100 多个行业, 1000 多家客户
且客户数量每年增加100多个尤其是外贸市场潜力巨大.....

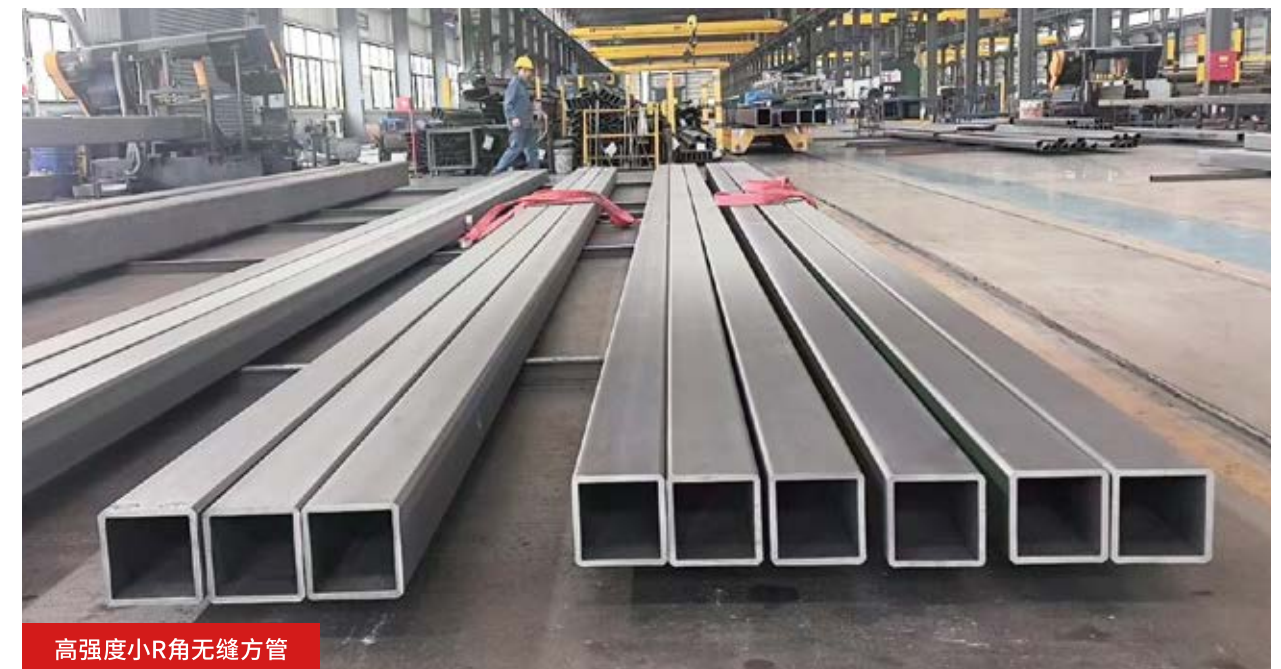


*部分合作客户 (外贸企业未写入)

					
					
					中铁装备

COLD-DRAWN SEAMLESS

产品介绍01-冷拔无缝



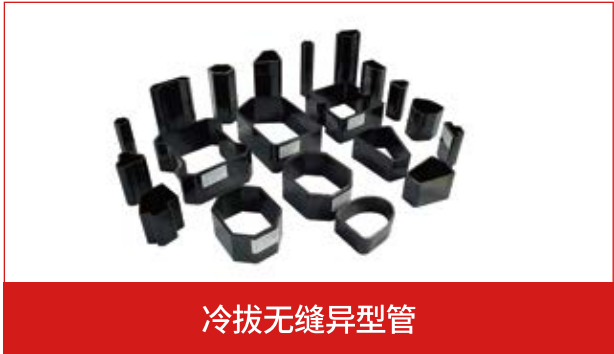
高强度小R角无缝方管



成品仓库

COLD-DRAWN SEAMLESS

冷拔无缝系列



冷拔无缝异形管



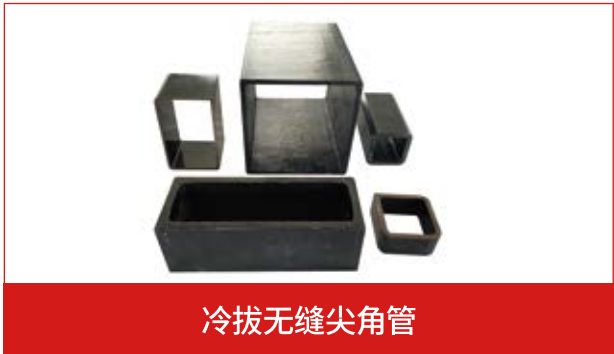
冷拔无缝方矩管



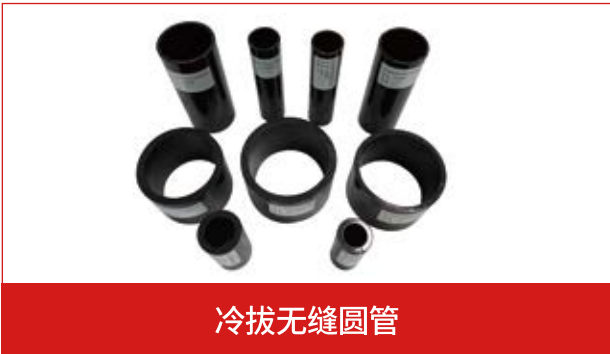
冷拔无缝高强管



冷拔无缝套管



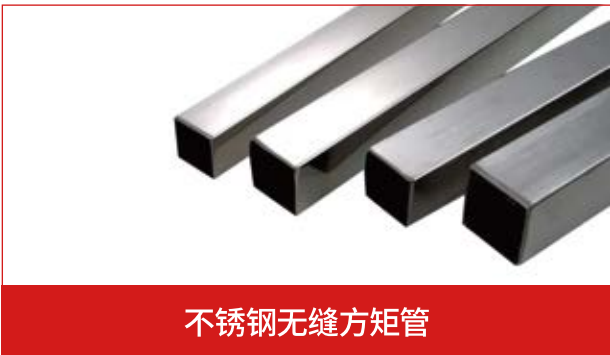
冷拔无缝尖角管



冷拔无缝圆管



冷拔异型钢



不锈钢无缝方矩管

品名	规格范围	主要材质	交货状态	技术标准	产品特点
冷拔无缝异形管	10*10*1.2-600*600*30	20# Q355(含 A-F系列) Q390、Q420 Q460、Q500 Q550、Q620 Q690、35#、45# 40Cr、12CrMo 15CrMo、20CrMo 30CrMo、35CrMo 42CrMo、S235JRH S275J0H、S275J2H S355J0H、S355J2H S355K2H、S275NH S275NLH、S355NH S355NLH、S420NH S420NLH、S460NH S460NLH、 等各种材质 以及自有牌号 YGS50、YGS70 YGS100、YGS100BJ YGS130、YGS150等	退火 正火 调质	GB/T3094-2012 欧标、美标	各种非标异型，均可快速、低成本开模生产。超大口径超薄超厚、超扁规格(长宽比)、超小R角(可尖角)，小批量均可以生产低合金系列更具有高强度高韧性、易焊接、耐低温耐疲劳的特点;综合性能和使用寿命高于焊接管。同等材质和尺寸下，综合性能比焊管高30%。
冷拔无缝方矩管					
冷拔无缝高强管					
冷拔无缝套管					
冷拔无缝尖角管					
无缝圆管	外径10-720 壁厚1-35		冷拔 加固溶	GB/T8162-2018 欧标、美标	加工灵活，非标规格可开模生产、可小批量订制，性能也可个性化定制。
不锈钢无缝方矩管及圆管	周长40-1800 壁厚1-30	301、304、304L 316、316L 等各种钢号		材质参照 GB/T14976 尺寸公差参照 GB/T3094-2012	高性能、高精度、高表面质量、小角角不开裂。
冷拔异型钢	周长10-400	20#、Q355 20Mn2、35#、45# 12CrMo、15CrMo 20CrMo、20CrMnTi 30CrMnTi 等各种钢号	冷拔 退火 正火	GB/T905 欧标、美标	采用钨钢模精密拔制，具有外表光泽、尺寸精度高的特点;经中频感应淬火后的耐磨键条，金相、晶粒度、硬度、冲击性能均匀、良好。

KEY PRODUCTS

重点产品介绍

低合金高强度无缝异型管系列

产品性能参数表									
牌号	交货状态	规格 (异型管) mm	供货厚度 mm	屈服 MPa	抗拉 MPa	延伸率 (%)	冲击功 (≥AK/J)	碳当量 ≤	焊接裂纹 敏感性指数 Pcm(质量 分数)/%≤
355B/C/D/E	退火 正火 调质	10*10- 600*600	1.5-30	≥355	470-630	≥22	34(20℃,0℃ -20℃,-40℃)	0.39	0.20
Q390B/C/D/E				≥390	490-650	≥20		0.41	0.20
Q420B/C/D/E				≥420	520-680	≥19		0.43	0.20
Q460C/D/E	调质	20*20- 600*600	2.0-30	≥460	530-770	≥17	55(20℃,0℃ -20℃,-40℃)	0.45	0.22
Q500C/D/E				≥500	610-770	≥17		0.47	0.25
Q550C/D/E				≥550	670-830	≥16		0.47	0.25
Q620C/D/E				≥620	710-880	≥15		0.48	0.25
Q690C/D/E				≥690	770-940	≥14		0.49	0.25
YGS800			3.0-20	≥800	800-1000	≥14	55(-40℃)	0.60	0.36
YGS900				≥900	960-1110	≥14		0.60	0.36
YGS1000				≥1000	1050-1200	≥13		0.70	0.36
YGS1100				≥1100	1150-1300	≥11		0.70	0.36

产品规格表

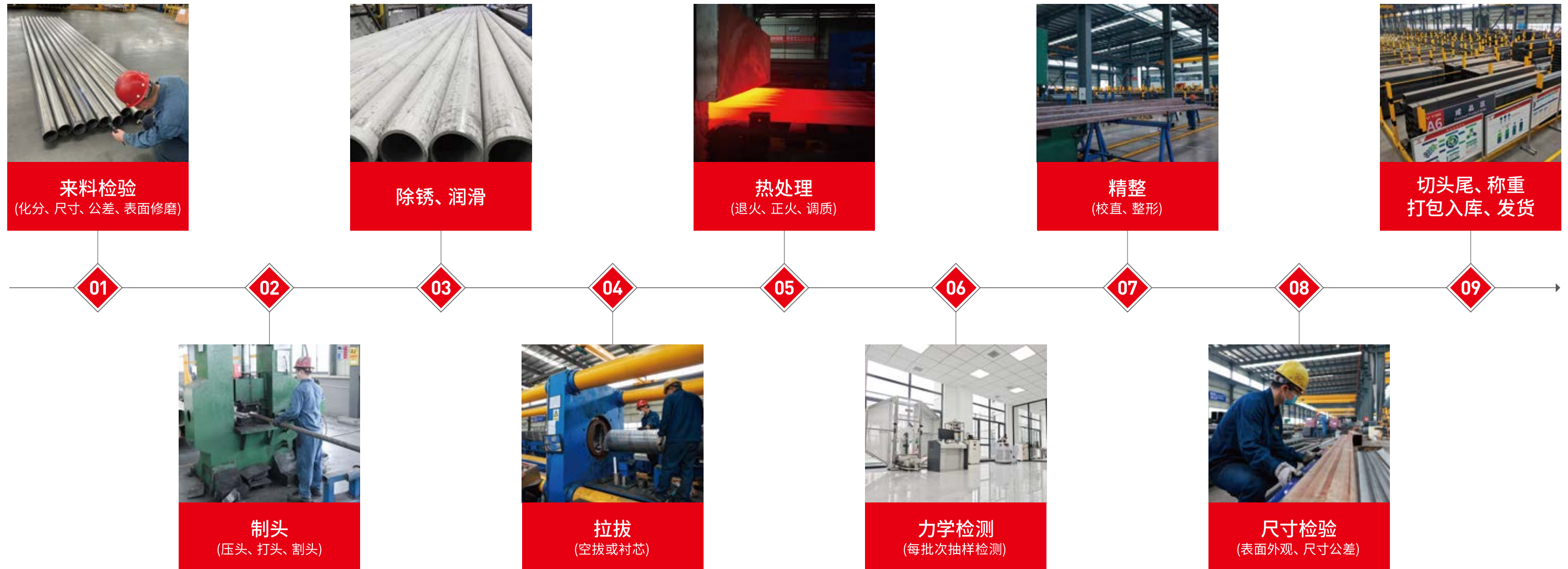
无缝圆管																			
壁厚 外径	1.2	1.5	2	2.5	3	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11-14	15-18	19-20	21-35		
10-12																			
13-14																			
15-17																			
18-20																			
21-26																			
27-28																			
29-35																			
36-45																			
46-50																			
51-70																			
73-89																			
102-114																			
121-159																			
162-219																			
245-299																			
310-720																			
外径	常用规格																		
10-12	10、12																		
13-14	14、15																		
15-17	16																		
18-20	18、19、20																		
21-26	22、25、26																		
27-28	27、28																		
29-35	30、32、33、34、35																		
36-45	36、38、40、42、45																		
46-50	46、48、50																		
51-70	51、52、53、54、57、60、63.5、65、68、70																		
73-89	75、76、78、80、83、85、89																		
102-114	102、104、108、114																		
121-159	121、130、133、140、146、152、159																		
162-219	162、168、180、190、194、203、219																		
245-299	230、245、254、273、285、299																		
310-720	312、325、340、377、406、426、440、457																		
注	①各种材质和规格冷拔方钢10*10*100*100mm，冷拔光圆Φ10-Φ130，均可定制。 ②不常用规格可以根据用户需要量身订制(壁厚30以内)，达到30-50吨即可免费开模生产；特殊材质也可生产。																		

无缝矩形管																			
壁厚 外径																			
A	B	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
10	10																		
20	20																		
30	20																		
30	30																		
40	30																		
40	40																		
50	20																		
50	30																		
50	40																		
50	50																		
60	20																		
60	30																		
60	40																		
60	50																		
60	60																		
70	40																		
70	50																		
70	70																		
75	60																		
80	40																		
80	50																		
80	60																		
80	80																		
89	89																		
90	30																		
90	40																		
90	50																		
90	60																		
90	70																		
90	80																		
90	90																		
100	40																		
100	50																		
100	60																		
100	70																		
100	80																		
100	90																		
100	100																		
110	40																		
110	50																		
110	60																		
110	70																		
110	80																		
110	90																		
110	110																		
120	40																		

外径 壁厚	A B	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19-20	21-30
120	50																		
120	60																		
120	70																		
120	80																		
120	90																		
120	100																		
120	120																		
130	70																		
130	130																		
140	70																		
140	80																		
140	90																		
140	100																		
140	120																		
140	140																		
150	70																		
150	80																		
150	90																		
150	100																		
150	150																		
160	80																		
160	90																		
160	100																		
160	120																		
160	160																		
180	80																		
180	100																		
180	180																		
200	80																		
200	100																		
200	120																		
200	150																		
200	200																		
220	220																		
250	100																		
250	150																		
250	200																		
250	250																		
260	260																		
300	100																		
350	150																		
300	200																		
300	300																		
350	350																		
400	200																		
400	400																		
450	250																		
460	280																		
600	300																		
待开	600																		
待开	700																		
待开	800																		
注		①上表格中规格为常用, 大部分均有模具, 具体咨询为准;其他三角、五角、六角、异形管等未列出。 ②无模具规格可以根据用户需要量身定制; 极限壁厚(超薄超厚) 和规格(超大口径、超异形) 另行协商, 达到20-100吨(视模具成本而定)即可免费开模生产。																	

PROCESS

工艺流程



关键工序 01 拉拔

所有异型钢管（矩形管）均采用除锈后冷拔工艺生产，规格可以随心所异、形状可以千变万化，且外形尺寸精确、表面美观。大部分成熟产品均采用钨钢模具拉拔，等截面性非常好，可以做到拉拔上千吨产品后外径尺寸数据变化很小；部分异形钢管采用衬芯拉拔，可以做到普通挤压、焊接工艺所不能生产的形状和精度；目前我司生产的大部分产品，均可满足国标高级，部分产品已达到国际先进水平。

冷拔系列

关键工序 02 热处理

益格热处理线采用目前冷拔行业最先进的辊底式连续炉，温差可控制在正负7.5℃以内。冷拔后的钢管整体热处理，可回火、退火、正火、调质。确保通身性能均匀、稳定，具有良好的综合性能，很高的耐疲劳寿命。

冷拔系列

QUALITY ASSURANCE

质量保障



- 质量方针:科学规范、专业负责、持续改进、用户满意
- 质量管理:强化过程质量控制机制, 在数据和信息分析的基础上进行有效管理

100%

交付产品合格率

0

重大质量事故

95%

客户对产品和服务满意度

冷拔无缝异型管质量控制三大关键

● 坯料质量 (IQC)

好坯料是好管材的基础, 我们严格把关进料检验, 我们所有产品管坯均来自一线钢厂(低合金高强度系列定制产品主要采用华菱衡钢坯料) 并对来料进行严格的物理、化学、外观尺寸检测, 制止不合格品流入生产环节。



● 过程控制 (IPQC)

从人机料法环入手, 制定科学, 完整的作业指导书、工序检验规范和相关标准; 首件自检、互检、专检相结合, 批量抽检、巡检相结合;过程品质检验严格, 防止不合格品流入下道工序;质量记录及时、真实、完整、清晰、可追溯。



● 成品检测 (FQC)

产品完工后, 对每批次成品进行严格的检验检测; 公司拥有专业的检测设备和检测人员, 实验室配备了18元素日本岛津直读式光谱仪、100吨和30吨拉力试验机、全自动液氮冲击试验机, 制冷可达-150℃、金相检测显微镜二台、硬度计等设备。对钢管进行逐支检测外观、尺寸, 按批次对成品钢管进行力学检测, 并记录入档、封样保存。



OUR STANDARD

执行标准

冷拔无缝异形管执行标准

- ①基本尺寸标准参照国标GB/T3094-2012(普通级/较高级)、企标(见下表)执行。
- ②如用户有长度(超长、定尺下料)、精度(外径、直线度、扭曲度、R角等)特殊要求,可根据实际情况提高标准,具体另行商议。部分产品可以做到整支(12米以上)扭曲度和直线度均<4毫米,达到行业领先水平。

尺寸	企业标准
边长A(B)	边长允许偏差
≤30mm	±0.20mm
>30-50mm(含50mm)	±0.30mm
>50-75mm(含75mm)	±0.70%A(B)
>75mm	±0.80%A(B)
壁厚S	壁厚允许偏差
≤1mm	±0.12mm
>1-3mm(含 3mm)	(+12.5%; -10.0%)S
>3mm	±10.0%S
边长A(B)	边凹凸度(不大于)允许偏差
≤30mm	0.10mm;Q420(含)以上高强管:按 0.2mm
>30-50mm(含50mm)	0.15mm;Q420(含)以上高强管:按 0.3mm
>50-75mm(含75mm)	0.30%A(B);Q420(含)以上高强管:拉拔 0.30%A(B), 热处理后成品0.6%A(B),但边长任意一点尺寸不超 0.7%A(B)
>75mm	0.40%A(B);Q420(含)以上高强管:拉拔 0.40%A(B), 热处理后成品0.7%A(B),但边长任意一点尺寸不超 0.7%A(B)
边长	扭曲度允许偏差
≤30mm	1.5mm,且6米内总的扭转值≤6mm
>30-75mm(含 75mm)	1.5mm,且6米内总的扭转值≤6mm
>75mm	1.5mm,且6米内总的扭转值≤6mm
边长	弯曲度允许偏差≤1.5mm/m
全长L	全长≤0.15%L
壁厚S	外圆角(半径)允许偏差
S≤6	≤2.0S
6<S≤ 10	≤2.0S
S>10	≤2.5S
其他	执行GB/T3094-2012, 如有更高要求, 可双方协商另行签订协议

PRODUCT ADVANTAGES

十大优势

八大产品特色：



超大



超扁



超异形



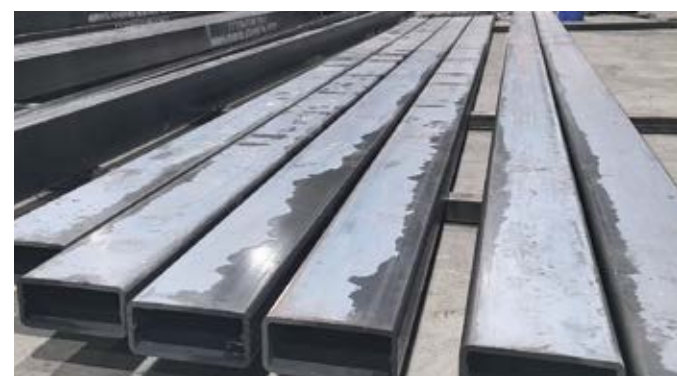
超高精度



超厚



超高强度



超长



超薄

二大交付优势：



超快交期

有模具有原材料最快3天交货，现货当天交付



超灵活订制

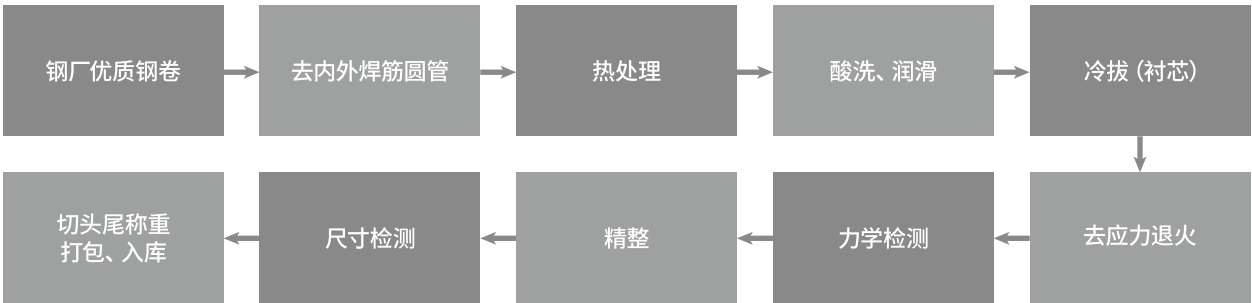
有模具一支起订，自行设计和制作模具，可激光切割加工下料

COLD DRAWING WELDED PIPES

产品介绍大类02：冷拔焊管

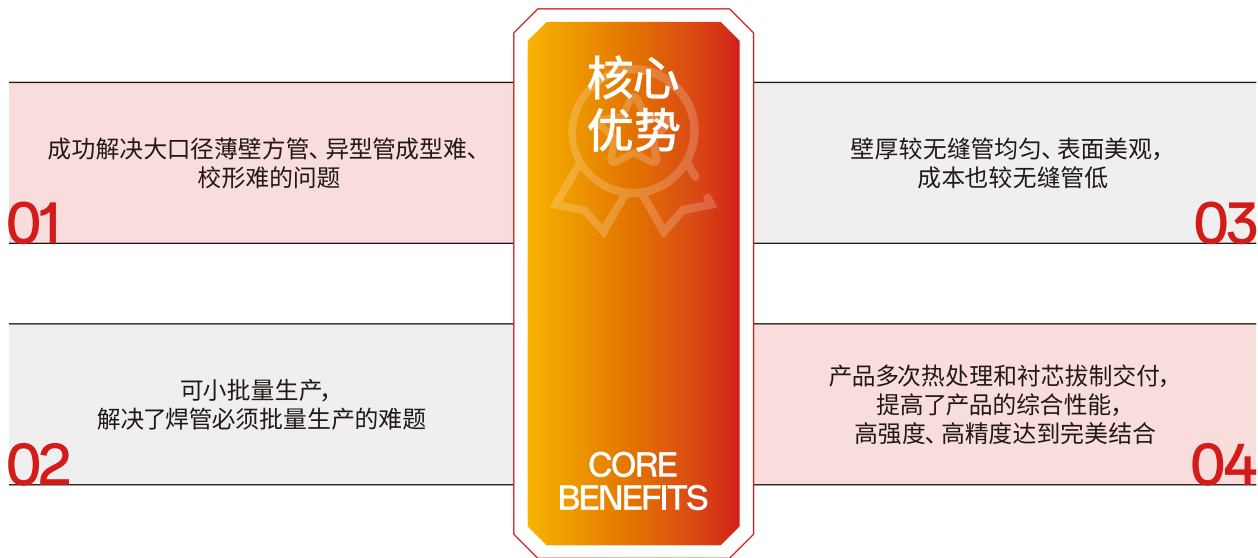
国内首次成功开发700级别高强度超薄异型五套管，1000级别研发中...

冷拔焊管工艺简介

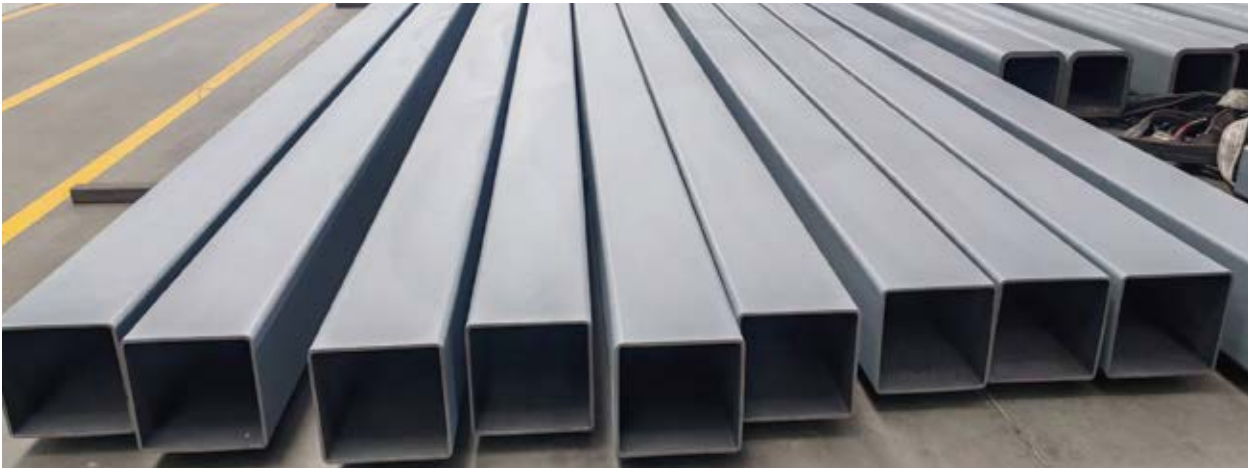


产品规格

外径与冷拔无缝产品一致，周长/壁厚按400/2、600/2.5、800/3、1200/3.5、1600/4



现场产品实拍图



产品介绍大类三

冷弯高频直缝焊管

COLD-BEND HIGH-FREQUENCY
WELDED PIPES

PRODUCTS INTRODUCTION
冷弯高频直缝焊管系列

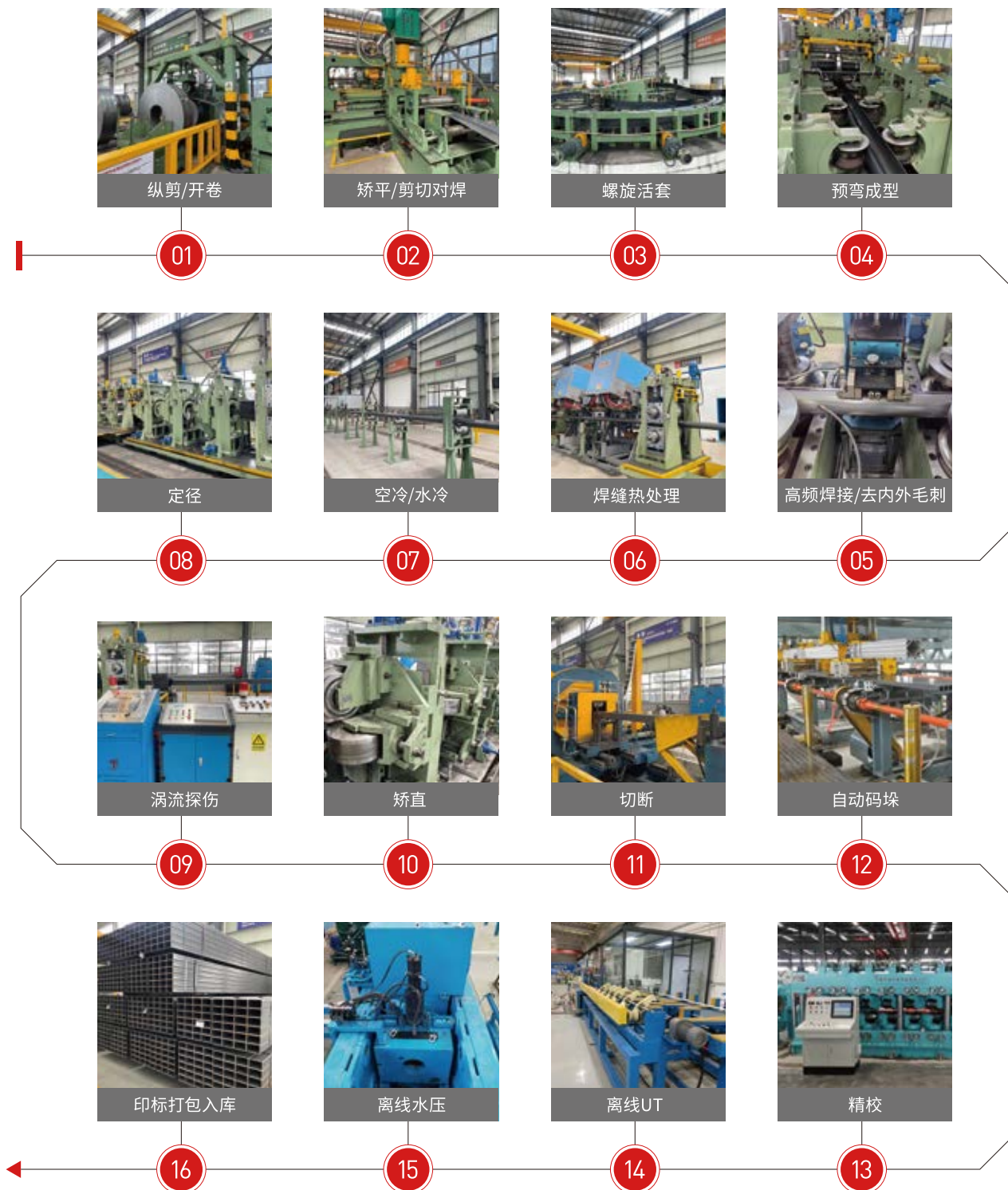
Φ108*7超重高精型圆变方焊管机组			
产品规格范围	圆管	方管	矩管
外径	Φ25~Φ108mm	20*20~80*80mm	30*15~100*60mm
厚度(低碳钢&低合金钢)	1.2~7.0mm	≤6.5mm	
厚度(高强钢)	1.2~6.0mm	≤5.5mm	
可生产材质及对应厚度	圆管	方管	
低碳钢 Q235B	≤7.0mm	≤6.0mm	
低合金钢 Q355B	≤7.0mm	≤5.5mm	
高强钢 QSTE500TM/Q500D	≤6.0mm	≤5.0mm	
高强钢 QSTE600TM/Q620D	≤6.0mm	≤5.0mm	
高强钢 QSTE700TM/Q690D	≤5.0mm	≤4.5mm	

Φ194*14超重高精型圆变方焊管机组			
产品规格范围	圆管	方管	矩管
外径	Φ60~Φ194mm	50*50~160*160mm	80*40~200*100mm
厚度(低碳钢&低合金钢)	3.0~14.0mm	≤13.0mm	
厚度(高强钢)	3.0~12.0mm	≤10.0mm	
可生产材质及对应厚度	圆管	方管	
低碳钢 Q235B	≤14.0mm	≤13.0mm	
低合金钢 Q355B	≤13.0mm	≤12.0mm	
高强钢 QSTE500TM/Q500D	≤12.0mm	≤11.0mm	
高强钢 QSTE600TM/Q620D	≤12.0mm	≤10.0mm	
高强钢 QSTE700TM/Q690D	≤11.0mm	≤10.0mm	

- ◆ 焊管长度:4.0~12.0m,目前待开常用模具20组,具体规格详询
- ◆ 焊管质量要求:焊接质量、外径公差尺寸、表面质量满足对应标准要求,外表光滑
- ◆ 焊管成品外径精度要求:≤±0.15(0~0.3)mm
- ◆ 焊管成品椭圆度公差:≤0.2mm(焊缝区除外)
- ◆ 焊管直线度:≤1mm/m(注:GB/T13793)
- ◆ 冷铣削焊管定尺切断长度偏差精度:≤±2mm
- ◆ 700-1000级别强度可通过线下调质实现

PROCESS

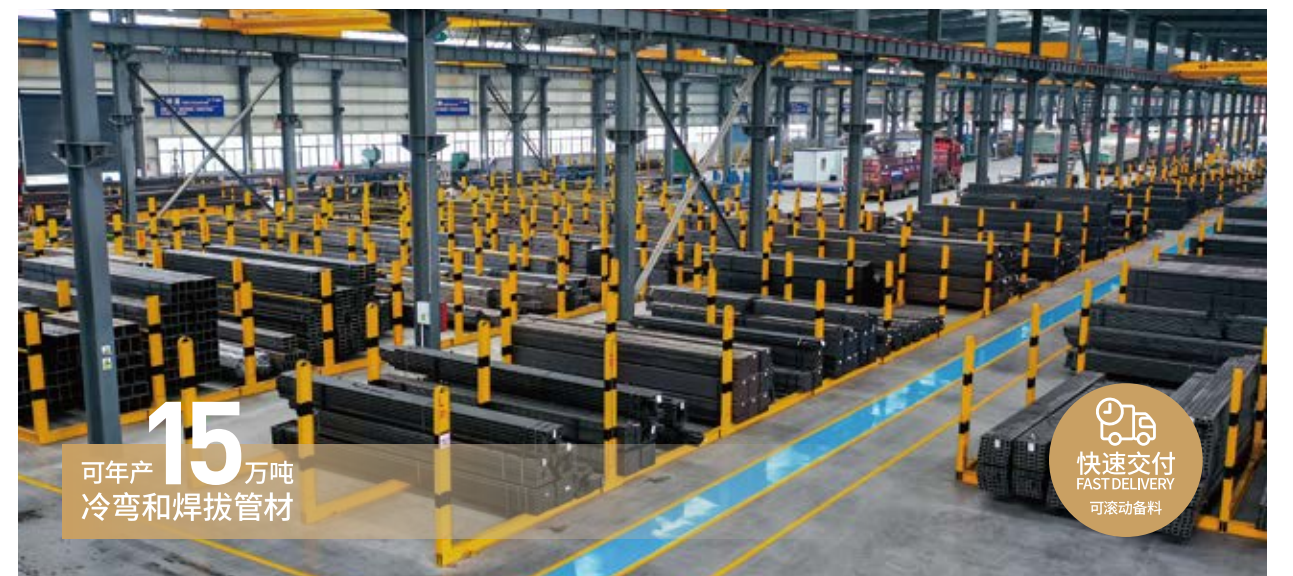
工艺流程

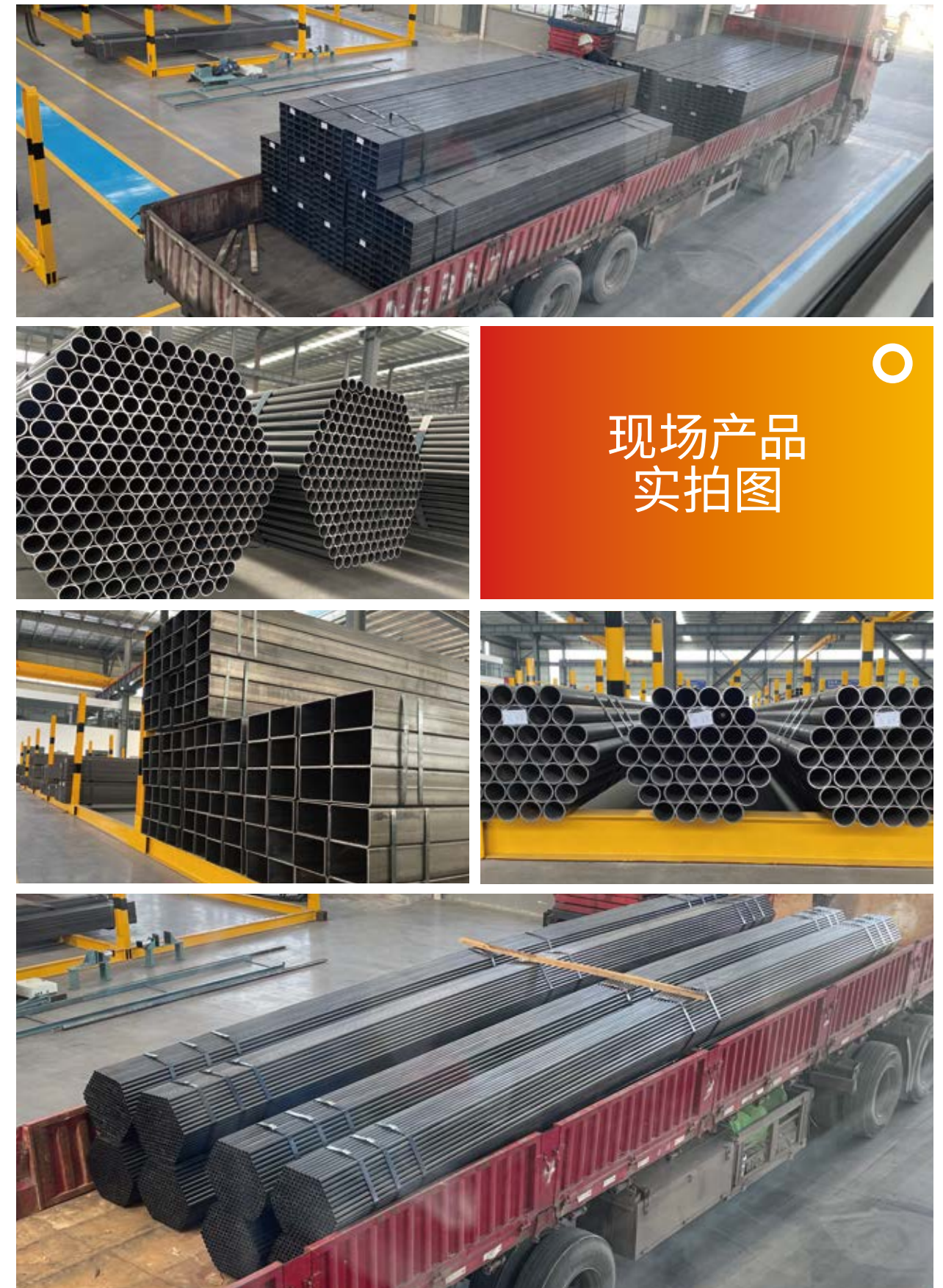


QUALITY ASSURANCE

质量保障

- | | |
|--|--|
| 01
采用宝武、涟钢等大钢厂产卷板为原材料
先进的纵剪设备, 确保母材质量优良 | 02
模具采用德国COPRA软件进行设计
保证特殊材质、要求、产品焊接质量稳定性 |
| 03
先进的焊接设备和工艺
确保焊接质量 | 04
与冷拔工艺(热处理)结合, 在验证和优化
焊缝质量的同时, 提高综合性能、降低屈强比
对多管相套使用的产品可对焊缝余高精准控制
也可冷拔结合, 大幅度提高尺寸公差 |
| 05
拥有行业内一流的
技术人员和先进的冷弯成型技术 | 06
在线刮内毛刺、探伤、焊缝热处理和离线
整体热处理结合, 确保整体综合性能良好 |
| 07
根据客户需求,在成分、性能设计和选材方面
提供个性化服务。如超高强度、超耐磨、
耐疲劳、耐候、耐腐蚀、耐低温需求 | 08
行业领先的冷弯和冷拔相结合技术和工艺,
可满足多行业对于产品性能差异化、品规多样性、
批量小、交期急的要求。 |





CORE ADVANTAGE

核心优势

● 高性能

屈服355-1000,无缝管、焊管均可定制;并可根据客户不同的工况需求定制化性能,如高屈服、低屈强比、高延伸(需弯曲)、高耐压、高耐磨。



● 高精度

外径、壁厚、R大小可控(横向纵向均匀)、直线度、扭曲度、垂直度等均可达到行业内最先进水平;臂架、支腿用套管等截面性良好、间隙均匀、可控。焊管可去内焊筋,表面美观、光洁度高。



● 特殊性

特殊材质: 低合金高强度系列, 中碳钢、高锰钢、CrMo钢系列、耐候、不锈钢、合金系列也可生产。
特殊规格: 超大口径、超薄超厚、超扁规格、超小R角。
特殊用途: 复杂工况下满足高强度、高韧性、耐低温、易焊接、耐冲击、耐疲劳、耐磨损、耐腐蚀等要求。
特殊要求: 加急生产、定尺下料、套管配套好。



● 异型截面

可根据客户工艺设计各种非标异型, 均可快速、低成本开模生产, 做满30-100吨即可返还模具费。根据客户需求可将冷拔与焊管相结合, 降低成本。



厂家直供

无中间商赚差价



价格优惠

批量生产 | 价格优惠



质量保证

先进设备 | 成熟工艺 | 生产规范



精度高

尺寸公差 | 直线度凹凸度
扭曲度等精度高



交期快

有原料、模具情况下
最快3天可发货



服务好

支持技术生产咨询
售前 | 售中 | 售后全方位服务

PRODUCT APPLICATIONS

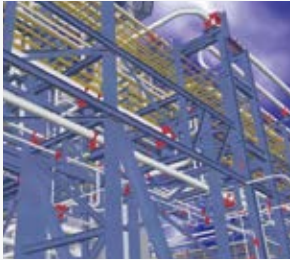
产品应用

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
高空作业机械	剪叉车、曲臂车、直臂车、云梯	高韧性 高强度 耐低温 高精度相套 轻量化 耐疲劳
*应用图例 		

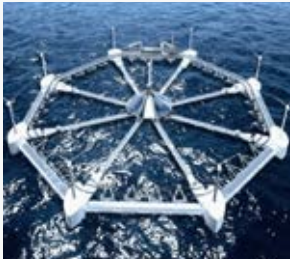
应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
起重机械	履带起重机、汽车起重机 塔式起重机、随车起重机	高韧性 高强度 耐低温 低屈强化 易焊接 耐疲劳
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
工程车辆	混凝土机械、桩工机械、土方机械 路面机械、挖掘机械、环卫机械	易焊接 高强度 耐磨 耐候耐腐蚀 轻量化 耐疲劳
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
运输车辆	客车、专用车、轨道机车、车厢	高塑性 高强度 易焊接 复杂断面 耐候耐腐蚀 轻量化 耐疲劳
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
石油化工机械	石油井架、修井车、化工机械 石油天然气管道	轻质高强度 易焊接 耐腐蚀
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
船舶海工类	船舶、海洋平台、集装箱船等	易焊接 高强度 耐低温 耐腐蚀 高塑性
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
新能源产业	光伏支架、电池框架、风电 核电、水电结构件	耐腐蚀 易焊接 复杂断面 低碳低合金 耐疲劳
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
农业机械	耕整、植保、收货机械	耐冲击 异型截面 耐疲劳 轻质高强度
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
钢结构建筑	体育场馆、火车站、机场、幕墙 立体车库、道路护栏、桥梁 住宅产业化移动别墅、集装箱等	表面美观 小圆角 耐候耐腐蚀 轻质化
*应用图例 		

应用领域	具体产品应用部位	产品特性和优势
其他机械装备	航空航天、军工机械、电力通讯铁塔 矿山机械、游乐设备、医疗器械等结构件	高精度 易焊接 轻质高强度 异型截面
*应用图例 		

COMPANY TEAM

公司团队



创始人兼总经理张端文先生



销售团队



技术团队

