

企业简介



HORIZONTAL TUBE HONING SYSTEMS
HONING EXPERT

湖北利锐特自动化设备有限公司

LRT precision electromechanical equipment co., Ltd

公司简介



湖北利锐特精密机电设备有限公司成立于2010年，是一家专业从事机床设备及自动化设备研发和生产的企业。目前旗下拥有钟祥分公司、苏州分公司、济南分公司、公司拥有一批掌握现代高科技理论与技术的优秀技术人员和管理人员，公司与华中科技大学实验室合作，研发了国内第一款高精度深孔卧式珩磨机，打破了进口产品的封锁与垄断，获得了军工企业的一致好评，并在国内重点项目屡次中标。公司研发的六自由度并联平台用于飞行模拟，自动装配，空间对接等广泛运用运动模拟，高精度装配对接等领域。

团队介绍

湖北利锐特精密机电设备有限公司由中船重工388厂高级技术工程师姚国所创立，公司目前研发团队有博士两名，硕士一名，高级工程师4名，公司核心团队合计22人，总员工54名。本科以上学历占比35%，公司拥有完整的研发、生产销售及售后团队，



核心成员



姚国

1977年出生，中共党员，本科，公司创始人，高级工程师；现为公司总经理，机械设计负责人，多次参与国家重点项目研发，研发了国内第一款高精度深孔珩磨机，填补了国内高端珩磨机的空缺，国产化率提升至95%



盛维杰，1987年出生，东南大学自动化博士，公司联合创始人，负责控制算法研究与开发，擅长人工智能视觉算法的技术开发，联合开发了国内第一款拥有独立知识产权的珩磨机控制软件，解决了国内市场空白。



刘建国，中共党员，1987年出生，东南大学博士，公司联合创始人，负责机电控制开发，擅长导航及导航仪器的设计和开发。

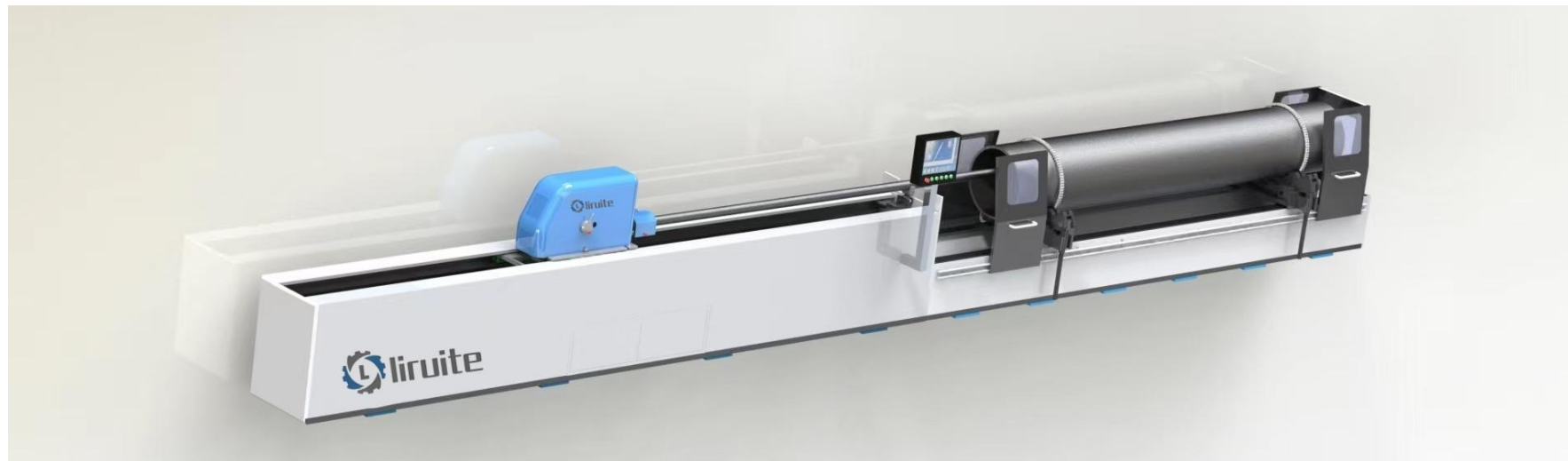


李云鹏，1988年出生，中共党员，华中科技大学硕士，公司联合创始人，负责产品开发、调试。



徐德胜，1989年出生，本科，公司联合创始人，负责国内外市场开拓，产品推广与销售。

产品介绍：一（JWH系列重载深孔珩磨机）



智能化，数字化，短冲程自动修复，实时加工曲线显示；

高效率，粗磨珩磨去除率大于800cm³/h，精磨珩磨去除率大于400cm³/h；

高精度，精磨珩磨精度：H6-H8，粗糙度：Ra0.2μm- Ra0.4μm；

D: $\phi 97 \sim \phi 1600\text{mm}$
Max L: 12000mm

产品介绍：二（SWH高端深孔珩磨机）



高效率，粗磨珩磨去除率大于600cm³/h，精磨珩磨去除率大于300cm³/h;
高精度，精磨珩磨精度：H6-H8，粗糙度：Ra0.2μm- Ra0.4μm;

D: $\phi 25 \sim \phi 500\text{mm}$
Max L: 10000mm

产品介绍：三（立式珩磨机）



智能化，数字化，短冲程自动修复，实时加工曲线显示；
高效率，粗磨珩磨去除率大于600cm³/h，精磨珩磨去除率大于300cm³/h；
高精度，精磨珩磨精度：H6-H8，粗糙度：Ra0.2μm- Ra0.4μm；

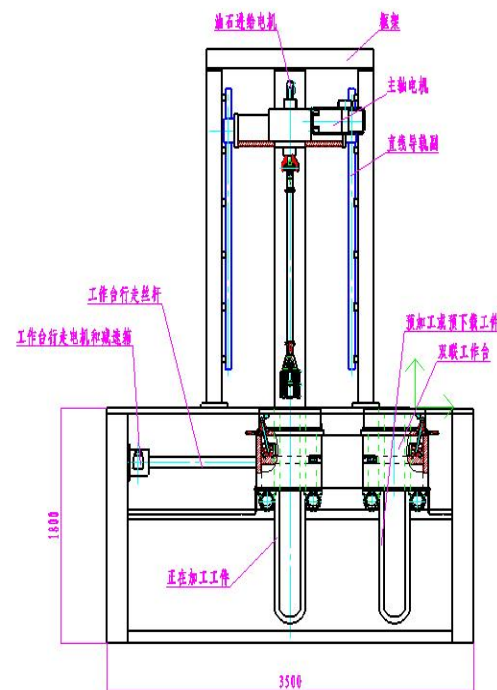
D: $\phi 19 \sim \phi 250\text{mm}$
Max L: 450mm

产品介绍：四（立式珩磨机）



JLH-2系列数控立式珩磨机

行程：:200-1000mm
孔径：φ30-φ400mm



ZLH系列数控立式珩磨机

行程：400-2500mm
孔径：200-2000mm

产品介绍：五（外圆珩磨机）



WHJ系列数控外圆珩磨机

行程：2000-20000mm

孔径：80-500mm

用于活塞杆外圆珩磨，增加表面光洁度和尺寸精度

产品介绍：六（综合页面）



产品介绍：七（工具及油石）



H70珩磨油石

珩磨油石H50

产品介绍：六（并联机器人的应用 -2）



某弹发射车辆驾驶模拟器

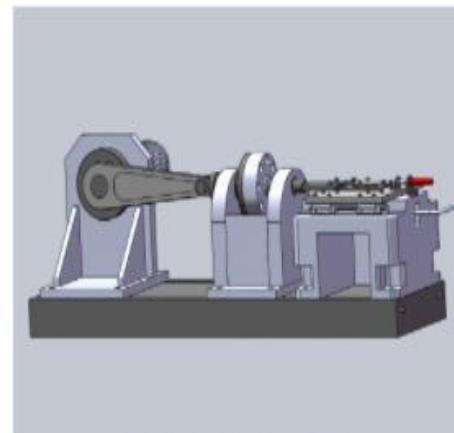


民航客机逃生
模拟器

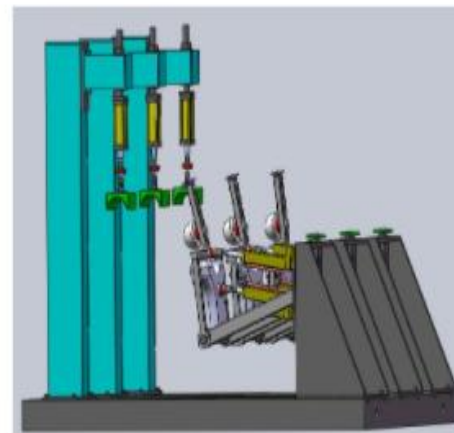
火炮运行
模拟器

我们还能做什么？

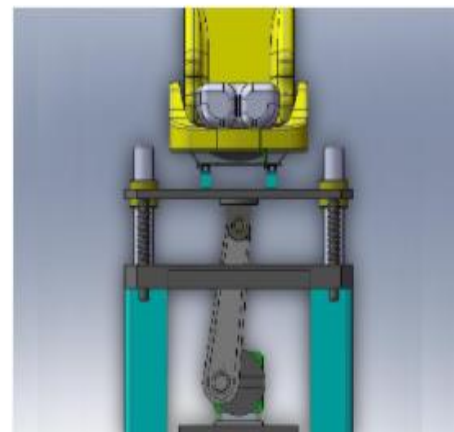
- 1: 珩磨工具及匹配进口珩磨机的工具
- 2: 小型卧式珩磨机
- 3: 针对细长孔的专用珩磨机
- 4: 珩磨油及珩磨油石
- 5: 外圆珩磨机
- 6: 手动珩磨工具
- 7: 其他非标设备的研发与生产



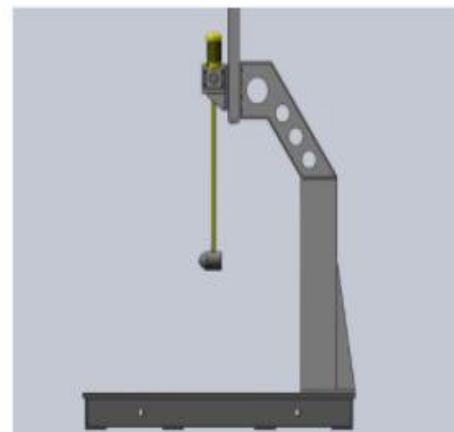
紧固件横向振动试验台



三通道汽车座椅头枕静态强度试验机

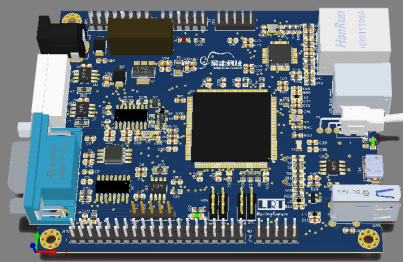


汽车座椅疲劳振动试验台（机械式）



汽车座椅头枕冲击实验台

产品介绍：数控系统



ARM 控制主板



电气控制柜



触摸屏工控机



人机交互界面

MOTHERBOARD

RD

多轴电机工业控制器，实现控制系统的信息整合与处理，采用ARM架构的分布式工业主板，具有较强的数学运算能力，有丰富的外设。

ELECTRIC

CABINET

电气控制柜分为卧式和立式两种。由三组施耐德伺服驱动器和伺服电机组成珩磨机床的主轴旋转、往复运动和径向进给收缩机构。

TOUCH

SCREEN

17寸全触摸工业计算机，实现数字化控制，智能化、人性化设计。利锐特机电是国内最早采用触摸屏交互控制珩磨机的厂家。

NUMERICAL

CONTROL

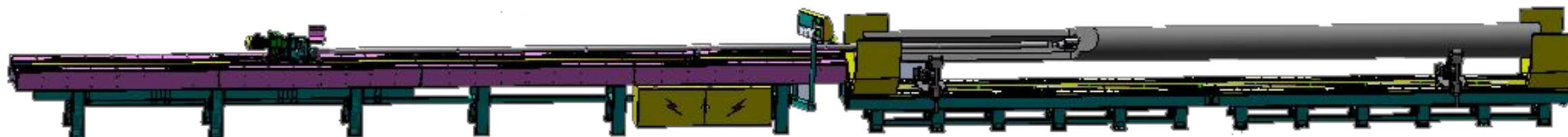
实时显示珩磨头所在位置的珩磨压力力矩值，真实直观地反应出工件内壁各处的形状误差，每个往复周期可自动算出工件内壁的最高点并在曲线中显示出来，便于短冲程修复形状误差。

典型案例



中国重工·601989

中船重工中南装备有限责任公司
ZHONGNAN EQUIPMENT COMPANY LTD.



10米重型卧式深孔珩磨机

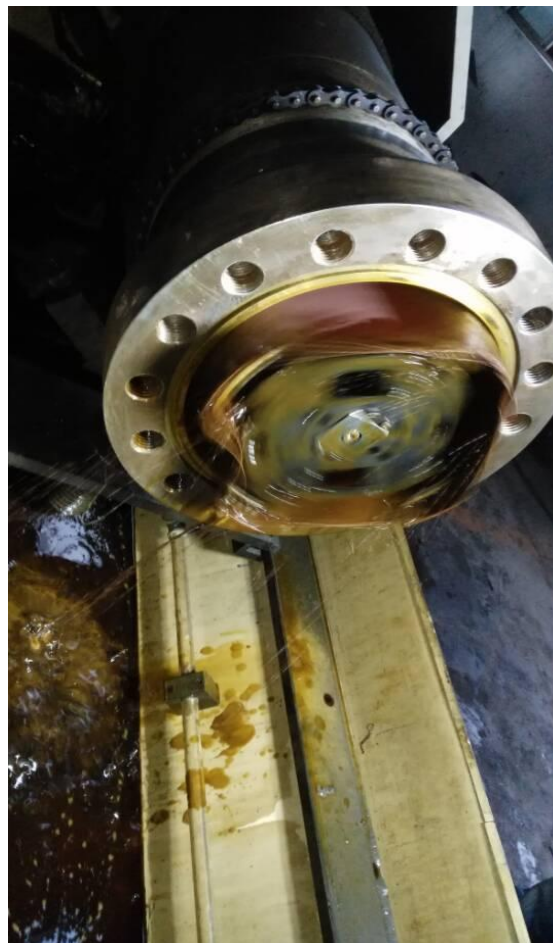


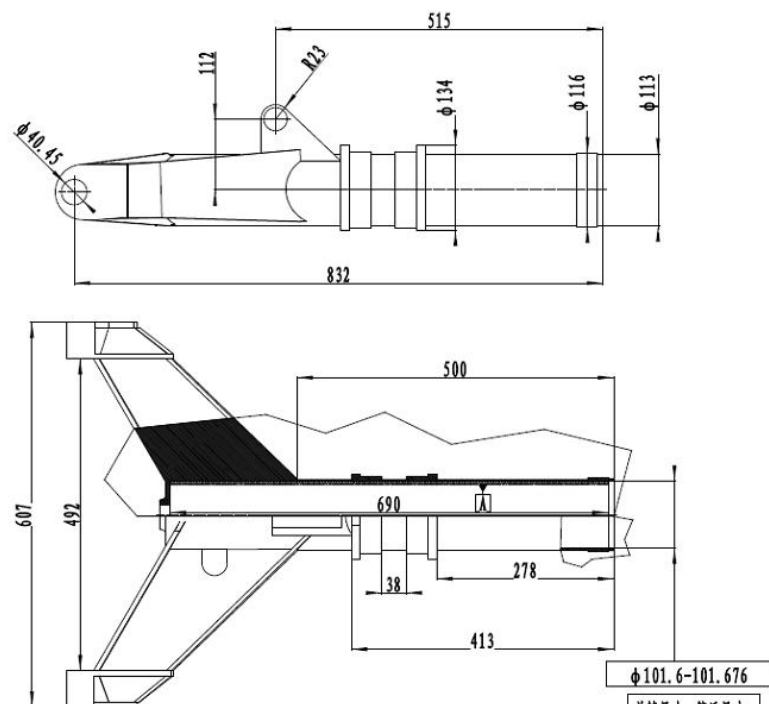
• 导弹发射管内孔

- 加工长度：10米
- 内孔直径：800mm
- 精度：H7
- 材质：不锈钢薄壁管，易变形

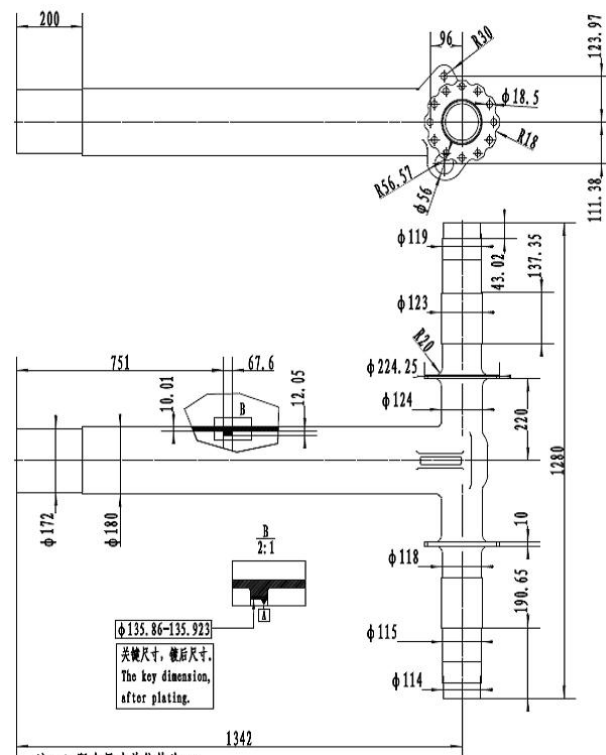
典型案例

中船重工某部核潜艇部件加工

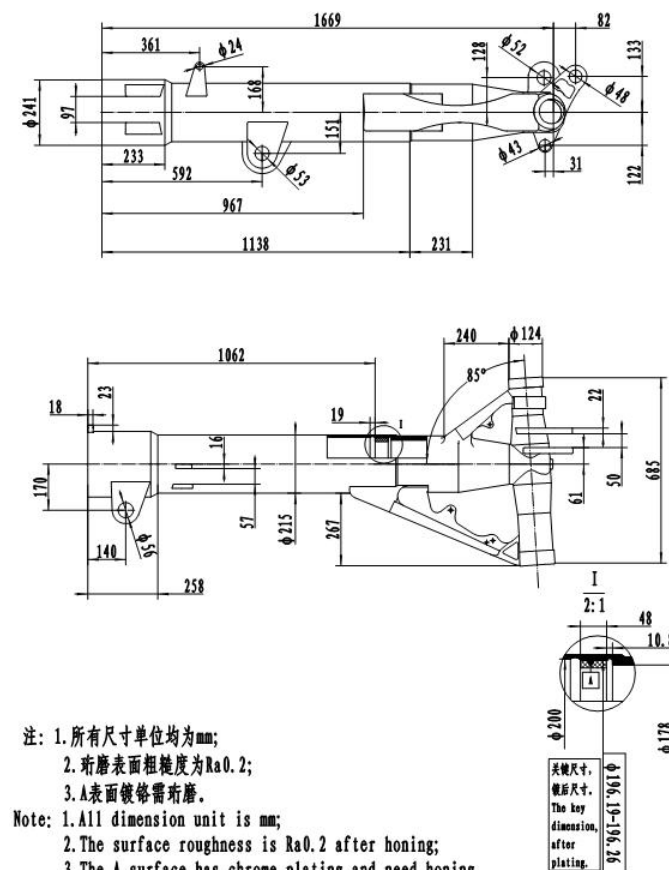




关键尺寸, 镀后尺寸。
The key dimension,
after plating.



$\phi 135.86-135.923$
 关键尺寸, 镀后尺寸。
 The key dimension,
 after plating.



注: 1. 所有尺寸单位均为mm;
2. 珩磨表面粗糙度为Ra0.2;
3. A表面镀铬需珩磨。

Note: 1. All dimension unit is mm;
2. The surface roughness is Ra0.2 after honing;
3. The A surface has chrome plating and need honing.

典型案例

民用-大飞机起落架维修



典型案例

民用-高铁行业



民用-高铁行业



珩磨机JWH-3000为国家攻坚高铁核心技术做出了重大贡献。

在高铁的核心技术上，高速空心车轴一直是国外垄断技术，2014年我国兵器工业集团实际控股公司晋西车轴股份有限公司在2010年到2014年的4年时间里攻克了高铁车轴的技术难点，终于中国高铁有了自己的车轴。作为国内深孔珩磨机的领导者，我公司工程师和晋西车轴公司组织了十余次技术研讨，为车轴专门研发了小孔深孔珩磨机，解决了高速空心车轴的加工精度问题。

THANK YOU

版权所有

Tel: 86 18971220068

Whatsapp: 86 18971220068

Web: www.liruite.com