



山东新中安智能制造 股份有限公司

山东新中安智能制造

SHANDONG XINZHONG AN INTELLIGENT MANUFACTURING

公司使命：

追求全体员工物质和精神两方面的幸福，为社会发展做贡献！

公司愿景：

成为员工自豪、客户信赖的百年新中安。

公司价值观：

感恩，利他，诚信，创新。

经营理念：

以客户幸福为中心，以员工幸福为根本。

核心精神：

一群人，一件事

一起拼，一定赢

公司简介

山东新中安智能制造股份有限公司成立于2012年，是一家专业生产汽车差速器壳体、液压元件的优秀配套企业，是北京福田戴姆勒、陕汽集团、中国重汽、林德液压（中国）股份有限公司、大运汽车、东风柳汽、青特车桥、方盛车桥、安凯车桥、蓬翔汽车、一机集团（北奔桥箱有限公司）等多家汽车主机厂和液压元件的优秀配套供应商。具备铸造、锻造和机加工全供应链的生产能力。

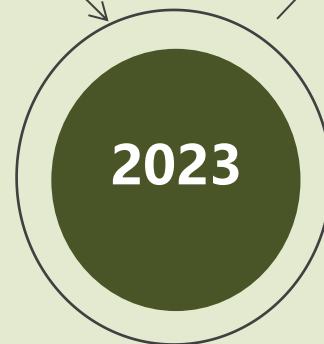
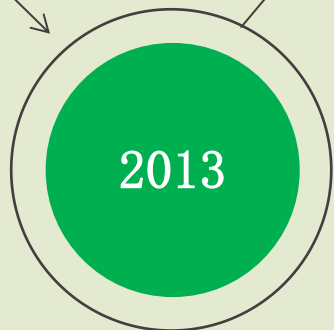
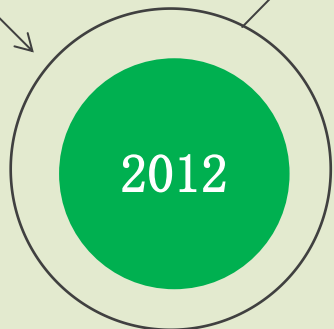
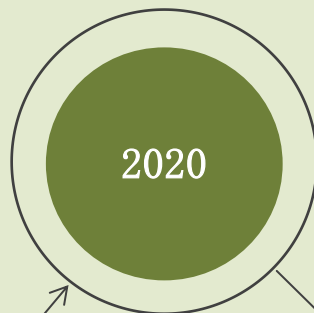
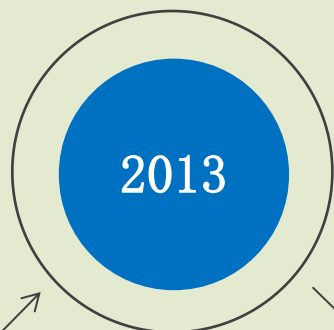
2013年先后通过ISO/TS16949:2009国际质量管理体系及欧盟CE认证。2020年被评为高新技术企业；省、市专精特新企业；两化融合管理体系贯标企业；并先后获得多项发明专利。目前现拥有员工90余人，其中管理人员15名，专职检验人员8名，技术人员5名。拥有2个生产车间，为机加工车间及装配车间。其中机加工车间拥有日本马扎克、韩国斗山、台湾永进、台湾大丸等各类国内外进口设备共计50多台。拥有海克斯康三坐标高精度测量机、金相检验设备、理化检验设备及洛氏、布氏硬度检测等设备。注重管理能力的提升，引进精益生产管理理念，以注重过程、缩短交期、持续降低成本为目标，专注差速器壳体、液压元件产品的开发和加工，为各大主机厂和车桥厂提供优质、可靠的产品为使命。



公司发展简况

通过IATF16949:2016国际质量管理体系及欧盟CE认证

获批厂房扩建用地



公司成立

成为各大主机厂配套供应商

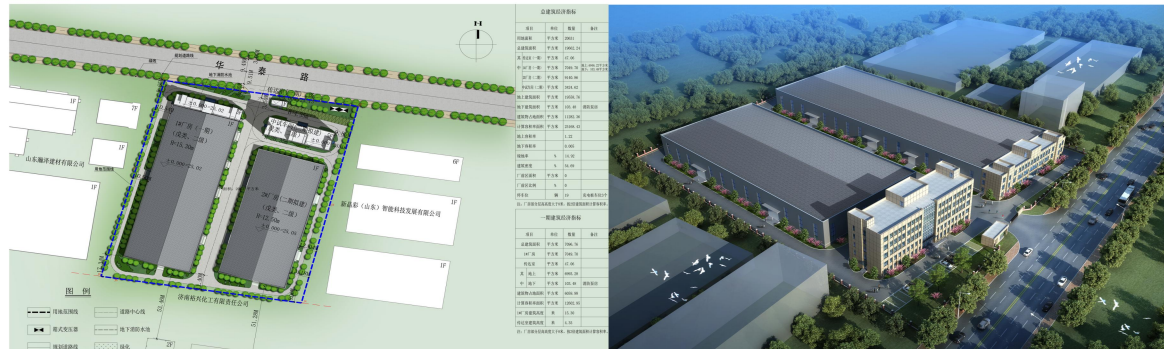
新厂建成

搬至新厂



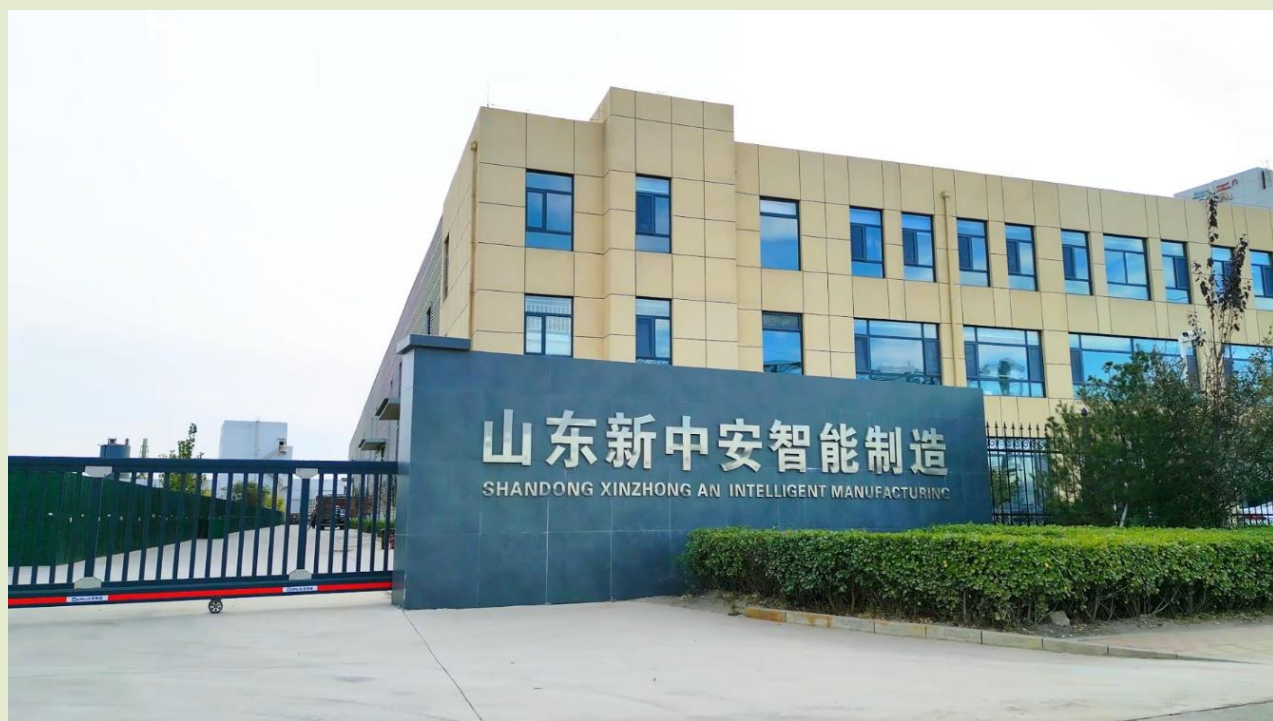
公司新厂房的建设

占地40余亩；建设现代化厂房两栋，
一栋中试车间，共计3万m²。拟投资
2.7亿，用于公司的持续发展。搬迁入
新厂将以建设智慧工厂的理念规划。
项目于2020年11月开始建设，2023年
11月竣工投产。



公示期限：年月日-年月日
项目名称：山东新中安汽车零部件制造有限公司
新中安新能源车桥壳体项目（一期）
建设单位：山东新中安汽车零部件制造有限公司
设计单位：华泰永信工程咨询有限公司
建设地点：山东省济南市天桥区新材料产业园
区裕兴路以东，华泰路以南。

听证权利申请：利害关系人如有异议，可在公示期内提出听证申请，逾期不予受理。申请听证的单位或个人应向公示意见受理单位（部门）提交下列材料：1. 书面申请；2. 个人提交居民身份证或户口簿复印件（查验原件）；3. 与公示项目存在直接利害关系的证明材料，如房产证、土地证、购房合同的复印件（查验原件）。济南市自然资源和规划局对听证申请进行审核后，做出是否听证的决定并书面告知听证申请人。



产品结构



差壳组件



差壳组件



新能源电机轴



差壳组件



钟形法兰



壳体



产品结构



行星架



壳体



差壳



提升臂



阀座



端盖

产品产能：

具备年产37万套的差速器壳体配套能力；

生产模式：

- 1、推进单元化生产，工艺标准化，流程化，实现节拍均衡。
- 2、推进精益管理生产模式，实现高柔性生产；
- 3、整合上下游产业链，缩短交货周期；
- 4、稳定持续的成本降低控制模式。



铸造配套能力

铸造采用的静压线，具备年产10万吨的生产能力。年产40万件差壳毛坯铸造能力和年产15万件减壳的毛坯铸造能力；



锻造能力



下料



加热



粗成型



成型



切边落料



调质正火



具有2台1600T、1台2500T、1台4000T锻造线，采用精密模锻成型。从下料到毛坯成品全工序管控。具有年产50万件的差壳毛坯生产能力。



加工配套能力

机加车间拥有4个半壳加工单元，4个镗孔单元，一个清理单元，一个清洗单元，一个打包单元，具备年产37万套差壳的生产能力。



加工配套能力

日本进口马扎克设备

公司2016年引进日本马扎克加工中心设备，。马扎克素以高速度、高精度而在行业内著称。



韩国进口斗山设备

斗山机床是中国销量第一的韩国机床品牌，并且在韩国居第一位，出口英国、意大利等国家市场，全球市场占有率排第十五位。



加工配套能力

台湾东钢高精度卧式加工中心

东钢卧式加工中心，采用国际流行的正 T 型动柱式、整体床身结构，刚性高、稳定性好，铸件采用树脂砂型铸造，精度保持性高。选配同步带轮+ZF 双速齿轮箱 1:1 及 1:4 两档变速传动，实现低速大扭矩及高速大功率）；



加工配套能力



清理单元



清洗单元



热处理配套能力

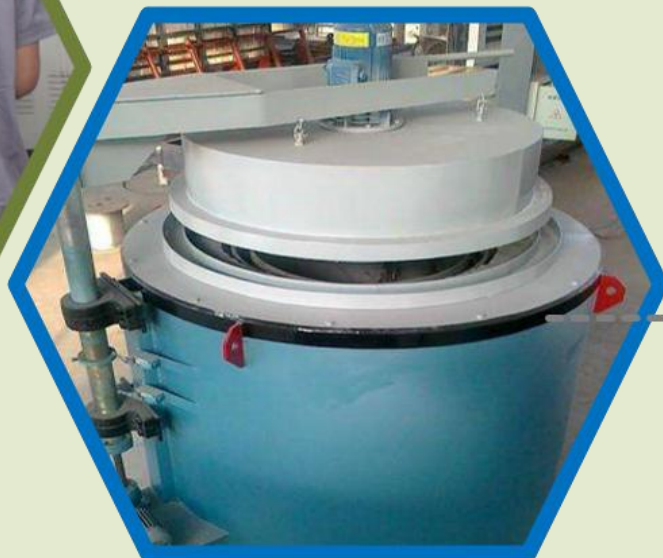
高、中频淬火机床组

可实现工件的高、中频热处理及回火要求。



超音频淬火机床组

淬火机床，顾名思义一般指使用感应加热电源进行淬火工艺的特殊机床设备。具有可靠性好、省时省力等优点。



井式回火炉

设备的主要用途为各种金属机件、盘料和轴件在渗碳淬火后置相对密封状态腔内高温、低温回火、时效用。



装配配套能力



其他配套能力



装配车间



成品库



原料库



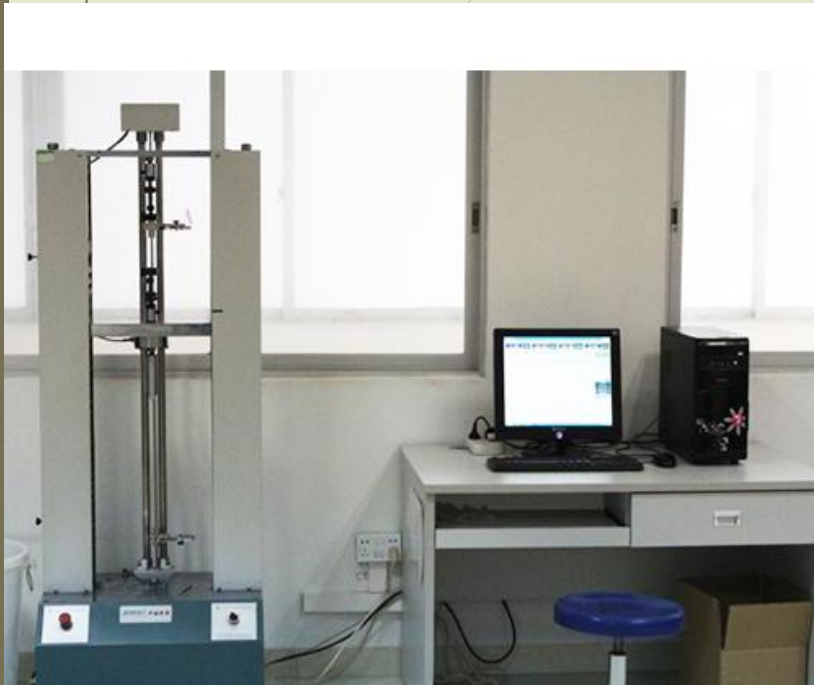
检验能力



公司质量部拥有海克斯康三坐标高精度测量机及洛氏硬度检测设备，具有金相试验和理化检测的能力；质量部根据检测结果对质量目标进行明确定义并进行了有效管理。



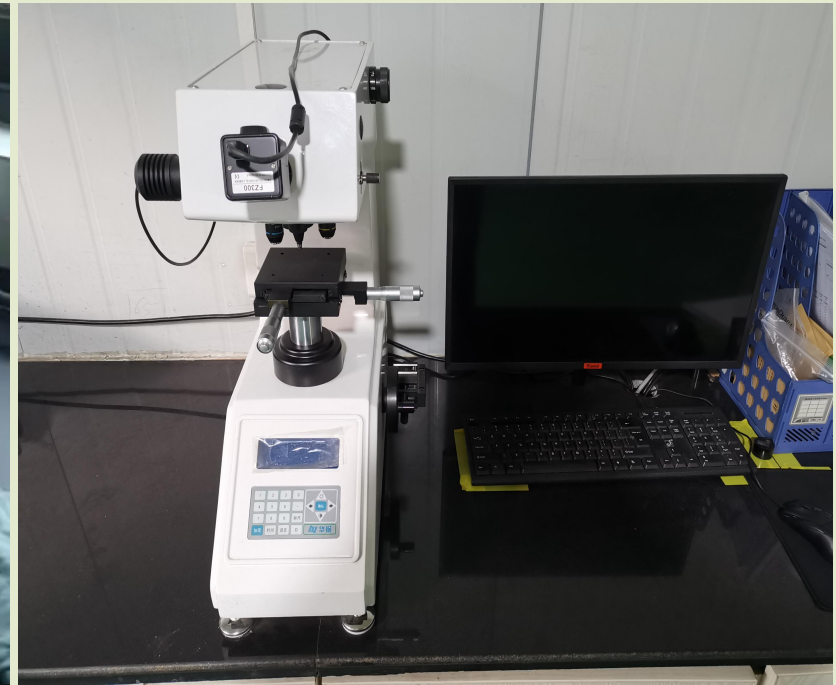
检验能力



抗拉强度检测设备



光谱分析仪



维氏硬度检测仪



合作单位



中国重汽

中国重型汽车集团有限公司，始建于1956年，是我国重型汽车工业的摇篮，是重型汽车生产的重要骨干企业之一。



福田戴姆勒汽车

福田戴姆勒汽车目前生产“福田欧曼”品牌的中重卡产品，以“福田欧曼”作为整车商标，整车生产能力为20万辆/年。



陕汽集团

陕西汽车控股集团有限公司，主要从事重型卡车、重微型车桥、康明斯发动机及其零部件的开发、生产、销售及汽车金融业务。



林德液压

林德液压是一家全球化的模块化液压系统供应商，产品包括液压泵和马达、液压阀、电子控制系统、外围设备、回转系统和电动马达。

合作单位



青特集团

青特集团是中国重要的专用车及零部件生产和出口基地。



方盛车桥

方盛车桥(柳州)有限公司是国内主要商用车车桥专业制造商。



蓬翔汽车

山东蓬翔汽车有限公司由一汽山东汽车改装厂改制而成，是由吉林东光集团有限公司、中国第一汽车集团公司、雷岩投资公司和公司经管层四方出资组建的有限责任公司。



大运汽车 DAYUNAUTO

大运汽车股份有限公司，是一个集汽车研发、生产、销售、服务为一体的民营企业，总资产逾110亿元，拥有全系列汽车生产资质。



北奔重型汽车集团

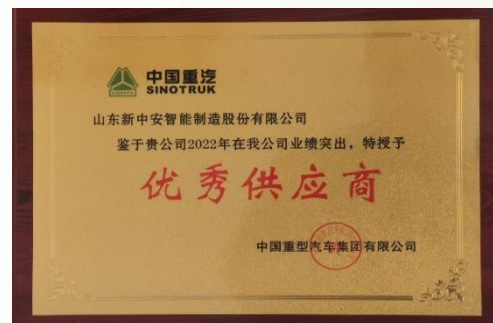
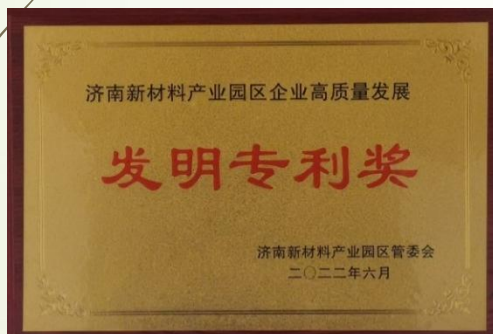
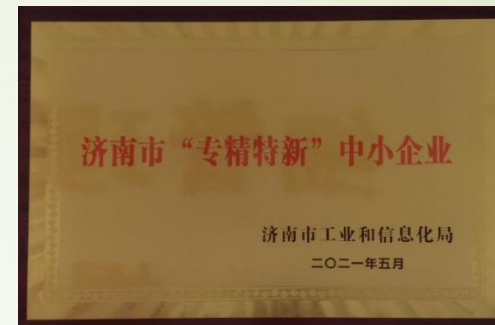
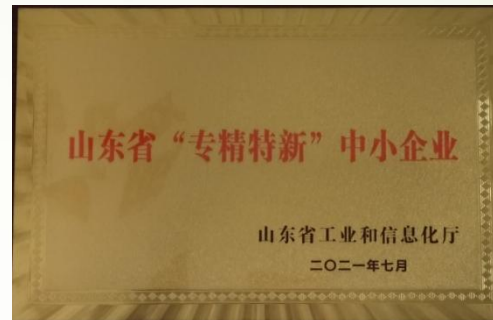
北奔重型汽车集团有限公司，是内蒙古自治区有影响力的本土汽车制造企业。

企业荣誉



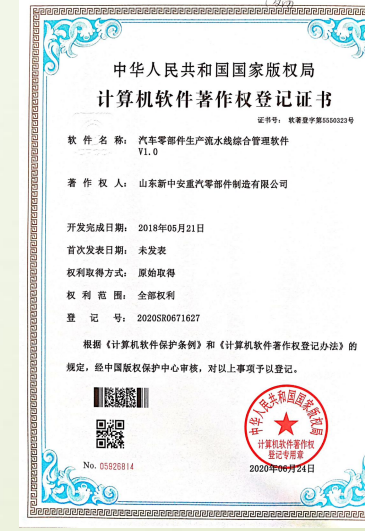
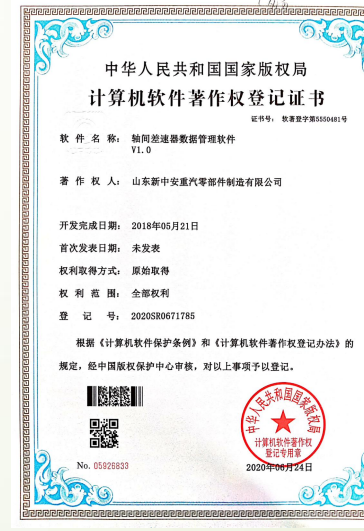
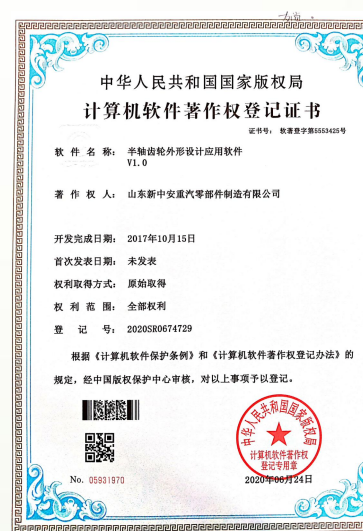
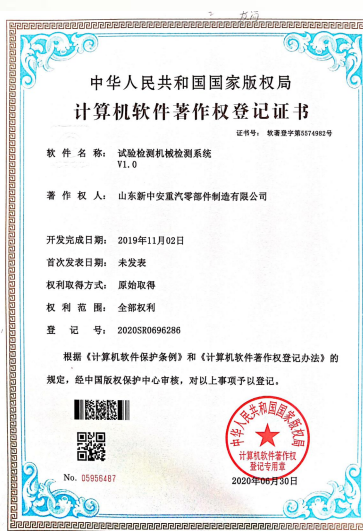
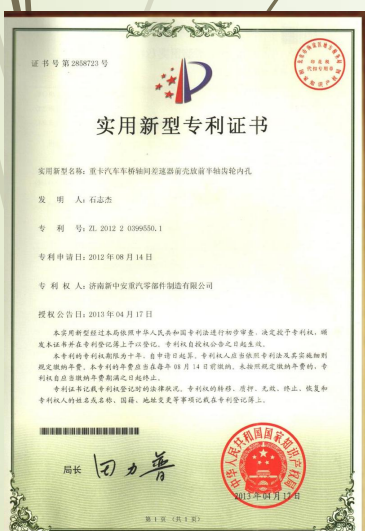
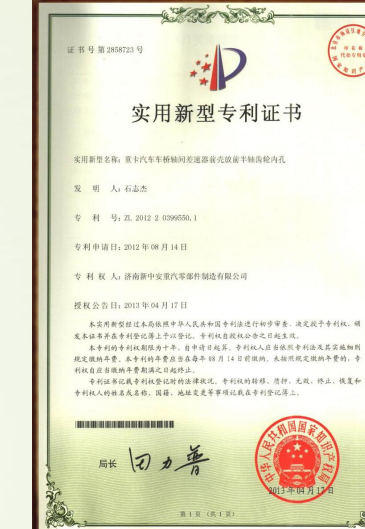
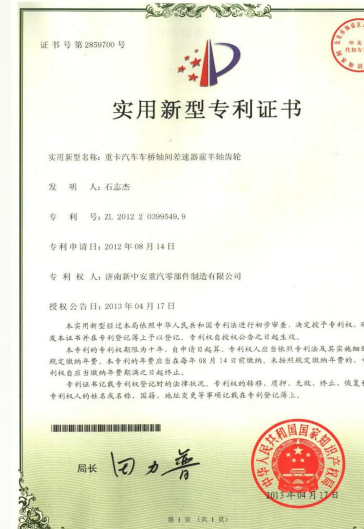
在2013年该公司通过了欧盟的CE认证, 并获得了CE认证证书; 在2012年该公司通过了TS16949质量体系认证, 并获得了证书; 在2024年再次通过复审, IATF16949: 2016证书有效。

企业荣誉



2020年被评为高新技术企业；省、市、专精特新企业；两化融合管理体系贯标企业；并先后获得多项发明专利和实用新型专利。中国重汽、方盛车桥（柳州）有限公司优秀和战略合作供应商。

企业创新成果



谢谢聆听！

Thank you!