

全球专用车运输专家



关于宏昌天马

SUNHUNK

宏昌天马概况

SUNHUNK 宏昌天马是全球专用运输解决方案提供商，专注于随车起重机、自卸车、冷藏车的研发、制造并提供配套服务。我们聚焦自卸运输、公路货运和起重搬运三大专用运输领域，为客户提供适配于不同场景的高效运输装备与解决方案。

发展历史

30 余年专业经验

服务全球车主

550K+

年产值

¥35亿

全球员工数

3,000+



SUNHUNK

你的强劲伙伴



SUN象征生生不息的能量与创新

我们致力为全球专用运输注入持续创新与不竭动力，
让客户的每一次运输任务更加高效。



HUNK代表坚韧与可靠

我们的运输装备以钢铁般的力量，胜任各种复杂、繁
重的运输任务，是客户值得信赖的强劲伙伴。



SUNHUNK

专注专用运输 的执着精神



**“我很喜欢汽车行业，既然我有机
会进入这个行业，我就要珍惜它，
把它做好”**

SUNHUNK宏昌天马创始人蒋晓冬自1993年在河北三河创建汽配门市部，30余年深耕不辍专用运输。

“心无旁骛、聚焦主业，不做非主业相关的任何产业和产品。”为此，SUNHUNK宏昌天马以技术创新、管理变革为发展动力，创新开发了一批拥有自主知识产权、代表行业高技术水平的专用运输装备。凭借这份坚守与执着，蒋晓冬先生荣获“中国专用汽车领军人物”等殊荣。未来，SUNHUNK宏昌天马将继续围绕自卸车、冷藏车、随车起重机等核心产品，不断为客户创造价值，为行业进步与社会繁荣贡献力量。



愿景

共塑专用运输未来
为社会繁荣贡献力量

使命

成为全球一流的专用运输
解决方案提供商

传统业务：专用车辆制造

自卸车、随车吊、冷藏车、
卡车金融、国内外KD

新兴业务

精密加工、产业园区运营、轻金属表面处理、
国际贸易、酒店

.....

■ 砥砺前行30年，从中国领先向全球布局大跨步发展



1993

事业起步于汽配门市部



石家庄制造基地

2006



燕郊制造基地

2011



江苏制造基地
进军冷藏车、随车吊
细分行业

2016



2005

云南宏昌天马汽车销售服务有限公司



2009

包头制造基地



三河制造基地
进军专用车制造行业

2001

2004

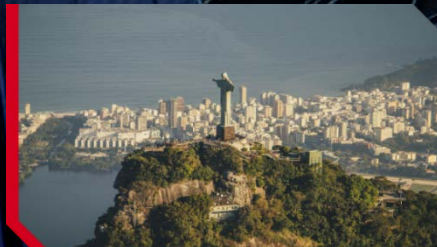
自卸车产销量位列中国第一
开创中国专用车定制化生产先河

2016

进入西非市场

2018

中国首台大吨位随车吊
大吨位全球两大品牌之一
进入印尼市场，辐射菲律宾
马来西亚；进入南美市场



2020

进入中亚市场



2023

1.中国半挂冷藏车两大品牌
半挂市占率超20%
2.进入中东沙特市场

2024

进入韩国市场
进入欧洲市场



SUNHUNK 的三大核心业务



自卸车

- 从2004年开始，稳居自卸车产销量第一
- 全球55万车主信赖之选



随车吊

- 领先的全场景随车吊解决方案
- 连续多年大吨位与折臂吊出口第一



冷藏车

- 亚洲唯一采用欧洲开式发泡技术
- 中国最大单笔整车出口订单记录保持者



自卸运输专家

- 掌握材料创新、结构设计、液压系统等核心技术，拥有发明专利300余项
- 首创智能渣土车，参与制定40多个城市的渣土运输行业标准
- 自卸车产销量连续20余年位列中国第一
- 远销40多个国家和地区

城市建设



大宗货物运输



全场景吊运专家

- 中国唯一具备全系列随车吊与辅具研发制造能力的企业
- 领先的全场景随车吊解决方案
- 折臂吊技术亚洲领先，连续多年大吨位与折臂吊出口第一



折臂吊



直臂吊



飞臂&抓辅具



大吨位



石油



消防



铁路



船舶

冷链运输专家

- 遵循欧洲高品质整车制造理念，率先制造出亚洲首台开式发泡半挂冷藏车，引领中国高端冷藏车迈入4.0时代。
- 中国单笔整车出口订单记录保持者
- 半挂冷藏车市场占有率达50%以上。



疫苗运输



跨境物流运输



销售网络覆盖全球44个国家



欧洲

德国、西班牙等



亚洲

中国、韩国、中亚五国等



中东

沙特、土耳其等



非洲

尼日利亚、南非等



东南亚

印度尼西亚、越南等



北美

墨西哥等



南美

巴西、阿根廷等



大洋洲

澳大利亚等



自卸车



随车吊



冷藏车



全球顶尖供应链合作伙伴



全场景赋能 服务国内外领军企业



SINOTRUK
中国重汽



FOTONDAIMLER
AUTOMOTIVE
福田戴姆勒汽车



建筑业

采矿业

农、林、牧、渔业

交通运输、仓储和邮政业

制造业

电力、热力生产和供应业

公共管理、社会保障和社会组织

精工于公,为社会繁荣贡献力量



设计制造“盛世雄安”河北彩车在70周年国庆阅兵中大放异彩



联合研发、制造国内首创
2022北京冬奥会雪蜡车设备单车



4米臂长可吊装120吨
最大工作幅度可达23m
4 m*120 tons
Maximum

中国首创受限空间大吨位折臂起重机
荣获“庆祝新中国成立70周年工程机械杰出产品”

卓越见证 非凡荣耀



- 中国专用汽车领军企业，中国专用汽车领军人物，全国工人先锋号
中国机械500强，河北省优质产品，河北省名牌产品、著名商标.....
- 省级工业设计中心，省级专用车技术研发中心，省级技术创新中心，
制造业单项冠军企业.....
- 北汽福田“战略合作伙伴”，中国重汽“最佳合作伙伴奖”
一汽解放“优秀委改合作奖”，陕汽重卡“委改合作共赢奖”



如何让每次运输更有价值？

SUNHUNK致力于让“每次运输更有价值”



让每次运输更有价值

高效运输

安全运输

可持续运输

研发科技

验证科技

先进生产

产品创新

行业领先的研发中心与人才队伍



三大自主研发中心

省级专用车技术研发中心 | 省级工业设计中心 | 省级技术创新中心

联合研究中心

首钢集团&新宏昌重工集团联合工作室 | 太原钢铁集团&新宏昌重工集团高强材料实验基地
宝钢股份&新宏昌重工集团联合工作室 | 华菱涟钢&新宏昌重工集团联合实验室

校企合作

燕山大学：产品结构强度分析及外观工业设计 | 扬州大学：大吨位智能化超长伸缩折臂吊装备研发项目
河北工业大学：前瞻性技术研发、液压研究
河北科技大学：焊接材料研究 | 中北大学：轻量化、轻金属表面防护处理



研发科技

拥有行业领先的专用车装备研发生产基地，具备国内顶尖的专用装备定制化智造能力，掌握自卸车车厢轻量化、随车吊液压智控、冷藏车温控保鲜等领域的多项关键核心技术

比肩国际先进水准的技术研发

- 多泵合流负载敏感系统
- 浮动阀0背压多级油缸顺序伸臂技术
- 全车远程遥控及安全系统
- 单手遥控器技术
- 全比例双泵合流系统



链合全球顶尖企业的前沿智造技术

- 独家联合全球一流钢厂研发**耐磨K450TUF级材料**，推动高强钢与轻量化材料的创新与应用
- 引进**亚洲唯一“开式发泡”生产线**，搭配自主研发的隔热板技术，让冷藏装备兼具超强保温性与耐用性



验证科技

宏昌天马打造专用装备领域顶尖的全维度验证体系，构建起涵盖液压系统试验室、结构强度试验室、环境模拟试验室、整机可靠性验证车间等在内的高标准验证中心，以世界级验证标准筑牢产品品质根基。

万次负载实验

通过自动化万次循环测试，模拟随车吊长期高频作业工况，验证液压智控系统、伸缩臂结构、遥控组件等核心部件的抗疲劳性与性能稳定性



雨淋试验

100%模拟极端雨淋工况，对冷藏车隔热厢体的焊缝、厢门密封件、制冷机组接口等关键部位进行全方位防水检测



隔热性能实验

模拟 50°C 以上极端高温环境，验证隔热层热阻隔效率与制冷系统高温适应性



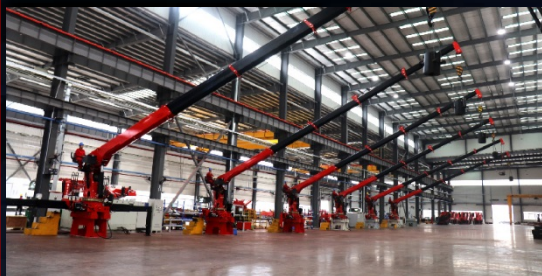
装载试验

模拟超载 120% 极限载重、砂石 / 矿石等硬质物料冲击等严苛场景，完成超千次装载 - 举升 - 卸料循环测试



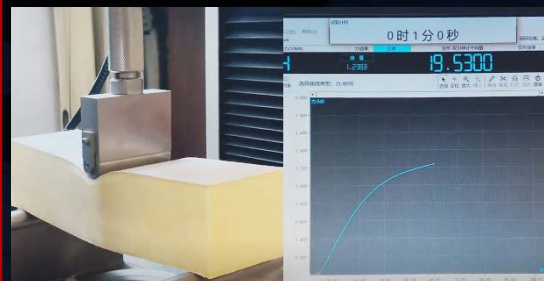
出厂调试试验

模拟实际作业工况校准参数，确保整机性能、操控精度、安全防护功能 100% 达标



底板承重试验

额定载重 120% 的极限承重测试及千次动态循环承压核验，确保底板在满载冷链物资运输中无塌陷、变形等隐患



盐雾、紫外、高低温试验

100%模拟实际工况全寿命&全工况验证，整车耐久性提升50%



举升试验

模拟矿山、基建等实际作业场景，验证举升稳定性，翻转结构及液压系统可靠性

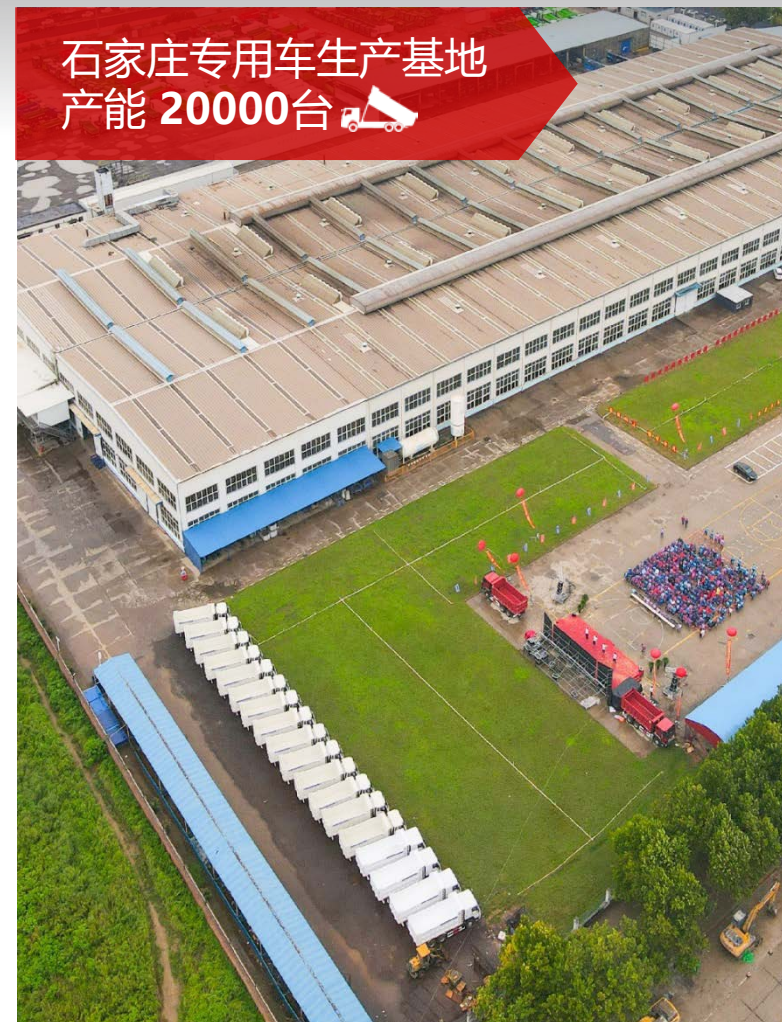


■ 投资数十亿打造三大生产基地 以智造科技助力卓越交付

北京东燕郊工业园
产能 25000台 

扬州专用车生产基地
产能 15000台  

石家庄专用车生产基地
产能 20000台 



智造科技

激光切割机



采用大族、法利莱、德国梅塞尔等知名品牌设备，实现高精度钢板切割（误差 $\leq \pm 0.1\text{mm}$ ），提升生产效率与产品质量

大吨位折弯机



比利时LVD合资设备，角度误差 $\leq \pm 0.2^\circ$ ，保障高强钢结构件成型精度，确保起重臂和车身部件质量稳定

超大自动机器人焊接工作站



采用智能焊接机器人，优化焊接工艺，提升焊接强度与效率，确保产品长寿命与高可靠性

板材焊接机器人



货箱底板、侧板、前后板、合箱机器人焊接覆盖率100%，根据车辆的使用场景匹配相应焊接工艺，保证产品质量稳定

工厂智能化

- 360°翻转KBK生产线 • 自动化焊接生产线
- 全自动水性漆涂装线 • 智能化切割设备
- 万次自动调试中心 • 0.1mm高精度加工系统

管理信息化

- CRM EAS SRM ERP EG OA
- “客户签单→底盘上下线→客户交付”全流程信息流

制造精益化

- 国军标体系 • 精益生产体系
- 卓越绩效管理体系 • 生产十要素管理体系

质量科技

从生产到交付环节全面对标国际一流标准，以严苛质量检测保障产品高品质

赢得国际一流的品质认证



EN 15085国际焊接体系认证



ISO9001质量管理体系认证



高端市场准入认证

持续推出创新产品，引领专用运输细分领域变革

● 自卸车业务



开启专用车行业“定制化生产”历史变革
启动自卸车业务

2001



前顶缸半挂车
2004



应用高强度钢，实现整车减重
高承载、低油耗
首款应用高强度材料轻量化自卸车

2006



首创智能系统，实现车辆实时数据监测与智能管理，制定40+城市渣土运输行业标准
中国首款智能渣土车

2014



箱体三维折型大容量、轻量化、高可靠
全折型半挂自卸车

2024

2003

7.2米侧翻半挂车
填补7.2米大容积侧翻车型的空白

2005

首款煤矿专用自卸车
针对煤矿大省，实地走访调研，专项开发适用各种介质、工况的车型细化板材和框架

2008

中国首款自卸矿用矿用车
矿用车框架结构革命，推动矿山运输升级

2018

150吨级矿山自卸车
打破国际品牌对中国矿山自卸的垄断，降低矿山开采成本

2025

国内首台型材拼接式铝合金后翻半挂车
国内首个实现研产供销从型材开模到样车制作的全流程作业



持续推出创新产品，引领专用运输细分领域变革

● 随车吊业务



技术对标日韩、欧美起步
与世界同步，引领中国行
业技术潮流

启动随车吊业务

2012



打破欧洲技术垄断自主研
发的折臂随车起重机

3.2吨折臂随车吊

2013



55 吨底盘
国内首款合法上路
185吨大吨位随车吊
H8280随车吊

2022



双回转、双泵合流自由
伸缩
V系列直臂随车吊

2023



直臂吊、折臂吊、大吨位8-
185吨全系列随车吊与飞臂研发
制造能力

全系列随车吊&飞臂产品

2024



全新升级，四代机上市
四轴小钢炮最大起重125吨
四节臂推65吨
全地形适应，高效吊装

H4680随车吊

2025

2018

中国首创受限空间大吨位随车吊

国内首创大吨位随车吊4500

荣获“庆祝新中国成立70周年工程机械杰出产品”奖



2022

H3480随车吊

国内首款4桥底盘大吨位起重机，开辟
行业新品类



2024

H6280随车吊

兼具符合国内法规的狭小空间起吊和带载伸缩能力
与国际吊高、吊远、及侧吊的特性



持续推出创新产品，引领专用运输细分领域变革

● 冷藏车业务



进军冷链运输装备板块，斥巨资引进开式发泡技术，成功研发冷藏车
启动冷藏车业务

2015



联合研发、制造国内首创2022北京冬奥会雪蜡车助力科技冬奥奖
国内首款雪蜡车

2021



高端侧帘半挂车引领中亚、欧洲国内TIR跨境物流运输市场
中国首款半挂侧帘车

2024



冷藏车欧式技术引入国内
39吨国内欧式冷藏半挂车

2025

2019

开式发泡半挂冷藏车

全新一代开式发泡冷藏车从底层技术上解决了传统工艺导致的失温难题



2024

全冷藏中置轴挂车

欧洲零售大客户批量采购
高端定制设计



跨行业工况下的全球解决方案

88个自卸场景解决方案，覆盖全球不同运营工况

跨洲际场景

非洲矿坑剥离、中亚城市运输、东南亚港口运输



跨行业工况下的全球解决方案

20类吊运场景库，提供全场景吊运解决方案

行业场景

建筑行业、基础设施、工业设施、农业林业、特种产品、物流运输



跨行业工况下的全球解决方案

18 类温控货运场景库，覆盖全品类冷藏运输解决方案

运输场景

生鲜果蔬、医药试剂、冷冻食品、餐饮配餐、电商冷链、商超补货



ESG与未来展望

贯彻绿色发展战略，打造全链路降碳路径



首批国家级绿色工厂

花费近千万投入VOCs有机废气吸附催化净化系统实现

低于排放标准**99.6%**



能源

光伏供电

江苏宏昌天马房顶光伏项目启动
为构建绿色低碳循环经济体系贡献力量

材料

新型板材

联合太钢、南钢，开发高强钢、耐磨钢

每年节约铁矿石：**300万吨**

每年节约煤炭：**100万吨**

每年节约柴油：**1300万吨**

工艺

绿色环保

采用威士伯水性漆环保涂装，打造绿色
可持续的用材理念
引进欧洲先进开式发泡工艺，使用国际
公认的绿色发泡剂

植树造林改善生态

SUNHUNK支持西部生态环境建设，在凉州区长城镇五墩村，栽植梭梭、花棒、柠条等沙生苗木，对改善当地生态环境发挥了积极作用

压沙造林：**180余亩** 苗木：**3.6万余株**

社会责任



乡村振兴与教育支持

长期以来，SUNHUNK怀揣强烈的社会责任感，踊跃投身公益事业，捐资助学，修缮校舍、设助学金，助力学子逐梦，多年坚守，爱心不停。

专案捐助

SUNHUNK 积极投身专案捐助，开展扶贫扶植与爱心传递活动，向偏远山区学校捐赠学习及日常用品，并对优秀学生代表予以奖励，助力孩子们快乐成长。

累计捐资：**1000余万元**

资助学生：**300余人**



风雨同舟



抗洪抗震 极速驰援

新宏昌重工集团始终将抗洪、抗震一线视为使命的坐标；
洪水汹涌，把物资化作挡水堤；
地震突发，让补给成为避难墙。
无论洪流还是震波，以责任和速度冲锋，与灾区并肩，共守家园平安。

累计捐资：**500余万元**

驰援人数：**100余人**



企业治理



全球合规治理体系

国际标准认证

通过ISO45001职业健康安全管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO5001能源管理体系认证，以国际化视野审视企业运营合规

反腐败与商业道德

建立《廉洁管理制度》《反贿赂政策》等**100+**规范，成立高层牵头的廉洁建设工作组

坚持营造“公平、公正、公开、透明”的合作环境，以签署《阳光协议》作为合作前提，采购主要环节全部实现了系统操作，可追溯、高效透明

全球创新人才发展

全球人才战略

累计创造**10**万+就业岗位，覆盖欧洲、南美、东南亚等运营地；截至2024年，海外员工本土化率**5%** (**200**人)，涵盖技术研发、国际营销等关键岗位
年均投入**30**万小时培训（人均**116**小时），认证**60+**内部培训师，完成20余门课程迭代及储备

产学研协同创新

与**50**余所高校合作共建产学研生态，落地 大吨位智能折臂吊研发 等**100+**项目，推动先进技术的商业化转化



- 坚持 **“全球市场、国际标准、世界品牌、中国质造”** 国际化发展战略不动摇，快速奔跑 **“成为全球一流的专用运输解决方案提供商”**
- 构建专用装备产业生态链：以 **“1+N”** 全球产业布局为蓝图，深化全球同研共创的技术协同，实现产品对全球更多元复杂场景的精准适配，同步建成全周期后市场服务生态

LOOKING FORWARD TO COOPERATION
期待合作



CONTACT US
400-612-6199

国内社交媒体:

@宏昌天马

@SUNHUNK宏昌天马

@宏昌天马

@SUNHUNK宏昌天马

国外社交媒体:



@SUNHUNK



@SUNHUNK Group



@SUNHUNK Group



@SUNHUNK Group



@SUNHUNK Group



@SUNHUNK Group