

RUNTIAN

润天智科产品宣传册

润天下 · 智未来

RUN THE WORLD · INTELLIGENTIZE THE FUTURE





润天智科

目录

01 / .

关于我们

- 公司简介 -
- 品牌文化 -
- 智能制造 -
- 合作伙伴 -
- 资质荣誉 -
- 员工活动 -

02 / .

产品系列

【搅拌站】

- HZS系列混凝土搅拌站 -
- WDB系列免基础稳定土拌和站 -
- LCB系列乳化沥青冷再生二级拌和站 -
- LB系列沥青混合料搅拌站 -
- LBR系列一体式沥青混合料搅拌站 -
- RZS系列沥青混合料搅拌站 -
- RTZS120系列铣刨料破碎筛分站 -

【破碎筛分站】

- 履带移动破碎筛分站 -
- 模块化破碎筛分站 -

03 / .

服务体系

- 服务理念 -



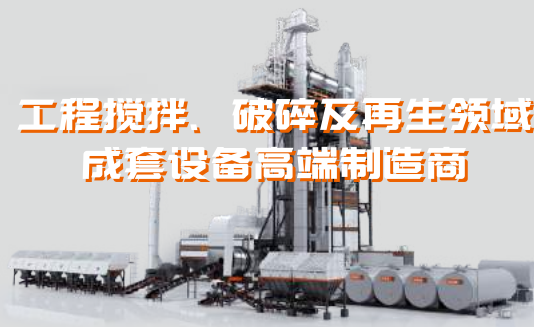
润天智科智能工厂

润天智科始创于2003年，目前已分别在湖南宁乡、湖南岳阳建立了万亩级产业园基地，在湖南长沙设立了研发中心，总占地面积超10万平方米。润天智科拥有一支由国内及国外机电专家组成的研发团队，并成立了混凝土搅拌事业部、沥青混合料搅拌事业部及砂石装备事业部三大核心部门，拥有100多项实用新型专利和发明专利。

企业于2016年荣获“科技小巨人”称号，2020年荣获“国家高新技术企业”及“工信小巨人”称号，2022年入选专精特新“小巨人”企业，2023年获评“制造业单项冠军产品”。

历经二十年的沉淀与发展，润天智科已成为世界级工程搅拌、破碎及再生领域成套设备高端制造商，产品广泛应用于高速公路、铁路、市政道路等项目建设及海外工程项目建设，是中铁、中建、中交等央企和各省级施工企业长期战略合作伙伴，并与东南亚、中东等国家建立了长期出口业务往来。润天人为成为装备制造领域全球知名品牌和百年企业而奋斗！

**工程搅拌、破碎及再生领域
成套设备高端制造商**



润泽万物

品质天下

智能制造

科技创新

润天智科 深耕工程机械行业二十载

已成为工程搅拌、破碎及再生领域成套设备高端制造商

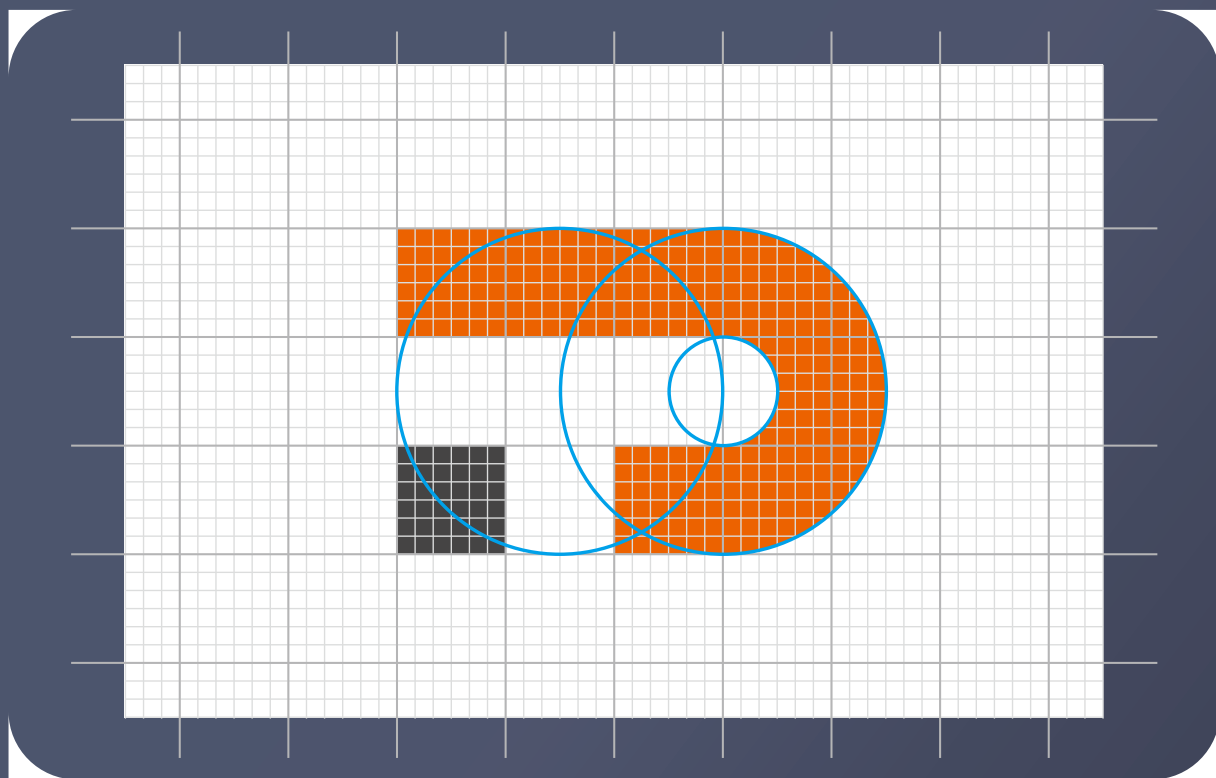
润天人 风雨兼程守初心 携手同行再出发

以成为世界级工程机械产品制造商为目标

奋斗不息 追梦不止！

- 【企业使命】 做用户喜爱的产品，做有情怀的企业
- 【核心价值观】 客户导向、品质为本、创新驱动、奋斗者成
- 【企业愿景】 成为世界级工程机械制造商
- 【发展理念】 专注、协同、创新、共享
- 【企业精神】 勤奋、自律、高效、责任
- 【员工文化】 奋斗者的舞台，幸福的家园





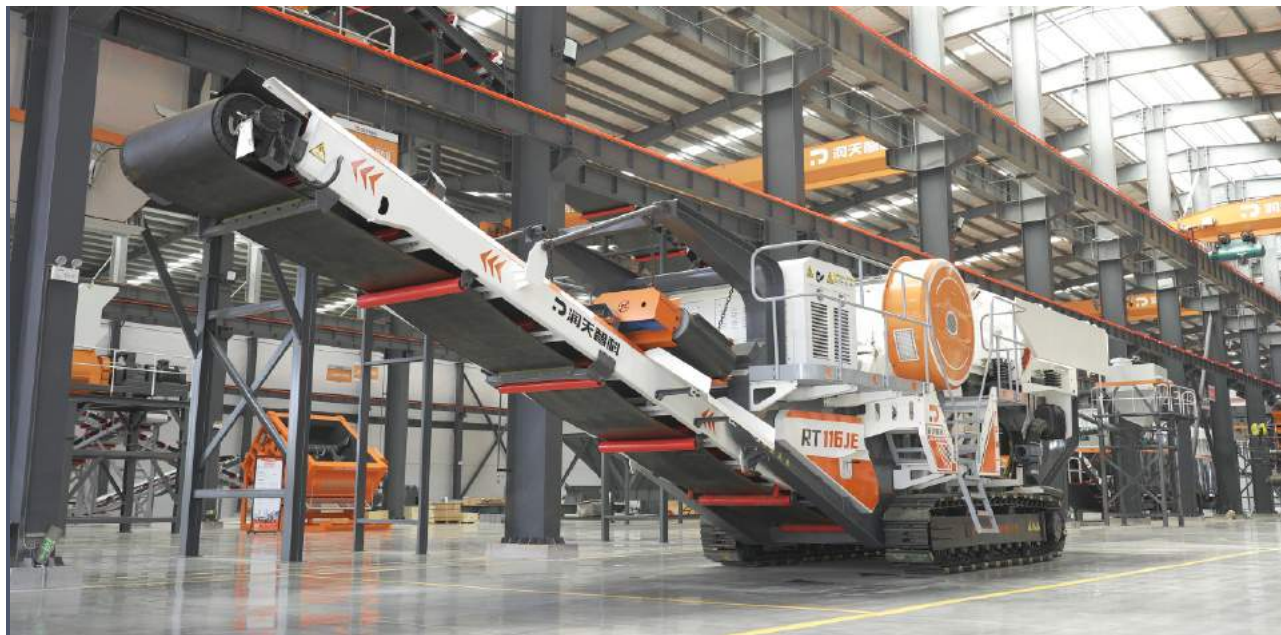
【品牌LOGO释义】

LOGO采用橙色与灰色的融合配色方案。橙色代表着激情、活力和创新，而灰色则象征着稳重与专业。

字母“U”的线条部分采用充满活力的橙色，凸显润天智科对高新科技的不懈追求和热情洋溢的精神。将“U”形平放后，仿佛面向着未来的无限可能，突显了品牌的执着与使命——致力于让工业生产可持续、创造更美好的世界。

在其旁边以“方形”作为点缀，搭配深灰色的设计，彰显品牌对每一台设备精益求精的制造态度。这象征着润天智科对于用户价值的高度重视与细致关怀，从而构建了品牌与客户之间深厚的信任纽带。

整体LOGO在视觉上展现了流畅和稳重并存的形象，充分展示了品牌的活力与成熟。它既传递了润天智科深耕工程机械行业的专业与可靠，更从容昭示了润天智科以科技与创新引领行业发展的坚定信心。



润天智科智能工厂占地面积超百亩，工厂引入多条机器人全自动加工制造生产线，并实施部署了MES、ERP、CRM、DMP等智能化信息管理系统，构建先进智能制造管理系统，实现工业制造与大数据的深度融合，具备产品大批量生产交付能力。





润天智科

宁乡制造基地 ▶



长沙研发中心 ▶



岳阳智能制造基地 ▶



数智展厅 ▶





中国中铁



中国建筑



中国交建
CHINA COMMUNICATIONS CONSTRUCTION



中国电建
POWERCHINA

中铁一局集团有限公司、中铁二局集团有限公司、中铁五局集团有限公司、

中铁七局集团有限公司、中铁十二局集团有限公司、中铁北京工程局集团有限公司、

中铁十一局集团有限公司、中铁二十三局集团有限公司、中铁二十四局集团有限公司、

湖南路桥建设集团有限责任公司、中国水利水电第八工程局有限公司、

中国水利水电第十四工程局有限公司、广西路桥工程集团有限公司、

广西路建工程集团有限公司、贵州桥梁建设集团有限公司、湖北路桥集团有限公司、

岳阳路桥集团有限公司、西部机场集团有限公司





2023年度韶山团建活动



2019年度户外拓展活动



2020年度户外游



2021工程机械展



员工运动会



混 凝 土 搅 拌 站

高 效



环 保



精 准



智 能





HZS系列皮带式混凝土搅拌站



润天智科HZS型混凝土搅拌站，是润天智科在吸收国外各种同类产品优点及使用经验的基础上，自主研发的新型搅拌站，采用双卧轴搅拌主机，通过工控微机和可编程控制器所组成自动控制系统，可搅拌各种配比的混凝土。具有结构设计合理、操作安全可靠、速度快、计算准确等优点。是大中型建筑施工、水电、公路、港口、桥梁、机场、大型预制品厂和商品混凝土生产厂等单位理想的生产设备。



参数名称	单位	型号					
		HZS60	HZS90	HZS120	HZS180	HZS240	HZS270
理论生产率	m ³ /h	60	90	120	180	240	270
主机型号	/	JS1000	JS1500	JS2000	JS3000	JS4000	JS4500
主机功率	kW	2×22	2×30	2×37	2×55	2×75	2×75
循环周期	S	60	60	60	60	60	60
骨料最大颗粒尺寸	mm	≤80	≤80	≤80	≤80	≤80	≤80
粉料仓容量	t	2×100	4×100	4×100	4×150	4×200	4×300
配料站型号	L	1600	2400	3200	4800	6400	6400
皮带机输送能力	t/h	300	500	700	1000	1200	1200
骨料仓容量	m ³	3×10	4×15	4×20	4×25	4×30	4×30
卸料高度	m	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
装机容量	kW	120	150	190	240	310	310
螺旋机最大输送量	t/h	40	40	80	80	110	110
骨料称量范围/精度	kg	1500±2%	2000±2%	2000±2%	3000±2%	4000±2%	4000±2%
水泥称量范围/精度	kg	600±1%	800±1%	1200±1%	1800±1%	2400±1%	2400±1%
煤灰称量范围/精度	kg	300±1%	400±1%	600±1%	800±1%	1000±1%	1000±1%
水称量范围/精度	kg	400±1%	500±1%	600±1%	800±1%	1000±1%	1000±1%
外加剂称量范围/精度	kg	30±1%	30±1%	30±1%	50±1%	50±1%	50±1%



- ▶ 整站用材扎实，主楼支腿及横梁均采用大尺寸H型钢，牢固耐用，使用寿命10年以上。



- ▶ 设备采用模块化设计理念，灵活便捷；水路、电路、气路预留快速接头安装无缝对接，提高安装时效、减少安装难度。



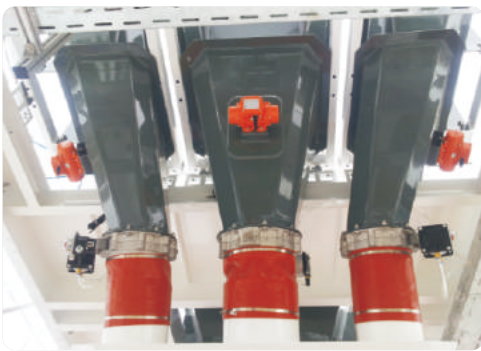
- ▶ 生产集中控制系统使操作远离噪音、粉尘环境，提升搅拌站形象；可实现双机双控，单人双控，降低生产管理成本约6万元/年。



- ▶ 配置高，采用国内外知名品牌电机、减速机、电气、气动元器件。确保了设备运行的稳定性和耐久性，详细配置见配置表。



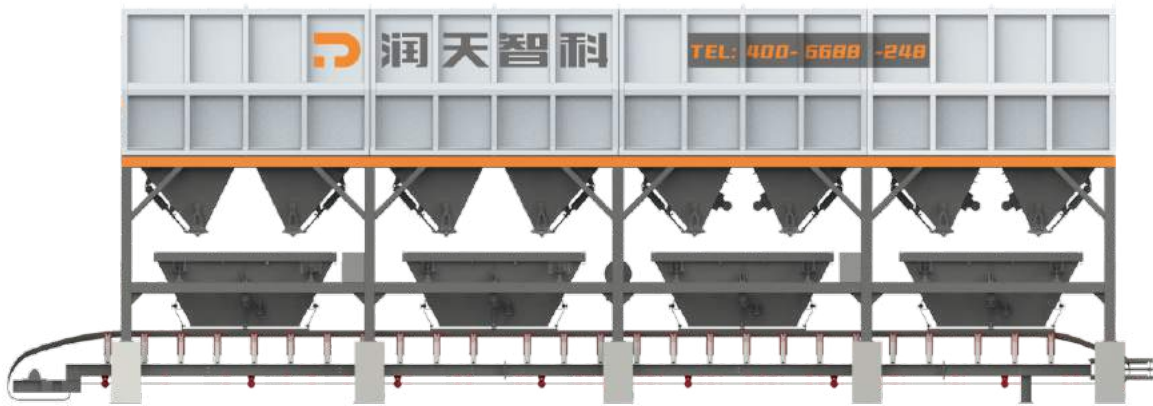
- ▶ 主楼可选配集装箱式结构，模块化设计，免除了现场外包，安装更快捷。



- ▶ 高铁站设备采用水泥+粉煤灰+矿粉三秤框架式精确称量，减轻楼体震动对计量的影响；选配子母螺旋机及卸料蝶阀自动控制，气力自平衡技术，防止秤体出现“飘秤、跳秤”等现象。



- ▶ 维护与操作轻松，多处智能化设计、自动润滑，自动报警，减轻养护人员维护设备的难度；生产过程中有系统全自动配料、自动运行、数据实时监控，让操作手轻松操作设备又确保无误。



配料系统 ▲

- ▶ 大尺寸围板，储料多；
- ▶ 内振式破拱装置，下料顺畅；
- ▶ 双开式料门，料不跑偏；
- ▶ 机架采用大尺寸厚壁方管，结构扎实。

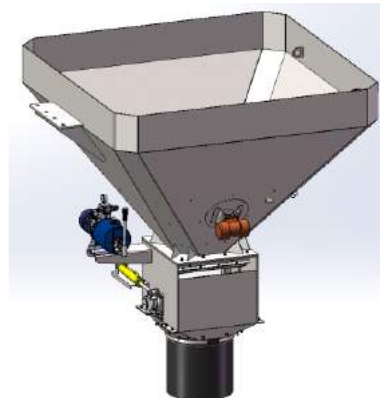


皮带输送系统 ◀

- ▶ 皮带机采用大尺寸桁架结构，稳定可靠；
- ▶ 可根据场地尺寸大小选配平皮带、人字带、槽型带；
- ▶ 驱动机构选用碟片减速机加皮带轮驱动，稳定性好；
- ▶ 专用的皮带及滚轮更耐用。

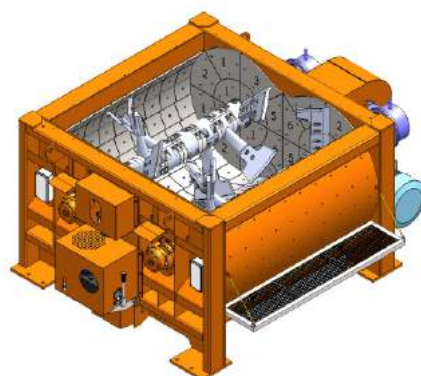
卸料系统 ▶

- ▶ 大角度卸料斗，卸料顺畅；
- ▶ 内置NM400材料耐磨衬板，使用寿命长；
- ▶ 可选配暂存斗，效率更高。



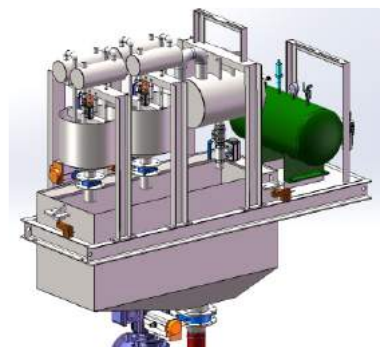
搅拌系统 ▶

- ▶ 自主研发的搅拌主机，搅拌更均匀；
- ▶ 采用高铬合金铸件，使用寿命长；
- ▶ 驱动电机功率大，动力强劲，拒绝闷机；
- ▶ 优化设计的喷水管路，下水更迅速、更均匀，同时防止抱轴现象。



计量系统 ▶

- ▶ 各物料均采用粗精计量，精度高；
- ▶ 各秤斗均有自适应智能扣秤功能，越用越精准；
- ▶ 秤斗容积大，适应更多配比要求。



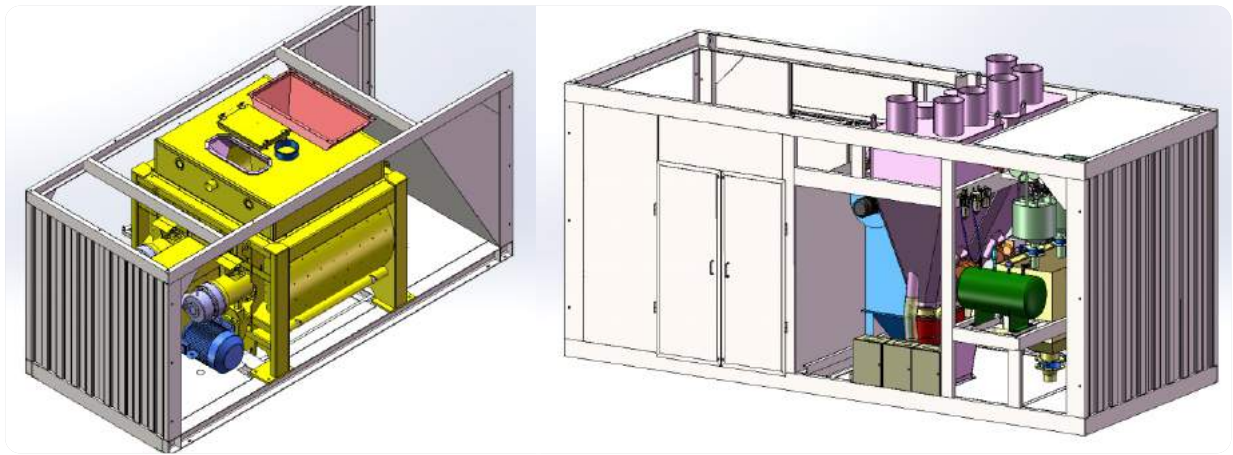


HZS系列斗提式集装箱混凝土搅拌站

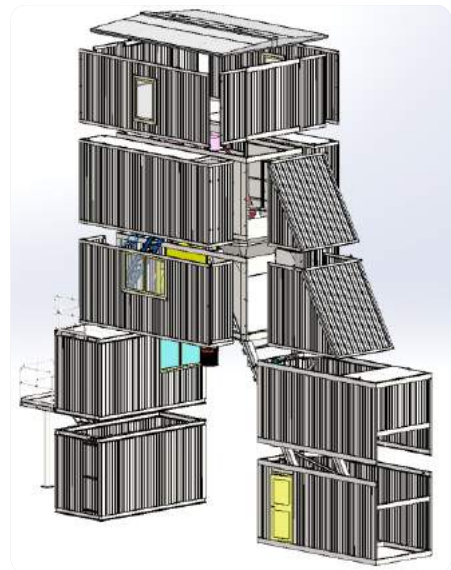
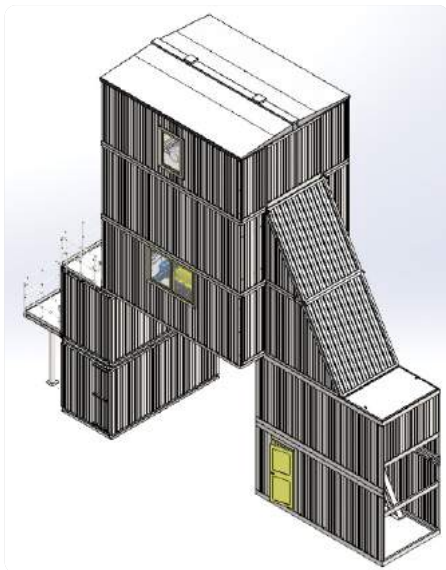
润天智科斗提式集装箱混凝土搅拌站，是在原有斗提式混凝土搅拌站的基础上，依据模块化设计理念，全新打造的一款产品。除了原有斗提式搅拌站的特点外，更有安装搬迁快捷、外形高端大气等特点，广泛应用于公路、铁路、市政、城镇项目的建设。



参数名称	单位	型号			
		HZS60TX	HZS90TX	HZS120TX	HZS180TX
理论生产率	m ³ /h	60	90	120	180
搅拌主机型号	/	JS1000	JS1500	JS2000	JS3000
搅拌主机功率	kW	2×22	2×30	2×37	2×55
循环周期	S	60	60	60	60
搅拌主机	L	1000	1500	2000	3000
骨料最大	mm	≤80	≤80	≤80	≤80
粉料仓容量	t	2×100	3×100	4×100	4×150
配料站配料能力	L	1600	2400	3200	4800
骨料仓容量	m ³	3×10	4×15	4×20	4×25
卸料高度	m	4.2	4.2	4.2	4.2
装机容量	kW	120	150	190	240
螺旋机最大输送量	t/h	40	40	80	80
骨料称量范围/精度	kg	1500±2%	2000±2%	2000±2%	3000±2%
水泥称量范围/精度	kg	600±1%	800±1%	1200±1%	1800±1%
煤灰称量范围/精度	kg	300±1%	400±1%	600±1%	800±1%
水称量范围/精度	kg	400±1%	500±1%	600±1%	800±1%
外加剂称量范围/精度	kg	30±1%	30±1%	30±1%	50±1%



- ▶ 集成化设计：各个系统模块合理分布在各个集装箱内，标准化制作。



- ▶ 结构紧凑：配合提斗使用，占地面积小，土地利用率高。
- ▶ 绿色环保：集成内部设计极大地降低了粉尘、震动和噪音对周围环境的影响，更绿色环保。
- ▶ 安装搬迁快捷：各部件之间采用“搭积木”的方式安装；整个主楼拆装时间不超过半天，大大提高了安装效率，创造更高的经济效益。



HZS60移动式混凝土搅拌站



HZS60移动式混凝土搅拌站是一种便携、高效、可靠的混凝土生产设备。移动式搅拌站可以在任何地点批量生产混凝土。在更换场地时只需一辆平板车即可轻松转移。适用于工期短、混凝土需求量小的项目，应用范围十分广泛。

参数名称	单位	HZS60
理论生产率	m ³ /h	60
搅拌主机型号	/	JS1000
搅拌主机功率	kW	2×18.5
循环周期	S	60
骨料最大颗粒尺寸	mm	≤80
配料站配料能力	L	1600
皮带机输送能力	t/h	300
骨料仓容量	m ³	3×10
装机容量	kW	80
螺旋机最大输送量	t/h	40
骨料称量范围/精度	kg	1500±2%
水泥称量范围/精度	kg	600±1%
水称量范围/精度	kg	300±1%



HZS系列斗提式混凝土搅拌站

润天智科斗提式混凝土搅拌站，具有集成设计、环保节能、安全可靠、精确计量、性能稳定等显著特点，广泛应用于公路、铁路、市政、城镇项目的建设。



参数名称	单位	型号			
		HZS60T	HZS90T	HZS120T	HZS180T
理论生产率	m ³ /h	60	90	120	180
搅拌主机型号	/	JS1000	JS1500	JS2000	JS3000
搅拌主机功率	kW	2×22	2×30	2×37	2×55
循环周期	S	60	60	60	60
搅拌主机	L	1000	1500	2000	3000
骨料最大	mm	≤80	≤80	≤80	≤80
粉料仓容量	t	2×100	3×100	4×100	4×150
配料站配料能力	L	1600	2400	3200	4800
骨料仓容量	m ³	3×10	4×15	4×20	4×25
卸料高度	m	4.2	4.2	4.2	4.2
装机容量	kW	120	150	190	240
螺旋机最大输送量	t/h	40	40	80	80
骨料称量范围/精度	kg	1500±2%	2000±2%	2000±2%	3000±2%
水泥称量范围/精度	kg	600±1%	800±1%	1200±1%	1800±1%
煤灰称量范围/精度	kg	300±1%	400±1%	600±1%	800±1%
水称量范围/精度	kg	400±1%	500±1%	600±1%	800±1%
外加剂称量范围/精度	kg	30±1%	30±1%	30±1%	50±1%



- ▶ 结构紧凑、生产高效。采用模块化结构设计，整站占地面积小，可以根据现场实际情况灵活摆放，多方向出料，优化设计的各部件具备跟皮带机输送同等效率。



- ▶ 优化设计的提升斗，容积大，下料顺畅，且重心靠前，更稳定；采用动态吊点上料，不偏载提升平稳；绳松保护限位，不反转，安全无忧；提升电机采用大功率电磁制动电机，稳定可靠。



- ▶ 易损件可靠耐用，采用调质H型钢轨，轨道不易变形，提升斗在运行中更有传感器、行程开关等智能装置保护，安全可靠，双耐磨滑轮及双钢丝绳设计，使滑轮和钢丝绳等易损件使用寿命延长至5万方以上，永不坠斗。



- ▶ 计量精准，粉料秤体采用八角设计，刚性好，卸料顺畅；独立自由秤架，气力自平衡技术，防止出现托秤、拉秤等现象。各物料均采用粗精计量，精度高；各秤斗均有自适应智能扣秤功能，越用越精准；秤斗容积大，适应更多配比要求。



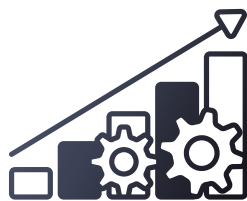
RUNTIAN



产量大



计量准



用料实



拆装快



WDB 系列免基础稳定土拌和站



润天智科WDB系列稳定土拌和站，具有免基础、集成化、智能化、易维护、绿色环保等显著特色，广泛应用于铁路、公路、桥梁、市政等工程。

型号		WDB500G	WDB600G	WDB700G	WDB800G	WDB1000G
理论生产率(t/h)		500	600	700	800	1000
主机功率(kW)		2x37	2x45	2x55	2x55	2x75
配料斗容积(m ³)		12	12	15	15	15
配料斗数量(个)		4	4	4	5	6
最大骨料粒径(mm)		60	60	60	60	60
成品仓容积(m ³)		10	10	12	12	15
成品仓卸料高度(m)		4.1	4.1	4.1	4.1	4.1
称量精度	骨料	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%
	粉料	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
	水	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
整机功率(kW)		190	210	230	240	280
外形尺寸(m)		45x15x20	45x15x20	45x15x20	48x15x20	52x15x20



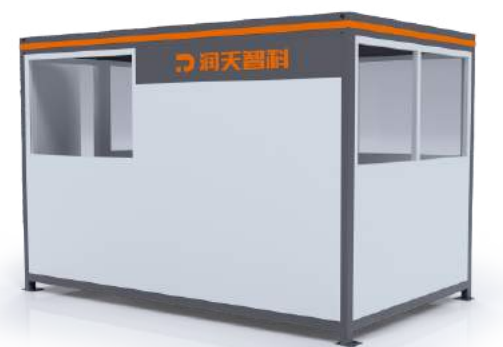
- ▶ 采用免基础免预埋件设计，大大节省了基础施工费用，各部件采用H型钢做立柱，设备牢固永不变形，各部件集成控制，现场整平后既可以进场安装，一天内即可完成各主要部件吊装，节省安装时间和费用。



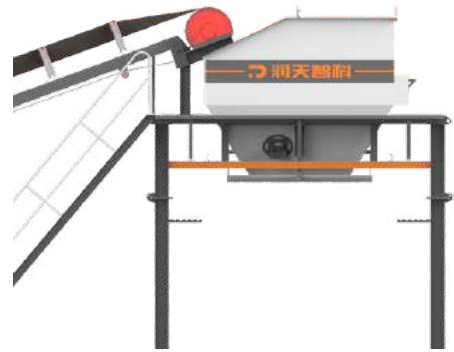
- ▶ 整站用材扎实，配料机及成品仓支腿均采用大尺寸H型钢，牢固耐用，使用寿命10年以上。



- ▶ 独创水泥过渡仓及螺旋电子秤双计量方式，使水泥输送稳定、易标定、精度高；各物料均采用变频控制，产量大小随意调节；粉料输送全密封，无污染，无浪费；采用气力自平衡技术，水泥罐下水泥顺畅。



- ▶ 全密封带空调的控制房，视野开阔，给操作人员提供了舒适的工作环境，减轻了劳动强度。配置高，采用国内外知名品牌电机、减速机、电气、气动元器件。确保了设备运行的稳定性和耐久性，详细配置见配置表。



▶ 工作界面系统智能化。采用Access数据库，定时记录生产数据，支持第三方开发数据上传；定时记录生产流量数据，通过流量曲线形式展示，方便查看历史生产状况，方便事后处理问题；具有操作日志功能，方便事后分析及追责。

▶ 大角度卸料斗配合振动电机，保证卸料顺畅；大容积成品仓，储料多，车辆接料更从容；大尺寸卸料门，最大限度利用车厢空间。

▶ 搅拌主机采用双硬齿面减速机、双电机驱动方式，噪音小，动力足，不堵料、不闷机；加长型拌缸，能使物料沸腾状渗透搅拌，拌和更均匀，还可以选配二级搅拌，二级搅拌有串联与叠加两种形式，满足客户多种需求，搅拌效果更好。搅拌缸轴端轴承分离，三层轴端密封，杜绝漏浆现象。



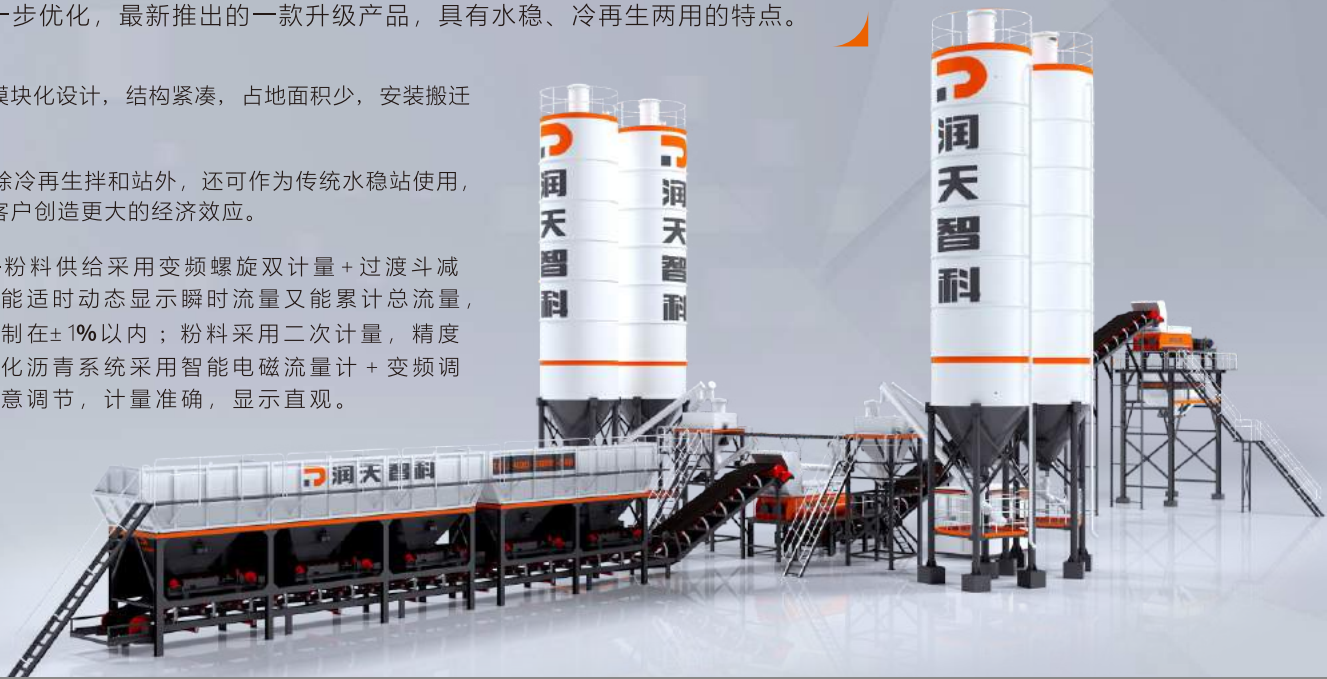
▶ 配料斗、搅拌主机、成品仓、斜皮带等部件均可以选配环保除尘装置，除尘装置采用润天智科自主研发的系统，使设备不同部件不同工况运用不同方法，除尘效果理想。



LCB系列乳化沥青冷再生二级拌和站

LCB系列乳化沥青冷再生二级拌和站，是公司为适应当前市场需求，在现有冷再生站的基础上更进一步优化，最新推出的一款升级产品，具有水稳、冷再生两用的特点。

- ▶ 结构紧凑——模块化设计，结构紧凑，占地面积少，安装搬迁特别方便。
- ▶ 一机两用——除冷再生拌和站外，还可作为传统水稳站使用，一机两用，为客户创造更大的经济效益。
- ▶ 计量精准——粉料供给采用变频螺旋双计量+过渡斗减量秤技术，既能适时动态显示瞬时流量又能累计总流量，计量精度可控制在±1%以内；粉料采用二次计量，精度高；供水及乳化沥青系统采用智能电磁流量计+变频调速技术，可任意调节，计量准确，显示直观。



型号		LCB600G	LCB800G
理论生产率(t/h)		600	800
主机功率(kW)		2x45+2x55	2x55+2x75
配料斗容积(m ³)		12	15
配料斗数量(个)		4	5
最大骨料粒径(mm)		60	60
成品仓容积(m ³)		10	12
成品仓卸料高度(m)		4.1	4.1
称量精度	骨料	±2%	±2%
	粉料	±1%	±1%
	水	±1%	±1%
整机功率(kW)		380	450
外形尺寸(m)		62x15x20	65x15x20



RUNTINGIAN



沥青混合料搅拌站

重安全



高掺比



高产量



稳品质



LB 系列沥青混合料搅拌站

LB系列沥青混合料搅拌设备技术，采用加大型主机结构，相对市场上同等型号下，设备超产能力强；计量模块采用三点式压式计量模块结构、配合操作系统扣称及落差补偿功能，计量精度高；模块式结构、负压全密封无尘化设计，设备具有安装运输方便，环保节能，生产高效可靠等特点，广泛应用于周边沥青路面工程、市政道路工程及高等级路面工程等沥青混合料的生产。



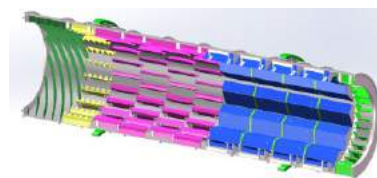
- ▶ 模块化设计，占地面积小，安装快速方便。
- ▶ 设备全密封负压设计，无粉尘外溢，功率合理匹配，环保节能。
- ▶ 高效热系统结构，燃烧器采用智能轴流型低压雾化形式，额定工况下设备耗油量为6kg/t(成品料)。
- ▶ 计量系统均采用压式称量模块结构进行计量，具有自动补扣称及“飞料”补偿功能，计量精度高。
- ▶ 搅拌主机采用冗余结构设计，搅拌强劲，同等设备型号下，设备超产能力强。

型号		LB1500	LB2000	LB3000	LB4000	LB5000
原生额定生产率 (t/h)		120	160	240	320	400
额定搅拌能力 (kg/批次)		1500	2000	3000	4000	5000
最大生产能力 (t/h)		140	180	260	340	440
计量精度 (静态)	骨料 (%)	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
	粉料 (%)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
	沥青 (%)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
	油石比 (%)	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
装机功率 (kW)		340	400	621	700	930
燃油消耗 (重油) kg/t (标况)		6	6	6	6	6
燃气消耗 (天然气) m ³ /t (标况)		7	7	7	7	7
标准占地面积 (m)		30x30	35x35	40x40	50x50	50x50
除尘面积 (m ²)		450	600	900	1250	1500
排尘浓度 (mg/Nm ³)		<20	<20	<20	<20	<20
排放烟气黑度		格林曼级	格林曼级	格林曼级	格林曼级	格林曼级
控制室内噪声		<70dB	<70dB	<70dB	<70dB	<70dB



冷料系统 ▲

- ▶ 单仓容积15m³，采用联体模块式结构，安装运输方便
- ▶ 细料仓采用内振式结构，振动幅度大，保证卸料流畅。
- ▶ 给料皮带机采用变频+门开度控制给料，保证初级配的稳定。
- ▶ 配有缺料报警装置。
- ▶ 冷料仓顶部配有格栅装置，剔除大块物料。



专利叶片技术，料帘更均匀

干燥系统 ▲

- ▶ 采用专利叶片技术，料帘更均匀，吸热效果更好。
- ▶ 采用含料叶片拨料技术，出料温度更均匀。
- ▶ 产能大。超产能力15%以上。
- ▶ 燃烧器为轴流型低压雾化燃烧器，双变频技术控制风油比，每吨成品耗油量6kg（标况下）。
- ▶ 直联减速电机直接驱动，动力强劲，效率高。

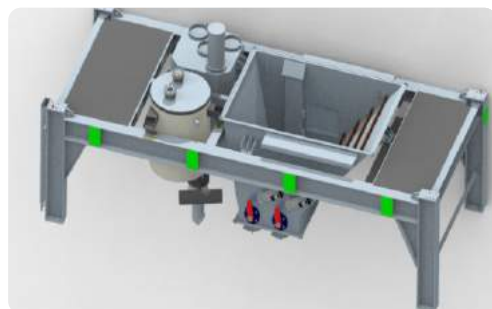


除尘系统 ◀

- ▶ 采用一级重力除尘，二级大气反吹布袋除尘器。排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。
- ▶ 风机采用大功率风机，保证足够的风量，风量采用变频控制，节能降噪。
- ▶ 烟气管路配有测温装置，具有高低温报警功能。

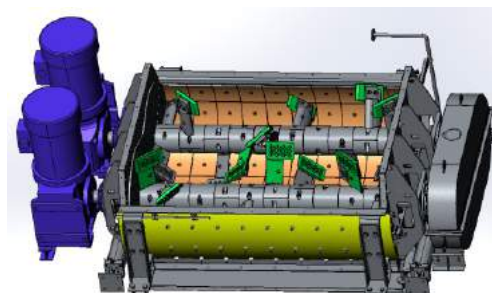
计量系统 ▶

- ▶ 骨料称、沥青称、粉料称均采用3点压式称量模块进行计量。
- ▶ 骨料称采用大小门粗精称结构，保证计量精度 $\pm 0.3\%$ 。
- ▶ 沥青称采用变频泵+二次计量方式，保证计量精度 $\pm 0.2\%$ ，动态二次跟踪计量技术，保证油石比精度 $\pm 0.3\%$ 。
- ▶ 粉称采用螺旋输送，气动蝶阀控制，运用“飞料”控制程序，保证计量精度 $\pm 0.2\%$ 。



搅拌系统 ▶

- ▶ 主机容量大，采用功率冗余设计，动力足，超产能力强。
- ▶ 采用直联减速电机驱动，稳定性强。
- ▶ 采用全叶片等螺线搅拌云技术，混合料周转快，揉和能力强，快速达到均匀混合的效果。
- ▶ 桨叶及衬板采用镍铬合金材质，使用寿命不少于10万批次。



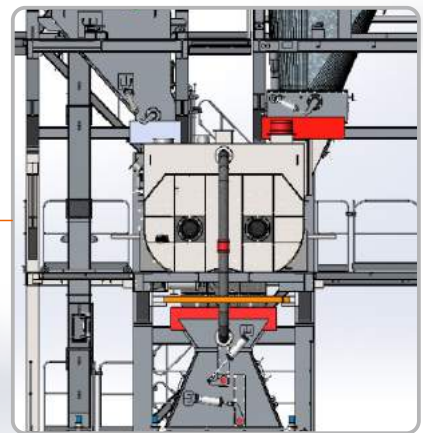
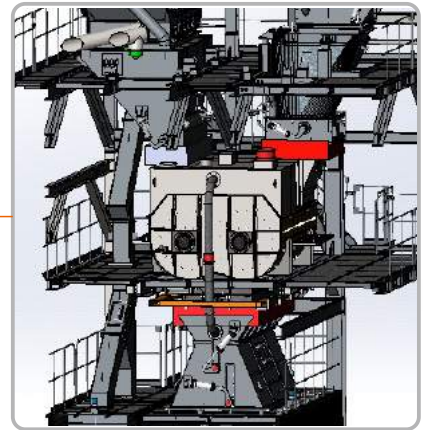
LBR系列一体式沥青混合料搅拌站

LBR系列一体式沥青混合料搅拌设备是在传统的分体式沥青+热再生设备基础上进行设备结构再创新而产生的，有效解决了传统设备的一些痛点问题。通过一体式结构，搅拌主机中间放置，再生料垂直卸入，免除了再生溜道结构粘料问题；设备采用大容量搅拌主机，提高整体产能，同时通过大容量的搅拌空间，以空间换时间，缩短搅拌周期；沥青+热再生设备融合为一体式模块设计，设备结构紧凑，维修空间大，安装方便。该设备广泛应用于周边沥青路面工程、市政道路工程及高等级路面工程等沥青混合料的生产。



- ▶ 搅拌主机中间放置，再生料垂直卸入，免去再生溜道结构。
- ▶ 一体式模块设计，安装快速方便，维修安全空间大。
- ▶ 设备采用全密封负压设计，无粉尘外溢，烟囱排放量小于 $20\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。
- ▶ 搅拌主机增大，添加比增大，生产能力提升。
- ▶ 高效热系统结构，额定工况下设备耗油量为 $6\text{kg}/\text{t}$ (成品料)

型号		LBR2010	LBR3015	LBR4020	LBR5025
原生额定生产率 (t/h)		160	240	320	400
再生额定生产率 (t/h)		80	130	160	200
额定搅拌能力 (kg/批次)		3500	4500	6000	8000
最大生产能力 (t/h)		252	324	432	576
计量精度 (静态)	骨料 (%)	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
	粉料 (%)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
	沥青 (%)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
	油石比 (%)	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
装机功率 (kW)		630	951	1100	1280
燃油消耗 (重油) kg/t (标况)		6	6	6	6
燃气消耗 (天然气) m^3/t (标况)		7	7	7	7
标准占地面积 (m)		37x34	38x35	40x36	50x46
除尘面积 (m^2)		900	1250	1500	1800
排尘浓度 (mg/Nm^3)		< 20	< 20	< 20	< 20
排放烟气黑度		格林曼级	格林曼级	格林曼级	格林曼级
控制室内噪声		< 70dB	< 70dB	< 70dB	< 70dB

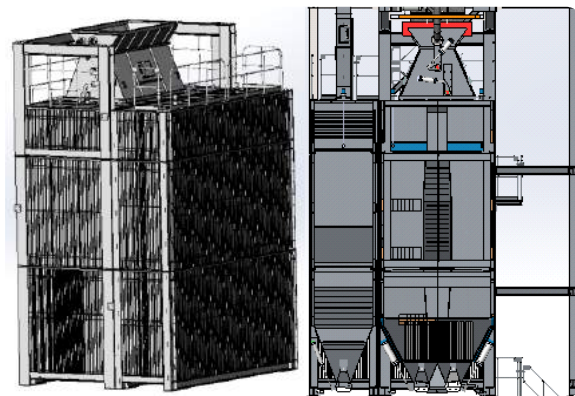


主楼系统 ▲

- ▶ 搅拌主机中间放置，再生料垂直式卸入，免除再生溜槽，无再生溜槽粘料问题。
- ▶ 搅拌主机采用大一档的搅拌容量，从而提高再生料的添加比例，增大整体产能。

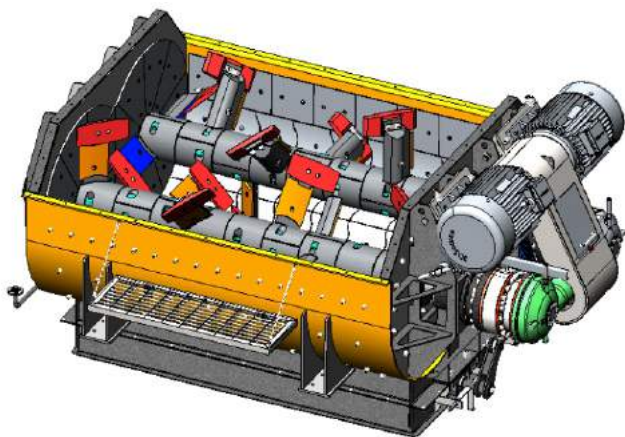
成品仓系统 ▶

- ▶ 成品仓 + 溢料仓组合一体式，模块式结构，安装方便。底部可集中配置集尘罩，集中收集沥青蓝烟和粉尘，更加环保。
- ▶ 溢料采用大型仓容结构，集中密封储存，无扬尘外溢，环保排放。
- ▶ 成品仓 + 溢料仓组合一体式，溢料可采用车辆集中转运，转运成本低。
- ▶ 沥青混合料卸料门设有电加热装置，有效保证出口温度。



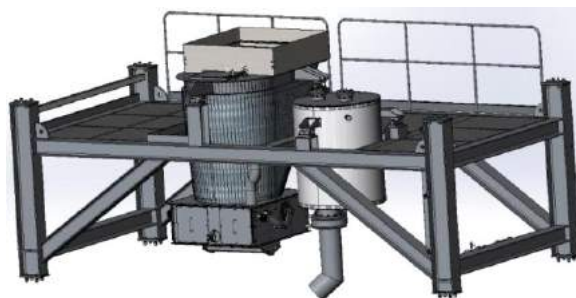
搅拌主机系统 ◀

- ▶ 大型搅拌主机 (5t-8t) 采用柔性驱动结构，使用可靠，维护方便。
- ▶ 主机容量大，采用功率冗余设计，动力足，超产能力强。
- ▶ 采用全叶片等螺线搅拌云技术，混合料周转快，揉和能力强，快速达到均匀混合的效果。
- ▶ 桨叶及衬板采用镍铬合金材质，使用寿命不少于10万批次。
- ▶ 搅拌主机预留多种接口，可添加热再生、木质纤维、泡沫沥青等。



再生计量模块 ▶

- ▶ 沥青称采用变频泵 + 二次计量方式，保证计量精度 $\pm 0.2\%$ ，动态二次跟踪计量技术，保证油石比精度 $\pm 0.3\%$ 。
- ▶ 计量仓采用3点压式称量模块，计量精确稳定。仓壁设有导热油加热装置。仓内设有耐磨板，保证耐磨性能。





RZS系列沥青混合料搅拌站

沥青路面的翻修及养护产生了大量的沥青铣刨料，为响应资源回收再利用，热再生搅拌设备应运而生，通过先对铣刨料加热后再与新沥青混合料进行充分拌合重复利用。RZS系列为厂拌热再生形式，可采用顺流式或逆流式加热，可实现再生料大添加比例，设备广泛应用于周边沥青路面工程、市政道路工程，特别是中下面层沥青混合料的生产。

- ▶ 独特的滚筒叶片设计，防止再生料粘料效果好。
- ▶ 再生料加热采用热辐射+热交换组合式加热，热效率高。
- ▶ 多点安全检测+联动控制、快速风门关闭防护装置+自动断火功能，安全可靠。
- ▶ 再生料卸料全程采用导热油加热保温，防粘效果好
- ▶ 大直径长滚筒结构，可实现再生料大比例添加。
- ▶ 主楼全密封负压设计，无粉尘外溢，再生烟气采用二次燃烧，环保排放。

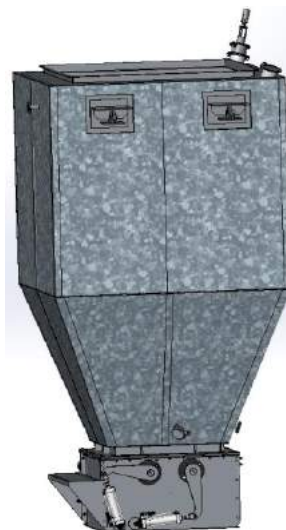
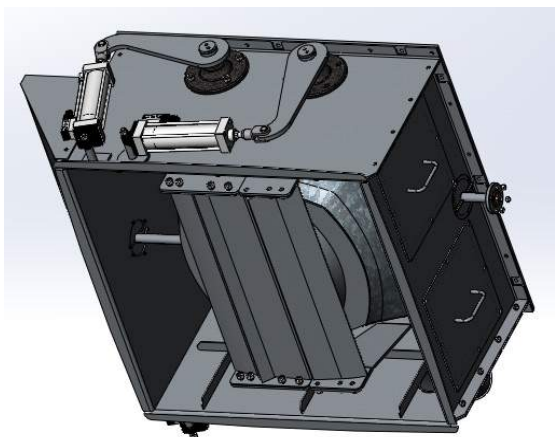


型号	RZS80	RZS130	RZS160	RZS200
额定生产率 (t/h)	80	130	160	200
再生料计量精度 (%)	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
装机功率 (kW)	195	246	281	310
燃油消耗 (重油) (kg/t)	6	6	6	6
燃气消耗 (天然气) (m ³ /t)	7	7	7	7
再生滚筒直径尺寸 (m)	Φ2.0m×9m	Φ2.2m×11m	Φ2.5m×13m	Φ2.5m×15m
再生热料仓仓容 (m ³)	6	7	10	12
再生烟气处理	二次燃烧	二次燃烧	二次燃烧	二次燃烧



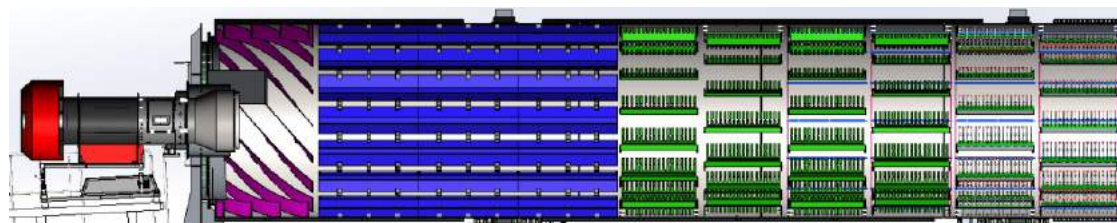
冷料系统 ▲

- ▶ 单仓容积12m³，采用内振式结构，振动幅度大，保证卸料流畅。
- ▶ 配有缺料报警装置。
- ▶ 给料皮带机采用变频+门开度控制给料，保证初级配的稳定。
- ▶ 冷料仓顶部配有格栅装置，剔除大块物料。



再生热料仓 ▲

- ▶ 热料仓采用大容量的结构，大角度仓壁，仓壁设有导热油加热装置，保证再生料卸料流畅，不黏附。
- ▶ 热料仓采用大小门结构，具有粗精称功能。



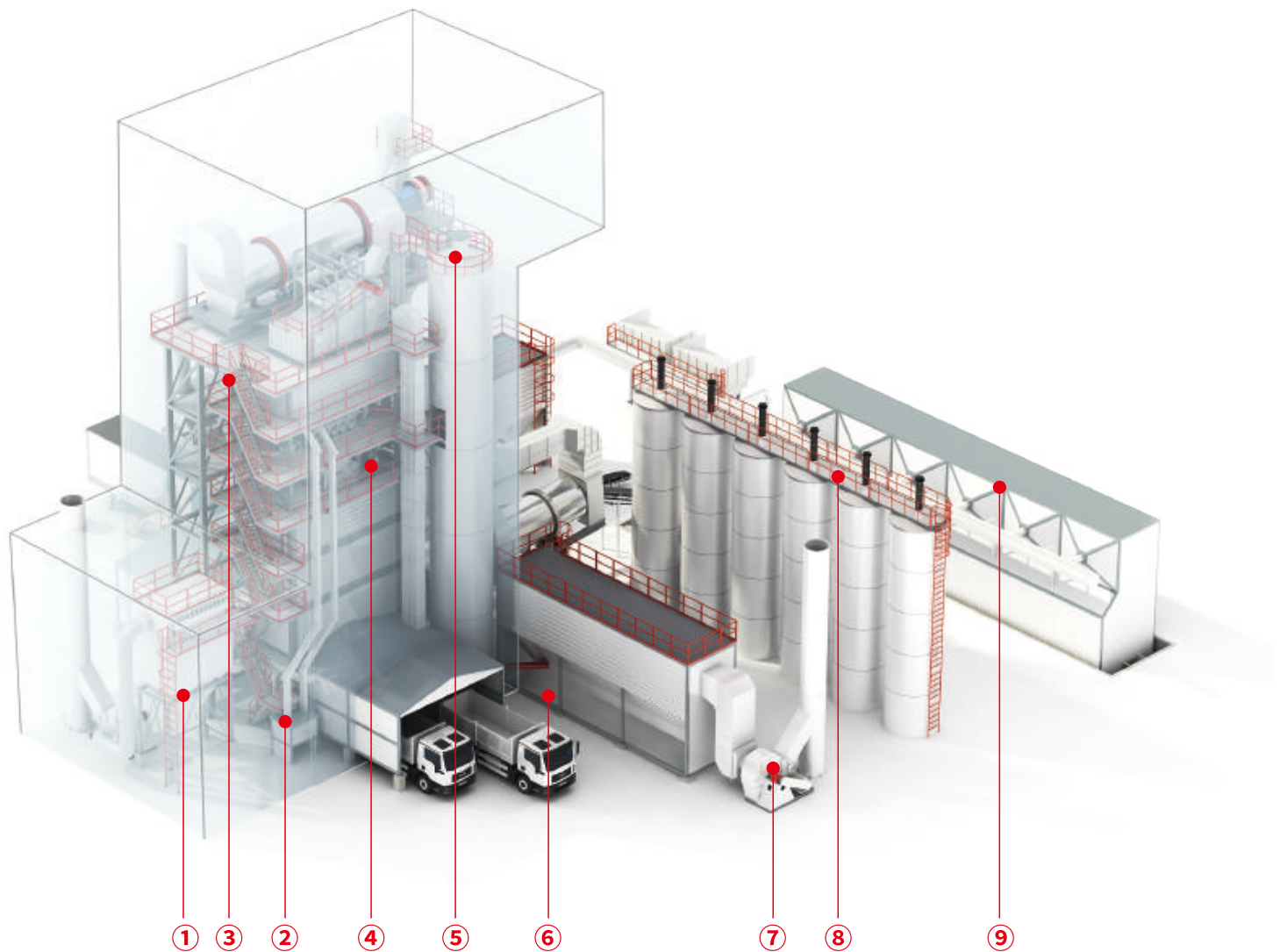
再生干燥滚筒 ▲

- ▶ 滚筒加热方式采用火焰辐射热和烟气热交换组合方式进行加热，充分利用热量，降低燃油成本。
- ▶ 滚筒采用专利防粘技术，内部叶片独特布置，采用耙式结构+摆动链条+错落布置+长滚筒结构，保证再生滚筒形成良好料帘，提高热效率。摆动链条防止再生料黏附。
- ▶ 减速电机直联驱动，驱动高效。
- ▶ 出料端设有红外线测温装置。

再生烟气处理 ▶

- ▶ 再生烟气采用进原生滚筒二次燃烧处理，环保节能。
- ▶ 引风机叶片采用防粘处理，不易黏附。
- ▶ 出料箱体采用大截面结构，具有沉降细颗粒作用。





1: 独立装车区蓝烟、粉尘处理装置

2: 溢料区粉尘处理装置

3: 主楼外包封（独立H型钢柱）

4: 主楼负压抽尘装置

5: 粉罐顶部除尘器

6: 双轴废粉集中加湿装置

7: 引风机变频节能降噪装置

8: 罐区异味处理装置

9: 冷料仓扬尘处理装置

装车区蓝烟及粉尘处理装置 ▶

设有密闭的通道，沥青烟采用洗涤塔+高压静电吸附+二级吸附+风机+烟囱的工艺流程进行吸附处理，保证排放洁净的烟气。卸生产后的余料时，采用主除尘系统进行负压抽尘处理。



罐区异味处理装置 ▶

产生的沥青烟及异味，经烟气管路集中收集，采用冷凝处理方式进行冷却降温，冷凝后的烟气再集中引至装车区沥青烟气处理单元进行吸附处理。



冷料仓扬尘处理装置 ▶

冷配料仓每个仓采用独立的三面围封，通过独立的脉冲式除尘系统对上料扬尘、皮带交接处的扬尘进行负压抽吸，集中处理。设有独立的超声波感应装置，检测装载机上车时，相对应的负压管道阀门打开。





RTZS120系列铣刨料破碎筛分站

由于大部分的铣刨料未进行分层铣刨、分类堆放或堆置时间过长，铣刨料粘结后形成大块物料，这样就需对铣刨料进行前期筛分破碎处理，保证铣刨料的级配，减少变异性。RTZS120采用圆振筛结构，辊式柔性破碎方式，可对物料分成二档或三档料。

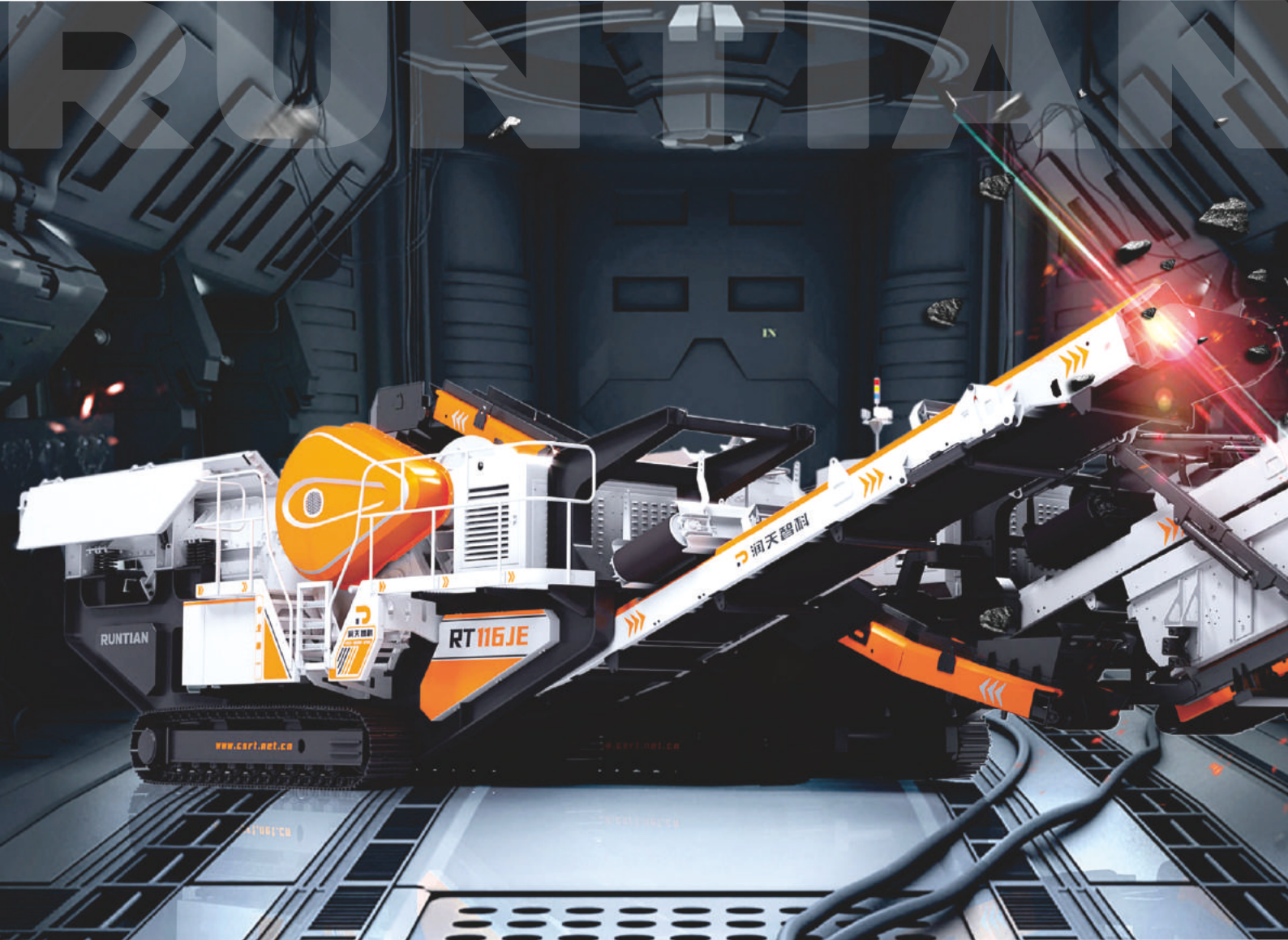
- ▶ 采用辊式柔性破碎方式，防止再生料二次破碎，最大程度保证原有的级配。
- ▶ 筛分采用圆振筛结构，圆轨迹筛分适用于带粘滞性的再生料。



型号	RT120ZS (二档料)	RT120ZS (三档料)
额定生产率 (t/h)	120	120
入料粒径 (mm)	< 80	< 80
整机功率 (kW)	55	62
筛余量	< 10%	< 10%
冷料斗容积 (m ³)	12	12
筛网尺寸 (m)	4.8x1.8	4.8x1.8
齿辊破碎机破碎能力 (t/h)	40	40
成品料粒径 (mm)	0-13, 13-26	0-8, 8-16, 16-26



BRUNNEN



高效



环保



经济



智能



RTPF350DS履带移动反击式破碎站



输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+双腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。

给料斗

- ▶ 容积约5 m³。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

终端分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

动力系统

- ▶ 采用国外知名品牌动力强劲，爬坡能力强。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

预筛分系统

- ▶ 有效地清除粘性材料，极大地降低破碎腔的磨损，从而提高产量。

润天智科履带移动反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好。且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；整机采用履带驱动行走，动力强劲，运输便捷，能适应复杂多变的施工环境。

应用场景：广泛应用于各种中等硬度破碎工艺中的粗碎和中碎；各类矿山岩石的破碎；高速公路、铁路、水利、电力、建筑等行业建设用砂石料的生产；各种矿渣、洞渣、废弃沥青混凝土、尾矿废石的破碎再生利用。

智能防卡料技术

工业控制器能自动控制给料过载电流，自动暂停和恢复给料，也可通过人工进行控制，防止破碎主机卡料停机。

强劲的破碎主机

RTPF系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料，与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本；配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

机动灵活性

整机按国家道路运输标准设计，整体式运输，为用户节约运输费用。特殊的履带行走机构，能在崎岖的地形中灵活行驶。

简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。

高效的预筛分装置

通过预筛分装置对原材料的处理，可以将粘性材料直接通过输送机排出，还可以将中等粒度的材料直接送至主输送机，极大地降低了破碎腔的磨损，提高了设备的产量。

先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。



RTPF350DS履带移动反击式破碎站

最大喂料尺寸	600mm
喂料高度	4000mm
料斗容积	5m ³
振动喂料机尺寸	4000mm*1250mm
行走发动机功率	103kW
处理能力	120-200t/h
工作状态总功率	309kW
整机重量含除铁器	60t
工作尺寸 (长x宽x高)	18.3m×5.4m×4.8m
整机运输尺寸 (长x宽x高)	18.3m×3.2m×3.9m
主驱动方式	外接电源
行走控制方式	液压驱动
行走速度	0.5-0.8km/h



除铁器

- ▶ 永磁带式除铁器。
- ▶ 自动卸铁。

破碎主机

- ▶ C系列颚破主机，咬合力大，牙板使用寿命长。
- ▶ 可靠稳定性高。

给料斗

- ▶ 容积约9m³。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

动力系统

- ▶ 采用国外知名品牌动力强劲，爬坡能力强。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

润天智科履带移动颚式破碎站结构紧凑，具有大破碎比，工作稳定性好，维护保养成本低。主机具有优良的啮合角和大冲程，为硬岩克星，宽大的进料口确保设备具有较大的产能；底盘的高度使得设备对复杂地形有良好的适应性。设备操作简单，且运输转场方便；可用于沙石骨料的生产和环保破碎。

强劲的破碎主机

采用模块化、无焊接机体框架赋予设备最大的抗疲劳性及可靠性，高耐磨性、良好抗冲击性的耐磨件和齿板，结合优质轴承，为破碎作业保驾护航。采用V形对称破碎腔设计，破碎腔深、处理能力强、能耗低。

合理的车架布局

整车重心平稳、爬坡角度可达20度，颚破主机易损件更换简单，给与操作人员极大的便利。

集成变频系统

充分考虑变频器的防尘、抗震、高温、低温问题。

机动灵活性

整机按国家道路运输标准设计，整体式运输，为用户节约运输费用。特殊的履带行走机构，能在恶劣崎岖的地形中灵活行驶。

简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。

先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。



RT116JE 履带移动颚式破碎站

给料斗	最大喂料尺寸	700mm
	喂料高度	4100mm
	料斗容积	9m ³
	喂料能力	170-310t/h
振动给料机	设备尺寸	11050mm*3500mm
破碎主机	进料口尺寸	1150mm*760mm
	排料口调整范围	70-200mm
去土输送皮带	皮带宽度	B650mm
	堆料高度	2000mm
主卸料皮带	皮带宽度	B1000mm
	堆料高度	3600mm
除铁装置	除铁器	RCYQ-10
	功率	3kW
动力装置	发动机功率	103kW
	行走马达	意大利PMP
整机	设备总功率	170kW
	设备重量	50t
	驱动方式	外接电源
	工作尺寸	15.8mx4.3mx4.1m
	运输尺寸	15.8mx3.4mx3.8m

动力系统

- ▶ 采用国外知名品牌。
- ▶ 动力强劲，爬坡能力强。

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料设计。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

终筛分系统

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力。
- ▶ 避免振动开裂，超大的筛分面积，产量高。
- ▶ 采用侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。

返料系统

- ▶ 返料带可旋转出料，可以作为成品料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

电控系统

- ▶ 智能控制面板。
- ▶ 一键启动 / 停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，可减少辅助人员。
- ▶ 电柜散热装有空气滤芯，减少尘土进入机柜的概率。
- ▶ 外置变频器，减少变频器受振动和受污染引起的故障，增加设备的稳定性。

给料系统

- ▶ 方便的滑动机构可确保快速的设置和运输，并且可轻松调节破碎主机的进料效果。
- ▶ 除铁器可确保理想的施工稳定性。
- ▶ 给料系统下方具有回收装置，保证下方液压系统有清洁的工作环境。

- ▶ 料斗后有快速翻斗装置，遇到堵料时能加快清理速度。
- ▶ 输送带上方有可调高度的强磁除铁器，更加方便卸铁。

破碎主机

- ▶ 破碎机的大驱动功率可确保在特定应用中连续的破碎作业以及更高的产量。
- ▶ 较短的预热时间可确保设备启动后迅速投入使用。
- ▶ 配置过铁释放液压缸，能够让不可破碎物快速通过破碎腔，从而缩短停机时间，减少不可破碎物对破碎机的损坏。



润天智科履带移动式圆锥破碎站采用国际上最广泛、最畅销的多缸液压圆锥破碎机，该设备集破碎技术、液压技术、计算机技术及制造技术等众多最新研究成果于一体。可根据物料加工需要选择不同腔型。产品广泛应用于沙石骨料的生产和环保破碎。

性能优越

给料位置无极调节、主机破碎效率和稳定性更有保证。集成式变频系统，充分考虑防尘、散热、隔振、防水，电路系统万无一失。智能多缸破碎主机，液压调节排料口，自动清腔、过载保护。破碎主机配备独立液压、润滑模块，高效、节能。

绿色低碳 环保无忧

柴油机与发电机联合作业，功能更充足，节能低碳，且设备破碎腔密封设计，减少粉尘污染。

配置新型圆锥破

核心设备采用新型技术研发的圆锥破碎机，集机械、液压、电气和智能控制等技术于一体。

智能操控 降低成本

主机采用自动控制系统，具有全自动破碎工艺控制，在高产的同时大幅减少设备维护的时间，无线遥控操作，可减少设备操作人员。智能、自动化电气控制系统，包含自我诊断、安全互锁、保障设备安全可靠。

无惧恶劣工况

行走系统为负载敏感泵+比例阀组控制，可实现行走时自动纠偏和无级变速。



RT300CE 履带移动式圆锥破碎站

喂料设备	最大喂料能力	350t/h
	料斗容积	3m ³
	喂料高度	3000mm
破碎主机	最大进颗粒	210mm
	出料口范围	22-51mm
	破碎机重量	18.1t
	破碎机功率	250kW
主皮带	堆料高度	3100mm
	皮带宽度	B1000mm
成品皮带	堆料高度	2600mm
	皮带宽度	B1000mm
返料带	皮带宽度	650mm
过渡带	皮带宽度	500mm
整机	行走发动机功率	103kW
	整机功率	305kW
	整机重量	53t
	处理功能	200t/h
	工作尺寸	16.4mx4mx5.1m
	整机运输尺寸	18.3mx4mx3.9m

动力系统

- ▶ 采用国外知名品牌。
- ▶ 动力强劲，爬坡能力强。
- ▶ 可切换低速模式和高速模式。

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料设计。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

终筛分系统

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力。
- ▶ 避免振动开裂，超大的筛分面积，产量高。
- ▶ 采用侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。

返料系统

- ▶ 返料带可旋转出料，可以作为成品料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行循环破碎。

电控系统

- ▶ 智能控制面板。
- ▶ 一键启动 / 停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，可减少辅助人员。
- ▶ 电柜散热装有空气滤芯，减少尘土进入机柜的概率。
- ▶ 外置变频器，减少变频器受振动和受污染引起的故障，增加设备的稳定性。

给料系统

- ▶ 方便的滑动机构可确保快速的设置和运输，并且可轻松调节破碎主机的进料效果。
- ▶ 除铁器可确保理想的施工稳定性。

给料系统下方具有回收装置，保证下方液压系统有清洁的工作环境。

料斗后部有快速翻斗装置，遇到堵料时能加快清理速度。

制砂主机

- ▶ 可配置成两种破碎腔型：用于整形（石打石）或者制砂（石打铁）。
- ▶ 液控开合机盖，设备内部检修更方便、快捷。
- ▶ 稀油润滑系统配有流量计和温度传感器，如果油温过高，会自动关闭破碎机来保护机器免受损坏。
- ▶ 超大尺寸给料斗，料斗内设有可调节的分料盘，使进料更均匀。

润天智科履带移动式制砂机采用国际上最广泛、最畅销的制砂机，该设备集破碎技术、液压技术、计算机技术及制造技术等众多最新研究成果于一体。可根据物料加工需要选择整形或者制砂。产品广泛应用于建材、化工、公路、矿业、高速公路、高速铁路、高层建筑等。

适用物料：花岗岩、辉绿岩、玄武岩、石灰石、河卵石、铁矿石、铜矿石、白云石、流纹岩、锰矿石、磷矿。

连续喂料

主机配备超大尺寸给料斗，料斗内部装有可调节的分料盘，保证均匀入料，使物料粒形更加圆润和稳定。

联动控制

破碎主机的稀油润滑系统配备流量计和温度传感器，如果油温过高，会自动关闭破碎机和各个输送机来保护机器免受损坏。

运输与检修

整机配备液压控制系统，可通过控制液压缸来转换设备的工作状态和运输状态，设备内部检修、易损件的更换也可通过控制控制液压缸来打开设备。

除尘与环保

设备配备喷淋系统，外部喷淋可有效降低空气中的粉尘；破碎腔内部空气的循环流动，可有效引导内部粉尘的流向，并且出料位置有密封装置，可大大减少内腔粉尘流入外部。

预筛分

破碎机配备有预筛分系统，可以提高整个设备的产量。

闭环物料循环

破碎机配备物料循环系统，不符合要求的砂石骨料重新进入破碎机进行破碎，当然也可以将这部分砂石骨料当作成品料来使用。

一机多用

破碎机可通过调整腔型来改变设备的用途，并且有多种腔型可供选择，包括“铁打铁”、“石打铁”以及“石打石”，可用于砂石骨料的整形和制砂作业，设备灵活性高。



RT315VSIE 履带移动式制砂机

喂料设备	喂料能力	500t/h
给料输送机	皮带宽度	1000mm
	给料高度	2950mm
预筛分	长×宽	2000×1200mm
破碎机	立轴冲击式破碎机	SK2400
	进料粒度	40mm
	出料粒度	0-4.75mm
	破碎机功率	315kW
主输送机	皮带宽度	1000mm
成品输送机	皮带宽度	1000mm
	堆料高度	2500mm
返料筛	长×宽	4500×1600mm
过渡输送机	长×宽	4500×1600mm
返料输送机	皮带宽度	550mm
整机	总功率	364.5kW
	整机重量	55t
	处理功能	60-80t/h
	整机自走行速度	0.8-1.2km/h
	整机运输尺寸	20m×3.9m×3.8m

带式输送机

- ▶ 超宽的输送皮带搭配3m³大给料斗，确保了筛面的高效利用。

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 可液压折叠，运输/工作状态切换自如。



动力系统

- ▶ 模块化的动力单元设计，搭载高效的液压系统，使整机运行效率显著提升。
- ▶ 散热性能好，故障率低。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

振动筛

- ▶ 超大的有效筛分面积：6000×2000mm。
- ▶ 大功率侧板电机直接驱动，筛分效率高，维护保养方便。
- ▶ 铆接工艺，减少焊接应力，避免筛体开裂。
- ▶ 可液压升降，留有足够空间便于维护及更换筛网。

润天智科移动筛分站是一种高效率的筛分设备，采用履带驱动行走方式，技术先进，功能齐全，动力强劲，运输便捷，能适应复杂多变的施工环境。因其经过优化的独特动力学设计和智能工艺控制系统，使其具有坚固耐用、稳定可靠的高效筛分能力。

应用场景：广泛应用于各种破碎筛分工艺中的筛分作业-采矿场物料的筛分及碎沥青和混凝土搅拌站内的骨料筛分固废资源利用，如房屋拆迁、道路混凝土的循环利用物料筛分及其他行业中的物料筛分。

高效能筛分

完整的筛分系统，高效稳定，无需现场安装调试，可快速投入生产。

运输便捷

每条输送带可液压折叠，实现整机运输、快速转场。

运用广泛

三层筛设计，可筛出四种物料，每层都可选择拥有不同筛网孔径的多种筛面。

维护方便

振动筛可通过液压升降，且配备维护走台，便于检修及更换筛网。

智能化操作

采用智能化无线遥控装置，现场移动通过性好，能适应山地、湿地等多种复杂施工环境；借助控制面板，通过容易操纵的控制系统，可方便直观地操控设备。

一体化控制

采用工业控制器一体化控制技术，实现整机一键启/停功能，让操作更简单。



RT3YK6020 履带移动式筛分站

喂料设备	最大喂料尺寸	150mm
	喂料高度	2400mm
	料斗容积	3m ³
	最大喂料能力	300t/h
给料皮带	皮带宽度	B1000mm
筛分机	筛体尺寸	6000mm*2000mm
	筛网层数	3
粗料皮带	皮带宽度	B500mm
	卸料高度	3300mm
中料皮带	皮带宽度	B500mm
	堆料高度	3300mm
细料皮带	皮带宽度	B500mm
	堆料高度	3300mm
粉料皮带	皮带宽度	B1000mm
	堆料高度	3600mm
整机	工作总功率	90kW
	设备重量	32t
	处理能力	120-300t/h
	工作尺寸	12.7m*13.0m*5.9m
	运输尺寸	14.5m*3.5m*3.8m

RTF260M 模块化反击破碎筛分一体机

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机，确保稳定的产量。
- ▶ 堆料高度高，有效解决转料频繁的问题。

破碎系统

- ▶ 整体铸造超重型反击转子，破碎效果佳，产量大。
- ▶ 一体式破碎腔型，容量大、通过量高。
- ▶ 破碎比高，破碎后的物料粒形好，级配均匀。

给料斗

- ▶ 容积约5 m³。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。



振动给料机

- ▶ 可单独控制给料机启停，有效防止破碎主机堵料、超负荷工作等情况。
- ▶ 采用2×5.5 kW振动电机，给料均匀，有效减少对破碎主机的冲击。

终筛分装置

- ▶ 搭载三层筛分返料系统，可筛出多种不同规格成品。
- ▶ 筛分面积高达9 m²，筛分产量大、筛净率高。
- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，防止筛箱振动开裂。
- ▶ 侧板电机驱动，有效减少传动损耗，维护保养更加便利。

液压系统

- ▶ 前端配备液压油缸提升机体，为筛网更换、维护保养提供便利。
- ▶ 输送皮带机可通过液压油缸折叠，设备运输更加方便。

预筛分系统

- ▶ 配备预筛分系统，有效筛除原材料中的粘性物料，减少对破碎主机的磨损，提高产能。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，操作界面友好，一键启动/停止操作。
- ▶ 配备无线遥控器，操作更加便捷、安全。

润天智科模块化反击式破碎筛分站采用一体化设计思路，搭载NP1213美卓版反击式破碎主机，处理能力强、破碎比大，且级配均匀、产品粒形好；独特的三层筛分设计，可直接筛出多种规格的成品物料，且有效筛分面积达9m²，为设备产能以及成品筛净率提供有力保证；经济性非常好，极大地降低了客户的投资成本。

整机特点

采用一体化设计理念，将破碎、筛分、电气以及液压等集成于一体，结构紧凑，功能性强，运输更加便捷，经济效益更高。

强劲的破碎主机

超重型反击转子，破碎效果好、产量大，采用高耐磨材料、深腔型设计，显著提升设备处理能力，同时降低磨损成本；配备全液压排料口调节装置，操作便捷。

高效的预筛分装置

通过预筛分装置可以有效地筛除原材料中的粘性物料，还可以将成品粒径物料直接筛至输送机，有效提高产能。

独特的筛分系统

采用三层筛网筛分，成品物料规格多样化；振动筛有效筛分面积大，高效稳定；可液压升降，留有足够空间便于维护、更换筛网。

稳重的机架

车架通过重型化设计，采用一流钢材，扎实、稳定、可靠。

简便的维护保养

设备周围设有安全观察平台，维护保养更加便利。



RTF260M 模块化反击破碎筛分一体机

最大喂料尺寸	600mm
喂料高度	3600mm
给料斗容积	5m ³
振动给料机尺寸	4000mm*1200mm
筛网层数	3
筛分面积	5000mm*1800mm
破碎主机功率	250kW
处理能力	120-250 t/h
工作状态总功率	330 kW
整机整备质量	55 t
工作尺寸	19.2m*14.7m*4.8m
运输尺寸	拆卸运输

RTF350M 模块化反击式破碎站

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+双腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。



终端分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

给料斗

- ▶ 容积约5m³。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

振动给料机

- ▶ 可单独控制振动频率，有效防止主机堵料。

润天智科模块化反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；投资成本低，经济性好。

应用场景：广泛应用于各种中等硬度破碎工艺中的粗碎和中碎；各类矿山岩石的破碎；高速公路、铁路、水利、电力、建筑等行业建设用砂石料的生产；各种矿渣、洞渣、废弃沥青混凝土、尾矿废石的破碎再生利用。

整机特点

适用于固定场所，稳定性高，性价比高。

强劲的破碎主机

RTPF系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料，与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本；配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

先进的控制系统

采用无线遥控+本地操作双控制模式，高清显示屏，让可视化操作更便捷。

稳重的主机架

主机架透过重型化设计，采用一流钢材，扎实、可靠。

智能化的给料系统

振动给料机采用自动变频给料，可以通过监控主破电机大小来调整给料频率，从而控制主机负荷大小，降低设备故障率。

简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。



RTF350M 模块化反击式破碎站

最大喂料尺寸 600mm

喂料高度 4000mm

料斗容积 5m³

筛分面积 4500mm*1500mm

破碎主机功率 250kW

处理能力 120-200t/h

工作状态总功率 309kW

整机重量 56t

工作尺寸 18.3m×5.4m×4.8m

整机运输尺寸 拆卸运输

RTF450M 模块化反击式破碎站

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。

破碎主机

- ▶ 采用重型化转子+三腔结构，破碎比大，产量大，最终产品粒型好。
- ▶ 全液压反击板排料口调节装置，维护保养简便。

给料斗

- ▶ 容积约6m³。
- ▶ 料斗不规则设计，石料更容易进入破碎仓。

终筛分装置

- ▶ 采用铆接工艺，减少焊接应力，避免振动开裂。侧板振动电机驱动，减少传动损耗，且维护保养简便。
- ▶ 超大的筛分面积，产量高。

电控系统

- ▶ 智能控制面板，一键启动/停止控制，操作简单。
- ▶ 配备无线遥控器，减少辅助人员。

振动给料机

- ▶ 可单独控制振动频率，有效防止主机堵料。

润天智科模块化反击式破碎站结构紧凑，一体化设计，施工占地面积小；破碎主机采用新的制造技术、独特的结构设计，使其破碎比更大，破碎能力更强；加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，且排料粒度大小可以通过液压调节，破碎规格多样化；投资成本低，经济性好。

强劲的破碎主机

RTPF 系列破碎主机将重型转子、高耐磨材料与合理的破碎腔设计完美结合，显著提高产能和产品粒型质量，降低磨损成本，配备全液压反击板排料口调节装置，操作更便捷。

高效的预筛分装置

通过预筛分装置对原材料的处理，可以将粘性材料直接通过输送机排除，还可以将中等粒度的材料直接送至输送机，提高设备的产量。

独立控制系统

控制系统为独立箱式结构，可配空调、监控系统，极大降低粉尘、气温、水等不利因素对控制系统的影响。

简便的维护保养

给料仓及主机周围设有安全观察平台，可以对进料情况更加了解，维护检修更加方便。

稳重的主机架

车架通过重型化设计，采用一流钢材，稳定可靠。



RTF450M 模块化反击式破碎站

最大喂料尺寸 700mm

喂料高度 4200mm

料斗容积 6m³

筛分面积 6000mm*1800mm

破碎主机功率 280kW

处理能力 250-280t/h

工作状态总功率 364kW

整机重量 62t

工作尺寸 21m×10m×5.3m

整机运输尺寸 拆卸运输

带式输送机

- ▶ 超宽的输送皮带搭配 3 m³ 大给料斗，确保了筛面的高效利用。

输送系统

- ▶ 超宽的输送皮带机确保稳定的产量。
- ▶ 卸料高度专为大量堆料而设计，避免频繁转料。
- ▶ 可液压折叠，运输/工作状态切换自如。



振动筛

- ▶ 超大的有效筛分面积：6000×2000mm。
- ▶ 大功率侧板电机直接驱动，筛分效率高，维护保养方便。
- ▶ 铆接工艺，减少焊接应力，避免筛体开裂。
- ▶ 可液压升降，留有足够空间便于维护及更换筛网。

润天智科模块化筛分站是一种高效率的筛分设备，具有坚固耐用、稳定可靠的高效能筛分能力，且经济性好，投资成本低。

应用场景：广泛应用于各种破碎筛分工艺中的筛分作业，采矿场物料的筛分及碎沥青和混凝土搅拌站内的骨料筛分固废资源利用，如房屋拆迁、道路混凝土的循环利用物料筛分及其他行业中的物料筛分。

维护方便

振动筛可通过液压升降，且配备维护走台，便于检修及更换筛网。

一体化控制

采用工业控制器一体化控制技术，实现整机一键启/停功能，让操作更简单。

高效能筛分

完整的筛分系统，高效稳定，无需现场安装调试，可快速投入生产。

独立控制系统

控制系统为独立箱式结构，可配空调、监控系统，极大降低粉尘、气温、水等不利因素对控制系统的影响。

运用广泛

三层筛设计，可筛出四种物料，每层都可选择拥有不同筛网孔径的多种筛面。

整机特点

适用于固定场所，稳定性高，性价比高。



RT3YK6020M 模块化筛分站

喂料设备	最大喂料尺寸	150mm
	喂料高度	2400mm
	料斗容积	3m ³
	最大喂料能力	300t/h
给料皮带	皮带宽度	B1000mm
筛分机	筛体尺寸	6000mm*2000mm
	筛网层数	3
粗料皮带	皮带宽度	B500mm
	堆料高度	3200mm
中料皮带	皮带宽度	B500mm
	堆料高度	3200mm
细料皮带	皮带宽度	B500mm
	堆料高度	3200mm
粉料皮带	皮带宽度	B1000mm
	堆料高度	3400mm
整机	设备重量	24t
	处理能力	300t/h
	工作尺寸	12.7mx13.0mx5.9m
	运输尺寸	拆卸运输

一个中心：以客户为中心

两点承诺：标准服务必须做到，超值服务全力做到

三个一流：态度一流、速度一流、技能一流

四项规范：制度规范、配置规范、作业规范、言行规范

五项指标：设备安装一次合格率100%、客户服务满意率100%、
服务及时率100%、服务投诉率 $\leq 1\%$ 、
因服务原因导致的故障率 $\leq 1\%$

六点支撑：技术生产体系、高效服务团队、快速反应系统、
客服平台、配件供应网络、服务政策和制度

一切让客户满意， 为客户创造价值



润天智科官方微信

地址:湖南省岳阳高新技术产业园区盛园路 9 号
湖南省长沙市宁乡高新区鑫迪路6号

电话: 400-6688-248

网站: www.csrt.net.cn