

专注矿山砂石行业十余年
始终坚持用品质铸就口碑, 以服务赢得信任

洛阳隆中重工机械有限公司
Luoyang Longzhong Heavy Machinery Co., Ltd.

LONGZHONG
TECHNOLOGY

让隆中重工为全球服务
LZZG SERVES GLOBAL

洛阳隆中重工机械有限公司
Luoyang Longzhong Heavy Machinery Co., Ltd.
地 址: 河南洛阳孟津空港产业集聚区
电 话: 400-658-0379 17737945802
版本号: LYLZ25.10.CN.02





CONTENTS

目录

01

公司概况 01-12

公司简介	01-02
企业文化	03-04
公司团队	05-06
生产加工	07-07
技术实力	08-08
全球战略	09-09
海外事业	10-10
项目案例	11-12

02

隆中产品 13-41

CX系列擦洗机	14-14
CX系列超声波擦洗机	14-14
GX高效擦洗一体机	15-15
XS系列新型洗砂机	16-16
XSD系列叶轮洗砂机	17-18
LZ系列洗砂回收一体机	17-18
LZ系列双轮洗砂一体机	17-18
LX系列螺旋洗沙机	19-20

LX系列螺旋洗砂一体机	19-20
DS系列水洗一体机	19-20
LZ系列细砂回收机	21-21
LZ系列脱水型细砂回收机	22-22
FX系列旋流器组	22-22
LSF系列湿式水力分级机	23-23
LZS系列水涡旋洗砂机	24-24
ZZG系列振动给料机	25-25
GZG系列振动给料机	26-26
三轴椭圆振动筛	27-27
YK系列圆振动筛	28-28
GT系列滚筒筛	28-28
JR系列香蕉等厚筛	29-29
TS系列直线振动筛	29-29
ZSD系列直线振动筛	30-30
ZK系列直线振动筛	30-30
NMJ系列浓密机	31-31
S系列三氢净化体	32-32
ZD系列自动配药机	32-32
G系列厢式压滤机	33-33
CGY系列隔膜压滤机	34-34
DY系列带式压滤机	35-35

JH-FX系列泥浆净化机	36-36
YD系列轮胎式移动洗砂站	37-37
LD系列履带式移动洗砂机	38-38
LZTL系列模块化洗砂工作站	39-39
模块化打桩泥浆处理设备	40-40
MC系列模块化建筑垃圾生产线	41-41

03

生产线工艺 42-48

新型环保洗砂	42-42
尾矿(尾砂)处理零排放系统	43-44
石英砂湿法生产线	45-45
压裂砂加工工艺	46-46
垃圾焚烧炉渣资源化	47-47
建筑垃圾湿法生产线	48-48

04

服务支持 49-54

数字化物联网平台	49-50
一站式EPC总承包服务	51-52
隆中售后服务	53-54



LET LONGZHONG SERVE THE WORLD

让/隆/中/为/全/球/服/务

PAGE 01 / 02

01

公司概况

LONGZHONG PRODUCTS

COMPANY PROFILE 公司简介

洛阳隆中重工机械有限公司(简称隆中),创建于2010年,研、产、销三位一体,主要从事砂石骨料制备、矿物筛分洗砂、矿山污水处理、金属尾矿干排、非金属矿物加工工艺(石英砂、压裂砂、高岭土等)、建筑垃圾资源化处理、垃圾焚烧炉渣处理等业务。

隆中多次获得国家级高新技术企业、国家级科技型中小企业、河南省“专精特新”中小企业等荣誉称号。所有产品均通过ISO9001:2008国际质量体系认证、

欧盟CE认证和海关联盟CU-TR认证,服务全120多个国家和地区的两万多家客户。

隆中总部座落于美丽的十三朝古都——洛阳市,旗下拥有两大生产基地和一商务办公区——双月路厂区、森兰路厂区、云峰商务楼,涵盖矿山设备生产制造、进出口业务、土建钢构安装运营,具备承建EPC总包能力,提供从全套设备到项目投资、设计、建设、运营全产业链一揽子服务。

FACTORY & OFFICE 厂区&办公

森兰路厂区

PRODUCTION BASE

2023年新建花园式工厂,位于洛阳市孟津区森兰路,占地面积32亩,其中3000M²的现代化产品展厅,8000M²的智能装配车间。

该生产基地占地面积大、自动化程度高、年装配量大,是公司目前着重打造的智能化工厂。



双月路厂区

PRODUCTION BASE

该厂区位于洛阳市孟津区双月路,占地面积43亩,拥有15000m²生产车间,是隆中主要的生产加工基地。工厂贯彻国际机械加工工艺标准,拥有系列高精度加工设备,致力于精锐设备的生产制造,生产能力和工艺水平达到较高水平。

云峰商务办公中心

BUSINESS OFFICE

隆中商务办公中心,位于涧西区云峰中心,占地1000m²,是隆中电商及进出口贸易等部门办公场所。隆中作为国际化企业,于2012年取得进出口资格证书,专设进出口业务模块,积极开辟国际业务领域,实现海外市场从研发、生产到销售、服务的全系列覆盖,加快完成全球化战略布局。





LET LONGZHONG SERVE THE WORLD

让/隆/中/为/全/球/服/务

PAGE 03 / 04

COMPANY PROFILE

企业文化

愿景

以专业促进矿山行业绿色发展,推动人与自然和谐共存。

PROMOTE THE GREEN DEVELOPMENT OF MINING INDUSTRY WITH PROFESSIONALISM,
AND PROMOTE THE HARMONIOUS COEXISTENCE OF MAN AND NATURE.

企业口号

努力拼搏 兴我隆中

企业精神

优质高效 开拓创新

经营理念

诚信经营 优质服务

企业目标

让隆中为全球服务

企业宗旨

用户满意的就是我们始终追求的



COMPANY TEAM 公司团队

隆中自成立以来就, 始终坚持以人为本, 诚信立业的经营原则。

组织结构完善, 下设生产部、技术部、销售部、国际部、售后部、质检部等十余个部门。

使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力, 实现企业快速稳定发展。



PRODUCTION 生产加工

隆中不断引进先进的加工设备,如激光割、机器人焊接、抛丸机、立式加工中心等,加强产品加工标准化、规范化管理。



TECHNOLOGY 技术实力

隆中拥有一支由著名高校博士、硕士等技术精英组成的高水准的研发团队,企业以强大科研团队为依托,开拓创新,瞄准行业的技术前沿,不断提高企业的整体科技创新能力。

坚持实施以提高产品竞争力为主的发展战略,以"科研攻关、技术创新、工艺改进"以及"产、学、研"两个三结合为主线,不断更新改进产品的同时,在生产、工艺、质量等方面也在持续提升。

此外,我们还致力于砂石行业的市场研究,包括行业发展方向、竞争格局的演变趋势以及技术标准、市场规模、潜在问题等,为客户提供客观、理性、简便的决策参考。



6项
发明专利

50余项
实用新型专利

30余人
技术研发团队

400余m²
研发中心

GLOBAL STRATEGY 全球战略

自公司全面实施全球化战略以来,海外业务迅猛发展,产品远销欧洲、北美、南美、东南亚、中东、非洲等地区。截至目前,隆中已建成由数百家经销商组成的覆盖全球120多个国家和地区的全球营销服务网络体系,成为行业内全球化发展步伐最稳健的企业之一。



中亚区域 Central Asia

格鲁吉亚 Georgia
 乌兹别克 Uzbek
 哈萨克斯坦 Kazakhstan

中东区域 the Middle East

科威特 Kuwait
 沙特 Saudi Arabia
 伊朗 Iran
 土耳其 Türkiye

非洲区域 Africa

刚果金 Democratic Republic of Congo
 刚果布 Republic of the Congo
 南非 South Africa
 津巴布韦 Zimbabwe
 尼日利亚 Nigeria

东南亚区域 Southeast Asia

越南 Vietnam
 菲律宾 the Philippines
 印尼 Indonesia
 马来西亚 Malaysia
 缅甸 Myanmar
 泰国 Thailand

发达国家 Developed country

俄罗斯 Russia
 美国 America
 韩国 Republic of Korea
 澳大利亚 Australia
 新西兰 New Zealand
 加拿大 Canada
 保加利亚 Bulgaria



OVERSEAS BUSINESS 海外事业

隆中海外事业部成立于2012年,出口产品涵盖矿山物料清洗、筛选分级、回收提取设备等。自公司全面实施全球化战略以来,海外业务迅猛发展,截至目前,隆中已建成由数百家经销商组成的覆盖全球100多个国家和地区的全球营销服务网络体系,成为行业内全球化发展步伐稳健的企业之一。

经过多年的经营开拓,海外事业已逐渐探索了一条适合自己的全球化发展之路:设备未出,服务先行。在确保产品技术性能及可靠的基础上,建立以产品为导向、服务为基础的战略培育全球化运营能力,稳步推进海外市场。

COMPANY PROFILE 项目案例



江西·赣州

移动洗砂零排放

项目产能:时产100吨 物料:风化山砂
配置设备:YD100移动洗砂站、擦洗机、双轮洗砂回收一体机



海南·琼海

洗砂生产线EPC总包

项目产能:时产200吨 物料:沙包土、基坑料
配置设备:滚筒筛2台、擦洗机2台、螺旋洗砂机、洗脱一体机2台、细砂回收装置、脱水筛等



山东·青岛

地铁盾构渣土处理

项目产能:1200-1400m³/日 物料:盾构渣土
配置设备:滚筒筛、双螺旋洗砂机、脱水筛、钢结构等



山西·山阴

尾矿回收综合利用

项目产能:时产500吨 物料:铁尾矿
配置设备:磁选机、洗砂轮6台、脱水型细砂回收机2台



陕西·铜川

机制砂清洗零排放

年项目产能:年产300万吨 物料:机制砂
配置设备:给料机一台、双轮洗砂一体机两台、滚筒筛两台、浓密机一套、缓冲罐一套、厢式压滤机四套等



河南·南阳

水库清淤扩容项目

项目产能:年产100万吨 物料:河沙
配置设备:旋流器组三套、ZSD脱水筛三套



n2

隆中产品

LONGZHONG PRODUCTS



CX系列擦洗机

ATTRITION SCRUBBER

■ 产品介绍 Product Introduction

设备用于擦洗浓度40-70%的矿浆,可将砂石表面附着的泥、氧化层等杂质祛除,从而获得高品质砂石。广泛适用于高品质硅砂、石英砂等物料的生产过程。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	处理量	箱体规格
CX2-2	20-50t/h	2*2m ³
叶轮直径	内衬材质	功率
520mm*2	聚氨酯	60kw
设备重量	外形尺寸(mm)	
6200kg	长3080*宽1600*高2780	

*更多型号参数见单独产品画册



CX系列超声波擦洗机

ULTRASONIC ATTRITION SCRUBBER MACHINE

■ 产品介绍 Product Introduction

相比隆中CX系列擦洗机,该款传动结构升级为减速机直连,同时增加了高频超声波发生器,通过超声空化作用可有效去除砂石表面杂质,杂质去除率高达98%。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	处理量	箱体规格
CX4-1	40-80	4M ³
叶轮直径	超声波数量	功率
770MM	1	58kw
设备重量	外形尺寸(mm)	
7500KG	长1900*宽1760*高3470	

*更多型号参数见单独产品画册

GX HIGH-EFFICIENT SCRUBBING AND WASHING MACHINE

GX系列高效擦洗一体机



■ 产品介绍 Product Introduction

集擦洗机、轮式洗砂机、细砂回收机等设备于一体，设计合理、结构紧凑、占地面积小，安装便捷，无需特制安装基础，可满足高品质物料的清洗需求。

■ 产品优势 Product Advantages

设备工作效率比较高，高速旋转的搅拌轴使洗砂效率大大提高，广泛适用于砂石场、矿山、建材、化工、水利水电、混凝土搅拌站等行业中对物料的洗选。

产品名称	产品参数		
GX系列高效 擦洗一体机	产品型号	处理量	擦洗规格
	GX200	150-200t/h	CX2.5-2
	叶轮规格	筛板规格	功率
	3024mm	3048mm	123kw
	整机重量	外形尺寸(mm)	
	23560kg	长9860*宽4800*高5200	

*更多型号参数见单独产品画册

XS NEXT-GENERATION SAND WASHER

XS系列新型洗砂机



■ 产品介绍 Product Introduction

新型洗砂机是由直线筛、旋流器和擦洗机模块组合而成，产品功能包括洗砂、细砂回收、脱水脱泥、浓缩分级等，可以有效去除砂子杂质，得到干净且含水率极低的优质砂石骨料。

■ 产品优势 Product Advantages

采用智能化控制，可精准控制流量与液位，实现智能化生产，广泛适用于矿山、砂石骨料加工、陶瓷原料加工、石英砂生产加工、各种金属矿尾矿等处理作业。

产品名称	产品参数		
XS系列 新型洗砂机	产品型号	进料粒度	处理量
	XS100	≤10mm	80-100t/h
	处理水量	旋流器规格	振动筛型号
	350-400m³/h	660mm	ZKX1848
	擦洗型号	功率	
	CX2-2	141kw	

*更多型号参数见单独产品画册

WHEEL-TYPE SAND WASHER & COMBINED UNIT

轮式洗砂机&一体机

隆中一体化洗砂设备是隆中凭借多年从业经验，根据客户需求反馈进行创新研发，可根据客户的用途及功能需求，定制不同规格，以满足不同产量需求。

产品名称	产品参数		
XSD系列 轮式洗砂机	产品型号	叶轮规格 (mm)	处理量
	XSD3620	φ3600*2000	80-160t/h
	进料粒度	功率	设备重量
	≤10mm	7.5kw	7500kg
	外形尺寸 (mm)		
	长5100*宽3750*高3700		
LZ系列洗砂 回收一体机	产品型号	进料粒度	处理量
	LZ3016-75-1842J	≤10mm	60-100t/h
	叶轮规格 (mm)	分离器规格 (mm)	筛板规格 (mm)
	φ3000*1600	350*2	1800*4200
	功率	设备重量	外形尺寸 (mm)
	57.5kw	11200kg	长7950*宽6200*高3700
LZ系列双轮洗 砂回收一体机	产品型号	进料粒度	处理量
	2LZ3620-120-2442J	≤10mm	100-150t/h
	叶轮规格 (mm)	分离器规格 (mm)	筛板规格 (mm)
	φ3600*2000	300*4	2400*4200
	功率	设备重量	外形尺寸 (mm)
	97kw	21980kg	长12800*宽6560*高3970

*更多型号参数见单独产品画册

产品基本信息 | BASIC INFORMATION



XSD系列轮式洗砂机

XSD WHEEL SAND WASHING MACHINE

产品介绍 Product Introduction

该设备是通过叶轮在水箱中的转动、提升来实现物料的清洗与脱水，在洗砂过程中，细砂和石粉流失少，成品砂级配和细度模数达到国家标准要求。



LZ系列洗砂回收一体机

SAND WASHING & RECYCLING MACHINE

产品介绍 Product Introduction

该设备巧妙的将细砂回收机与洗砂机进行对接，结构合理，占地面积小，投资成本比两台设备的价格低，比传统洗砂机清洗物料更干净，砂子品质和价格好。



LZ系列双轮洗砂回收一体机

DUAL WHEEL SAND WASHING AND RECYCLING MACHINE

产品介绍 Product Introduction

该设备是隆中在原有的轮式洗砂回收一体机基础上，针对客户的需求反馈，升级研发的一款多重水洗一体机设备。物料经过两重水洗，含泥(粉)量更低，处理后成品砂含泥量优于国际标准。

SCREW-TYPE SAND WASHER & INTEGRATED PROCESSING SYSTEM

螺旋洗砂机&一体机

隆中一体化洗砂设备是隆中凭借多年从业经验,根据客户需求反馈进行创新研发,可根据客户的用途及功能需求,定制不同规格,以满足不同产量需求。

产品名称	产品参数		
LX系列螺旋洗砂机	产品型号	进料粒度	处理量
	LX1500	≤10mm	50-100t/h
	螺旋直径	螺旋数量	槽体长度
	1500mm	1	8000mm
LX系列螺旋洗砂一体机	功率	整机重量	外形尺寸(mm)
	22kw	7260kg	长9620*宽2230*高2480
	产品型号	进料粒度	处理量
	2LX11-120-2442J	≤10mm	100-150t/h
DS系列水洗一体机	螺旋直径	分离器规格	筛板规格(mm)
	1120mm*2	300mm*4	2400*4200
	功率	整机重量	外形尺寸(mm)
	97kw	18400kg	长12630*宽6450*高4150
DS系列水洗一体机	产品型号	进料粒度	处理量
	DS-2LX11-36-3048J	≤10mm	100-160t/h
	螺旋直径	叶轮直径(mm)	筛板规格(mm)
	1120mm*2	3600X2400	3000X4800
DS系列水洗一体机	功率	整机重量	外形尺寸(mm)
	168kw	35800kg	长18000*宽7400*高4260

*更多型号参数见单独产品画册

产品基本信息 | BASIC INFORMATION



LX系列螺旋洗砂机

SCREW SAND WASHER

产品介绍 Product Introduction

该设备适用于细粒度和粗粒度物料的分级洗选作业。相较于轮式洗砂机,螺旋洗能量利用率更高,减少了轮斗在提升过程中造成的能耗损失,使能量被更好的有效利用。



LX系列螺旋洗砂一体机

SPIRAL SAND WASHING AND RECYCLING MACHINE

产品介绍 Product Introduction

该设备集砂石清洗、脱水、分级、回收等功能于一体,易于生产加工、生产周期短、占地面积小。对天然砂、机制砂、建设开挖、盾构渣土等物料的清洗回收,具有显著优势。



DS系列水洗一体机

DS MULTI FUNCTION MODULAR WASHING PLANT

产品介绍 Product Introduction

该设备将轮斗洗砂机、螺旋洗砂机、尾矿脱水筛、旋流器等设备有效结合,使设备具有更强的物料清洗及回收能力,对含泥量较高的砂石物料洗净效果更好。

LZ FINES RECOVERY UNIT

LZ系列细砂回收机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是隆中结合砂粉物料实际情况,进行针对研发设计的细砂提取装置,广泛应用于水电站、玻璃原料加工、机制砂生产线、选煤厂及环保工程(泥浆净化)等,可有效解决细砂回收问题。

产品名称	产品参数		
LZ系列 细砂回收机	产品型号	进料粒度	处理水量
	LZ550	≤10mm	40-100t/h
	筛板规格(mm)	分离器规格	功率
	1200*2400	250mm*2	26.4kw
	整机重量	外形尺寸(mm)	
	2200kg	长3600*宽1600*高2800	

*更多型号参数见单独产品画册



LZ系列脱水型细砂回收机

NO.6 FINES RECYCLING MACHINE

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备集物料回收和脱水于一体,在原有脱水筛的基础上增加物料回收功能,做到了一体多用的效果。充分解决了洗砂机成品含水量大、含泥量多、粉尘多、等弊端,大大提高了成品的品质。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度	处理水量
LZ1842-75	≤10mm	40-80t/h
筛板规格(mm)	分离器规格	功率
1800X4200	350mm*2	48kw
整机重量	外形尺寸(mm)	
5860kg	长4600*宽5560*高3520	

*更多型号参数见单独产品画册



FX系列水力旋流器组

FX HYDROCYCLONE GROUP

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备主要用于分离较重的粗颗粒泥砂,具有分级、浓缩、脱水、脱泥、除砂等功能,易于安装操作,无需配备附属设备。具有运行平稳、分级效率高(可达80%~90%)、工作能力强等特点。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	直径
FX350*6	1000mm
沉降面积	锥度
78m²	10°
功率	外形尺寸(mm)
11kw	φ1000*790

*更多型号参数见单独产品画册

LSF WET HYDRAULIC CLASSIFIER

LSF系列湿式水力分级机



LZS VORTEX SAND WASHER

LZS系列水涡旋洗砂机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是一种可适用于多种行业的新型湿式水力分级机,可根据密度或粒径的差异分离细颗,可实现物料粒径为5mm-800目范围内精细分级。可应用于矿山、骨料加工、打泥浆、河道清淤处理、锂电池拆解处理,煤泥分选、光伏石英砂原料生产加工、陶瓷原料加工,建材原料加工、硅砂生产加工、垃圾焚烧炉渣处理、压裂砂生产加工以及各种金属矿尾矿处理项目。

■ 产品优势 Product Advantages

可应用于煤泥分选、光伏石英砂原料生产加工、陶瓷原料加工,建材原料加工、硅砂生产加工、垃圾焚烧炉渣处理、压裂砂生产加工以及各种金属矿尾矿处理中。

产品名称	产品参数		
LSF系列湿式水力分级机	产品型号	进料粒度	处理量
	LSF 2000	0.04-2mm	100t/h
	外形尺寸 (mm)	长4847*宽2845*高6234	

*更多型号参数见单独产品画册

■ 产品介绍 Product Introduction

LZS水涡旋洗砂机采用科学集成化设计,集分离器和脱水筛于一体。在应用过程中,旋流器装置可去除砂中的粘土、淤泥和污泥,使其符合工艺要求;脱水筛则可生产出含水量低的砂料,便于输送或堆存。

■ 产品优势 Product Advantages

LZS水涡旋洗砂机专为砂石洗选设计,采用优化工艺,可生产出更优质、含水率极低且细粒含量更低的砂料。该设备还可用于清洗多种原料,包括:混凝土、碎石、石灰石、沥青、压裂砂、硅砂。矿物砂、石油砂、铝土矿/氧化铝、炉渣等。

产品名称	产品参数		
LZS系列水涡旋洗砂机	产品型号	处理量	脱水装置
	LZS660	80-100t/h	TS1536
	旋流器装置	总功率 (kw)	外形尺寸 (mm)
	FX660	43.4	7690*3915*6695

*更多型号参数见单独产品画册

ZZG VIBRATING FEED

ZZG系列振动给料机



■ 产品介绍 Product Introduction

要用于粗破碎机前连续、均匀给料,同时可筛分细料,使破碎机能力增大,在破碎筛分中已作为不可少的设备。因而该机广泛应用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

■ 产品优势 Product Advantages

振动强度高,激振器振动强度比传统振动给料机高30%以上,在同规格情况下,比传统振动给料机处理量更大;丰富的配置,高效的预筛功能振动给料机采用多种组合平板式棒条式耐磨钢及普通钢组合焊接的结构,不仅寿命长,筛分效率高,安荻调整也非常便捷。

产品名称	产品参数		
ZZG系列 振动给料机	产品型号	最大进料粒度	处理量
	ZZG1560	1050mm	550-900t/h
	功率	料槽尺寸 (mm)	
	45KW	1500*6000	

*更多型号参数见单独产品画册

GZG VIBRATING FEED

GZG系列振动给料机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备可以把块状、颗粒状以及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去,如向破碎、选煤、筛分、运输、包装机械等给料、配料等。

■ 产品优势 Product Advantages

对各种物料适应性强、运行稳定并可无级调节给料量,广泛用于矿山、冶金、煤炭、建材、轻工、化工、电力、粮食等行业。

产品名称	产品参数		
GZG系列 振动给料机	产品型号	给料量	最大给料粒度
	GZG60-100	100t/h	200mm
	双振幅	振动频率	功率 (kw)
	4	1450次/分	2*0.55
	设备重量	外形尺寸 (mm)	
	370kg	600*1000*200	

*更多型号参数见单独产品画册

THREE-AXIS ELLIPTICAL
VIBRATING SCREEN

三轴椭圆振动筛



■ 产品介绍Product Introduction

该设备是以三组激振器为激振源，综合了圆振动筛的分级、松散物料快、不易堵孔、处理能力大，以及直线筛的脱水、脱介、脱泥、输送物料快、分效率高、重心低等特点。

产品名称	产品参数		
三轴椭圆 振动筛	产品型号	筛面面积	筛面层数
	2060	12.6m ²	2
	筛网孔径	給料粒度	处理量
	5-50mm	≤100mm	50-600t/h
电机功率		外形尺寸 (mm)	
30kw		长7100*宽3300*高1700	

*更多型号参数见单独产品画册



YK系列圆振动筛

YK CIRCULAR VIBRATING SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是一种多层、高效的振动筛，它可以把物料按粒度大小筛分成多种级别范围的产品。广泛应用于矿山、建筑、交通、能源、化工等行业的产品筛选和分级。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度	处理能力
2YK1860	0-200mm	0-200t/h
筛网规格 (mm) 单层筛网面积 功率		
1800*6000	10.8m ²	30kw
整机重量	外形尺寸 (mm)	
5000kg	长6200*宽3400*高3500	

*更多型号参数见单独产品画册



GT系列新型滚筒筛

GT TROMMEL SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备主要通过对颗粒的粒径大小控制物料分选，采用特制筛网，筛孔不易堵塞，筛分效率高，使用寿命更长。具有分选精度高、结构简单、工作量大、经久耐用、使用成本低、维修方便等优点。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度	处理能力
GT1040	≤50mm	30-60t/h
筒体规格 (mm) 筒体倾角 功率		
1000*4000	6°	3kw
整机重量	外形尺寸 (mm)	
1500kg	长5500*宽1460*高2340	

*更多型号参数见单独产品画册



JR系列香蕉等厚筛

JR SERIES BANANA SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备主要适用于煤炭、矿山、砂石骨料的干式、湿式筛分，起分级、脱介、脱泥、脱水等作用，可根据不同用途及处理量，选择不同的规格型号，满足各种类型矿井和选煤厂生产需要。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	筛面层数
JR2461	2
面积	分段数量
14.4m ²	3
筛箱规格(*长)	
2.4m * 6.1m	

*更多型号参数见单独产品画册



TS系列直线振动筛

TS LINEAR VIBRATING SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

采用双电机同步技术，通过两个互不联系的振动器作同步反向运转，向筛机提供激振力，使物料在筛面上直线跳跃运动以达到对物料的脱水、分级、脱介、脱泥的目的。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度	处理量
TS1224	≤10mm	20-40t/h
筛板规格(mm)	筛板面积	功率
1200*2400	2.88m ²	2.2kw*2
整机重量	外形尺寸(mm)	
1080kg	长2480*宽1590*高1430	

*更多型号参数见单独产品画册



ZSD系列直线振动筛

ZSD LINEAR VIBRATING SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备适用于颗粒度小的物料，与普通直线振动筛相比，ZSD直线筛具有处理量大、脱水效果好，脱水后物料成品含水率低，应用行业广泛，性价比高等优点。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度
ZSD1530	≤10mm
筛板规格(mm)	筛板面积
1500*3000	4.5m ²
整机重量	外形尺寸(mm)
1850kg	长3080*宽2500*高1600

*更多型号参数见单独产品画册



ZK系列直线振动筛

ZK LINEAR VIBRATING SCREEN

■ 产品介绍 Product Introduction

设备振动源升级为厢式激振器，具有同步性强，运行稳定，调节简单等优点，可通过加减配重块或更换其位置调节激振力和方向角大小。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	进料粒度	处理量
ZK1848	≤10mm	60-100t/h
筛板规格(mm)	筛板面积	功率
1800*4800	8.64m ²	15kw
整机重量	外形尺寸(mm)	
4220kg	长4790*宽3065*高1960	

*更多型号参数见单独产品画册

NMJ SERIES THICKENER

NMJ系列浓密机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是一种基于重力沉降的固液分离设备,主要是通过调节和浓缩矿浆,实现泥水分离。主要用于矿山、冶金等行业,用于处理各种矿物、金属和非金属等材料的作业污水。除此之外浓密机也可用于工业废水处理、环保治理等领域。与三氢净化体相比,有着处理能力更大,溢流浊度更低、排料浓度更高等优点。

产品名称	产品参数		
NMJ系列 浓密机	产品型号	直径	沉降面积
	NMJ10	10m	78m²
	锥度	主机功率	外形尺寸(m)
	10°	11kw	φ10*7.9

*更多型号参数见单独产品画册



S系列三氢净化体

S SERIES DEEP CONE THICKENER

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备可将含固量为2%-15%的矿浆废水通过重力沉降作用,提升为浓度60%-70%泥浆,广泛运用于砂石骨料厂、贵金属选矿厂、陶瓷玻璃等行业。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	处理水量
S-6030	100-150t/h
罐体容积	直罐体高度
100m³	3000mm
整机重量	外形尺寸(mm)
12000kg	长6600*宽6600*高9400

*更多型号参数见单独产品画册



ZD系列自动配药机

AUTOMATIC DOSING SYSTEM

■ 产品介绍 Product Introduction

该设备可实现就地手动调节加药和自动加药,可连续供药,节约配药时间及药量。投运调试和操作安全方便,溶液箱配有板液位计,可实现就地显示,并具有低液位停泵保护功能。

■ 产品参数 Product Parameters

产品型号	供药量	处理水量
ZD10	20m³/h	500-800m³/h
箱体容积	功率	整机重量
10m³	16.6kw	2100kg
外形尺寸(mm)		
长4640*宽2000*高2990		

*更多型号参数见单独产品画册

DY BELT FILTER PRESS

DY系列带式压滤机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是通过两条滤带缠绕在一系列顺序排列、大小不等的轮上,利用滤带间的挤压和剪切作用,来脱除料浆中水分。具有能连续作业、自动化程度高、节能、使用维护方便等优点。

■ 产品优势 Product Advantages

具有处理量大的特点,适用于选矿行业尾矿泥、洗砂泥浆脱水,以及印染、电镀、造纸、洗煤、石油化工、河道清淤、陶瓷厂等行业污泥脱水。

产品名称	产品参数		
DY系列 带式压滤机	产品型号	处理量	滤带宽度
	DY2000	8-12t/h	2000mm
	滤带数量	主电机功率	整机重量
	3pic	11kw	8200kg
	外形尺寸(mm)		
	长12000*宽2800*高3200		

*更多型号参数见单独产品画册

JH-FX MUD PURIFICATION MACHINE

JH-FX系列泥浆净化机



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备是一种适用于泥浆处理的分离设备,泥浆净化效果好,废浆可循环利用,具有整机一体化程度高,占地面积小,结构合理,便于移动的特点。

■ 产品优势 Product Advantages

适用于水电、城建、桥梁桩基等正反循环成孔及泥水平衡盾构施工中的泥浆净化回收,既能降低施工成本提高成孔效率,也能减少泥浆排放量和卡钻事故,是基础文明施工的设备之一。

产品名称	产品参数		
JH-FX系列 泥浆净化机	产品型号	进料粒度	处理能力
	JH-FX200	≤10mm	60-100t/h
	筛板规格(mm)	筛板层数	分离器规格(mm)
	1800X4200	2	300*2
	功率	整机重量	外形尺寸(mm)
	45kw	7200kg	长7200*宽3800*高4200

*更多型号参数见单独产品画册

PORTABLE SAND WASH PLANT

YD系列轮胎式移动洗砂站



■ 产品介绍

Product Introduction

整套设备由移动挂车底盘、筛分装置、水洗装置、脱水回收装置、泵及电机组件，输送皮带、电控及液压系统等组成。是可移动的洗砂生产线，可完成物料的筛分、水洗、回收、脱水作业。

■ 产品优势

Product Advantages

高度集成一体化、自动化设计，消除了繁琐的场地布置、基础安装等任务，同时可有效降低物料运输成本。移动性强，整机使用灵活、便捷、高效、环保、智能。

产品名称	产品参数		
YD系列轮胎式移动洗砂站	产品型号	进料粒度	处理量
	YD2Y-100	≤10mm	80-100t/h
	筛分规格	洗砂规格	脱水规格 (mm)
	2YA2160	2LX920	1800*4200
	分离器规格	主机功率	外形尺寸 (mm)
	FX350*2	99.5kw	长17500*宽3000*高4800

*更多型号参数见单独产品画册

LD CRAWLER-TYPE MOBILE SAND WASH PLANT

LD系列履带式移动洗砂站



■ 产品介绍

Product Introduction

该设备将整套洗砂机组进行集成化设计，布局紧凑合理，能与各类型皮带机及生产线进行自由组合，工艺布局更灵活。具有性能稳定、高度集成体化、自动化设计等优势。

■ 产品优势

Product Advantages

相比轮式移动洗砂站，灵活性更高，无需牵引即可实现行走、倒退、转弯、爬坡等，可实现快速转场。

产品名称	产品参数		
LD系列履带式移动洗砂站	产品型号	螺旋规格	叶轮规格
	LD100	2LX920	XSD3016
	筛板规格	功率	外形尺寸(mm)
	TS1842	110kw	长14430*宽3500*高4500

*更多型号参数见单独产品画册

LZTL MODULAR SAND PLANT

LZTL系列模块化洗砂工作站



■ 产品介绍 Product Introduction

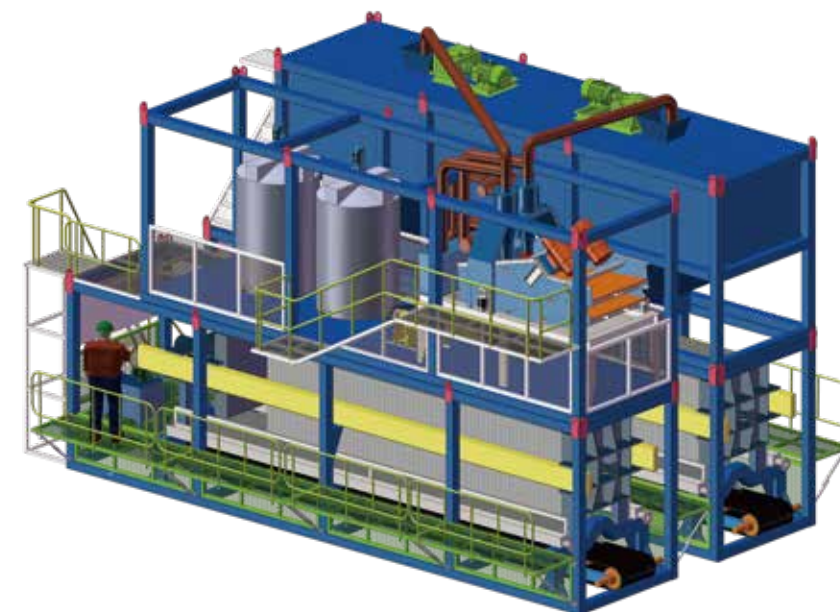
这是一种一体化工作站，集成洗砂、回收、脱水、浓密、压滤等功能于一体。立体化布置，占地面积小，处理量大。组合架体设计，模块化组装，机型更改空间自由度较高，拆装灵活性更大。

产品名称	产品参数		
LZTL系列 模块化 洗砂工作站	产品型号	进料粒度	处理量
	LZTL50	≤10mm	30-50t/h
	叶轮规格 (mm)	筛板规格 (mm)	分离器规格 (mm)
	2600*1200	1200*2400	250*2
	过滤面积	主机功率	外形尺寸 (mm)
	200m ² *2	98.4kw	长8800*宽10500*高7800

*更多型号参数见单独产品画册

MKNJ MODULAR PILING WUD TREATMENT MUD EQUIPMENT

MKNJ系列模块化打桩泥浆处理设备



■ 产品介绍 Product Introduction

该设备对打桩泥浆处理过程中的固体颗粒（粗、细砂）实现回收、尾水净化、固废干排等环节进行了系统化、模块化的集成设计，在外观上结构上有着很大的创新。

细砂回收结构，先提取原料泥浆中的细砂，能有效降低后续设备负荷，减小设备型号，投资小，占地面积小，同时可以减少对设备元件的损伤，延长使用寿命。

产品名称	产品参数		
模块化打桩泥 浆处理设备	产品型号	泥浆净化机规格	搅拌沉淀池规格
	MKNJ100	JH-FX60	15m ³
	厢式压滤机规格	功率	外形尺寸 (mm)
	G200-125	120kw	长9830*宽6500*高6000

*更多型号参数见单独产品画册

MODULAR CONSTRUCTION WASTE PRODUCTION LINE

MC系列模块化建筑垃圾生产线



■ 产品介绍 Product Introduction

模块化建筑垃圾处理站主要由预筛分模块、砂石处理模块、压滤模块、污水处理模块及智能中控模块等组合而成,高度集成化。专为建筑垃圾回收与资源化利用场景打造。

■ 功能介绍 Features

核心功能包括砂石筛分清洗、垃圾分离、骨料分级、细砂回收、脱水脱泥及浓缩分级等。可有效去除垃圾杂质,产出洁净、含水率极低的优质砂石骨料。

■ 核心优势 Core Advantages

该产品采用高度集成化设计,充分结合了多台设备的功能特点从而实现了模块化智能化,安装方便快捷,为建筑垃圾处理、砂石骨料生产等实现更大的经济效益。

n3 生产线工艺

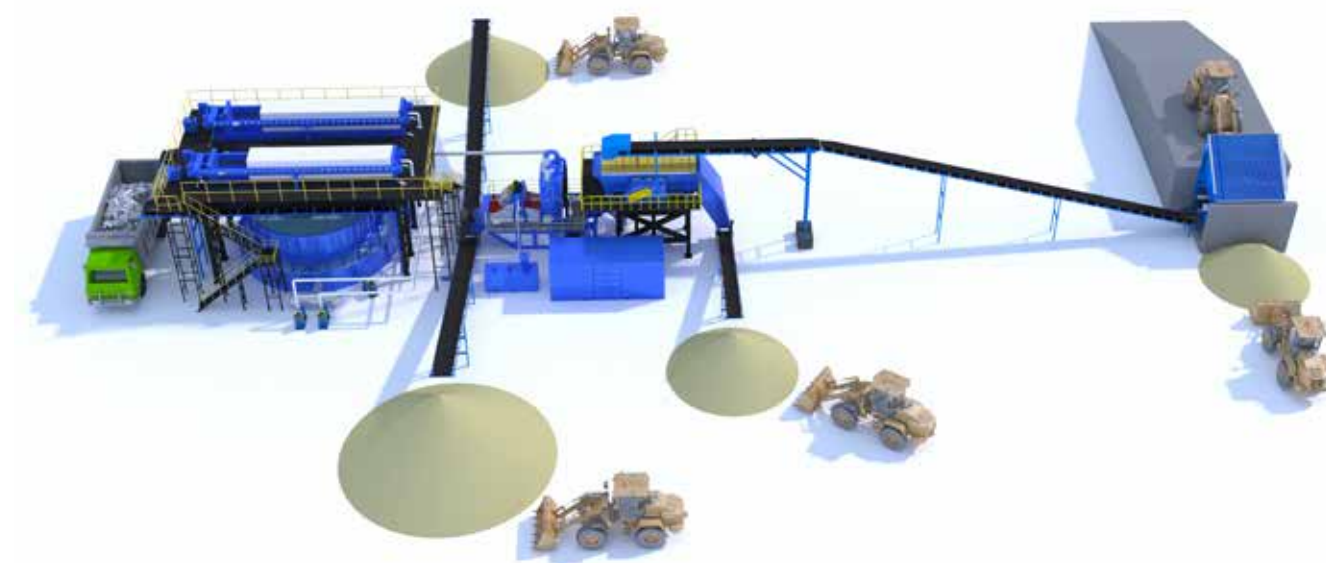
PRODUCTION LINE PROCESS

FRAC SAND PROCESSING TECHNOLOGY

新型环保洗砂

■ 工艺介绍 Process Introduction

原料由料仓通过皮带机送至振动筛,在筛上喷淋系统的冲洗下进行清洗、筛分,筛选出不同规格物料分别进行堆放。筛下砂浆则泵送至新型洗砂机中,通过一番清洗浓缩后,经振动筛筛分脱水,获得成品砂。而生产环节产生的污水,则经污水中转池被泵送至浓密机进行浓缩分离,浓缩后的污泥被压滤机进一步挤压脱水,形成泥饼,排出的清水则循环使用。





TAILINGS ZERO LIQUID DISCHARGE SYSTEM

尾矿（尾砂）处理零排放系统

■ 基本介绍 Basic Introduction

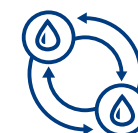
尾矿(尾砂)处理零排放系统矿山水洗砂、废水处理解决方案, 解决制砂生产线细砂流失多、污水难处理等难题。通过该系统, 尾水中的细砂、污泥、清水均可实现再利用, 整个过程无任何废弃物排放环保生产, 大幅提高资源利用率。

■ 应用效果 Application Effect

尾矿砂(尾砂)处理零排放系统包括三部分:泥沙分离、泥水分离和固干排。其中实现泥沙分离主要是洗砂回收一体机、多功能一体机、细砂回收机、尾矿干排机等带有细砂回收功能的设备。



细砂回收设备配置的分离器能对洗选作业尾水中流失的细砂进行回收, 泥沙分离, 增加收益

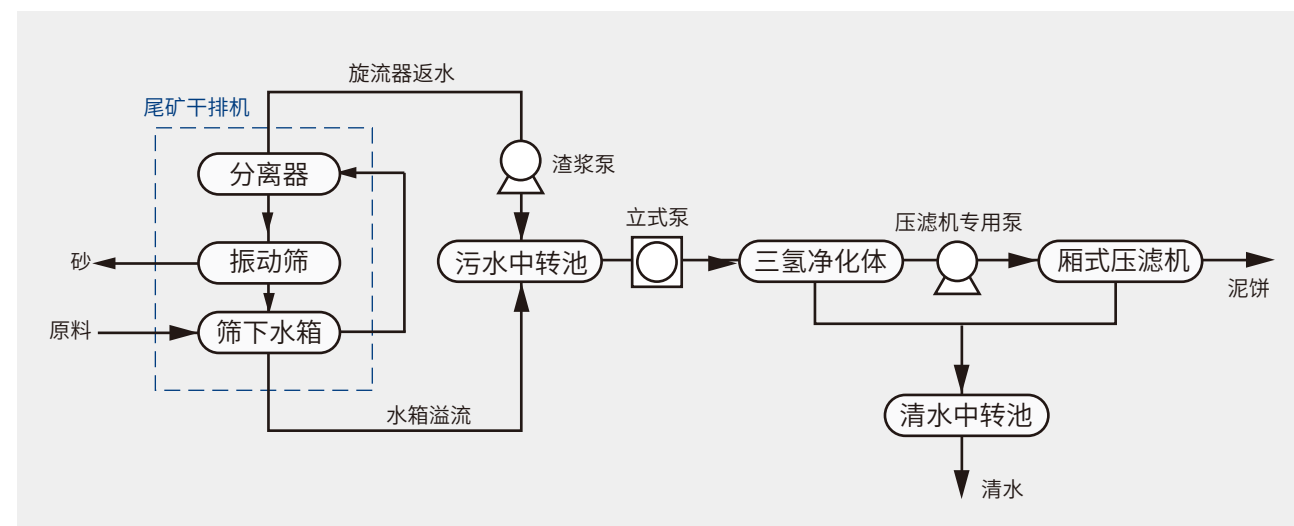


三氢净化体可将含固量在5%至20%的尾水提升为浓度40%左右的泥浆, 实现污泥的浓缩, 使泥水初步分离



浓缩后的污泥进入厢式或带式压机进行压滤, 压出污泥中的水分, 使污泥干化, 便于后续干堆活外运处理

■ 工艺流程 Technological Process



该系统工艺性合理, 结构设计优化, 具有着安装调试方便、维护保养简单、工作效率高、占地面积小等特点。通过该系统处理后的洗砂选矿等生产作业尾水均能达到国家规定的相关排放标准及循环用水的要求, 真正实现节能环保。

广泛适用矿山、制砂洗砂、打桩泥浆、盾构渣土、垃圾焚烧炉渣处理、河道清淤等生产作业尾水的净化回用处理。全国多地具有上百家成功案例, 随时欢迎客户参观考察。



FRAC SAND PROCESSING TECHNOLOGY

压裂砂加工工艺

■ 工艺介绍 Process Introduction

不论是石油压裂砂还是磨料用碳化硅，都是用天然石英砂经过筛选分级加工提纯而成，旨在从原矿中获得粒度和杂质含量均符合要求的成品砂。

根据以上性能要求，常用的加工工艺主要有给料破碎、筛分除杂、擦洗脱泥、精细分级、脱水回收以及尾水回收再利用等环节。其中清洗工序采用超声波擦洗法去除杂质粉尘，提升纯度。分级系统根据粒径大小进行精准分类，保证产品均匀性。产线还配备环保排放系统及自动化控制系统，实现高效、连续生产。

QUARTZ SAND WET-PROCESS PRODUCTION LINE

石英砂湿法生产线

■ 工艺介绍 Process Introduction

石英砂提纯方法及工艺流程由原砂中杂质矿物的赋存状态、选矿成本及精砂制品工业用途所确定。

在生产中，常用的石英砂加工工艺主要有筛分除杂、清洗、分级、提纯、烘干以及尾水回收再利用等。通过联合作业，去除石英砂中的矿物杂质，获得粒度和杂质含量均符合要求的高纯石英砂。隆中可根据客户原矿石品位、产量、产品标准等要求，为客户量身定制生产线。





CONSTRUCTION DEBRIS WET-PROCESS PRODUCTION LINE 建筑垃圾湿法生产线

■ 工艺介绍 Process Introduction

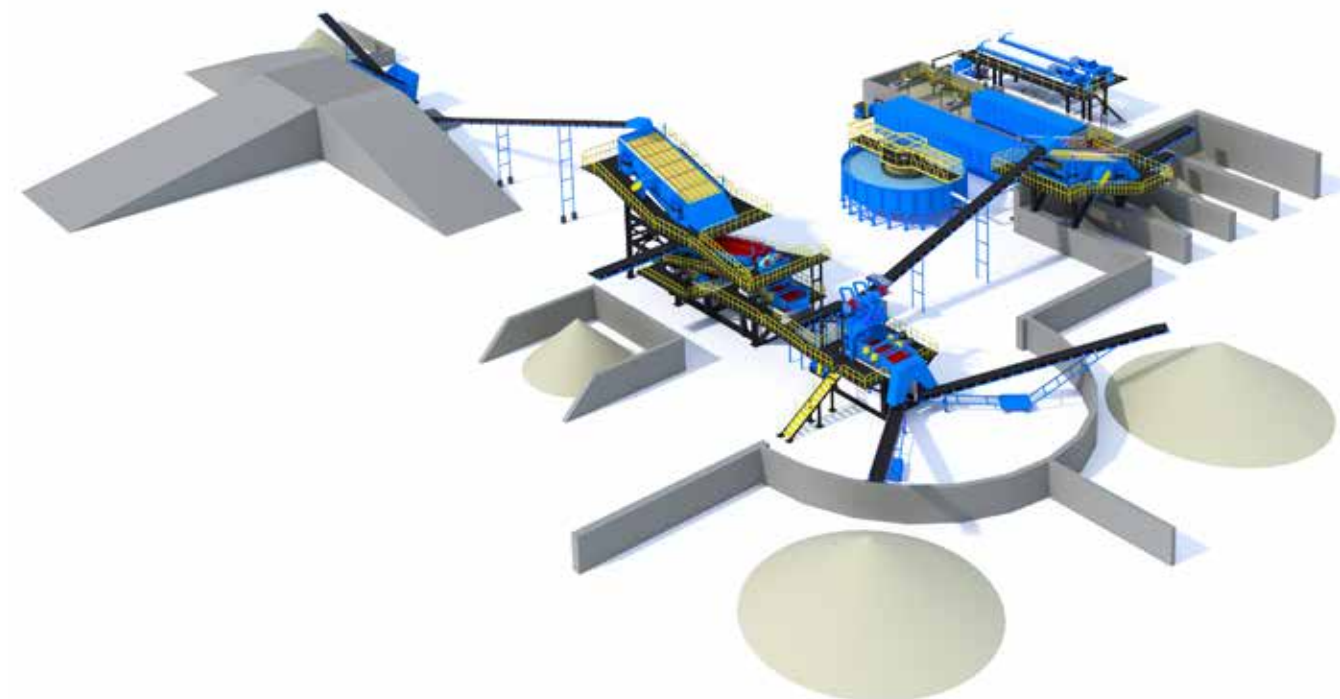
建筑垃圾处理生产线是一种专门用于处理建筑垃圾的设备系统。分选后的建筑垃圾经过除铁设备去除其中铁质物质, 然后经过破碎设备、筛分机械、洗沙机械处理, 加工成一定粒度的再生砂石骨料, 最后应用于路基石料、免烧砖、水泥掺合料等诸多方面, 从而实现资源再利用。

LZZG建筑垃圾湿法生产线工艺深度清洁再生骨料, 含杂率 $\leq 2\%$ 。闭环水循环系统实现95%的水重复利用率, 高效环保、节能。

WASTE INCINERATION SLAG TREATMENT PROCESS 垃圾焚烧炉渣资源化

■ 工艺介绍 Process Introduction

炉渣处理主要是利用其成分之间的物理特性及差异, 通过筛分、破碎、除杂、磁选、有色金属分选、贵金属分选、尾砂回收、污废水处理工艺等资源化环节, 实现铁、铜、铝、锌等有色金属, 金、银、钯等贵金属的回收; 剩下的砂料可以加工水泥免烧砖、水泥管、铺路基材等, 充分资源化利用。





服务支持

LONGZHONG PROVIDES
HIGH-QUALITY SERVICE

全国监控

隆中智能矿山系统工作现场范围涉及全国各地,可以将各工作现场的运行数据进行收集分析。

现场管理

对各工作现场分布进行点对点地图标注,添加各现场设备清单,清单上传系统后便于相关人员翻阅查看以及后期维修保养;同时对工作现场物料情况进行录入。

资料备份

设备易损件清单、备件图纸(上传标准型号、照片、图纸)、现场布局图、施工图、工艺图单机基础图等相关文件也会一并上传系统留作记录。

参数调整

系统对工作现场采集数据分析,及时调整相关参数,达到最佳的运行状态,产能最大化。

数据支持

采集数据曲线图,报警记录,历史数据支持30天存储,数据下载、视频监控等。



DIGITAL IOT PLATFORM 数字化物联网平台

隆中重工智能矿山系统专为砂石骨料行业量身打造,为用户提供更智能的数字化管理解决方案

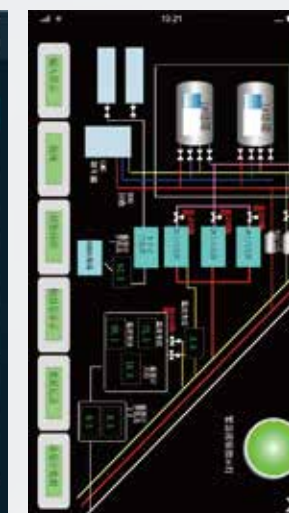
● 数字化物联网登录平台 移动端/PC端



● 项目总览



● 远程监控 实时运维



EPC TURNKEY SERVICE 一站式EPC总承包服务

砂石生产线选择总承包的模式，项目效果大多能符合业主的预期。

隆中重工立足矿山行业，有着多年的EPC项目经验，可生产供应成套砂石加工设备。

具有着设计生产线、电力控制系统、产线施工安装等多方面能力，为客户提供高质量、高效率的项目建设服务。



■ 服务流程 Service Process



■ 我们能提供的服务 The services we can provide



确立项目，分派专业项目经理充分沟通，全面了解客户需求
市场调研，给予客户建厂建议
综合分析，设计核实流程方案

土建电气，由工程师通力合作
设备布局，紧凑合理摆置设备
安装保障，派遣专业安装团队
试机运行，客户验收项目成果

快速响应，售后反馈即问即答
配件供应，配件充足就近配送
回访活动，定期回访给予指导
设备保养，定期培训设备保养

AFTER-SALE SERVICE 隆中售后服务

■ 售后团队/服务介绍 After-sales Team/Service Introduction

隆中拥有一支由四十余专业技术人员组成的售后服务团队,确保为每一位客户提供完善的售前、售中、售后技术支持服务。

为客户提供终身制售后服务,免费服务周期一年。凡售出的设备及生产线,因本身质量原因而造成的故障,在接到用户反馈后,我司将在24小时内(限国内)到达现场进行维修。



■ 支持服务 Supporting Service

设备运输/搬迁及大修

- 设备的运输:售出的设备和生产线,我公司可代办运输,用户来车自提时,我公司负责装车。
- 设备的搬迁与大修:因操作维修不当,造成机件、配件损坏或使用多年后,需更换零配件机进行大修时,我公司仍提供服务,使机器能继续运行。



设备安装/操作培训

- 设备安装与调试:设备运抵用户处后,我公司负责指导安装、负责调试合格,设备试车的液压油及电源提供由用户提供。
- 技术培训:我公司对用户的操作和维修人员无偿培训,对大型设备、精密设备及生产线我公司跟班指导一周以上,指导操作者完全掌握为止。



技术升级/备件供应

- 设备的技术升级:用户需要改动PLC程序或计算机程序时,我公司负责改动,一般不再额外收取软件费用。在涉及硬件改动的前提下,我公司新的软件版本,将主动提供给老客户。
- 备品、备件的提供:质保期内,无偿维修并更换损坏的零部件。质保期后,只收取成本费用。

