



晋江市荣誉工程机械有限公司

Jinjiang Honor Engineering Machinery Co., Ltd

质量第一 用户至上 ▶▶



更多信息请加公众号

电话：0595-88082859 传真：0595-88095859

地址：福建省晋江市五里经济开发区安麒路4号

中国·晋江
2023.10



公司简介

COMPANY PROFILE

晋江市荣誉工程机械有限公司创立于1990年，地处闽南著名侨乡——福建省晋江市经济开发区（五里园），地理优越，交通便利，是一家具有多年历史的现代化生产企业。本企业集多年工程机械液压配件生产经验。主要产品有：

1. 工程车辆全液压制动系统：充液阀、制动阀、电子驻车控制阀组等
2. 轮式挖机配件：制动钳、驻车制动总成、属具中心油道、中央分流器、液压锁、转阀等
3. 装载机配件：加力泵、制动钳、气动元件等

公司本着以“质量是企业的生命力”为宗旨。大胆探索，用于创新，具有多项自主专利，并与多家主机厂建立长时间的配套合作关系。在“团结、务实、创新、发展”的基础上，让我们以互动双赢为目标，共创市场新高。

Jinjiang Honor Engineering Machinery Co., Ltd. was founded in 1990 and is located in the famous hometown of overseas Chinese in southern Fujian Province - Jinjiang Economic Development Zone (Wuliyuan). With superior geography and convenient transportation, it is a modern production enterprise with a long history. Our company has many years of experience in the production of hydraulic components in engineering machinery. The main products include:

1. Fully hydraulic braking system for engineering vehicles: charging valve, brake valve, electronic parking control valve group, etc.
2. Wheel excavator accessories: brake caliper, parking brake assembly, accessory center oil channel, central diverter, hydraulic lock, rotary valve, etc.
3. Loader accessories: booster pump, brake caliper, pneumatic components, etc.

The company adheres to the principle of "quality is the vitality of the enterprise". Bold exploration for innovation, possessing multiple independent patents, and establishing long-term supporting cooperative relationships with multiple host manufacturers. On the basis of "unity, pragmatism, innovation, and development", let us aim for mutual benefit and create new market highs together.



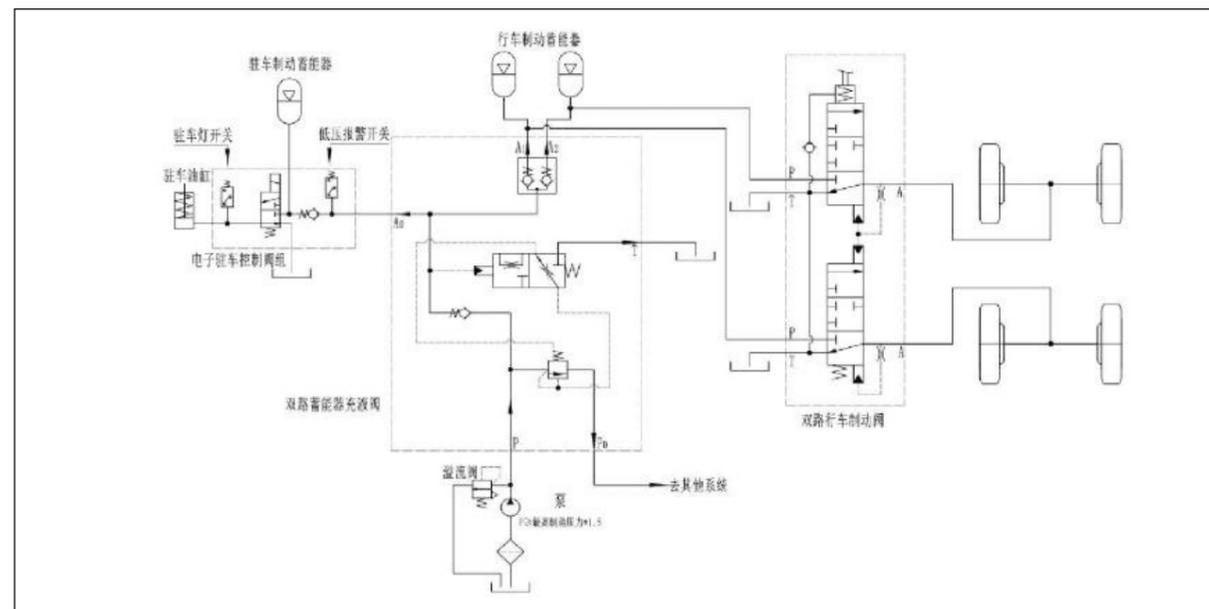
液压制动系统

液压制动系统介绍

现有轮式工程机械大都采用气液助推制动系统,即以压缩空气作为助推介质,通过气液增压缸(俗称加力泵),将制动泵内制动液增压后送入制动执行元件实施制动,该系统技术成熟,价格低廉,在国内应用广泛。但同时也存在不可避免的缺陷:需单独的压缩气源,元件数量多,且尺寸较大,需气液两套管路,排气时噪声大。再加上气液助推的制动形式单次踩踏板的制动液排量有限,在安装或维修时,需要将制动液一端的空气排净,否则会出现制动力不足的情况。这即对车辆的管路布置有较高的要求,也对安装维修工人的技术能力要求相对严苛。随着现在轮式工程机械的吨位越来越大,制动执行元件(普遍为盘式制动器)的需油量和压力要求越来越高,气液助推制动系统也已经不再适用。

近年来,国外的主要装载机厂商(如卡特、小松)对其主机制动系统进行全面改造,采用全液压制动系统,其原理是以液压油作为一介质,传递制动力,借用车辆原有的液压系统作为其动力油源,通过液压控制元件,直接将压力油送至制动执行元件实施制动,成为今后轮式工程机械制动系统发展方向,是目前气动、气液制动系统工程理想的替代产品。相对气液助推制动系统,有以下优点:

- 可利用车辆原有的液压油作为其动力油源;
- 扩展性能强,在合理设计的情况下还可与其他系统,如先导系统或者转向共用一个油泵作为动力源;
- 通过合理的设计,可以为车辆提供很高的安全性能;
- 执行制动时,通过压力反馈,可保证制动压力不变;
- 响应速度快;
- 管路布置要求低,不再需要排气;
- 系统为闭式,不与环境接触,故障因素少。在液压油过滤充分的情况下,普遍可做到终身免修。



充液阀



单路充液阀



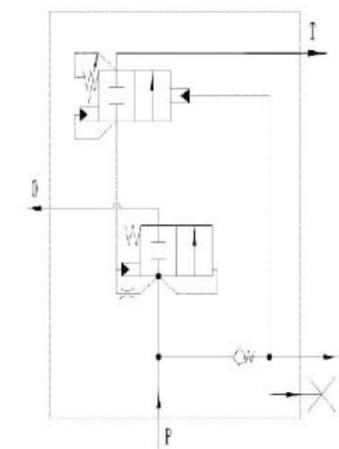
双路充液阀

特点:

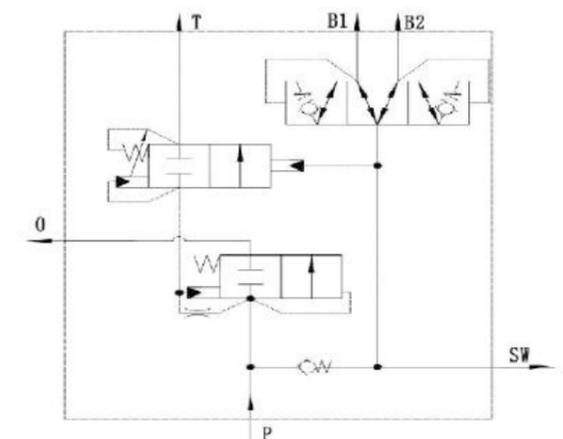
结构小巧紧凑
可根据客户要求调整压力范围
有单路和双路系统可选,单路系统性价比高,双路系统更安全

技术参数

- 1.流量:溢流流量P→O:75.8L/min
充液流量:P→B:20L/min
- 2.工作压力范围:
启动压力:5~12Mpa可调
停止压力:启动压力X1.25(或x1.4)
- 3.进油压力P≥停止压力X1.1
具体参数请与我司技术部联系



单路充液阀液压原理图



双路充液阀液压原理图

液压制动阀

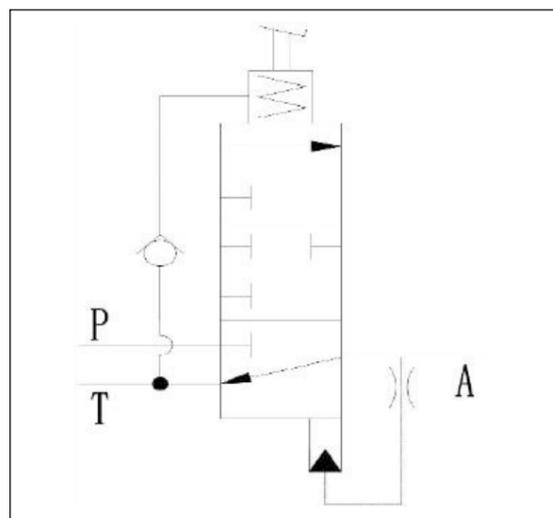


特点

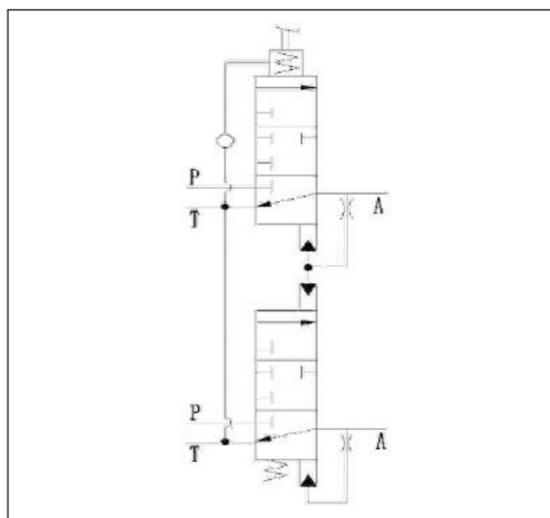
- 结构紧凑, 制动灵敏
- 可模块化组合:
 - 踏板: 1.基本版: 不限使用场景
 - 2.角度传感器版: 新能源工程车等需要信号反馈的场景
 - 3.自锁版: 轮式挖掘机等工作时需要长时间制动的场景
- 阀体: 1.单路: 性价比高
- 2.双路: 更安全
- 可根据客户要求调整压力和压力特性曲线

技术参数

- 1.制动最大流量: 20L/min
 - 2.制动压力设定: 5~12MPa可调
 - 3.许用背压: 0.3MPa
- 具体参数请与我司技术部联系



单路液压制动阀原理图

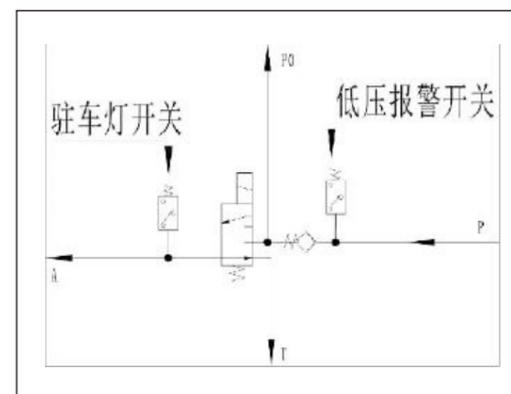


双路液压制动阀原理图

电子驻车制动控制阀组

工作原理

电子驻车制动控制阀组是集合了对驻车制动和行车制动的控制、监控、检测和信号反馈等功能的阀组。可配合我公司生产的蓄能器充液阀、依靠弹簧制动的“断油刹”--驻车油缸以及驻车蓄能器使用。在系统正常工作的情况下, 阀组内的二位三通电磁阀通电, 可解除驻车制动。同时阀组还集合了针对负责行车制动的蓄能器的低压检测, 以及驻车制动灯的压力开关和针对驻车制动的蓄能器的低压报警。阀组内还有2个测压接头, 方便监测和故障排查。另外二位三通电磁阀可以选装带应急旋钮功能, 在车辆熄火后, 断电情况下, 在驻车蓄能器内的油源充足的情况下, 可解除驻车制动, 以便实现拖车等动作。



液压原理图



装载机50型制动钳

技术特点:4X ϕ 75氮化活塞,主机配套质量
适用场景:50、60型装载机或中小吨位叉装机等



装载机70型制动钳

技术特点:6X ϕ 75氮化活塞,整体式结构,强度大
适用场景:中大吨位装载机、叉装机或叉车等



小淋50制动钳

技术特点:4X ϕ 50氮化活塞,体积小巧
适用场景:15、16寸轮毂机型,
如50-85型轮式挖掘机等

小淋100型制动钳

技术特点:4X ϕ 65氮化活塞,活塞内置浮动关节,
提高制动力,同时减少制动冲击
适用场景:20寸轮毂机型,
如10吨级别以上轮式挖掘机等



轮挖65型制动钳

技术特点:4X ϕ 58氮化活塞,整体式结构,
自主专利产品
适用场景:15、16寸轮毂机型,
如50-85型轮式挖掘机等



轮挖90型制动钳

技术特点:4X ϕ 75氮化活塞,结构紧凑
适用场景:20寸轮毂机型,
如10吨级别以上轮式挖掘机等



80型驻车制动总成

技术特点:常闭式主动制动,
浮动式结构,结构紧凑
适用场景:空间局促的小吨位机型,
如50-85型轮式挖掘机等



110型驻车制动总成

技术特点:常闭式主动制动,浮动式结
构,开启压力低,制动力大
适用场景:大吨位机型,
如叉装车或大吨位叉车等



驻车制动油缸

技术特点:常闭式主动制动,
行程长,搭配驻车
制动蹄使用
适用场景:空间充裕的机型,
如装载机或叉装机等



属具转阀

适用场景:中小型挖掘机属具油路截止阀



属具转阀

适用场景:中大型挖掘机属具油路截止阀



组合转阀

平衡油缸转阀

适用场景:轮式挖掘机平衡油缸锁止阀



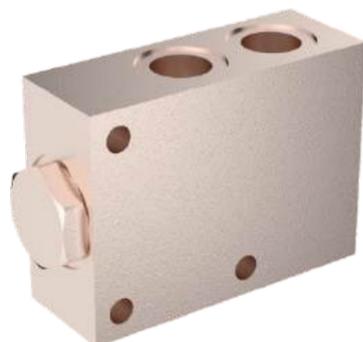
06型双向液压锁

适用场景:中小型需双向保持动作的油缸



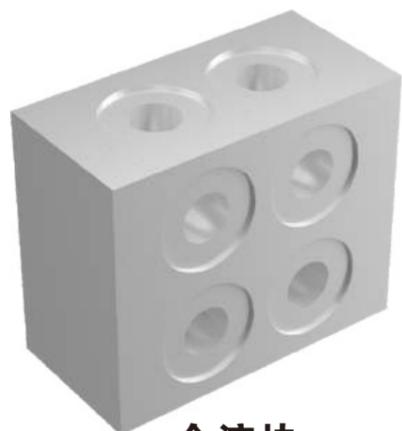
08型双向液压锁

适用场景:中大型需双向保持动作的油缸

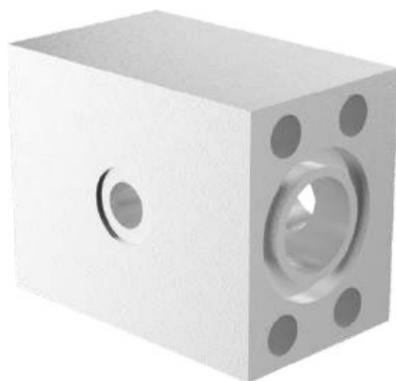


10型单向液压锁

适用场景:中大型需单向保持动作的油缸



合流块



测压三通块



六路旋转中心分流器

技术特点:3X气路+3X油路,中孔 $\phi 70$,整体氮化工艺,多种安装形式

适用场景:小吨位基础款机械行走轮控



八路旋转中心分流器

技术特点:3X气路+5X油路,独立泄压油道,

中孔 $\phi 85$,整体氮化工艺,多种安装形式

适用场景:中小吨位,且底盘带有简单动作需求的机械行走轮控



十一路旋转中心分流器

技术特点:3X气路+8X油路,独立泄压油道,中孔 $\phi 85$,整体氮化工艺

适用场景:中小吨位,且底盘带有多种动作需求的机械行走轮控



十二路旋转中心分流器

技术特点:4X气路+8X油路,独立泄压油道,中孔 $\phi 95$,整体氮化工艺

适用场景:中大吨位,且底盘带有多种动作需求的机械行走轮控



六路履带挖掘机旋转中心分流器

技术特点:4X马达油路+2X油缸油路,独立泄压油道,整体氮化工艺

适用场景:中大吨位,且底盘带有简单动作需求的机履带式挖掘机



双路旋转接头

通道参数:2Xφ8
技术特点:轴承支撑,整体氮化处理,
适用场景:中小型抓木器等单动作需
求的旋转属具

双路旋转接头电控总成

通道参数:2Xφ8
技术特点:轴承支撑,整体氮化处理,
叠加式结构,结构紧凑
适用场景:电控类中小型抓木器等单
动作需求的旋转属具



双路旋转接头

通道参数:2Xφ15+1X泄压油道
技术特点:带泄压孔,适用高压环境
适用场景:中大型单动作需求的旋转属具



双路旋转接头

通道参数:2Xφ19+1X泄压油道
技术特点:带泄压孔,适用高压环境
适用场景:中大型单动作需求的旋转属具



三路电液旋转接头

通道参数:2Xφ12+1Xφ8+6X20A电滑环
技术特点:内藏式电滑环,防尘防水防撞,带泄压孔,适用高压环境
适用场景:电控阀组设置在旋转侧或需信号反馈的旋转属具



四路旋转接头

通道参数:4Xφ10
技术特点:轴承支撑,整体氮化处理,
适用场景:两组动作需求的旋转属具



五路旋转接头

通道参数:2Xφ11+2Xφ8
+1X泄压油道
技术特点:轴承支撑,整
体氮化处理,带泄压孔
适用场景:如锯木机等,
有马达类大流量需求的
两组动作旋转属具



七路旋转接头

通道参数:4Xφ10+2Xφ8
+1X泄压油道
技术特点:轴承支撑,整体
氮化处理,带泄压孔
适用场景:如锯木机等,有
马达类大流量需求的三组
动作旋转属具



十路旋转接头

通道参数:2Xφ12+8Xφ8
技术特点:整体氮化处理
适用场景:如锯木机等,有马达类大流量
需求的多动作旋转属具



电控阀块

技术特点:分离式设计,方便布局 and 检修
适用场景:和中小型液控旋转接头配合使
用,实现液控改电控的需求



XM45型加力泵



ZL20A型加力泵



XM60型加力泵



LG40型加力泵



LG60型加力泵



850型空气加力泵



60C气制动阀



卸荷阀



油水分离器