

焊接问题专业解决，焊机专机专业制造

PROFESSIONAL SOLUTIONS TO WELDING PROBLEMS AND
SPECIALIZED MANUFACTURING OF WELDING MACHINES

瑞安市华研焊接自动化科技有限公司

Ruian Huayan Welding Automation Technology Co., LTD.

地址：浙江省温州市瑞安市塘下镇八水工业区新民路33号

电话：0577-65292528 传真：0577-65292528

手机：133 5612 6713 133 8858 9508

网址：www.wzhuayan.com 邮编：325200

邮箱：334712347@qq.com



让科技解放双手



焊接专家创建于2006年
COMPANY 【产品手册】
华研焊接自动化

AI免编 控制系统



瑞安市华研焊接自动化科技有限公司

Ruian Huayan Welding Automation Technology Co., LTD.

公司简介 Company Profile

我司始创于2006年，名为《瑞安市新时代焊接自动化有限公司》是一家专业从事与自动化焊接专用设备为主的企业。2016年因股权变更，公司更改名为《瑞安市华研焊接自动化科技有限公司》。

公司一直致力于焊接自动化装备的设计开发与制作。20年如一日从未懈怠。目前公司有（结构焊接事业部）和（耐磨密封材质堆焊事业部）主要针对阀门、压力容器、汽摩配、洁具、五金制品等行业的自动化焊接难题进行攻克。

华研人一直奉行开拓、创新、超越的精神。为用户创造价值！为行业创造先例！为企业创造利润！为自己实现梦想！

华研拥有自己20人的电器控制开发团队，机械结构设计开发团队，以及焊接工艺评定与焊接工艺测试团队。有国家二级焊接技师，国家高级电气工程师为我们的团队保驾护航。

公司坐落于美丽的浙江省温州市瑞安塘下镇八水工业区，公司所在地是中国著名的汽摩配之乡塘下与阀门之乡瓯北、龙湾。

选择华研，选择安心 ---- 您身边的自动化焊接专家！

Our company was founded in 2006 and is named Ruian New Era Welding Automation Co., Ltd. It is a professional enterprise mainly engaged in specialized welding equipment for automation. In 2016, due to a change in equity, the company was renamed as Rui'an Huayan Welding Automation Technology Co., Ltd.

The company has been committed to the design, development, and production of welding automation equipment. 20 years without slacking off. At present, the company has (Structural Welding Business Unit) and (Hardfacing Welding Business Unit for Wear resistant Sealing Materials), mainly targeting the automation welding difficulties in industries such as valves, pressure vessels, automotive and motorcycle parts, sanitary ware, and hardware products.

Huayan people have always adhered to the spirit of exploration, innovation, and transcendence. Create value for users! Create a precedent for the industry! Create profits for the enterprise! Realize your dreams for yourself!

Huayan has its own electrical control development team of 20 people, mechanical structure design and development team, as well as welding process qualification and welding process testing team. Our team is supported by a national second level welding technician and a national senior electrical engineer.

The company is located in the beautiful Baishui Industrial Zone, Tangxia Town, Rui'an, Wenzhou City, Zhejiang Province. The company is located in the famous towns of (Automobile and Motorcycle Parts Town/Tangxia) and (Valve Town/Oubei, Longwan) in China.

Choose Huayan, choose Anxin - the automation welding expert around you!

部分合作客户

Partial Cooperative Clients

泵
阀
行
业



汽
配
行
业



其
他



专业从事自动化焊接20年

【公司荣誉】 Company Honors



目录 Directory

【BW·系列】

BW-50系列	01
BW-100系列	02
BW-300系列	03
产品细节	04
焊接效果	05
参数表	06

【6070·系列】

6070系列	07-10
产品细节	11-12
焊接效果	13
参数表	14

【4850·系列】

4850系列	15-18
产品细节	19-20
焊接效果	21
参数表	22

【BWG·系列】

BWG系列	23-28
产品细节	29-31
操作界面	32
焊接效果	33
参数表	34

【CZJ·系列】

CZJ系列	35-38
产品细节	39
焊接效果	40

【激光熔覆系列】

激光熔覆系列	41
焊接效果	42

【六轴关节机器人系列】

可定制各类机器人自动设备	43-44
六轴关节机器人系列	45
六关节机器人焊枪磨具	46

【熔池焊接相机】

熔池焊接相机	47-48
--------	-------

【3D激光焊缝跟踪器】

3D激光焊缝跟踪器	49-50
-----------	-------

【焊枪·系列】

深孔TIG焊枪	51
深孔MIG焊枪	52

BW-50系列

BW-100系列

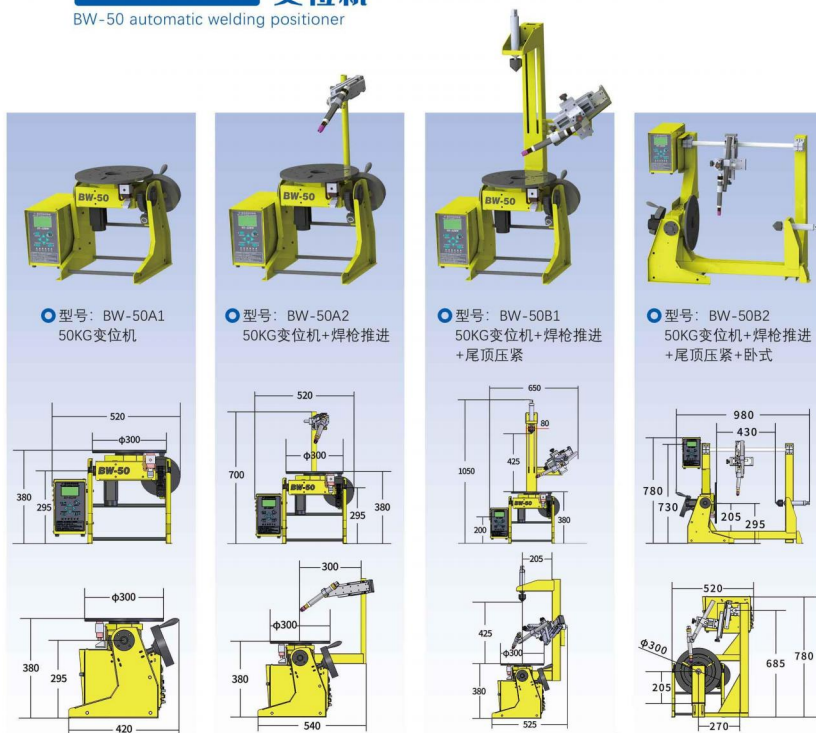


华研科技
HUAYANKEJI

BW-50

自动焊接 变位机

BW-50 automatic welding positioner



型号: BW-50A1
50KG变位机

型号: BW-50A2
50KG变位机+焊枪推进

型号: BW-50B1
50KG变位机+焊枪推进
+尾顶压紧

型号: BW-50B2
50KG变位机+焊枪推进
+尾顶压紧+卧式

配件:
自动焊控制器: A1
50公斤焊接变位机
57焊接专用步进电机
焊机自动触发控制线
焊接脚踏开关
通孔65mm

配件:
自动焊控制器: A2
50公斤焊接变位机
57焊接专用步进电机
简易焊接微调
进口焊枪推进气缸
通孔65mm

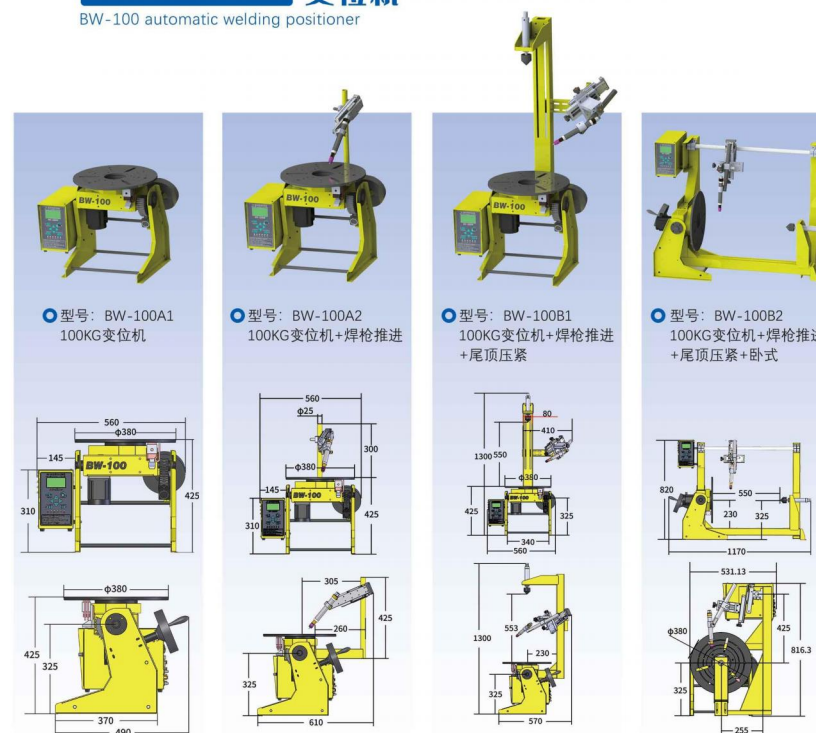
配件:
智能焊接控制器: B1
50公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
通孔65mm

配件:
智能焊接控制器: B2
50公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
卧式焊枪固定机构
通孔65mm

BW-100

自动焊接 变位机

BW-100 automatic welding positioner



型号: BW-100A1
100KG变位机

型号: BW-100A2
100KG变位机+焊枪推进

型号: BW-100B1
100KG变位机+焊枪推进
+尾顶压紧

型号: BW-100B2
100KG变位机+焊枪推进
+尾顶压紧+卧式

配件:
自动焊控制器: A1
100公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
焊机自动触发控制线
焊接脚踏开关
通孔100mm

配件:
自动焊控制器: A2
100公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
简易焊接微调
进口焊枪推进气缸
通孔100mm

配件:
智能焊接控制器: B1
100公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
通孔100mm

配件:
智能焊接控制器: B2
100公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
卧式焊枪固定机构
通孔100mm

▶▶ BW-300系列

▶▶ 产品细节



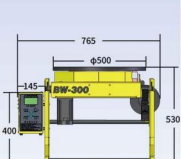
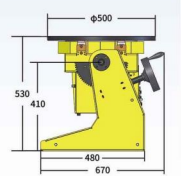
华研科技
HUAYANKEJI

● BW-300 自动焊接变位机

BW-300 automatic welding positioner



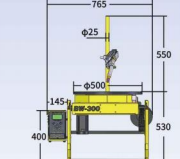
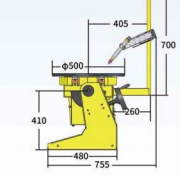
● 型号: BW-300A1
300KG变位机

配件:
自动焊控制器: A1
300公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
焊机自动触发控制线
焊接脚踏开关
通孔170mm



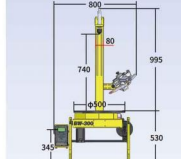
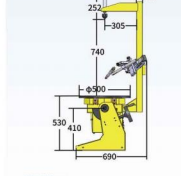
● 型号: BW-300A2
300KG变位机+焊枪推进

配件:
自动焊控制器: A2
300公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
简易焊接微调
进口焊枪推进气缸
通孔170mm



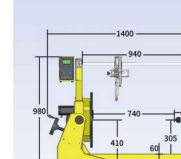
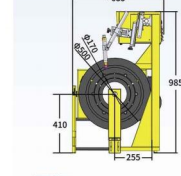
● 型号: BW-300B1
300KG变位机+焊枪推进+尾顶压紧

配件:
智能焊接控制器: B1
300公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
通孔170mm



● 型号: BW-300B2
300KG变位机+焊枪推进+尾顶压紧+卧式

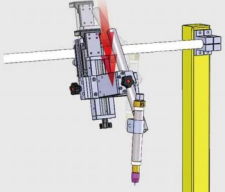
配件:
智能焊接控制器: B2
300公斤焊接变位机
86焊接专用步进电机
精密焊接三维微调
进口焊枪推进气缸
可调尾顶压紧机构
卧式焊枪固定机构
通孔170mm

● 产品细节·BW系列

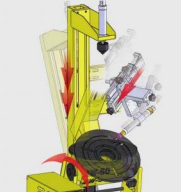
Product Details · BW Series



焊接专用控制器



卧式焊枪结构



立式焊枪结构

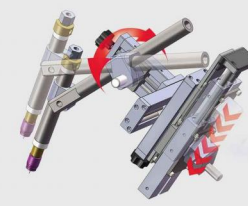
● 焊枪三维微调



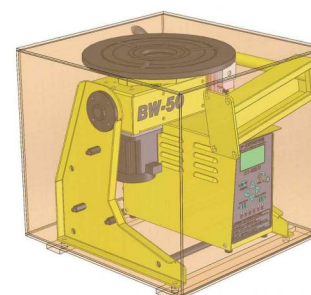
精密三维微调



简易三维微调+气动滑台



精密三维微调+气动滑台



【设备装箱展示】

▶▶ 焊接效果

参数表



华研科技
HUAYANKEJI

焊接效果 Welding effect



强磁激光加丝焊



阀瓣摆动气保焊



阀瓣堆焊507



闸板堆焊507钼



锻钢阀支架焊接



阀杆加长气保焊



阀座圈堆焊507



角焊缝氩弧焊加丝



氩弧焊自融



角焊缝氩弧焊加丝



叶轮氩弧焊



角焊缝气保焊



法兰连接焊



阀体氩弧焊



法兰氩焊加丝



氩弧焊自融

参数表 Parameter table

规格型号	 BW-50/100/300/A1  BW-50/100/300/A2  BW-50/100/300/B1  BW-50/100/300/B2			
负载能力	BW-50: 负载 50KG BW-100: 负载 100KG BW-300: 负载 300KG			
工作台直径	BW-50: 法兰直径 300mm BW-100: 法兰直径 380mm BW-300: 法兰直径 500mm			
驱动电机	57 步进 1.2	86 步进 7.5-12N	57 步进 1.2	86 步进 7.5-12N
通孔直径	BW-50: 通孔 65mm BW-100: 通孔 100mm BW-300: 通孔 170mm			
工作台高度	BW-50: 高度 380mm BW-100: 高度 425mm BW-300: 高度 530mm			205mm 230mm 410mm
倾斜角度	0-90°可变位			
工作台转速	0.01-10rpm	0.01-15rpm	0.01-10rpm	默认 15 分钟 / 转, 可定制修改
使用场合	手工焊、切割、抛光、喷漆 氩弧焊、氩弧焊加丝、气保焊、激光焊、激光焊加丝、等离子切割等			
标配	(BW-50A1/A2) 50 公斤焊接变位机、57 焊接专用步进电机、通孔 65mm; (BW-50B1/B2) 50 公斤焊接变位机、86 焊接专用步进电机、通孔 65mm; (BW-100A1/A2/B1/B2) 100 公斤焊接变位机、86 焊接专用步进电机、通孔 100mm; (BW-300A1/A2/B1/B2) 300 公斤焊接变位机、86 焊接专用步进电机、通孔 170mm;			
选配	(A1) 自动焊接控制器、焊机自动触发控制线、焊接脚踏开关 (A2) 自动焊接控制器、简易焊接微调、进口焊枪推进气缸 (B1) 智能焊接控制器、精密焊接三维微调、进口焊枪推进气缸、可调尾顶压紧机构 (B2) 智能焊接控制器、精密焊接三维微调、进口焊枪推进气缸、可调尾顶压紧机构、卧式焊枪固定机构			
选配	1. 焊接卡盘 (大小可选) 2. 手动枪架 (有焊枪微调结构) 3. 气动简易枪架 4. 气动精密三维微调枪架 (带精密三维微调机构) 5. 气动尾顶 (可上下调节尾顶距离, 可保证工件旋转同心) 6. 滚轮支撑架 (对于较长的工件可以起到支撑作用) 7. 焊缝摆动器 (步进驱动, 重复定位精度 0.04mm) 8. 氩焊送丝机 (送丝稳定、均匀, 退丝反应灵敏)			

▶▶ 6070系列

6070系列

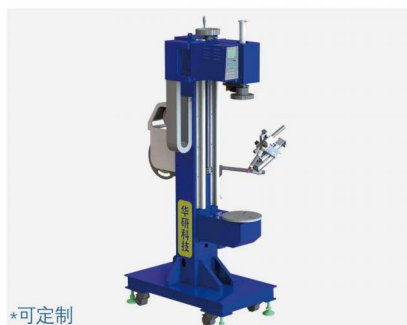


华研科技
HUAYANKEJI

LS-6070A-1

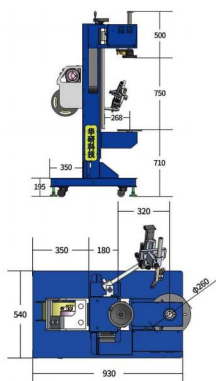
LS-6070A-1 vertical girth welding

立式
环缝焊



*可定制

*最大旋转直径540mm 高度750mm 负载100公斤



LS-6070A-3

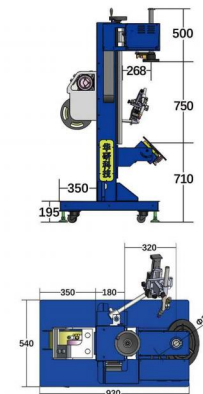
LS-6070A-3 Variable vertical circumferential seam welding

变位立式
环缝焊



*可定制

*最大旋转直径540mm 高度750mm 负载100公斤



LS-6070A-2

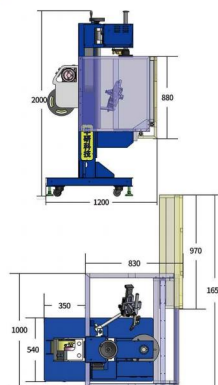
LS-6070A-2 Vertical circumferential seam welding belt protection

立式环缝焊
带防护



*可定制

*最大旋转直径540mm 高度750mm 负载100公斤



LS-6070A-4

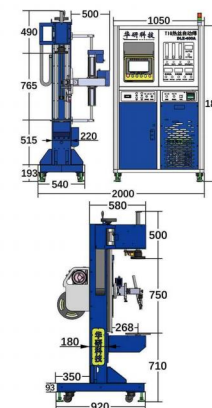
LS-6070A-4 Workpiece rotation, 3-axis auto welder

工件旋转
三轴自动焊



*可定制

*最大旋转直径540mm 高度750mm 负载100公斤



▶▶ 6070系列

6070系列

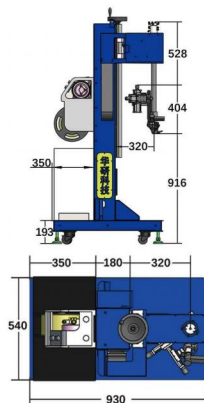


华研科技
HUAYANKEJI

LS-6070B-1

LS-6070B-1 Torch rotation, 1-axis girth welder.

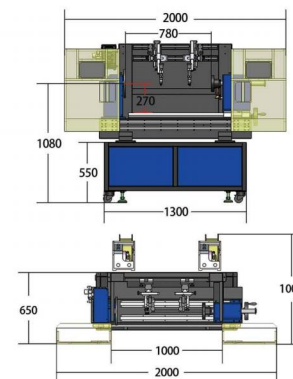
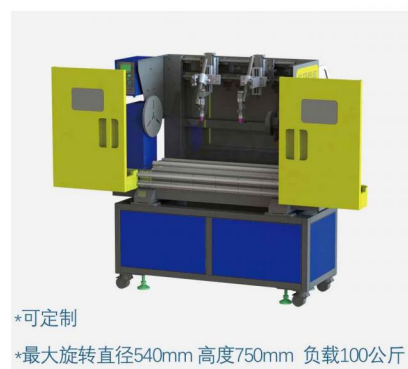
焊枪旋转
单轴环缝焊



WS-6070A-1

WS-6070A-1 Horizontal girth welding

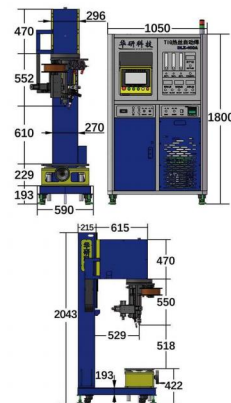
卧式
环缝焊



LS-6070B-2

LS-6070B-2 Torch rotation, 3-axis saddle welder

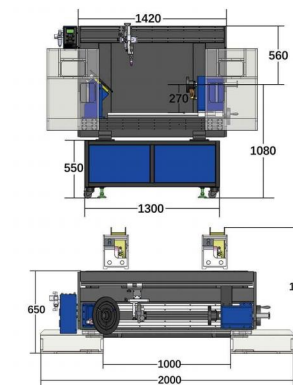
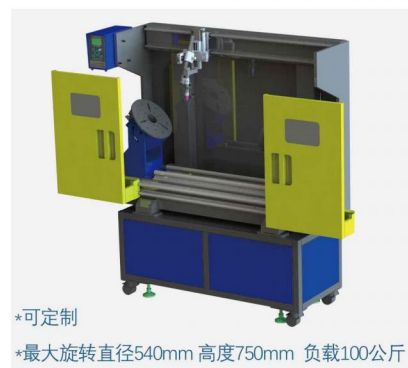
焊枪旋转三轴
轴马鞍口焊接



WS-6070A-2

WS-6070A-2 Horizontal girth welding

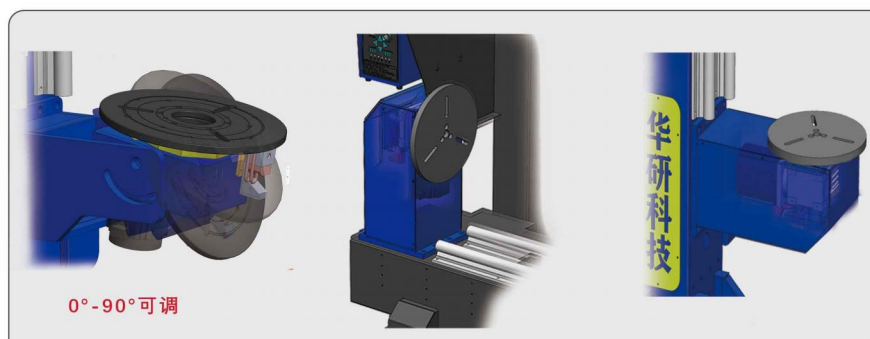
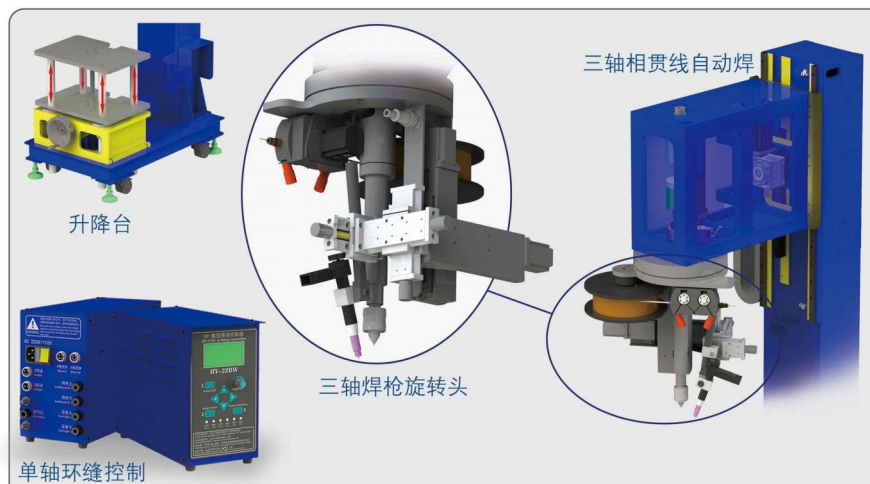
变位卧式
环缝焊





产品细节·6070系列

Product details · 6070 series



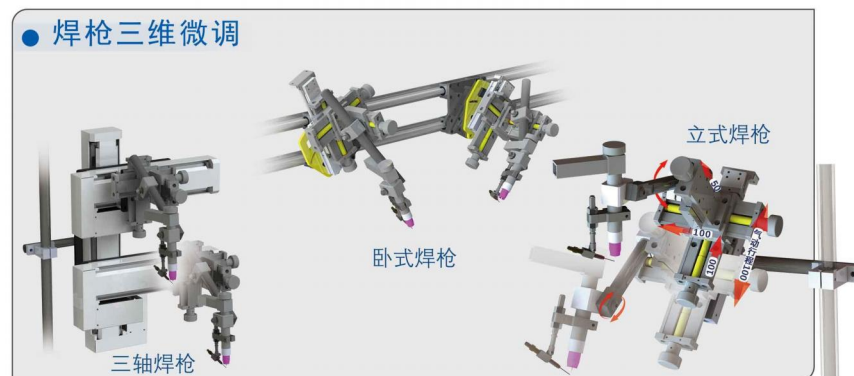
适用WS/LS-6070设备

适用WS-6070设备

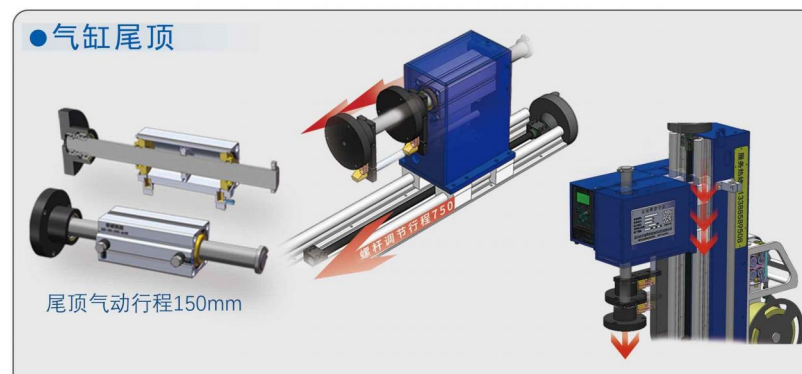
适用WS-6070设备

产品细节·6070系列

Product details · 6070 series



适用LS/WS-6070系列设备 适用WS-6070系列设备 适用LS-6070系列设备



适用6070系列设备

适用6070系列设备

适用6070系列设备

▶ 焊接效果

参数表



华研科技
HUAYANKEJI

焊接效果

Welding effect



双枪无飞溅气保焊



管管对接气保焊



压力容器氩焊加丝



铝罐氩焊加丝



减震器氩焊脉冲加丝焊



氩弧焊单面焊双面成型



双枪法兰焊接



球阀氩焊加丝



氩弧冷焊



等分点焊



氩焊自融



阀杆加长气保焊



气保焊角焊缝



氩弧脉冲加丝



气保摆动角焊缝



氩弧自融

参数表

Parameter table

规格型号	LS-6070	WS-6070
夹持外径	$\phi 10 - \phi 520$	
焊接选配	氩弧焊、氩焊加丝、气保焊、激光焊、等离子喷焊	
管子壁厚	不小于 0.5mm	
焊接电源	华研焊机 / 松下焊机 / 华远焊机 / 奥泰焊机	
供电电源	焊机 30KW/380V/50Hz 控制 1.0KW/220V/50Hz	
旋转半径	不大于 270mm	
工件长度	动力头与尾顶之间距离 750mm	
固定动力头	水平旋转	卧式旋转
焊枪微调	微调范围 100mm+100mm+50mm, 气动推进双杆缸加线轨, 活动行程 100mm	
焊枪变位角度	三维微调上带了关节调节, 可以任意空间位置调整, 微调安装在导轨上可大范围移动	
整机尺寸	长 980 × 宽 540 × 高 2000 (mm)	长 1500 × 宽 650 × 高 1500 (mm)
整机重量	300 公斤	450 公斤
最大载荷	可选 100kg/200kg	
控制器	微电脑焊接专用控制器	
存储量	20 套焊接工艺	
中心高度	旋转中心离地高度 1000mm	
焊枪摆动器 (选配)	摆幅 0-100mm; 摆动速度 0-20mm/s; 坡口侧停留时间 0-9s	
弧长跟踪器 (选配)	跟踪范围 0-100mm; 跟踪速度 1-10 档; 弧长跟踪精度 0.2mm	
氩弧焊送丝机 (选配)	适应丝径 1.0/1.2/1.6	
防护罩 (选配)	长 1600 × 宽 900 × 高 900 (mm)	长 2000 × 宽 1000 × 高 1500 (mm)

4850系列

4850系列

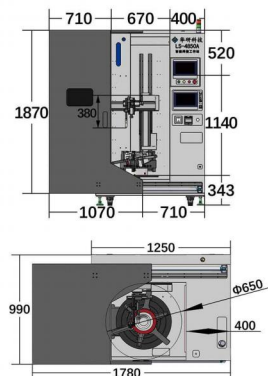
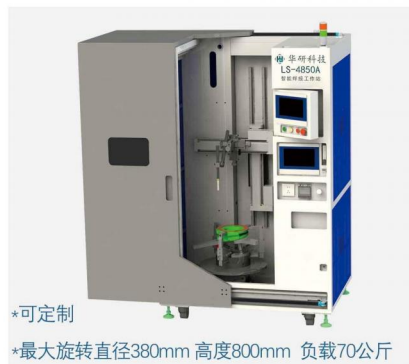


华研科技
HUAYANKEJI

LS-4850A-1

闸板/截止阀专用
三轴数控自动焊

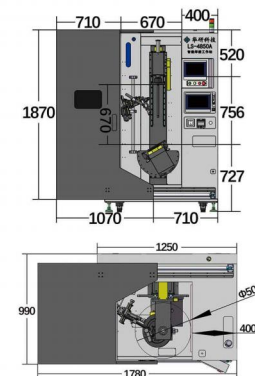
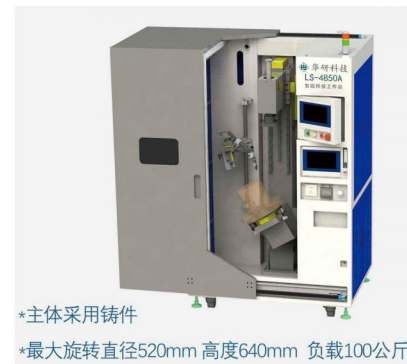
LS-4850A-1 Three axis CNC automatic welding for gate/globe valves



LS-4850A-3

封闭式
立式环缝

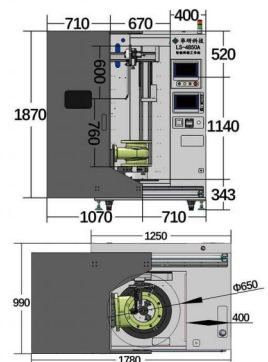
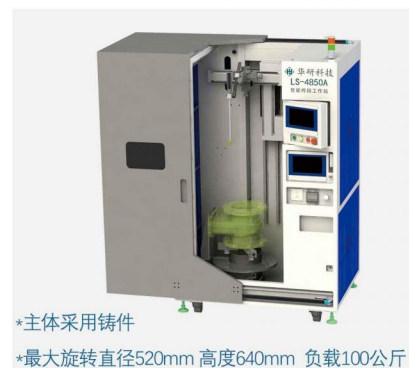
LS-4850A-3 Vertical girth welder with safety guard



LS-4850A-2

闸阀专用三轴
数控自动焊

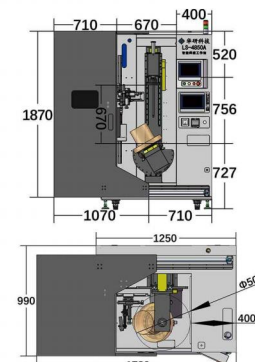
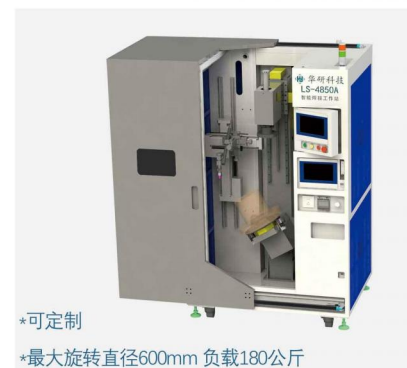
LS-4850A-2 Three axis CNC automatic welding for gate valves



LS-4850A-4

封闭式
三轴数控立式自动焊

LS-4850A-4 CNC 3-axis vertical welder with safety guard



4850系列

4850系列

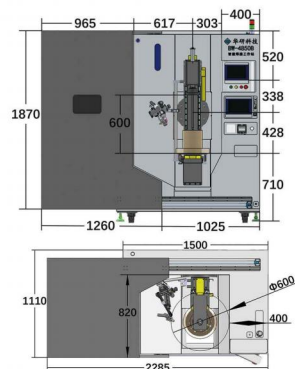
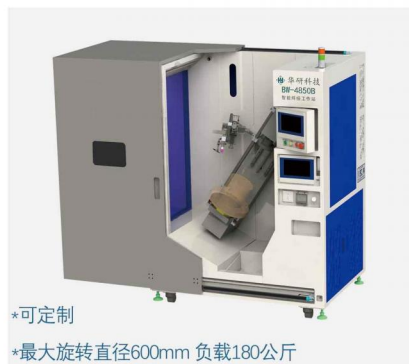


华研科技
HUAYANKEJI

BW-4850B-1

封闭式
变位环缝焊

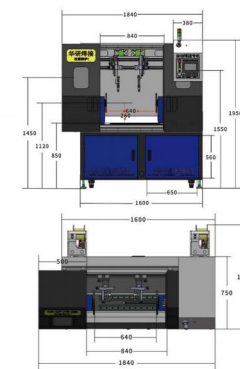
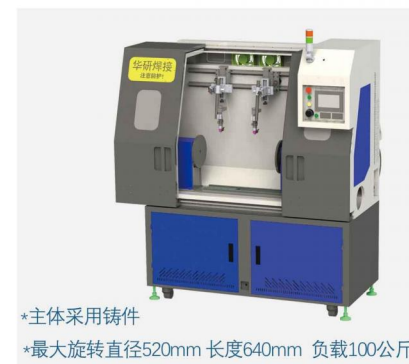
BW-4850B-1 Girth welder with safety guard



WS-4850C-1

封闭式
卧式环缝焊

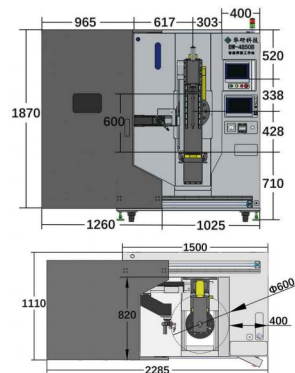
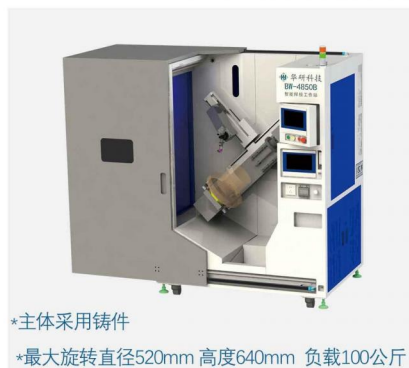
WS-4850C-1 Horizontal girth welder with safety guard



BW-4850B-2

封闭式
四轴数控变位自动焊

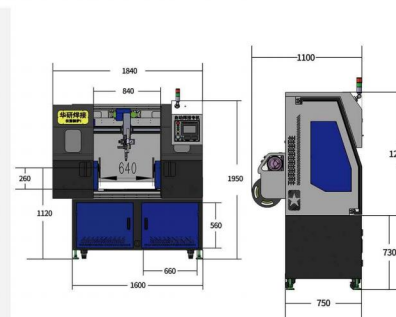
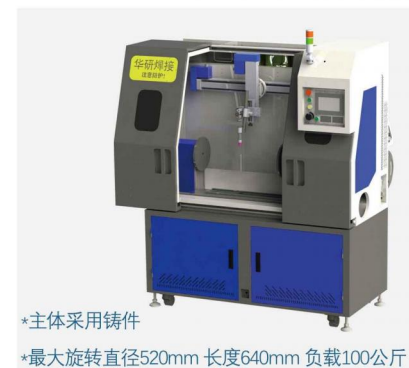
BW-4850B-2 CNC 4-axis welder with safety guard



WS-4850C-2

封闭式
卧式三轴数控自动焊

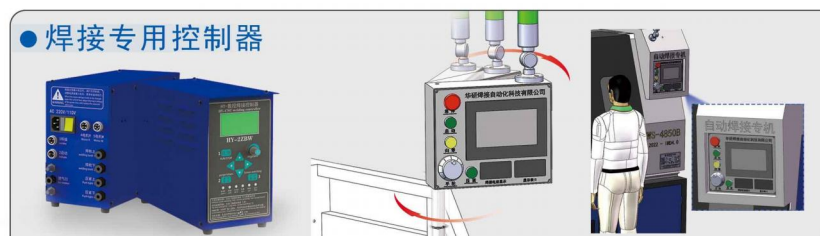
WS-4850C-2 Horizontal CNC girth welder with safety guard



产品细节·4850系列

Product details · 4850 series

● 焊接专用控制器

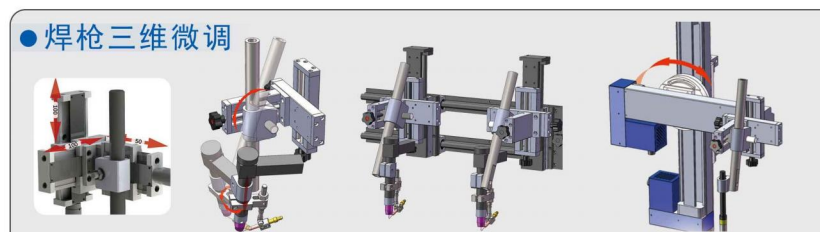


● 适用LS-4850A-1设备

● 适用LS-4850A/C/D设备

● 适用WS-4850B设备

● 焊枪三维微调



● 适用于全系列设备

● 适用WS-4850B-1设备

● 适用WS-4850B/LS-4850C/D设备



闸板焊接工装

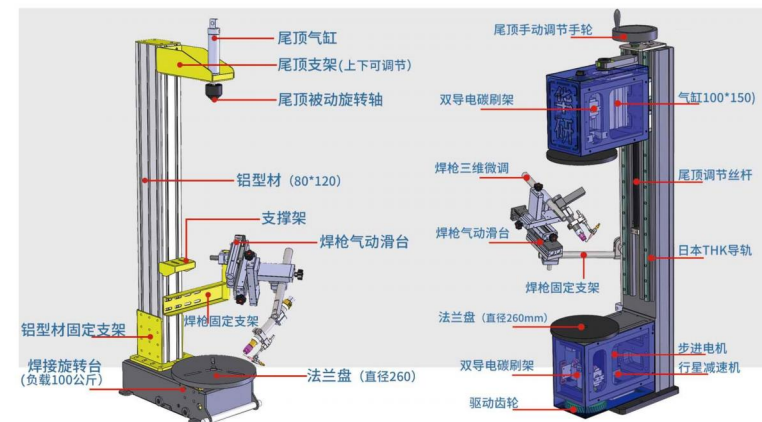
● 适用LS-4850C/D设备

● 适用LS-4850C/D设备

闸阀焊接工装

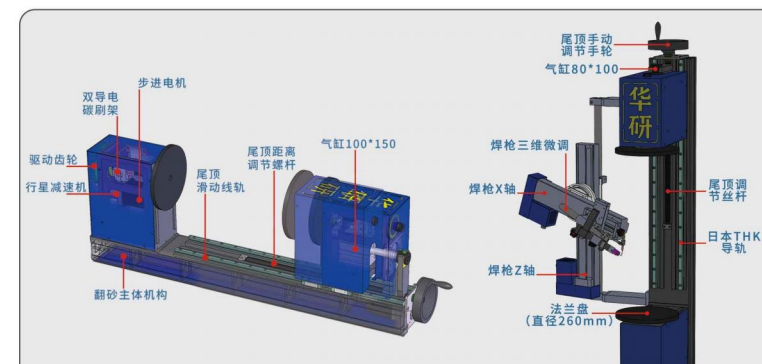
● 适用LS-4850C/D设备

● 环缝焊主体



● 适用LS-4850A-1设备

● 适用LS-4850全系列



● 适用WS-4850B-1设备

● 适用LS-4850C、D设备

▶▶ 焊接效果

参数表



华研科技
HUAYANKEJI

焊接效果 Welding effect



截止阀堆焊304



闸阀堆焊铝青铜



阀盖堆焊304



闸阀堆焊铝青铜



闸阀堆焊507



闸板堆焊507钼



闸板堆焊507



阀板堆焊301



小口径截止阀深孔堆焊



阀盖氩焊加丝



双枪法兰焊接



马鞍口气保焊



空心球气保焊



锻钢阀支架焊接



波纹管氩弧焊



马鞍口氩焊自融



角焊缝氩焊自融



双马鞍口气保焊



单面焊双面成型



铝焊氩焊加丝

参数表 Parameter table

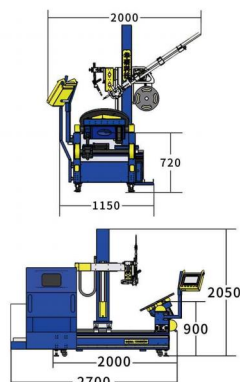
型号规格	LS-4850A-1	LS-4850A-2	WS-4850-1	LS-4850C-1	LS-4850D-1	WS-4850-2	LS-4850C-2	LS-4850-3
夹持外径	φ10-φ380	φ10-φ520				φ10-φ600		
焊机选配	氩弧焊、氩焊加丝、气保焊、激光焊、等离子喷焊							
管子壁厚	正常配置不小于0.5mm 波纹管等薄壁可定制,最薄可以焊接0.2mm 厚度							
焊接电源	华研焊机/松下焊机/华远焊机/奥泰焊机							
供电电源	焊机 30KW/380V/50Hz 自动焊控制 1.0KW/220V/50Hz							
旋转半径	不大于190mm (可定制)	不大于260mm 主体采用铸件 (定制,可小范围垫高)					不大于300mm (可定制机构)	
工件长度	动力头与顶项 之间距离 800mm (无限加成)	动力头与顶项之间距离 640mm 主体采用铸件 (可定制,可小范围加长)					高度不受限	
动力头	水平旋转						90° 可变动动力头	
焊枪移动方式	三维微调+焊枪气动推进有限行程100mm			焊枪选用电动轴驱动+三维微调; X轴与Z轴有限行程可按要求定制 (正常默认是 X轴 200mm Z轴 400mm)				
适合工件	适合要求不高的 工件要 圆形 工件、气保焊、 氩弧	适合高精度要求的环缝焊 圆形 高要求工件,比如波纹管、浮球、 卫生管件等工件	适合异形需要压紧焊接的工件,直线、马鞍焊缝、 角焊缝、四方焊缝等异形焊缝				闸板、阀座圈、 调节阀阀瓣、 截止阀阀瓣、 闸板堆焊、 阀体堆焊	闸阀闸体堆焊、 截止阀阀体、 闸板堆焊
焊枪位角度	带三维微调 三维空间任意位置 (有燕尾槽精密三维微调,与光轴精密三维微调可选) 有效调节范围 100mm+100mm+50mm							
整机尺寸	长 1530 × 宽 1800 (mm)	长 1750 × 宽 2100 (mm)	长 1840 × 宽 1950 (mm)	长 1750 × 宽 2100 (mm)	长 1750 × 宽 2100 (mm)	长 1840 × 宽 1950 (mm)	长 2200 × 宽 1200 × 高 1958 (mm)	
整机重量	450 公斤	580 公斤	890 公斤	680 公斤	720 公斤	890 公斤	600 公斤	
最大载荷	70kg	默认 100kg 可选配 200kg						200kg
控制器	简易焊接控制 器	多轴联动数控焊接专用运动控制器						
存储量	20 套焊接工艺	7 套焊接工艺					20 套焊接工艺	
中心高度	旋转中心离地 高度 780mm	旋转中心离地 高度 970mm	旋转中心离地 高度 1120mm	旋转中心离地高度 970mm		旋转中心离地 高度 1120mm	旋转中心离地高度 830mm	
焊枪抬高	/			抬高高度等于 Z 轴选配的长度 速度: 150mm/s				
氩弧焊送丝机 (选配)	氩弧焊情况下可以根据情况选配数控送丝机 适用直径 0.8/1.0/1.2/1.6							
焊枪摆动器 (选配)	摆幅 100mm 摆动速度: 150mm/s 坡口停留时间 0-9s			系统自带,摆幅等于选择的 X 轴选配长度,摆动速度 150mm/s 坡口停留时间: 0-9s 特殊系统支持 X 轴与 Z 轴配合联合摆动 (如有特殊要求可以定制系统功能)				
TIG 热丝工艺 (选配)	/			根据实际情况需要可以选配 TIG 热丝工艺, 最大输出 200A/400A				
机械仿形跟踪器	由凸轮进行跟踪仿形			/				
电弧跟踪系统 (选配)	/			适用与氩弧焊的弧压跟踪,与气保焊的弧长跟踪, 适合一个 Z 轴方向的调高, 成本低,效果不错 (氩弧焊跟踪精度 0.15mm; 气保焊跟踪精度 2.0mm)				
电弧起点寻位系统 (选配)	/			适用于气保焊,对几个参照点进行校准, 适合与只是位置摆放不准确, 整体焊缝形状还是可以的工作 (寻位精度 0.5mm)				
点激光跟踪系统 (选配)	/			适用与各种类型焊接,用激光进行一个方向的跟踪 跟踪精度 0.1mm				
激光三维跟踪系统 (选配)	/			三维激光跟踪器适用与各类焊接, 可以对 2 个方向的坐标进行位置偏移, 跟踪精度 0.1mm				
3D 视觉相机跟踪系统 (选配)	/			3D 视觉是三维空间位置坐标采集, 适合焊接前拍照寻位, 完成后在焊接过程中是不工作的, 适合寻找工件整体位置关系				
跟踪范围 0-100mm (也可定制); 跟踪速度 0-10 档; 跟踪精度 0.1-0.3mm								



BWG-300A-1

变位 STL
棒丝自动堆焊

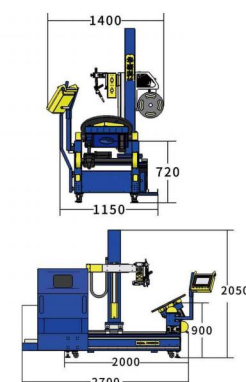
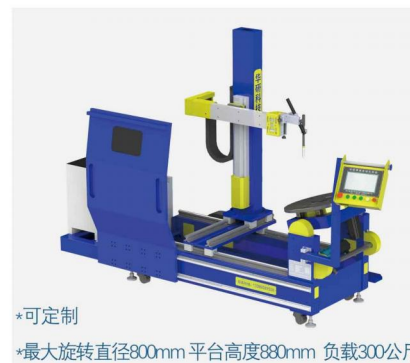
BWG-300A-1 Automatic welding of displaced STL rods and wires



BWG-300B-1

中立变位
气保焊

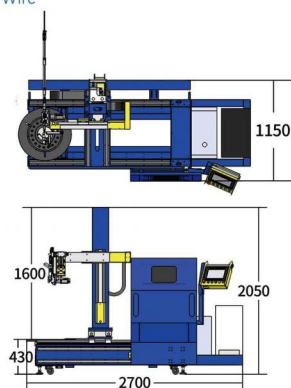
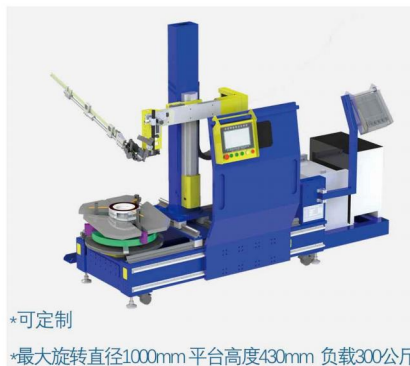
BWG-300B-1 neutral displacement gas shielded welding



BWG-300A-2

水平 STL
棒丝自动堆焊

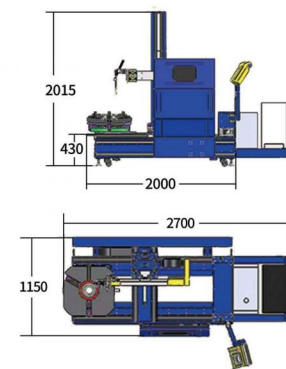
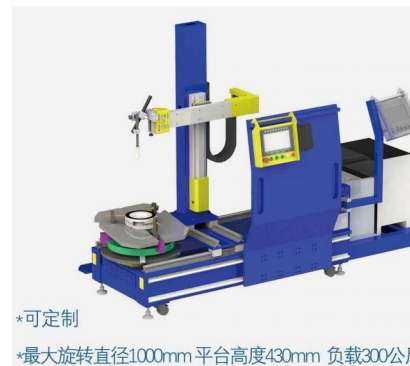
BWG-300A-2 Automatic Welding of Horizontal STL Rod and Wire



BWG-300B-2

水平
气保焊堆焊

BWG-300B-2 Horizontal gas shielded welding overlay





BWG-300B-3

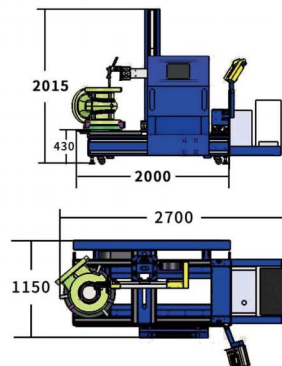
闸阀
气保焊堆焊

BWG-300B-3 Gate valve gas shielded welding overlay



*可定制

*最大旋转直径1000mm 平台高度430mm 负载100公斤



BWG-300C-1

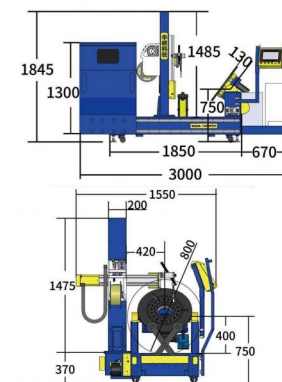
侧位变位
气保焊

BWG-300C-1 Side displacement gas shielded welding



*可定制

*最大旋转直径660mm 平台高度880mm 负载300公斤



BWG-300C-2

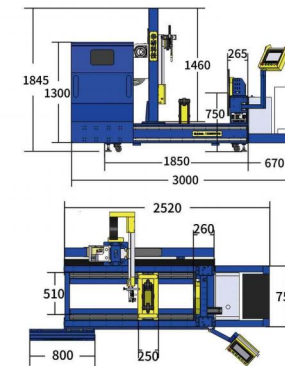
侧立卧式
气保焊

BWG-300C-2 Side standing horizontal gas shielded welding



*可定制

*最大旋转直径660mm 平台高度880mm 负载300公斤



BWG-300C-3

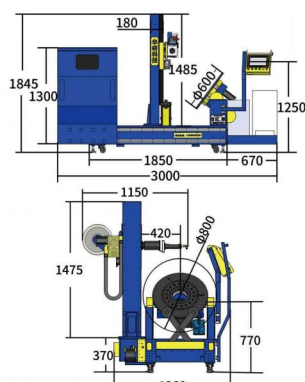
侧位变位
氩焊钟摆

BWG-300C-3 Side displacement argon welding pendulum



*可定制

*最大旋转直径660mm 平台高度880mm 负载300公斤



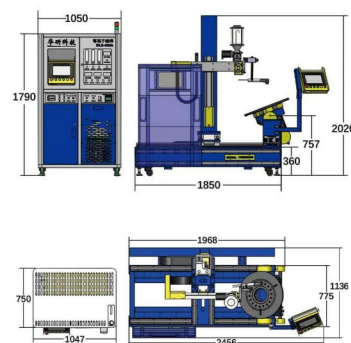
BWG-300E-1

等离子
变位喷焊

BWG-300E-1 Plasma displacement spray welding



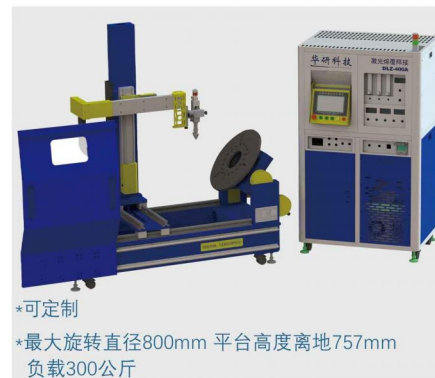
- *可定制 经济款等离子喷焊
- *最大旋转直径800mm 平台高度离地757mm 负载300公斤



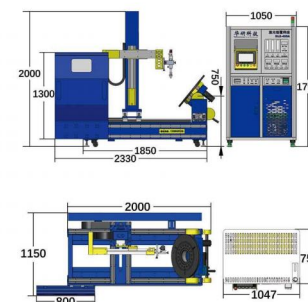
BWG-300E-3

激光熔覆自动堆焊

BWG-300E-3 Automatic Laser Cladding



- *可定制
- *最大旋转直径800mm 平台高度离地757mm 负载300公斤



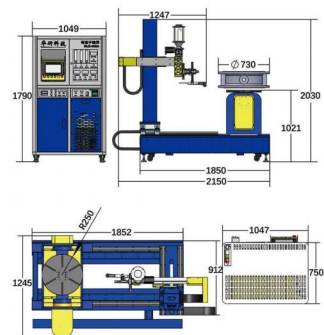
BWG-300E-2

等离子
变位联动喷焊

BWG-300E-2 Plasma displacement linkage spray welding



- *可定制 蝶阀专用
- *最大旋转直径900mm 平台高度离地1000mm 负载300公斤



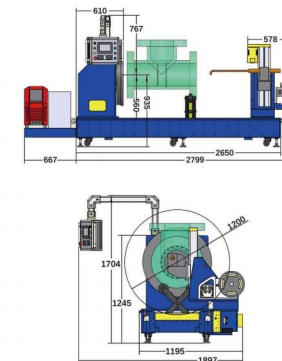
BWG-300G-1

闸阀内封圈
套焊

BWG-300G-1 Internal sealing ring welding of gate valve

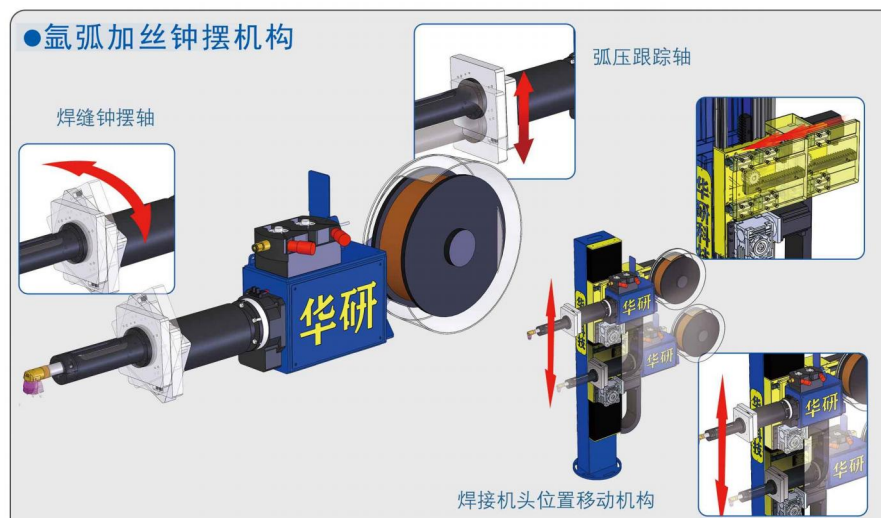


- *可定制
- *最大旋转直径1000mm 平台高度935mm 负载300公斤

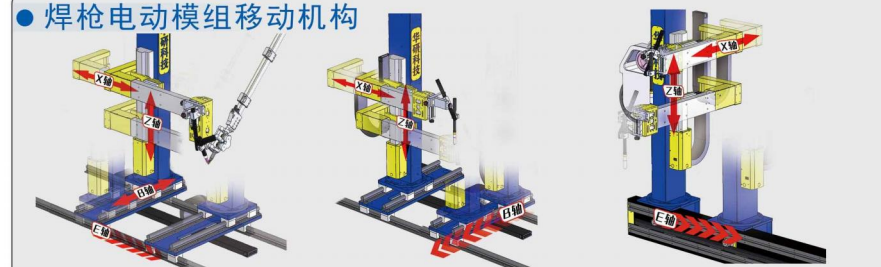


产品细节 · BWG系列

Product details, BWG series



● 焊枪电动模组移动机构



司太立中立柱
焊枪模组移动机构

气保焊中立柱
模组移动机构

管板焊侧立柱
焊枪模组移动机构

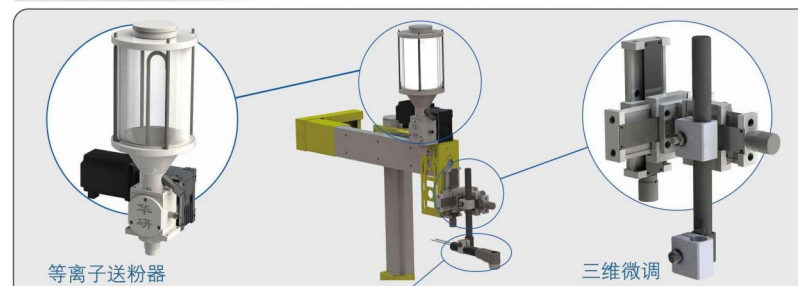
产品细节

Product details

● 等离子操作架焊枪移动机构

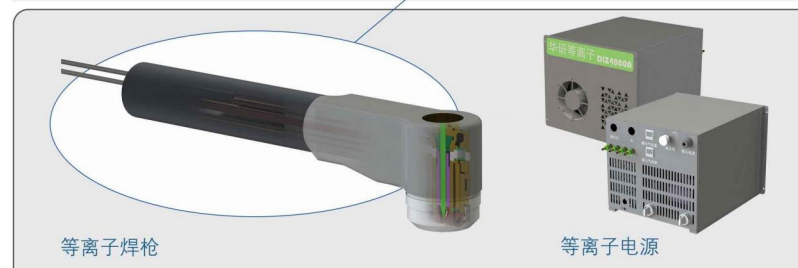


● 等离子三件套



等离子送粉器

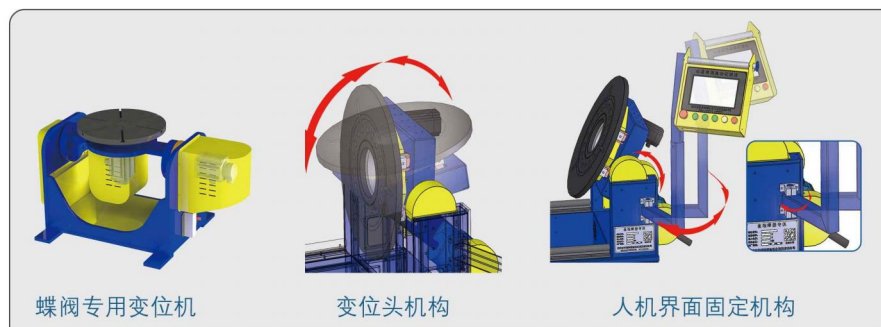
三维微调



等离子焊枪

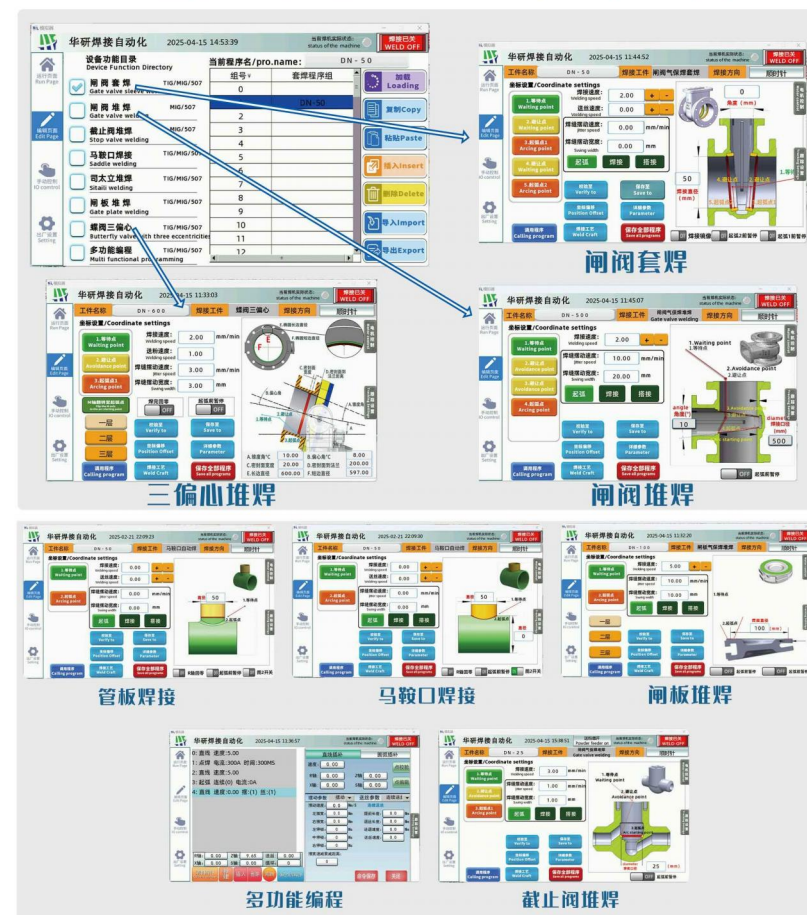
等离子电源

● 等离子电器柜



● 部分焊接功能界面 (根据焊接需求任意调用控制界面)

Partial welding function interface (call the control interface freely according to welding requirements)



焊接效果

参数表



焊接效果

Welding effect



闸板堆焊司太立



阀座圈堆焊司太立



阀瓣堆焊司太立



阀座圈等离子堆焊



阀芯堆焊司太立



阀芯堆焊司太立



闸板堆焊



安全阀堆焊铝青铜



闸阀堆焊507目



截止阀堆焊304



阀盖堆焊507



铸铁闸板堆焊铝青铜



蝶阀激光跟踪气保焊



等离子密封圈堆焊



封盖氩弧焊加丝



角焊缝气保焊



马鞍口氩弧焊自融



法兰氩弧焊加丝



司太立等离子熔覆



铝焊氩弧加丝

参数表

Parameter table

型号规格	BWG-300A1	BWG-300A2	BWG-300B1	BWG-300B2	BWG-300B3	BWG-300C1	BWG-300C2	BWG-300C3
夹持外径	Φ10-Φ400 夹持大小可以根据工件需求跟换夹爪							
焊机选配	氩弧焊、氩焊加丝、气保焊、激光焊、等离子喷焊							
管子壁厚	正常配置不小于 1.0mm 波纹管等薄壁可定制，最薄可以焊接 0.2mm 厚度							
焊接电源	华研焊机 / 松下焊机 / 华远焊机 / 奥泰焊机							
供电电源	焊机 30KW/380V/50Hz 自动焊控制 1.0KW/220V/50Hz							
旋转半径	标准最大旋转半径可以达到 400mm (特殊机型可以定制旋转半径)				标准最大旋转半径可以达到 300mm (特殊机型可以定制旋转半径)			
变位机 中心通孔	通孔直径 170mm							
动力头	0-130°可变速角度						固定卧式角度	0-130° 可变速角度
焊枪电动模组 移动方式	X 轴: 有效行程 400mm Z 轴: 有效行程 400mm			X 轴: 有效行程 400mm Z 轴: 有效行程 1000mm			X 轴: 有效行程 100mm Z 轴: 有效行程 1000mm	
十字模组枪架移动方式	中立枪架 E: 1200mm×B: 600mm (手动)					侧立枪架 M: 有效行程 1000mm		
适合工件	闸板、阀座圈、调节阀阀瓣、截止阀阀盖、管体外径等		闸阀阀体堆焊、截止阀阀体堆焊、止回阀阀体堆焊、空气阀阀体堆焊、闸板堆焊、阀瓣堆焊、等不同工件的耐磨面堆焊			各种管件类、管法兰、压力容器类、马鞍口相关线、四方工件托异性工件焊缝、等工件的结构件焊接		
适合焊接材质	司太立、氩弧焊条丝		可堆焊、焊接各类材质: 507、507 目、304、316、625、碳钢、铝合金、铝青铜等材质					
焊枪变位角度	带三维微调 三维空间任意位置 (有燕尾槽精密三维微调与光轴精密三维微调可选) 有效调节范围 100mm+100mm+50mm							
整机尺寸	长 2700×宽 2000×高 2050 (mm)					长 2700×宽 2500×高 2050 (mm)		
整机重量	800KG					1000KG		
最大载荷	最大负载 300KG	水平最大负载 1000KG	最大负载 300KG	水平最大负载 1000KG		水平最大负载 300KG 卧式有托架的情况最大负载 1000KG		
控制器	多轴联动数控焊接专用运动控制器							
存储量	每个类型的工艺程序最多可储存 50 套焊接数据							
氩弧焊送丝机 (选配)	氩弧焊情况下可以根据情况选配数控送丝机 适用直径 0.8/1.0/1.2/1.6							
焊枪摆动器 (选配)	系统自带，摆幅等于选择的 X 轴选配长度，摆动速度 150mm/s 坡口停留时间: 0-9s 特殊系统支持 X 轴与 Z 轴配合联合摆动 (如有特殊要求可以定制系统功能)							
TIG 热丝工艺 (选配)	根据实际情况需要可以选配 TIG 热丝工艺，最大输出 200A/400A							
电弧跟踪系统 (选配)	适用与氩弧焊的弧压跟踪，与气保焊的弧长跟踪，适合一个 Z 轴方向的调高，成本低，效果不错 (氩弧焊跟踪精度 0.15mm; 气保焊跟踪精度 2.0mm)							
电弧起点寻位系统 (选配)	适用于气保焊，对几个参照点进行校准，适合与只是位置摆放不准，整体焊缝形状还是可以的工作 (寻位精度 0.5mm)							
点激光跟踪系统 (选配)	适用与各种类型焊接，用激光进行一个方向的跟踪 跟踪精度 0.1mm							
激光三维跟踪系统 (选配)	三维激光跟踪器适用与各类焊接，可以对 2 个方向的坐标进行位置偏移，跟踪精度 0.1mm							
3D 视觉相机跟踪系统 (选配)	3D 视觉是三维空间位置坐标采集，适合焊接前拍照寻位，完成后在焊接过程中是不工作的，适合寻找工件整体位置关系							
	跟踪范围 0-100mm (也可定制); 跟踪速度 0-10 档; 跟踪精度 0.1-0.3mm							

► CZJ系列（可定制）

CZJ系列（可定制）

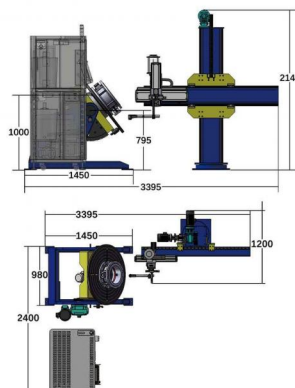


华研科技
HUAYANKEJI

CZJ-1000A-1

等离子蝶阀
三偏心喷焊

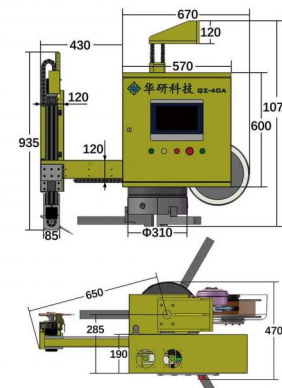
CZJ-1000A-1 Plasma butterfly valve triple eccentric spray welding



CZJ-40×40

便携式相贯线自动焊

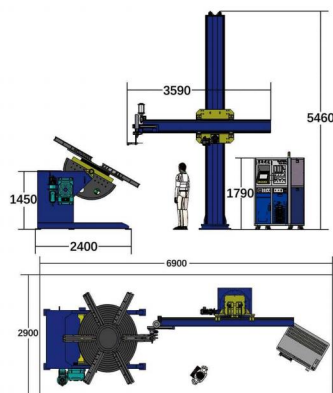
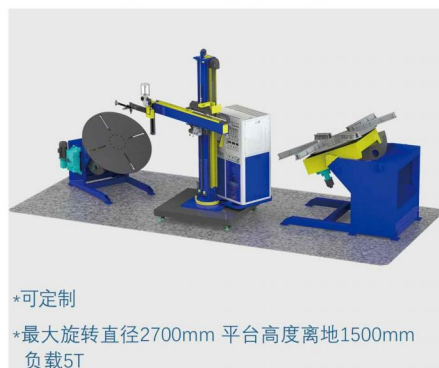
CZJ-40×40 Portable Intersecting Line Automatic Welding



CZJ-5000A-1

等离子喷焊

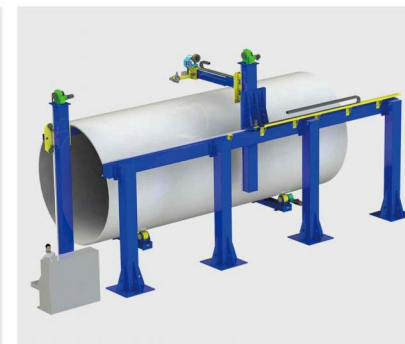
CZJ-5000A-1 Plasma spray welding



CZJ-BL480

T+P边梁式
环直缝焊接

CZJ-BL480 T+P side beam Straight & circular seam welding



► CZJ系列（可定制）

CZJ系列（可定制）



华研科技
HUAYANKEJI

CZJ-4x2

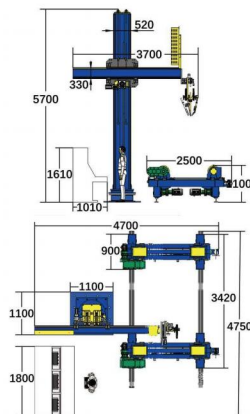
窄间隙埋弧焊
滚轮+操作架

CZJ-4x2 Narrow Gap Submerged Arc Welding Roller+Manipulator



*可定制

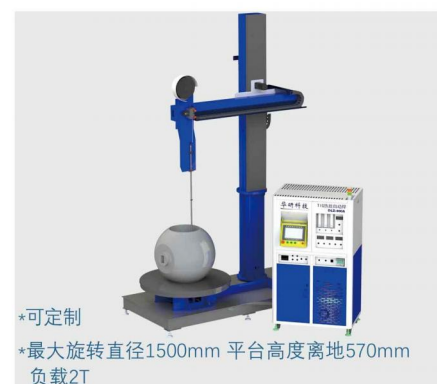
*最大旋转直径3000mm 平台高度离地600mm
最大负载30T



CZJ-2000B-1

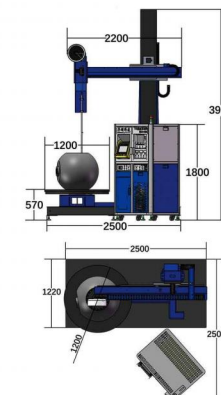
TIG热丝堆焊

CZJ-2000B-1 Hot wire TIG surfacing



*可定制

*最大旋转直径1500mm 平台高度离地570mm
负载2T



CZJ-20T

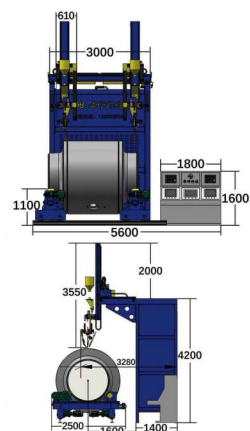
双枪窄间隙埋弧焊

CZJ-20T Dual Torch Narrow Gap Submerged Arc Welding



*可定制

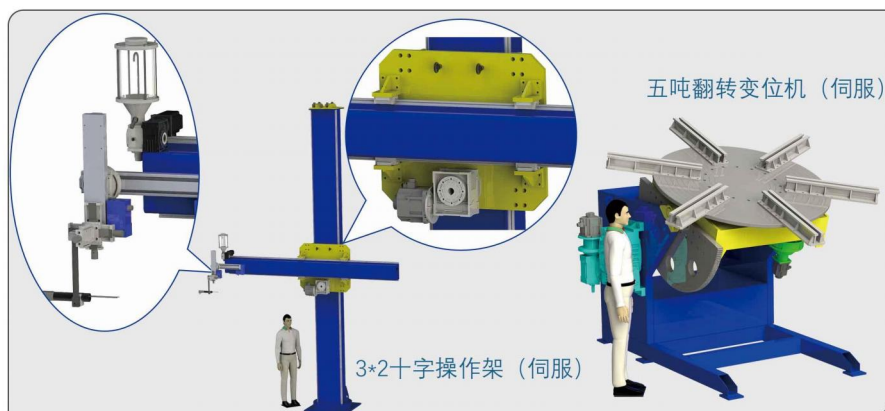
*最大旋转直径3000mm 平台高度离地600mm
最大负载20T



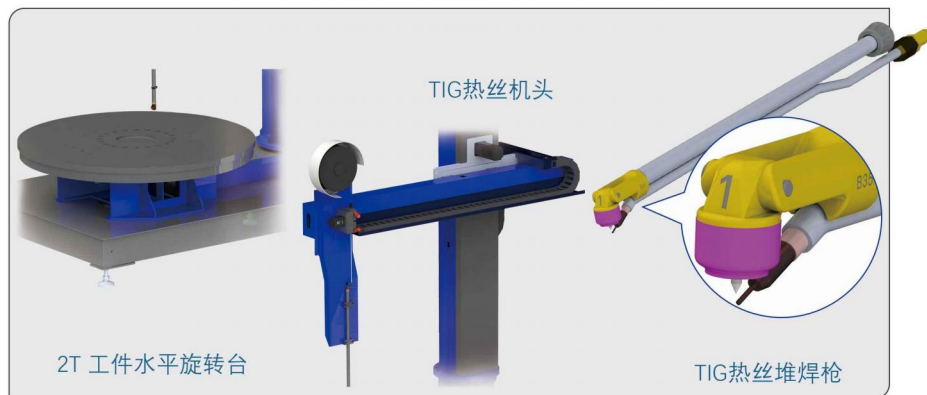
● 控制机柜



● 变位机与操作机细节



● TIG热丝堆焊细节



● 焊接效果 Welding effect



主轴激光熔覆自动焊

Spindle laser cladding automatic welding



主轴激光熔覆修复自动焊

Spindle laser cladding repair automatic welding



关节机器人激光熔覆

Joint robot laser cladding



激光熔覆焊接样品

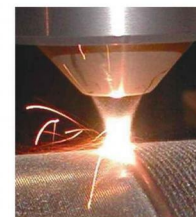
Laser cladding welding sample



农业机械旋耕机刀头激光熔覆陶瓷



螺旋激光熔覆



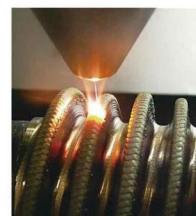
耐磨层激光熔覆



叶片激光熔覆



螺旋杆激光熔覆



螺旋杆激光熔覆



闸板激光熔覆



闸板激光熔覆



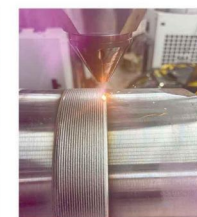
主轴激光熔覆



主轴激光熔覆



主轴激光熔覆



主轴激光熔覆

▶▶ 可定制各类机器人自动设备

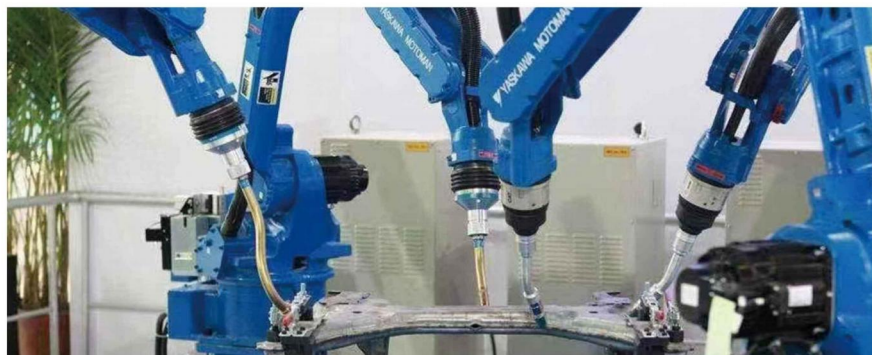
可定制各类机器人自动设备



华研科技
HUAYANKEJI

● 可定制各类机器人自动设备

Customizable various types of robot automatic equipment



● 可定制各类机器人自动设备

Customizable various types of robot automatic equipment



双工位外部旋转轴卧式自动焊



双工位外部旋转轴立式环缝焊



变位机与机器人工作站



机器人本体独立工作站

六轴关节机器人系列

Six axis articulated robot series



六关节机器人自动点焊



双工位六关节机器人汽车桥架自动焊



六关节机器人汽车桥架自动焊



六轴关节机器人冲压件上下料



六轴关节机器人自动喷塑



六轴关节机器人双工位自动焊



五金家具自动焊



五金家具自动焊



双工位八轴机器人自动焊

六关节机器人焊接磨具

Six joint robot welding tool

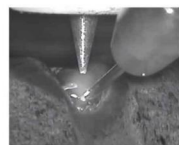


熔池焊接相机

熔池焊接相机

熔池焊接相机 Pool Welding Camera

外置熔池相机



内孔熔池相机

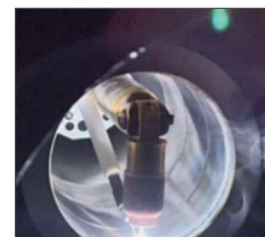


熔池焊接相机 Pool Welding Camera

窄间隙熔池相机



客户应用场景照片



▶▶ 3D激光焊缝跟踪器

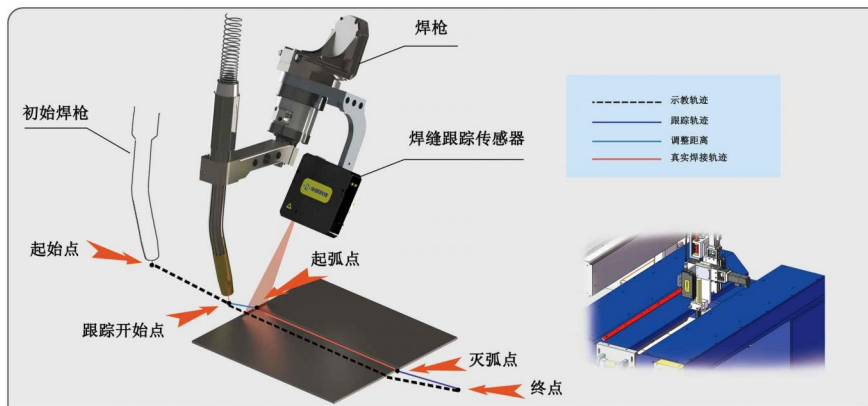
3D激光焊缝跟踪器

● 3D激光焊缝跟踪器 3D Laser Weld Seam Tracker

● 激光3D线扫

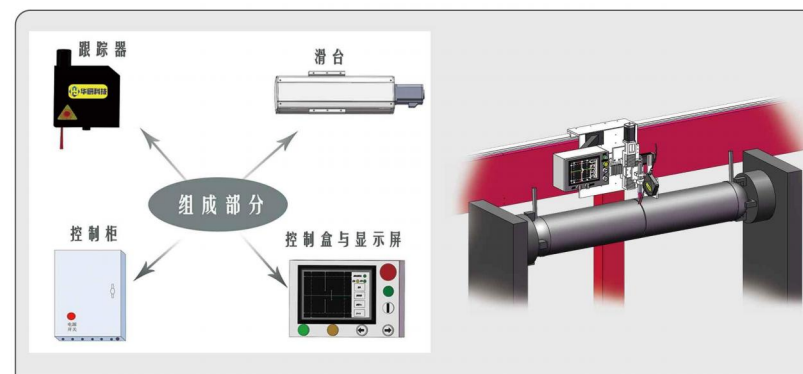


● 3D线扫机器人安装方式

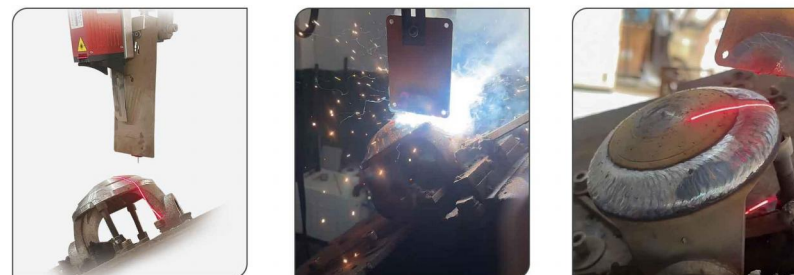


● 3D激光焊缝跟踪器 3D Laser Weld Seam Tracker

● 3D激光线扫组成部件



● 焊缝跟踪案例图片



▶ 深孔TIG 焊枪

深孔MIG 焊枪

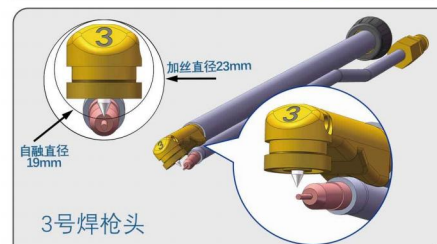
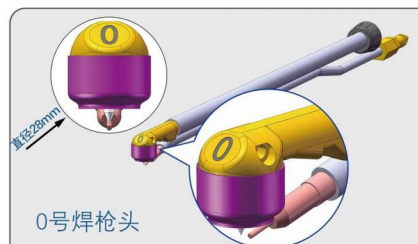
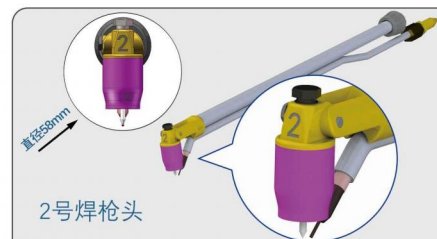
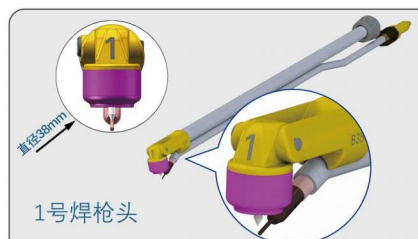
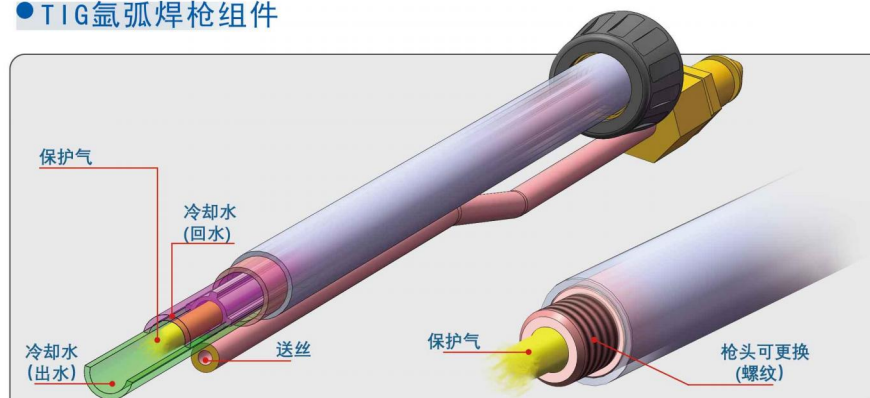


华研科技
HUAYANKEJI

● 氩弧焊枪细节

Details of argon arc welding gun

● TIG氩弧焊枪组件



● 二保焊焊枪细节

Details of the secondary welding gun

● MIG气保焊枪组件



● 可定制

