

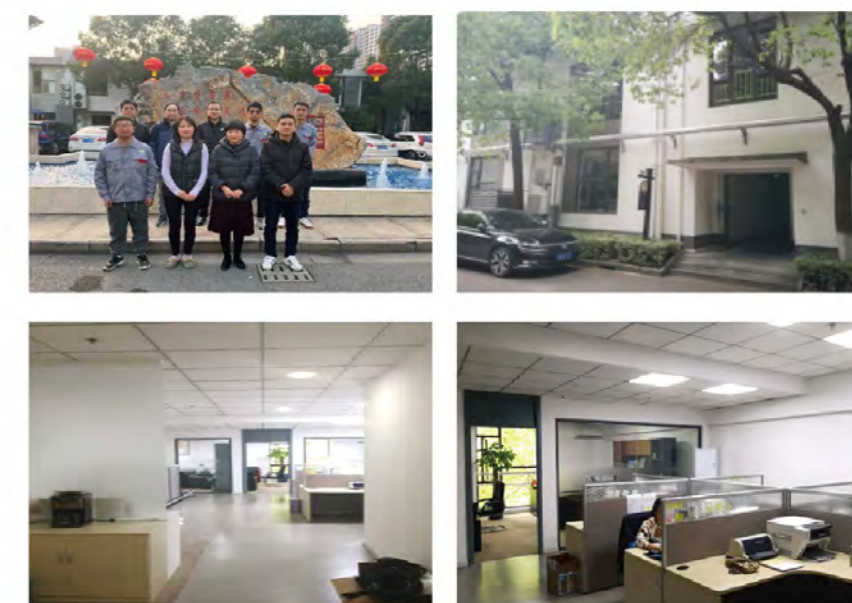
INA MACHINERY SCIENCE & TECHNOLOGY

ABOUT US 关于我们

上海毅那机械科技有限公司成立于2015年，注册资金500万元，是一家集研发、生产、销售和服务为一体的创新型高新技术企业，致力于发展具有自主知识产权的核心竞争力的集中润滑系统产品，并向各港口机械、工程机械、风电、智能制造等生产企业及终端用户，提供润滑解决方案及技术服务。本公司拥有近500平米的研发、生产和销售中心。

目前员工14人，拥有独立的设计研发团队，拥有硕士学历以上3人，拥有本科学历以上8人。同时我司拥有流体、润滑相关的多项专利，本公司严格按照ISO9001质量体系认证标准执行质量管控，是上海市高新技术企业，上海市入库科技型中小企业，3A级信用企业。

2019年，由我司自行设计并获取专利的智能区域润滑系统在螺旋式卸船机上应用获得成功应用，且批量化应用到设备上，并出口到澳大利亚、菲律宾等。2020年，我司自主研发、生产并取得专利的LEP系列油脂泵及其润滑系统已经取得成功，可以完全替代德国某品牌的自动润滑系统。同年，由我司自主设计研发的轮缘润滑系统，在淮安市现代有轨电车经营有限公司获得成功应用，有效替代德国某品牌。成为国产润滑品牌替代进口品牌的专业企业。



Qualification certification 资质认证



Production equipment 生产设备





INA
MACHINERY
SCIENCE & TECHNOLOGY

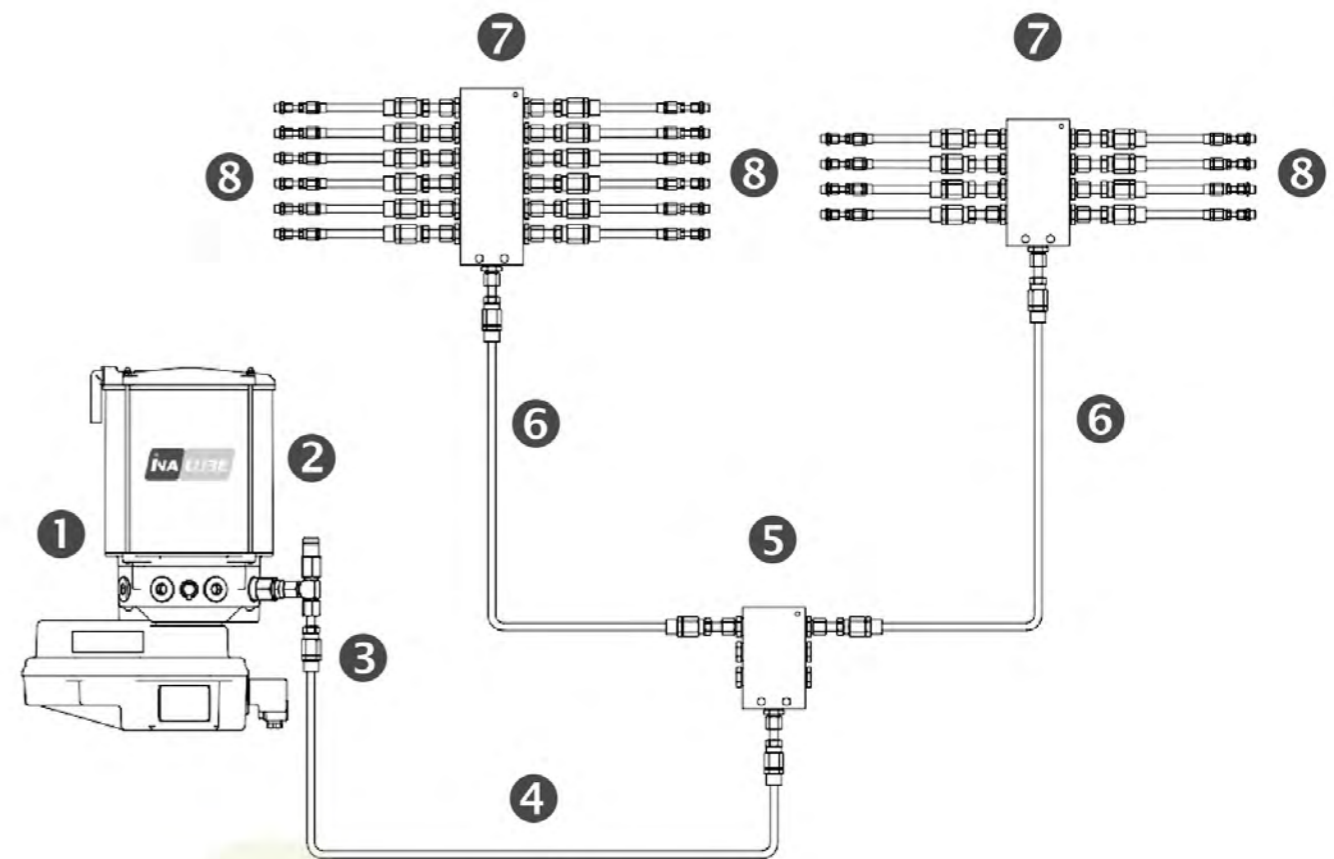
工程机械行业

Centralized Lubrication SystemE
集中润滑系统

LUBElite™

CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEME 集中润滑系统

LUBElite™ 集中润滑系统由LUBElite 21系列电动润滑泵、IB系列泵芯、PF系列递进式分配器、SV系列安全阀、控制系统、管线与接头等附件组成。该系统采用从润滑泵到润滑点进行递进式输送润滑剂的工作原理，高压泵送、定量润滑的间歇式工作，能够满足较大温差工况下的润滑需要。系统模块化设计便于安装、调试和维护。



- ① 润滑泵
- ② 泵芯
- ③ 安全阀
- ④ 主管路
- ⑤ 主分配器
- ⑥ 次管路
- ⑦ 次分配器
- ⑧ 润滑点管路

该泵主要有以下组成部分

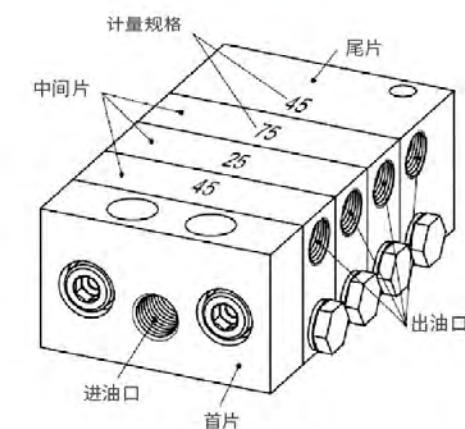


| 主要参数 | LEP 211 | LEP 212 | LEP 213 |
|--------|--|-----------------|-----------------|
| 泵类型 | 电动柱塞泵 | 电动柱塞泵 | 电动柱塞泵 |
| 电机类型 | 直流电机 (抑制干扰型) | 直流电机 (抑制干扰型) | 直流电机 (抑制干扰型) |
| 工作方式 | 间隔式 | 间隔式 | 间隔式 |
| 工作电压 | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC |
| 最大工作电流 | 3.0 A | 3.0 A | 3.0 A |
| 电机转速 | ≥ 15 RPM (转/分钟) | ≥ 15 RPM (转/分钟) | ≥ 15 RPM (转/分钟) |
| 泵体材质 | 铝合金和高性能塑料 | 铝合金和高性能塑料 | 铝合金和高性能塑料 |
| 出口数量 | 最多6个 | 最多6个 | 最多6个 |
| 油箱容积 | 2 L | 4 L | 8 L |
| 最大工作压力 | 300 bar | 300 bar | 300 bar |
| 工作温度 | -41 °C 至 +70 °C | -41 °C 至 +70 °C | -41 °C 至 +70 °C |
| 安装方式 | 竖直安装 | 竖直安装 | 竖直安装 |
| 防护等级 | IP 66 | IP 66 | IP 66 |
| 补油方式 | 从补油嘴补油 | 从补油嘴补油 | 从补油嘴补油 |
| 适用润滑剂 | NLGI 2 及以下润滑脂或油粘度大于 40 mm ² /s (40 °C) 的润滑油 | | |



PFM片式分配器 | PFM CHIP DISPENSER

PFM系列递进式分配器为片式结构,通过紧固螺栓把每一片串联锁紧而成。如上图所示,PFM片式分配器由一块首片、若干块中间片和一块尾片三部分。其中首片为标准配置,中间片和尾片可以根据需要自行选择搭配,但中间片和尾片的总数量不得少于3个(出口数量为6个),最多不得超过11个(出口数量为22个)。可以根据需要安装电气柱塞探测器,检测分配器和润滑系统是否正常工作。



PFM分配器计量规格

| 计量规格 | 出口数量 | 出油口排量 (mm ³ /行程/出口) | 出油口排量 (mm ³ /行程/片) |
|------|------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 25 | 2 | 25 | 50 |
| 45 | 2 | 45 | 90 |
| 75 | 2 | 75 | 150 |
| 105 | 2 | 105 | 210 |

Excavator, loader cases

挖机、装载机案例

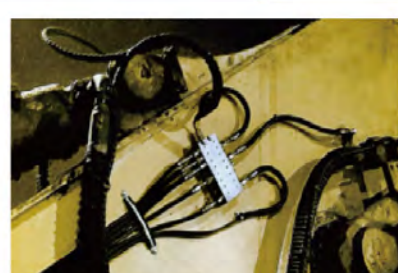
■ 山东临工L955 单线(递进式) 润滑系统



■ 卡特彼勒313D 单线(递进式) 润滑系统



■ 小松PC200 单线(递进式) 润滑系统



■ 神钢 SK260 单线(递进式) 润滑系统



INA MACHINERY SCIENCE & TECHNOLOGY

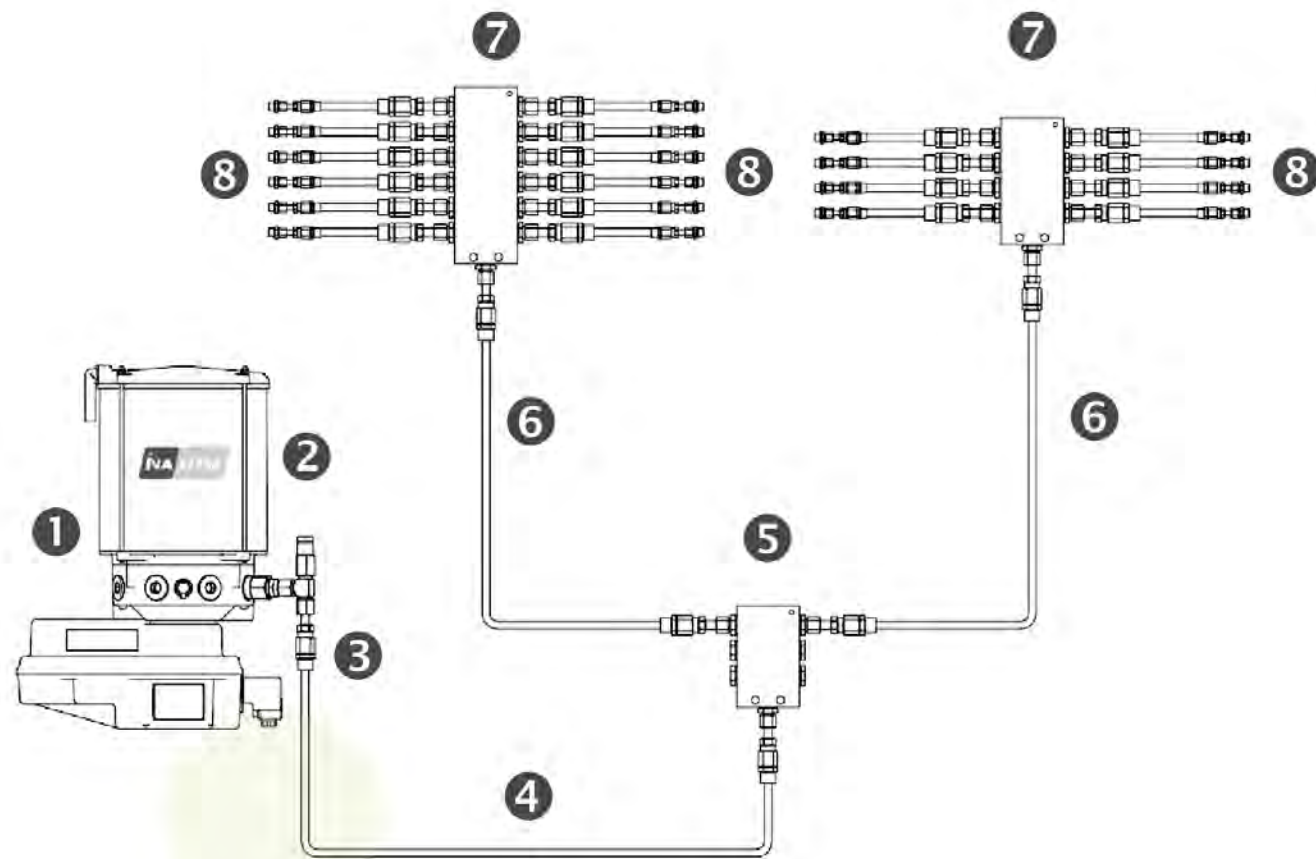
风力发电行业

集中润滑系统

LUBElite™

CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEME 集中润滑系统

LUBElite™ 集中润滑系统由LUBelite 21系列电动润滑泵、IB系列泵芯、PF系列递进式分配器、SV系列安全阀、控制系统、管线与接头等附件组成。该系统采用从润滑泵到润滑点进行递进式输送润滑剂的工作原理，高压泵送、定量润滑的间歇式工作，能够满足较大温差工况下的润滑需要。系统模块化设计便于安装、调试和维护。



- ① 润滑泵
- ② 泵芯
- ③ 安全阀
- ④ 主管路
- ⑤ 主分配器
- ⑥ 次管路
- ⑦ 次分配器
- ⑧ 润滑点管路

该泵主要有以下组成部分



| 主要参数 | LEP 211 | LEP 212 | LEP 213 |
|--------|--|-----------------|-----------------|
| 泵类型 | 电动柱塞泵 | 电动柱塞泵 | 电动柱塞泵 |
| 电机类型 | 直流电机 (抑制干扰型) | 直流电机 (抑制干扰型) | 直流电机 (抑制干扰型) |
| 工作方式 | 间隔式 | 间隔式 | 间隔式 |
| 工作电压 | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC |
| 最大工作电流 | 3.0 A | 3.0 A | 3.0 A |
| 电机转速 | ≥ 15 RPM (转/分钟) | ≥ 15 RPM (转/分钟) | ≥ 15 RPM (转/分钟) |
| 泵体材质 | 铝合金和高性能塑料 | 铝合金和高性能塑料 | 铝合金和高性能塑料 |
| 出口数量 | 最多6个 | 最多6个 | 最多6个 |
| 油箱容积 | 2 L | 4 L | 8 L |
| 最大工作压力 | 300 bar | 300 bar | 300 bar |
| 工作温度 | -41 °C 至 +70 °C | -41 °C 至 +70 °C | -41 °C 至 +70 °C |
| 安装方式 | 竖直安装 | 竖直安装 | 竖直安装 |
| 防护等级 | IP 66 | IP 66 | IP 66 |
| 补油方式 | 从补油嘴补油 | 从补油嘴补油 | 从补油嘴补油 |
| 适用润滑剂 | NLGI 2 及以下润滑脂或油粘度大于 40 mm ² /s (40 °C) 的润滑油 | | |



PFB块式分配器 | PFB BLOCK DISTRIBUTOR

PFB系列递进式分配器为块式整体结构,每块分配器最少为6出口,最多为22出口,可以根据实际润滑需要选择合适的出口数量的分配器。由于内部加工孔道连通,PFB块式分配器的出油口接头,不可以使用普通卡套或快插接头,需要使用特殊定制化的接头。可以根据需要安装电气柱塞探测器,检测分配器和润滑系统是否正常工作。

| 产品型号 (无柱塞探测器) | 产品型号 (有柱塞探测器) | 每个出油口排量 (mm ³ /行程) | 出口数量 |
|------------------|------------------|----------------------------------|------|
| PFB - 6 | PFB - 6 - EA | 200 | 6 |
| PFB - 8 | PFB - 8 - EA | 200 | 8 |
| PFB - 10 | PFB - 10 - EA | 200 | 10 |
| PFB - 12 | PFB - 12 - EA | 200 | 12 |
| PFB - 14 | PFB - 14 - EA | 200 | 14 |
| PFB - 16 | PFB - 16 - EA | 200 | 16 |
| PFB - 18 | PFB - 18 - EA | 200 | 18 |
| PFB - 20 | PFB - 20 - EA | 200 | 20 |
| PFB - 22 | PFB - 22 - EA | 200 | 22 |

INA MACHINERY SCIENCE & TECHNOLOGY

港口、钢铁行业





MEP多点润滑泵 | MEP MULTI-POINT LUBRICATION PUMP

MEP多点润滑泵是一种多柱塞泵，其工作压力是目前国内同类产品中最高的。广泛应用于冶金、矿山、锻压、橡塑、建材、起重等机械及船舶和船闸等领域。MEP多点润滑泵有1-15个出油口可供选择，每个出油口的供脂量可以通过调节螺套的伸入量来调节。

■ 技术参数

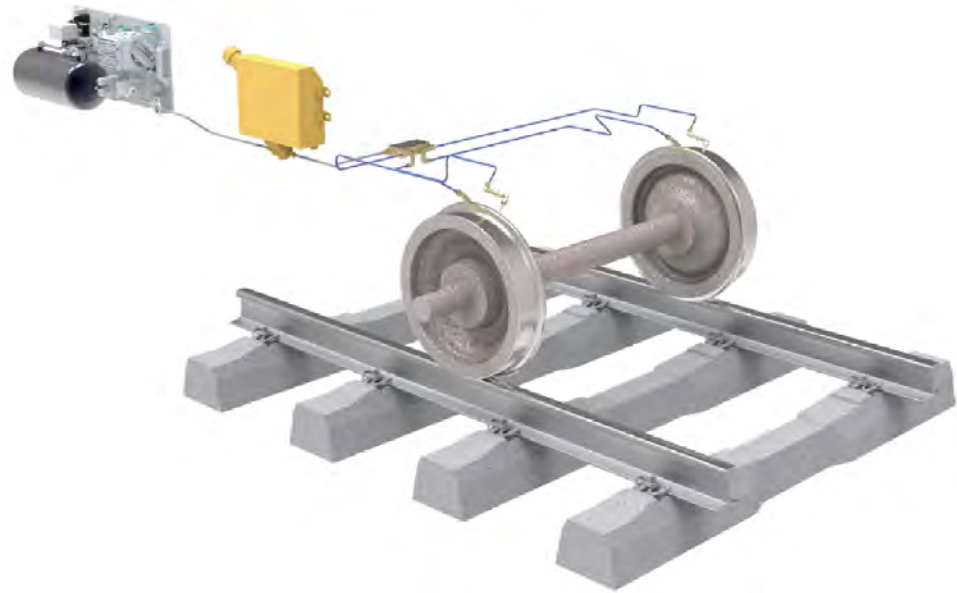
| 型号 | 最大工作压力Mpa | 出油口数 | 每个出油口供脂量ml/行程 | 贮油桶容积L | 每分钟供脂次数 | 转速 | 电机功率Kw | 电压V | 重量Kg |
|---------|-----------|------|---------------|--------|---------|------|--------|-----|------|
| MEP1-16 | 35 | 1-15 | 0.16 | 10 | 14 | 910 | 0.25 | 380 | 30 |
| MEP2-16 | | | | 30 | | | | | |
| MEP3-16 | | | | 10 | 21 | 1400 | 0.37 | | 30 |
| MEP4-16 | | | | 30 | | | | | |
| MEP5-23 | | | 0.23 | 10 | 14 | 910 | 0.25 | | 30 |
| MEP6-23 | | | | 30 | | | | | |
| MEP7-23 | | | | 10 | 21 | 1400 | 0.37 | | 30 |
| MEP8-23 | | | | 30 | | | | | |

INA MACHINERY SCIENCE & TECHNOLOGY

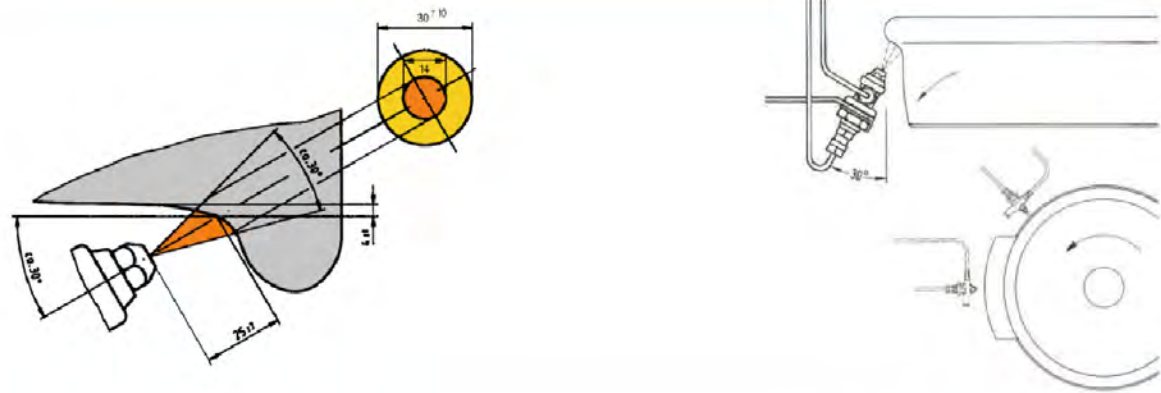
轨道交通行业



轮缘油气润滑系统由空压机站、气动计量泵、油气分配器、喷嘴及相关管路组成。适用于各种轨道车辆，精确控制油量，减少污染。启动计量泵利用压缩空气驱动润滑脂，通过气体的高速流动使润滑脂沿着管道内壁均匀的向前滑动。油气混合物经过分配器后，被均匀喷涂到轮缘上形成一层及薄的润滑油膜，有效的减少轮缘与轨道的磨损和噪音



喷嘴安装角度



| 主要参数 | 参数值 |
|------------|-----------------------|
| 喷嘴数量 | 4个 |
| 油气计量泵容量 | 5 L |
| 出油量 | 0.1 ml/次 |
| 喷嘴喷射角度 | 30度 |
| 喷嘴与润滑面距离 | 25+/-2 mm |
| 润滑区域面积 | φ30+/-10 mm @喷射时间1.5秒 |
| 空压机工作电压 | 24 VDC |
| 空压机工作电流 | 9.0 A |
| 空压机压力开关设定值 | 6 bar |
| 空压机输出气压设定值 | 4 bar |

our clients 我们的客户

